

Chciałem podzieli się prostym sposobem kasowania luzu śruby pociągowej stolika, który nie wymaga korzystania z tokarki. Otóż do sworznia z wewnętrznym gwintem trapezowym, który stanowi nakrętkę śruby pociągowej przesuwu stołu krzyżowego wzdłuż osi (w tym przypadku osi Y, nr 14 na rysunku w instrukcji) przykręciłem odpowiednią nakrętkę.



Sposób wykonania:

Na zdjęciu jest nakrętka na śrubie osi Y. Obie śruby mają gwint trapezowy Tr 20x4, ale trzeba pamiętać, że śruba osi Y ma gwint lewy. Nakrętkę nakręciłem mocno dociskając ją do sworznia. Na zdjęciu nie widać części trzpienia wchodzącej do stolika, gdyż weszła w otwór strugnicy. Zaznaczyłem to położenie na obu elementach, rozebrałem i wywierciłem stosowne otwory, nagwintowałem a następnie wszystko złożyłem.

Uwagi:

1. Trzeba się starać dobrze wstępnie dokręcić nakrętkę i dokładnie oznaczyć położenie, gdyż inaczej trzeba później dokonać korekty.
2. Można albo nagwintować otwory w sworzniu i wtedy ewentualne późniejsze korekty trzeba wykonać przy pomocy podkładek lub sfrezowania nakrętki.
3. Można nagwintować otwory w nakrętce a w sworzniu wykonać zagłębienia i wtedy ewentualne korekty wykonujemy przy pomocy śrub w nakrętce.
4. Nakrętkę należy zamontować w tylnej części, gdyż z przodu będzie ograniczała ruch stolika.
5. Nakrętka pokazana na zdjęciu może być skrócona, ale nie chciało mi się tego robić.
6. Nakrętkę na śrubie osi X (gwint prawy) trzeba sfrezować, gdyż jest tam mało miejsca. W tym celu trzeba uruchomić „Zosię”. Poniżej zdjęcie z wstępnej fazy prac.



Jeżeli ktoś ma dostęp do tokarki i dobrej frezarki to oczywiście jest w stanie wykonać to znacznie bardziej profesjonalnie i w sposób gwarantujący dokonywanie korekt bez problemu. Można też na nowo wykonać lepsze sworznie itp. Sposób, który podałem jest chyba najprostszy a jednak skuteczny.