

Materiał	Rodzaj szlifowania	Ścierniwo	Granulacja	Twardość ściernicy	Oznaczenie struktury ściernicy
Aluminium	Szlifowanie na okrągło	98C	46 - 60	J - K	6 - 7
	Szlifowanie wewnętrzne	98C	46 - 60	J - K	6 - 7
	Szlifowanie płaszczyzn	98C	36 - 60	H - J	6 - 7
Brąz miękki	Szlifowanie na okrągło	98C	46 - 60	J	6 - 7
	Szlifowanie płaszczyzn	98C	36 - 46	J	6
Brąz twardy	Szlifowanie na okrągło	97A	60	L	7
	Szlifowanie płaszczyzn	97A / 98C	46	J	6
Granit	Szlifowanie płaszczyzn	98C	24 - 320	K - N	5-9
Guma miękka	Szlifowanie wałków	98C	36	J-K	5-6
Guma twarda	Szlifowanie wałków	98C	40	J-K	6-7
Miedź	Szlifowanie	98C	46-60	J-L	6-7

	wałków				
	Szlifowanie płaszczyzn	98C	24-36	I-J	5-6
Mosiądz	Szlifowanie wałków	98C	46-60	K	6-7
	Szlifowanie płaszczyzn	98C	24-36	H-J	5-6
Porcelana	Szlifowanie wałków i płaszczyzn	99C	46-60	J-K	6-8
Stal miękka	Szlifowanie wałków	95A	46-60	L-M	6-7
	Szlifowanie otworów	99A	60-80	K-M	7-8
	Szlifowanie płaszczyzn	99A	36-60	J-K	5-7
Stal hartowana	Szlifowanie wałków	97A	46-60	K-L	6-7
	Szlifowanie otworów	99A	46-80	J-M	6-8
	Szlifowanie płaszczyzn	99A	54-60	H-K	6-7
Stal szybko tnąca	Szlifowanie wałków	99A / 99C	60-80	J-L	6-8
	Szlifowanie	99A	60-80	I-K	6-8