

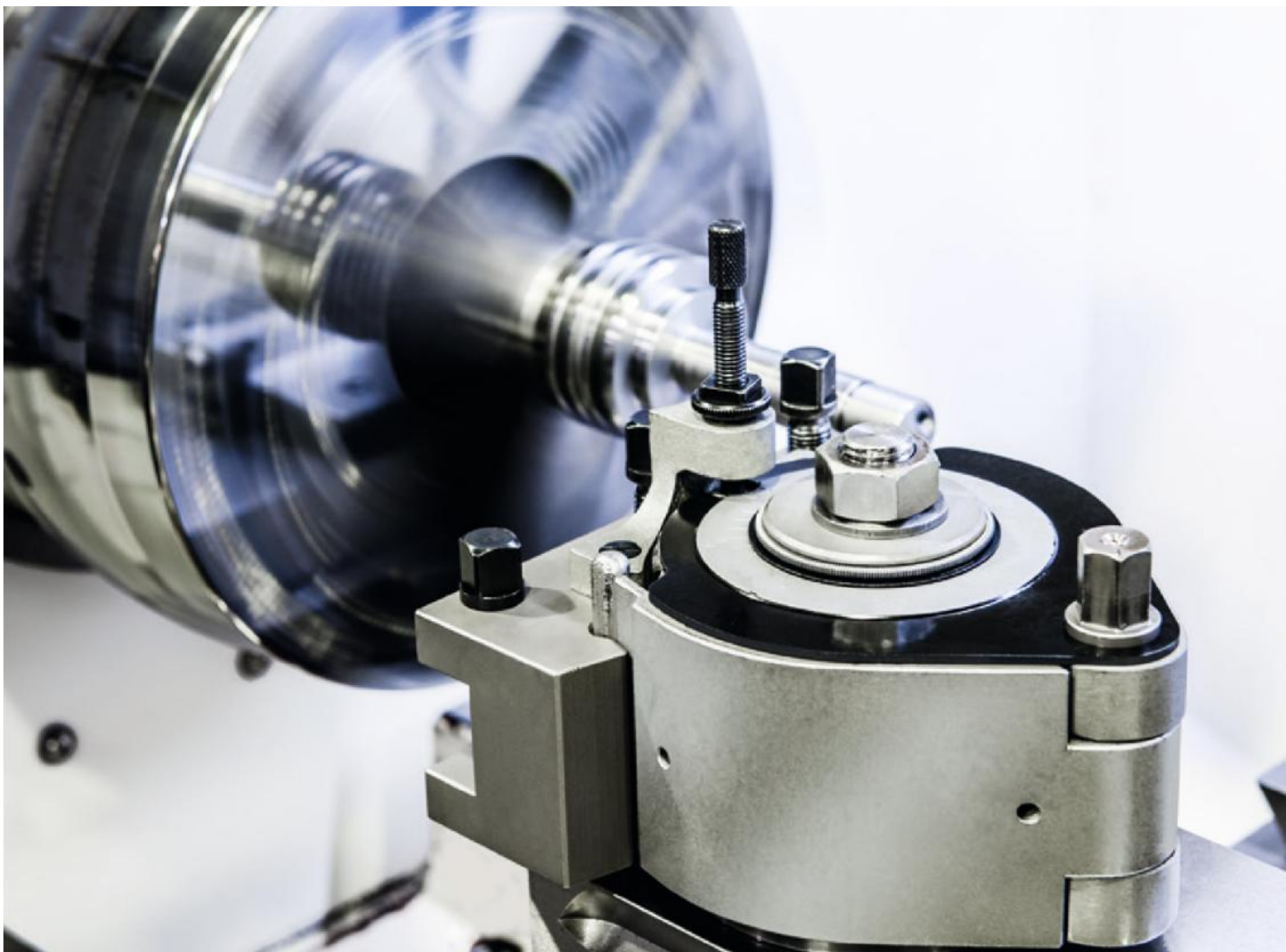
Schnellwechsel-Stahlhalter Quick-change tool holders



Technologie pur!
Pure Technology!

