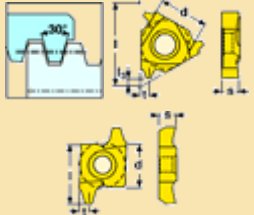




## TR-DIN 103 – Toczenie gwintu wewnętrznego



Asortyment opravek,  
patrz str.  
392-394

DIN103-1977  
ISO2901/3-1977  
7e/7H

Wielkość	Wymiary w mm		
	d	l	s
16	9,525	16,5	3,47
20	12,700	20,0	6,30
22	12,700	22,0	4,71
26	15,875	26,0	7,88
27	15,875	27,0	6,15

Płytki	Skok gwintu		Wymiary w mm				Oznaczenie prawa	Gatunki						Oznaczenie lewa	Gatunki							
	mm	Ilość zwojów na cal	t	l <sub>3</sub>	r <sub>ε</sub>	B		Pokryte			Niepokryte				Pokryte			Niepokryte				
								CP200	CP300	CP500	H15					CP200	CP300	CP500	H15			
	1,5	–	0,8	0,9	–	–	16NR 1.5TR			■	■			16NL 1.5TR			■					
	2,0	–	1,5	1,3	–	–	16NR 2.0TR			■	■			16NL 2.0TR		■	■					
	3,0	–	1,6	1,3	–	–	16NR 3.0TR		■	■				16NL 3.0TR		■	■					
	4,0	–	2,5	2,0	–	–	22NR 4.0TR			■				22NL 4.0TR		■	■					
	5,0	–	2,3	2,0	–	–	22NR 5.0TR			■				22NL 5.0TR		■	■					
	6,0	–	3,2	2,5	–	–	27NR 6.0TR			■												
																						
	7,0	–	3,2	–	–	–	20NR 7.0TR		■	■												
	8,0	–	3,2	–	–	–	20NR 8.0TR		■	■												
	9,0	–	5,0	–	–	–	26NR 9.0TR		■	■												
	10,0	–	5,0	–	–	–	26NR 10.0TR		■	■												
	12,0	–	5,0	–	–	–	26NR 12.0TR		■	■												
	14,0	–	5,1	–	–	–	26NR 14.0TR		■	■												

- Wyrób standardowy

Podlega zmianie. Prosimy o sprawdzenie dostępności w aktualnym cenniku