

# EPOLAM 5015

UTWARDZACZ EPOLAM 5014, 5015, 5016

## EPOKSYDOWY SYSTEM DO LAMINOWANIA O ZMIENNEJ REAKTYWNOŚCI PRZESYCANIE METODA PODCIŚNIENIOWA ( INFUZJI )

# CERTYFIKAT ISO 9001 AFAQ nr 1993/1140 b

### ZASTOSOWANIA :

- Wykonywanie struktur kompozytowych metodą formowania podciśnieniowego
- Wykonywanie form i elementów metodami : próżniową, wtrysku oraz nawijania włókien na mokro

### WŁAŚCIWOŚCI :

Zmienna reaktywność  
Bardzo dobra zwilżalność tkanin  
Łatwość mieszania z napelniaczami

Brak pienienia się.  
Zmienna reaktywność  
Odporność na środowisko wilgotne.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE				
	ŻYWICA EPOLAM 5015	UTWARDZACZ EPOLAM 5014	UTWARDZACZ EPOLAM 5015	UTWARDZACZ EPOLAM 5016
Proporcja mieszania ( wagowo )	100	34	30	36
Postać	Ciecz	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor	Jasny bursztyn	Jasny bursztyn	Bezbarwny	Jasny bursztyn
Gęstość w 25°C	1.13 - 1.17	0.94 - 0.98	0.93 - 0.97	0.96 - 1.00
Lepkość Brookfielda w 25°C ( mPa.s ) ISO 1675-85	750	20	20	20

Mieszanina EPOLAM 5015 z utwardzaczem :		UTWARDZACZ EPOLAM 5014	UTWARDZACZ EPOLAM 5015	UTWARDZACZ EPOLAM 5016
Łepkość Brookfielda w 25°C ( mPa.s )		200	210	190
Gęstość w 25°C ISO 2781-88		1.10	1.10	1.10
Czas życia ( 500 g ) w 25°C ( min. )		45	115 - 125	210 - 240

### WYTYCZNE STOSOWANIA :

Aby otrzymać żadaną wytrzymałość cieplną i optymalne parametry wytrzymałości mechanicznej należy przeprowadzić proces wygrzewania termicznego systemu EPOLAM 5015.

Wyrzewanie cieplne powinno być prowadzone po upływie 24 lub 48 godzin po zakończeniu pracy w zależności od stosowanego utwardzacza. Podczas wyrzewanania doradzamy stosować tzw " kopyto " w celu uniknięcia deformacji elementu.

Przykłady wygrzewania : Aby otrzymać TG = 80°C

- 24 h w 60°C lub 12 h w 70°C

Aby otrzymać TG = 90°C ( tylko dla utw. EPOLAM 5014 i 5015 )

- 24 h w 80°C

W przypadku pracy z utwardzaczem EPOLAM 5016 doradzamy utrzymywanie temperatury nie niższej niż 20°C.



# EPOLAM 5015

## UTWARDZACZ EPOLAM 5014, 5015, 5016

EPOKSYDOWY SYSTEM DO LAMINOWANIA O ZMIENNEJ REAKTYWNOŚCI  
PRZESYCANIE METODĄ PODCIŚNIENIOWĄ ( INFUZJI )

### WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I TERMICZNE W 23°C <sup>(1)</sup>

Mieszanina EPOLAM 5015 z utwardzaczem :		EPOLAM 5014	EPOLAM 5015	EPOLAM 5016
Temperatura zeszklenia TG ( DSC-Mettler )	°C	91	88	81
Twardość ostateczna ( ISO 868-85 )	Shore D15	83	83	84
Wytrzymałość na rozciąganie ( ISO 527-96 )	MPa	70	73	71
Wytrzymałość na zginanie ( ISO 178-93 )	MPa	110	112	114
Moduł elastyczności w zginaniu ( ISO 178-93 )	MPa	3 100	3 000	3 000
Wydłużenie przy zerwaniu ( ISO 527-96 )	%	6	8	7
Czas całkowitego utwardzenia w 20°C	dni	3	5	7

(1) - Wartości zostały otrzymane na standartowych próbkach utwardzonych wg cyklu :  
24 h w 23°C + 16 h w 80°C

### BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykle środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację - nosić rękawice i okulary ochronne

Bardziej szczegółowe informacje zawarte są w instrukcji dotyczącej bezpieczeństwa pracy z tym produktem.

### PRZECZYSZCZANIE :

Okres składowania wynosi 24 miesiące w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach przechowywanych w temperaturze pomiędzy 15 i 25°C .

### OPAKOWANIA :

żywica EPOLAM 5015 : 20 kg , 220 kg  
utwardzacz EPOLAM 5014, 5015 : 6,4 kg , 20 kg  
utwardzacz EPOLAM 5016 : 20 kg

### GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności ( w swoich warunkach ) produktu AXSON ( przed dokonaniem zakupu ) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce :

AMOD - Andrzej Modrzewski  
01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8  
tel. / fax. ( 0-22 ) 633-85-06 tel. ( 0-22 ) 669-39-76  
tel. komórkowy ( 0-602 ) 26-11-15

INTERNET: <http://www.amod.com.pl>

e-mail: [info@amod.com.pl](mailto:info@amod.com.pl)