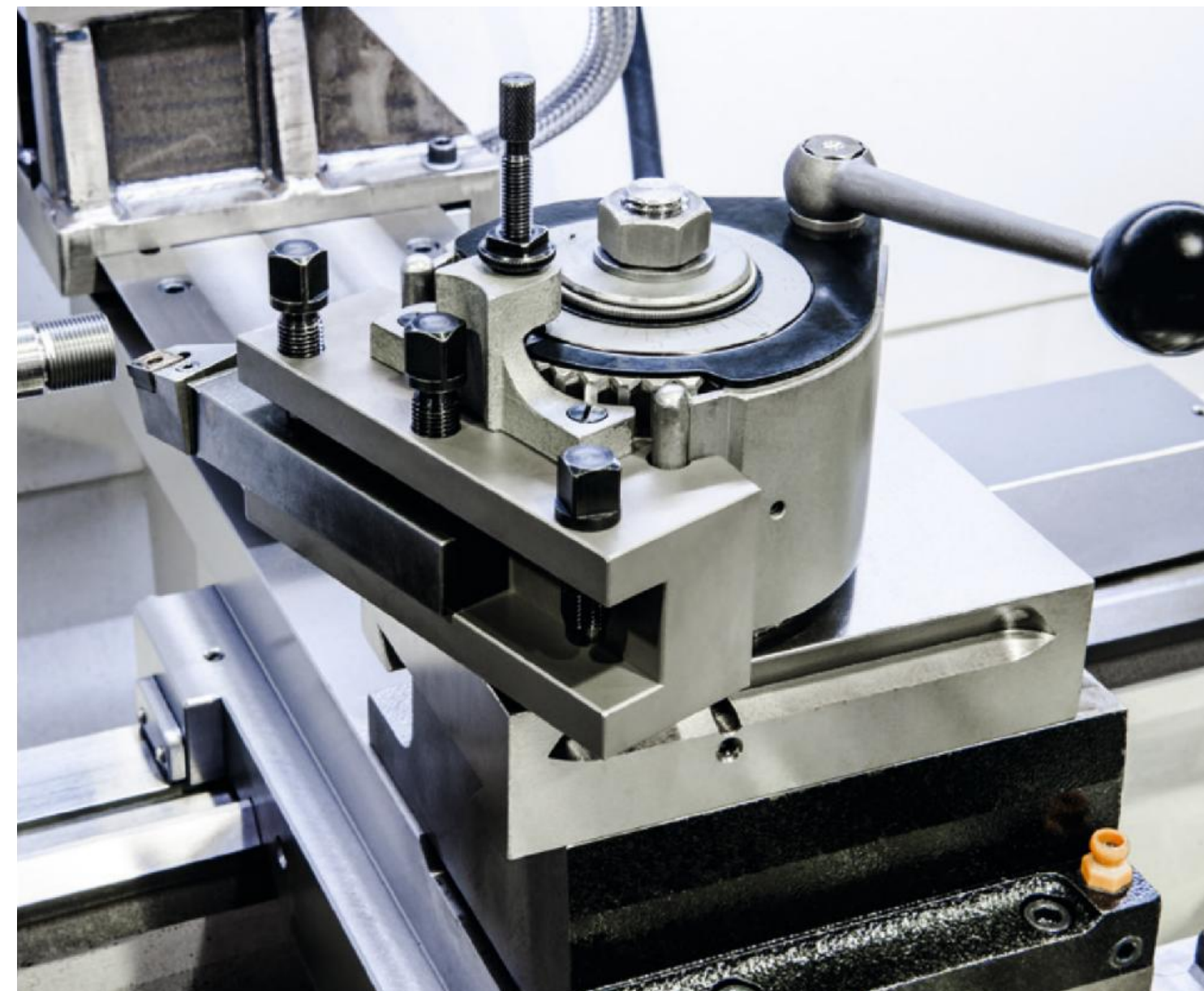


Entwicklungs- und
Maschinenbau GmbH



Drehstahlhalter D während der Bearbeitung

Turning tool holder D during processing



Die profilgeschliffene Verzahnung ermöglicht 40 verschiedene Winkelstellungen

The profile grounded interlocking enables 40 different angular positions

Alles fest im Griff – mit den Schnellwechsel-Stahlhaltern von AXA

Steigern Sie die Leistung und Wirtschaftlichkeit Ihrer Produktion mit unseren Schnellwechsel-Stahlhaltern. Wechseln Sie in Sekundenschnelle zwischen einer Vielzahl von

einsetzbaren Werkzeugen. Die gehärtete und profilgeschliffene Verzahnung sowohl des Grundkörpers als auch der Schnellwechsel-Stahlhalter garantieren Ihnen

höchste Präzision bei der Bearbeitung der Werkstücke.

