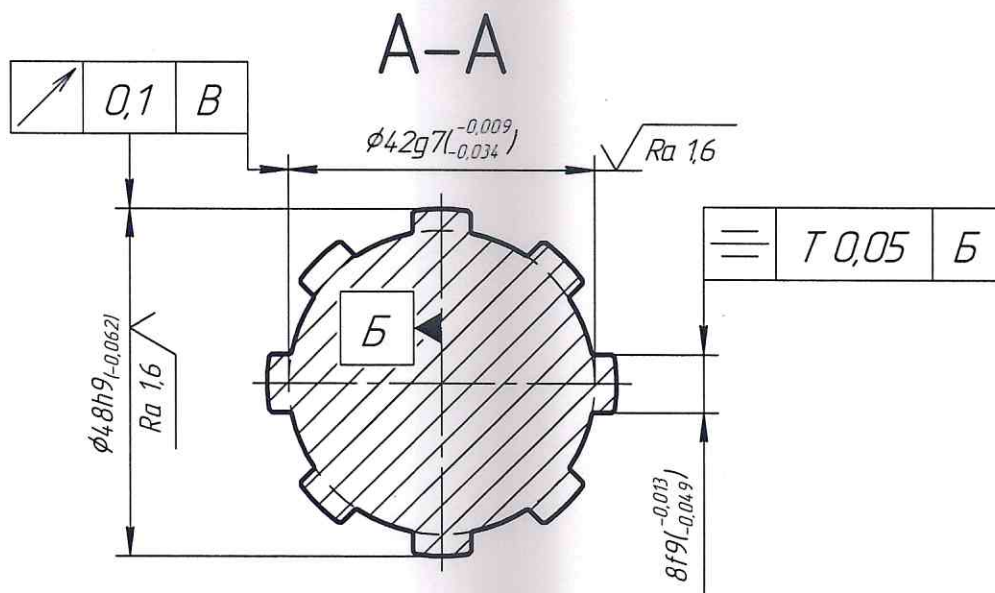
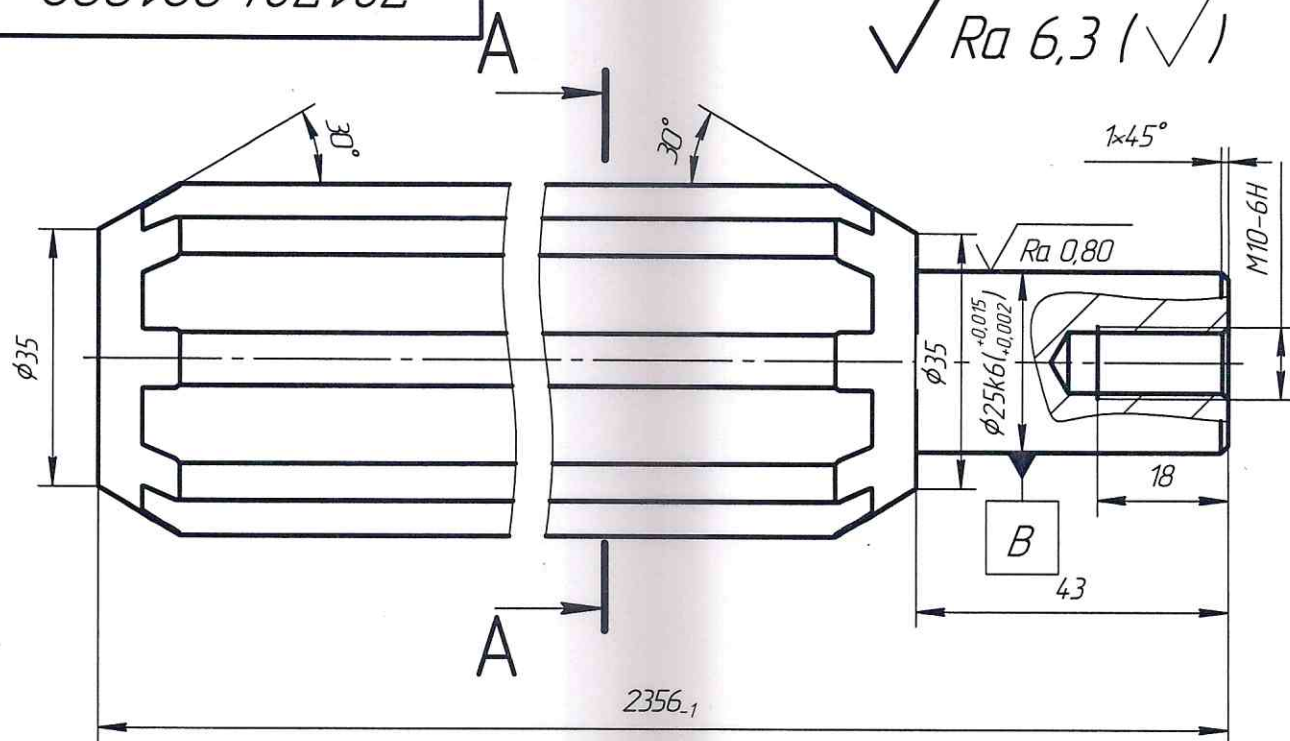


781.784.021.002

 $\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$ 

- 1 Неуказанные предельные отклонения H12; h12  $\pm IT \frac{12}{2}$
- 2 Шлицевое соединение по ГОСТ 1139-80 d-8x42g7x48h9x8f9.
- 3 Покрытие: сверхзвуковое газозвуковое напыление (HVOF) WC-Co карбид вольфрама 80 мкм.
- 4 HRC 45...50

