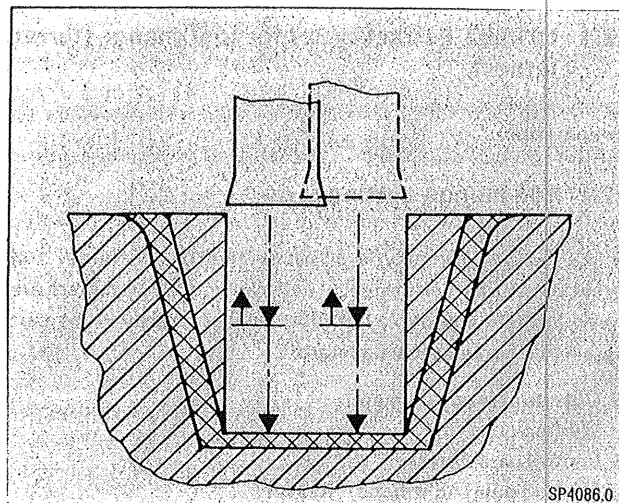


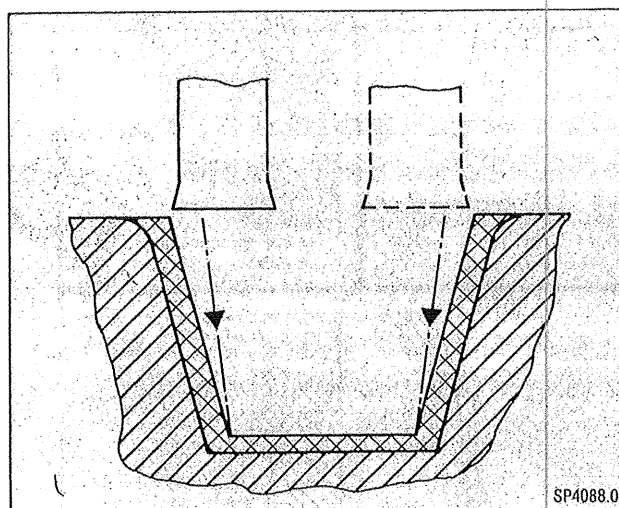
Krok 1:

Żłobienie rowka prostopadłe do osi obrotowej w jednej lub więcej operacjach wcięcia. Przed cofnięciem noża z rowka odległości 1 mm prześwitu jest pokrywana od drugiego kroku w kierunku Z.

Krok 2:

Wykrywanie ścian bocznych przy złożeniu, że zaprogramowano wielkość kąta pod parametrem R29.

Posuw wgłębny w kierunku Z odbywa się w kilku przyrostach, jeżeli szerokość noża jest mniejsza niż szerokość ściany bocznej.

Krok 3:

Skrawanie naddatku wykończeniowego równoległe do konturu – od góry do środka rowka.