Tight grip – with the quick-change tool holders of AXA

Increase the performance and efficiency of your products with our quick-change tool holders. The tempered and profile grounded interlocking of both the main

body and the quick-change tool holders guarantees you optimal precision during machining process. The tool holder head is simply aligned onto the support and

securely mounted. In this way an unlimited number of the most diverse tool holders can be changed.

Schnellwechsel-Stahlhalter und Zubehör

Quick-change tool holders and accessories



Werkzeugträgerkopf		Drehstahlhalter			Bohrstahlhalter			Einlegeprisma					
Turret head		Turning tool holder			Drilling tool holder			Insert prism					
K		D			B			P					
Bestellnummer Order no.		Bestellnummer Order no.				Bestellnummer Order no.			Bestellnummer Order no.				
	[kg]	a	l		[kg]	d max.	l		d max.	l	[kg]		
		[mm]	[mm]			[mm]	[mm]		[mm]	[mm]			
K00 (Aa)	0,40	D00	12	50	0,20	B00	12	50	0,20				
K11 (A)	1,50	D11	16	75	0,55	B11	20	85	0,60	P11	14	85	0,15
		D11	16	90	0,60								
		D11	20	75	0,65								
		D11	20	90	0,80								
K15 (E)	3,20	D15	16	100	0,75	B15	20	100	0,90	P15	14	100	0,15
		D15	20	100	1,20	B15	30	100	1,30	P15	20	100	0,20
		D15	25	100	1,35								
K22 (B)	4,80	D22	25	120	1,65	B22	32	130	2,00	P22	20	130	0,20
		D22	25	140	1,90								
		D22	32	120	1,85								
		D22	32	140	2,20								
K33 (C)	11,00	D33	32	150	3,35	B33	40	160	4,20	P33	25	160	0,60
		D33	32	170	3,85	B33	50	160	4,80	P33	32	160	0,80
		D33	40	150	4,00								
		D33	40	170	4,60								
		D33	45	170	4,70								
K44 (D1)	17,30	D44	40	180	6,00	B44	63	180	8,00	P44	40	180	1,85
		D44	50	180	6,60								
		D44	63	180	7,90								
K55 (D2)	27,00	D55	50	220	10,10	B55	70	220	13,70	P55	45	220	2,55
		D55	63	220	12,60								
						mit Einlegeprisma verwendbar usable with insert prism							



Bohrstahlhalter B mit Einlegeprisma für kleinere Bohrstangen

Boring bar holder B with insert prism for smaller boring bars



Bohrstangenhalter BS mit Morsekonuschülse H für Werkzeuge mit Morsekonuschaft

Boring bar holder BS with morse taper bush H for tools with morse taper shaft



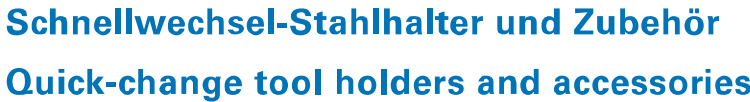
7 Systemgrößen:
Für jede Maschine das passende Schnellwechsel-Stahlhaltersystem

