

	otworów				
	Szlifowanie płaszczyzn	99A/CrA	46-60	H-J	6-7
Stal nierdzewna	Szlifowanie wałków	99C	46-60	L	6-7
	Szlifowanie otworów	99C	46-60	K	6-7
	Szlifowanie płaszczyzn	99A	36-54	H-J	5-7
Szkło	Szlifowanie krawędzi płaszczyzn	98C	80-120	N-P	8
Węglik spiekane	Ostrzenie	99C	60-100	H-K	7-8
	Szlifowanie wałków i otworów	99C	60-100	H-K	7-8
Żeliwo szare	Szlifowanie zgrubne	95A/98C	20-30	N-P	5-6
	Szlifowanie wykańczające	98C	46-60	J-L	6-7
Żeliwo twarde	szlifowanie wstępne	97A / 98C	24-36	M-O	5-6
	szlifowanie wykańczające	97A / 98C	46-60	I-K	6-7