

PRZYKŁAD OZNACZENIA PŁYTKI WIELOOSTRZOWEJ ISO 1832

PRZYKŁADOWE OZNACZENIE:

S	E	K	N	12	03	AF	T	N	...
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

1 KSZTAŁT PŁYTKI

2 KĄT (WOLNY)

inny kąt

3 TOLERANCJA

	d	m	s
A	± 0,025	± 0,005	± 0,025
C	± 0,025	± 0,013	± 0,025
E	± 0,025	± 0,025	± 0,025
F	± 0,013	± 0,005	± 0,025
G	± 0,025	± 0,025	± 0,05-0,13
H	± 0,013	± 0,013	± 0,025
J ¹⁾	± 0,05 - 0,15 ²⁾	± 0,005	± 0,025
K ¹⁾	± 0,05 - 0,15 ²⁾	± 0,013	± 0,025
L ¹⁾	± 0,05 - 0,15 ²⁾	± 0,013	± 0,025L ¹⁾
M	± 0,05 - 0,15 ²⁾	± 0,08 - 0,20 ²⁾	± 0,013
N	± 0,05-0,15 ²⁾	± 0,08-0,20 ²⁾	± 0,025
U	± 0,05 - 0,25 ²⁾	± 0,13 - 0,38 ²⁾	± 0,05 - 0,13

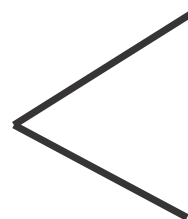
¹⁾ Platten mit geschliffenen Planschneiden

²⁾ je nach Plattengröße (siehe ISO-Norm 1832)

6 Kształt pow. natarcia	7 PROMIE PŁYTKI	8 Posta kraw dzi skrawajcej	9 Symbole dodatkowe
<p></p> <p></p> <p></p> <p></p> <p>01 s = 1,59</p> <p>T1 s = 1,98</p> <p>02 s = 2,38</p> <p>T2 s = 2,78</p> <p>03 s = 3,18</p> <p>T3 s = 3,97</p> <p>04 s = 4,76</p> <p>05 s = 5,56</p> <p>06 s = 6,35</p> <p>07 s = 7,94</p> <p>09 s = 9,52</p>	<p></p> <p>0,2 r = 0,2</p> <p>0,4 r = 0,4</p> <p>08 r = 0,8</p> <p>12 r = 1,2</p> <p>16 r = 1,6</p> <p>24 r = 2,4</p> <p></p> <p>00 für Durchmesser mit Zollmaßen in mm umgerechnet.</p> <p>M0 für Durchmesser in metrischen Maßen.</p> <p>Einstellwinkel χ_r</p> <p></p> <p>A = 45°</p> <p>D = 60°</p> <p>E = 75°</p> <p>F = 85°</p> <p>P = 90°</p> <p>Z = andere Freiwinkel</p> <p>Freiwinkel an der Planschneide</p> <p></p> <p>A = 3°</p> <p>B = 5°</p> <p>C = 7°</p> <p>D = 15°</p> <p>E = 20°</p> <p>F = 25°</p> <p>G = 30°</p> <p>N = 0° P = 11°</p> <p>Z = andere Freiwinkel</p>	<p>E </p> <p>F </p> <p>T </p> <p>S </p>	<p>R </p> <p>L </p> <p>N </p>

Przykładowe oznaczenie:

C	N	M	G	12	04	08
1	2	3	4	5	6	7



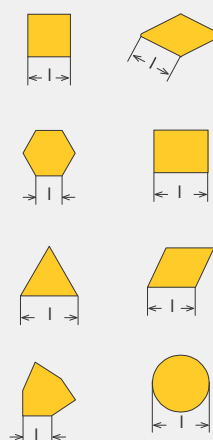
...
10

T	R
8	9

4 Kształt pow. natarcia sposób mocowania płytki

A		J		T	
B		M		U	
C		N		W	
F		Q		X	Zeichnung oder genaue Beschreibung erforderlich
G		R			
H					

5 Długo boku płytki



10 Oznaczenia producenta

Symbole ustalone przez producenta na geometrie łamacza wióra