7 system sizes:
The right tool holder system for each machine



Sonderstahlhalter - auf Anfrage in allen Größen erhältlich

Special tool holders – available in all sizes upon request



Werkzeugträgerkopf		Drehstahlhalter		Bohrstahlhalter		Einlegeprisma		Abstechhalter		Schwerthalter		Bohrstangenhalter		Morsekonus-Hülse		Ausdrehstange		Rückzugstahlhalter Außengewinde		Rückzugstahlhalter Innengewinde	
Turret head		Turning tool holder		Drilling tool holder		Insert prism		Cutting off holder		Cutting off holder		Boring bar holder		Morse taper bush		Boring bar		Thread-cutting device for external thread		Thread-cutting device for internal thread	
K		D		B		P		AS		SH		BS		H		A		R FG		R IG	
Bestellnummer Order no.		Bestellnummer Order no.		Bestellnummer Order no.		Bestellnummer Order no.		Bestellnummer Order no.		Bestellnummer Order no.		Bestellnummer Order no.		Bestellnummer Order no.		Bestellnummer Order no.		Bestellnummer Order no.		Bestellnummer Order no.	
	[kg]	a [mm]	l [mm]		d max. [mm]	l [mm]		d max. [mm]	l [mm]		h [mm]		d [mm]	l [mm]		d [mm]	MK		d [mm]	l [mm]	q [mm]
K00 (Aa)	0,40	D00 12 50		0,20	B00 12 50		0,20						AS00/A00	0,25							
													BS00 15 50	0,20							
													BS00 16 50	0,20							
K11 (A)	1,50	D11 16 75		0,55	B11 20 85		0,60	P11 14 85	0,15				AS11/A0	0,70	SH11 26	0,80		BS11 30 80	0,90	H11 30 1	0,45
		D11 16 90		0,60														H11 30 2	0,35		
		D11 20 75		0,65																	
		D11 20 90		0,80																	
K15 (E)	3,20	D15 16 100		0,75	B15 20 100		0,90	P15 14 100	0,15				AS15/M0	1,35				BS15 30 100	1,40	H15 40 1	1,00
		D15 20 100		1,20	B15 30 100		1,30	P15 20 100	0,20									BS15 40 100	2,10	H15 40 2	0,80
		D15 25 100		1,35																	
K22 (B)	4,80	D22 25 120		1,65	B22 32 130		2,00	P22 20 130	0,20				AS22/A2a	1,80	SH22 26	1,50		BS22 40 120	2,45	H22 40 3	0,90
		D22 25 140		1,90											SH22 32	1,60				H22 40 4	0,70
		D22 32 120		1,85																H22* 30 2	0,55
		D22 32 140		2,20																	
K33 (C)	11,00	D33 32 150		3,35	B33 40 160		4,20	P33 25 160	0,60				AS33/A3a	2,55	SH33 32	2,50		BS33 40 160	4,85	H33 40 3	0,90
		D33 32 170		3,85	B33 50 160		4,80	P33 32 160	0,80									BS33 50 160	5,50	H33 40 4	0,70
		D33 40 150		4,00																H33 50 3	1,85
		D33 40 170		4,60																H33 50 4	1,60
		D33 45 170		4,70																H33 50 5	1,65
K44 (D1)	17,30	D44 40 180		6,00	B44 63 180		8,00	P44 40 180	1,85									BS44 63 180	9,20	H44 63 5	3,10
		D44 50 180		6,60																	
		D44 63 180		7,90																	
K55 (D2)	27,00	D55 50 220		10,10	B55 70 220		13,70	P55 45 220	2,55									BS55 63 220	13,00	H55 63 5	3,10
		D55 63 220		12,60																	
					mit Einlegeprisma verwendbar usable with insert prism										*für Bohrstahlhalter verwendbar *usable for drilling tool holder			mit je einem geraden und schrägen Werkzeugvierkant with each a straight and slanted tool shaft			

Technische Daten
des AXA-Schnellwechsel-Stahlhalters

Technical data of AXA quick-change tool holders

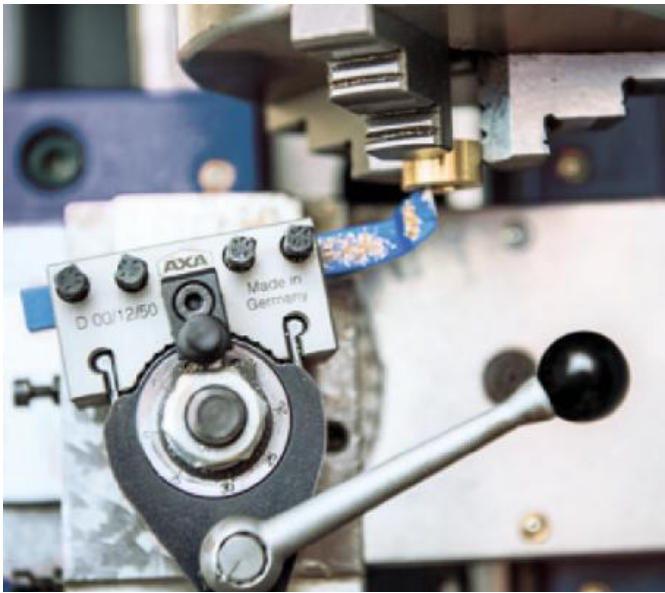
Größe (AXA / Multifix)	Dimension		00/Aa	11/A
Drehstahlhalter Größe	Tool holder dimension		D12	D16 D20