781.784.021.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Федорцов			15.12.23
Пров.	Малый			15.12.23
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.	Решетняк			15.12.23

Вал просечных  
ножей и верхних  
рилёвок

Сталь 40X ГОСТ 4543-71

Лит.	Масса	Масштаб
	28,66	1:1
Лист	Листов	1



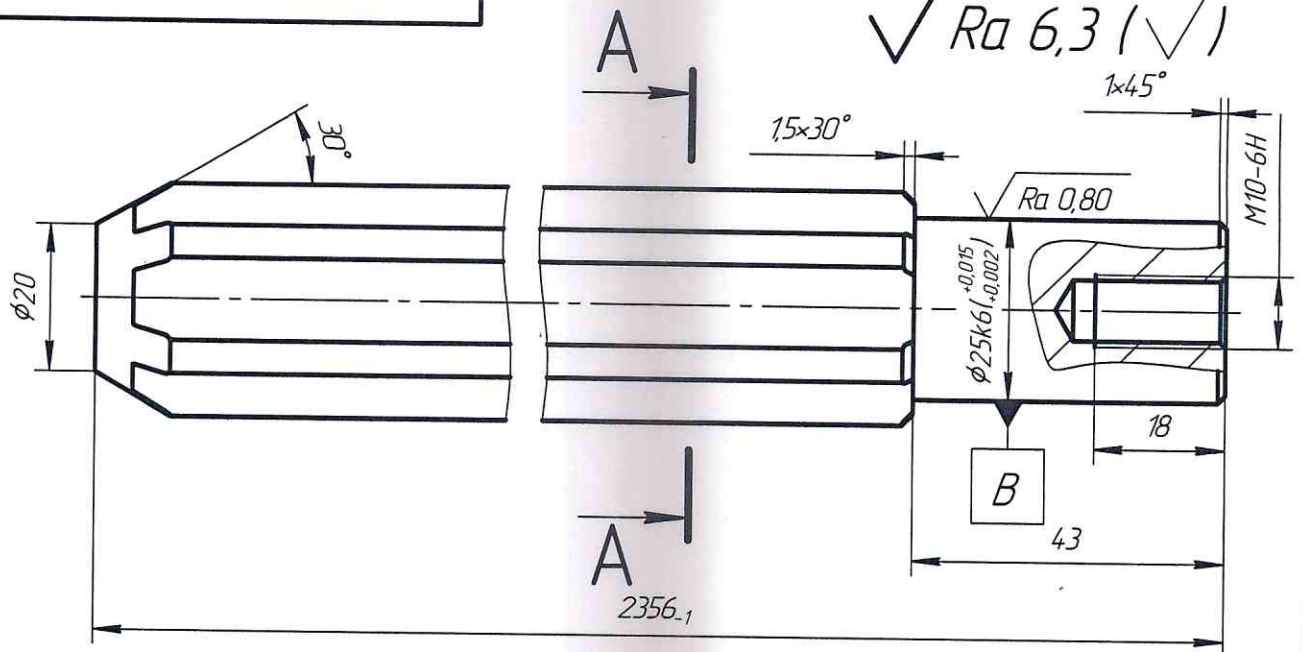
ПАВЛОВО-ПОСАДСКИЙ  
ГОФРОКОМБИНАТ

Копировал

Формат A4

781.784.021

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\sqrt{I})}$



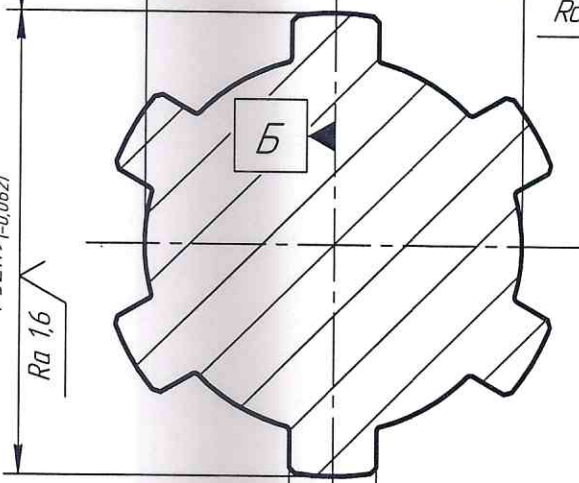
A-A(2:1)

0,1 B

$\phi 26g7_{-0,028}^{-0,007}$

Ra 1,6

$\phi 32h9_{-0,062}$



$6f9_{-0,04}^{-0,01}$

T 0,05 B

- 1 Неуказанные предельные отклонения H12; h12  $\pm IT \frac{12}{2}$
- 2 Шлицевое соединение по ГОСТ 1139-80 d-6x26g7x32h9x6f9.
- 3 Покрытие: сверхзвуковое газозвуковое напыление (HVOF) WC-Co карбид вольфрама 80 мкм.
- 4 HRC 45...50

781.784.021

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Федорцов		15.12.23
Пров.		Малый		15.12.23
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Решетняк		15.12.23

Вал нижних рилёвок  
и конпрножей

Сталь 40X ГОСТ 4543-71

Лист	Масса	Масштаб
1	11,71	1:1
Лист	Листов	1

ПАВЛОВО-ПОСАДСКИЙ  
ГОФРОКОМБИНАТ

Копировал

Формат A4