Antriebsleistung max.	Max. power	PS/kW		1,5/1,1	3/2,2
Schlittenbreite max.	Max. slide width	z	[mm]	80	100
Stahlauflege	Steel cover	A	[mm]	6	9 10
Bohrung normal	Normal bore hole	Bn	[mm]	13	20
Bohrung max.	Max. bore hole	Bmax	[mm]	-	35
Tiefe der Bohrung max.	Max. depth of bore hole	Ta	[mm]	-	35
Gesamthöhe	Total height	Gh	[mm]	37	54
Gesamtbreite max.	Max. total width	Gb	[mm]	70	100
Ausladung max.	Max. jib length	AL	[mm]	30	48
Gewicht ohne Wechselhalter	Weight without change tool holder		[kg]	0,34	1,4
Verstellbarkeit der Höhe	Adjustability of height	VH	[mm]	10	15 14
Höhe des Arbeitsstahls max.	Max. height of tool	h	[mm]	12	16 20
Durchmesser des Zentralkörpers	Diameter of main body		[mm]	32	61
Stichmaß Aufnahme	Inside micrometer intake	S	[mm]	34	56,5

Erforderliches Mindestmaß SH
für Stahlhalterhöhe in mm

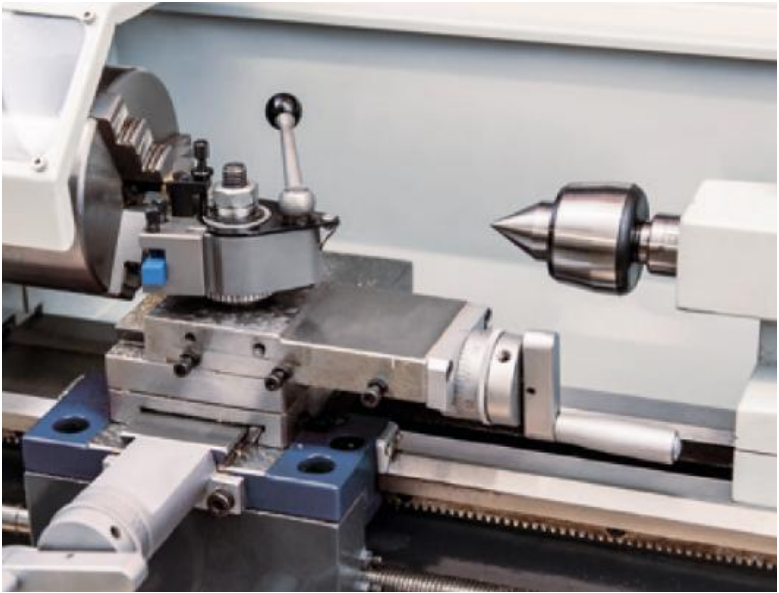
Required minimum SH for tool holder height

Stahlhöhe	height of turning tool		00/Aa	11/A	15/E	22/B
h	h		D12	D16 D20	D16 D20 D25	D25 D32
6	6	[mm]	12	- -	- - -	- -
8	8	[mm]	14	17 -	18 - -	- -
10	10	[mm]	16	19 20	20 20 22	- -
12	12	[mm]	18	21 22	22 22 24	24 -
(14)	(14)	[mm]	-	23 24	24 24 26	26 -
16	16	[mm]	-	25 26	26 26 28	28 -
20	20	[mm]	-	- 30	- 30 32	32 33
25	25	[mm]	-	- -	- - 37	37 38
32	32	[mm]	-	- -	- - -	- 45
40	40	[mm]	-	- -	- - -	- -
45	45	[mm]	-	- -	- - -	- -
50	50	[mm]	-	- -	- - -	- -
63	63	[mm]	-	- -	- - -	- -



Drehstahlhalter D00/12/50 während der Bearbeitung

Turning tool holder D00/12/15 during processing



Auch für kleinere Drehmaschinen das passende Schnellwechsel-Stahlhalter System

The right quick-change tool holder system for smaller turning machines as well

Vorteile der AXA Schnellwechsel-Stahlhalter

Advantages of AXA quick-change tool holders

- schneller Werkzeugwechsel in wenigen Sekunden

- Wiederholgenauigkeit unter 0,01 mm über Jahre hinweg

- geeignet für den Einsatz sowohl auf konventionellen als auch CNC-Drehmaschinen mit manuellem Werkzeugwechsel

- einfaches Justieren des Anstellwinkels für den Drehmeißel, ohne den Drehstahl aus dem Stahlhalter zu demontieren

- 40 verschiedene Spannstellungen durch die Verzahnung im Werkzeugträgerkopf und in den Stahlhaltern

- einfache Höheneinstellung des Drehwerkzeuges über eine Stellschraube und Kontermutter

- Voreinstellung der Werkzeuge außerhalb der Arbeitsraumes

- Werkzeugwechsel von oben, d. h. Quer- oder Längsschlitten müssen nicht verschoben werden
- Quick tool change that is done in seconds

- Repeating accuracy remains less than 0.01 mm over the years

- Suitable for use in both conventional as well as CNC turning machines with manual tool change

- Simple adjustment of the shoulder plane for the turning tool without having to take out the turning tool from the tool holder

- 40 different clamping positions by the interlocking in the turret head and the tool holders

- Simple height adjustment of the turning tool by an adjusting screw and locking nut

- Presetting of the tools outside of the working area

- Tool change from top - that means cross or transverse slides do not have to be moved

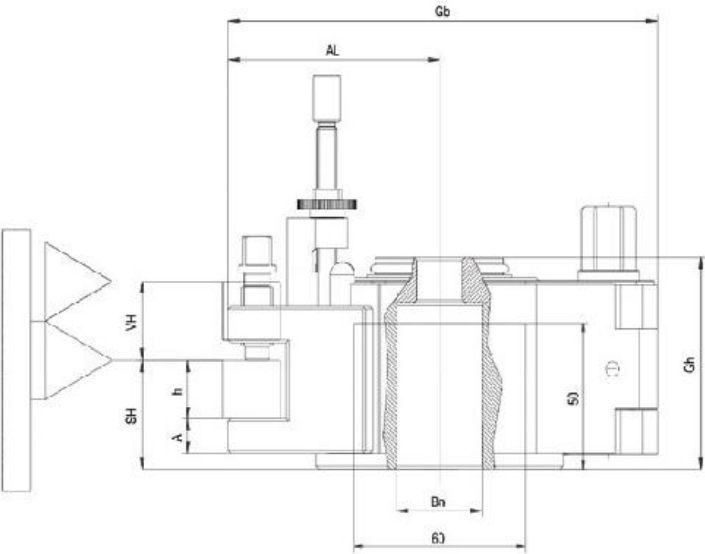
Technische Daten
des AXA-Schnellwechsel-Stahlhalters

Technical data of AXA quick-change tool holder

Größe (AXA / Multifix)	Dimension		00/Aa	11/A		15/E	22/B	33/C	44/D1	55/D2								
Drehstahlhalter Größe	Tool holder dimension		D12	D16	D20		D16	D20	D25	D25	D32	D40	D45	D40	D50	D63	D50	D63

Antriebsleistung max.	Max. power	PS/kW		1,5/1,1	3/2,2	
Schlittenbreite max.	Max. slide width	z	[mm]	80	100	
Stahlauflege	Steel cover	A	[mm]	6	9	10
Bohrung normal	Normal bore hole	Bn	[mm]	13	20	
Bohrung max.	Max. bore hole	Bmax	[mm]	-	35	
Tiefe der Bohrung max.	Max. depth of bore hole	Ta	[mm]	-	35	
Gesamthöhe	Total height	Gh	[mm]	37	54	
Gesamtbreite max.	Max. total width	Gb	[mm]	70	100	
Ausladung max.	Max. jib length	AL	[mm]	30	48	
Gewicht ohne Wechselhalter	Weight without change tool holder		[kg]	0,34	1,4	
Verstellbarkeit der Höhe	Adjustability of height	VH	[mm]	10	15	14
Höhe des Arbeitsstahls max.	Max. height of tool	h	[mm]	12	16	20
Durchmesser des Zentralkörpers	Diameter of main body		[mm]	32	61	
Stichmaß Aufnahme	Inside micrometer intake	S	[mm]	34	56,5	

	6,8/5			9/6,6		18/13,2			30/22			40/30	
[mm]	120			150		180			200			250	
	10	10	12	12	13	16,5	18	18	20,5	20,5	20,5	22,5	24
[mm]	20			32		40			40			80	
[mm]	38			40		55			65			90	
[mm]	40			45		75			75			75	
[mm]	66			75		105			122			135	
[mm]	125	127	137	150		192	202	202	230	234	242	275	282
[mm]	57	59	69	71		92	102	102	112	116	124	140	147
[kg]	2,9			4,5		10,7			18			26	
[mm]	32	28	20	22	14	40	36	32	38	28	24	35	28
[mm]	16	20	25	25	32	32	40	45	40	50	63	50	63
[mm]	75			90		120			140			175	
[mm]	70			84,5		112,5			135			162	



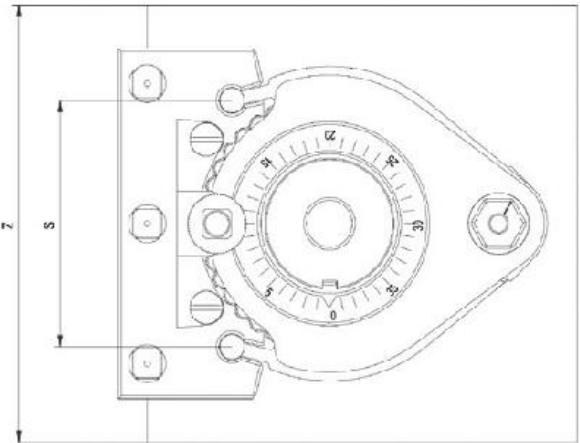
Erforderliches Mindestmaß SH
für Stahlhalterhöhe in mm

Required minimum SH for tool holder height

Stahlhöhe	height of turning tool		00/Aa	11/A	15/E	22/B		33/C	44/D1	55/D2
h	h		D12	D16 D20	D16 D20 D25	D25 D32		D32 D40 D45	D40 D50 D63	D50 D63

6	6	[mm]	12	-	-	-	-	-	-	-
8	8	[mm]	14	17	-	18	-	-	-	-
10	10	[mm]	16	19	20	20	20	22	-	-
12	12	[mm]	18	21	22	22	22	24	24	-
(14)	(14)	[mm]	-	23	24	24	24	26	26	-
16	16	[mm]	-	25	26	26	26	28	28	-
20	20	[mm]	-	-	30	-	30	32	32	33
25	25	[mm]	-	-	-	-	-	37	37	38
32	32	[mm]	-	-	-	-	-	-	-	45
40	40	[mm]	-	-	-	-	-	-	-	-
45	45	[mm]	-	-	-	-	-	-	-	-
50	50	[mm]	-	-	-	-	-	-	-	-
63	63	[mm]	-	-	-	-	-	-	-	-

[mm]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
[mm]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
[mm]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
[mm]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
[mm]	30,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-
[mm]	32,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-
[mm]	36,5	38	-	-	-	-	-	-	-	-
[mm]	41,5	43	43	45,5	-	-	-	-	-	-
[mm]	48,5	50	50	52,5	-	-	54,5	-	-	-
[mm]	-	58	58	60,5	60,5	-	62,5	64	-	-
[mm]	-	-	63	-	65,5	-	67,5	69	-	-
[mm]	-	-	-	-	70,5	70,5	72,5	74	-	-
[mm]	-	-	-	-	-	83,5	-	87	-	-



Stahlhalter Fertigung und Vertrieb / Toolholder manufacturing and sale
AXA Ost

Auerswalder Höhe 3
09244 Lichtenau/Chemnitz
Tel. +49 37208 6995 - 0
Fax +49 37208 6995 - 21
nl.ost.stahlhalter@axa-maschinenbau.de

AXA Stammwerk / Headquater

Münsterstraße 57
48624 Schöppingen
Tel. +49 2555 87- 0
Fax +49 2555 1496
www.axa-maschinenbau.de
mail@axa-maschinenbau.de

AXA Süd

Rudolf-Wanzl-Straße 9
89340 Leipheim
Tel. +49 8221 20782 - 0
Fax +49 8221 20782 - 20
nl.sued@axa-maschinenbau.de

AXA CNC-stroje, s.r.o.

Cintlovka 535
26801 Horovice
Tschechien
Tel. +420 311 516420
Fax +420 311 516410
vyroba@axacnc.cz

