



Tokarka uniwersalna SPA-700P





Tokarka uniwersalna SPA-700P

Charakterystyka maszyny.

Tokarka uniwersalna SPA-700P przeznaczona jest do wszelkiego rodzaju prac tokarskich. Możliwa jest obróbka zgrubna i wykańczająca powierzchni walcowych zewnętrznych, powierzchni czołowych (płaskich), obróbka gwintów (gwinty metryczne i calowe), obróbka powierzchni wewnętrznych (wiercenie, rozwieranie z konika lub wytaczanie przy zastosowaniu noży) w częściach wykonanych ze stali, żeliwa, metali nieżelaznych i tworzyw sztucznych. Przełot wrzeciona pozwala na obróbkę prętów do średnicy 25mm.

Walory techniczne czynią z tokarki SPA-700P szczególnie przydatną do lekkich prac w małych warsztatach rzemieślniczych, warsztatach samochodowych. Nadaje się idealnie do nauki zawodu a także dla majsterkowiczów.

Tokarka odznacza się łatwą obsługą i wygodnym rozmieszczeniem elementów sterujących. Pulpit z przyciskami oraz wyłącznikiem awaryjnym znajduje się na wrzecienniku z lewej strony obsługującego.

Tokarka uniwersalna SPA-700P składa się z:

- wrzeciennika zamocowanego na łożu i osadzonego w wannie podstawy, ustawionej na dwóch nogach
- suportu z sankami narzędziowymi na prowadnicach łoża
- konika

Napęd zapewnia silnik elektryczny trójfazowy o mocy 550 W.

Sześć różnych prędkości obrotowych wrzeciona uzyskuje się przez przesuwanie kół zębatych skrzynki prędkości. Zmiana prędkości obrotowej wrzeciona odbywa się za pomocą mechanizmu dźwigniowo-krzywkowego.

OBROTY WRZECIONA			⌚/min.
550	970	1620	
			
115	210	350	
			

Wszystkie ruchome elementy przekładni pracują w kąpieli olejowej.

Zmiana kierunku obrotu wrzeciona uzyskiwana jest przez przełączanie kierunku obrotów silnika napędowego.

Tokarka posiada automatyczny posuw podłużny.

Skrzynkę posuwów stanowi przekładnia gitarowa. Przez wymianę kół zębatach przekładni gitarowej uzyskujemy zmianę prędkości w napędach ruchów posuwowych. Prowadnice łoża tokarki są hartowane powierzchniowo. Obrabiarkę można wyposażyć dodatkowo w częstotliwościowy regulator obrotów **FMO-1**, zwiększając tym samym jej walory techniczne oraz prostotę obsługi.

Tokarkę SPA-700P cechuje:

- przekładnia olejowa
- solidna konstrukcja
- trwały napęd
- mechanizm dźwigniowo-krzywkowy do zmiany prędkości obrotowej
- możliwość wyposażenia w częstotliwościowy regulator obrotów **FMO-1**

W zależności od rodzaju obróbki, warunków skrawania i rodzaju obrabianego materiału stosuje się odpowiednie suportowe noże tokarskie.

Ze względu na charakter pracy i przeznaczenie dzieli się je na:

- zdzierające
- wykańczające
- przecinające
- wytaczające
- noże specjalne do gwintu

Właściwy dobór noży tokarskich i szybkości skrawania ma bezpośredni wpływ na efektywność i jakość obróbki.

Wyposażenie podstawowe.

Tokarka uniwersalna SPA-700P dostarczana jest wraz z uchwytem 3-szczękowym uniwersalnym ϕ 125mm, uchwytem 4-szczękowym ϕ 125mm, tarczą zabierakową, kołnierzem sprzęgającym do mocowania głowicy, podtrzymką stałą, podtrzymką ruchomą, dwoma kłami stałymi, kompletem kół zębatach, paskiem klinowym oraz kompletem kluczy.

Wyposażenie dodatkowe.

Kieł obrotowy
Głowica wiertnicza B16 1-13
Trzpień do głowicy wiertniczej B16
Uchwyt zaciskowy
Tuleje zaciskowe ϕ 3, 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16mm
Częstotliwościowy regulator obrotów FMO-1
Zestaw noży SK 12 x 12 (8 szt.)

nr kat. 25220250
nr kat. 25160113
nr kat. 25220192
nr kat. 60404103
nr kat. 60350030
nr kat. 60000501
nr kat. 25331212

Parametry techniczne tokarki uniwersalnej SPA-700P.

Napięcie	400 V
Moc przyłączeniowa	550 W
Średnica toczzonego elementu nad łożem	270 mm
Średnica toczzonego elementu nad suportem	145 mm
Długość elementu obrabianego	700 mm
Średnica głowicy uniwersalnej	125 mm
Prześwit wrzeciona	25 mm
Stożek wrzeciona	Mk IV
Stożek tulejki	Mk II
Posuw tulejki	70 mm
Zakres obrotów	115/210/350/550/970/1620/min.
Ilość stopni obrotów	6
Przekładnia obrotów	tak
Zakres gwintów metrycznych	0,2/0,25/0,3/0,35/0,4/0,45/0,5/ 0,6/0,7/0,75/0,8/0,9/1/1,25/1,5/ 1,75/2/2,5/3/3,5 mm
Ilość stopni gwintów metrycznych	20

Zakres gwintów całowych	8/9/10/11/12/13/14/15/ 16/18/20/22/24/26/28/32/ 36/40/48/52/56 gw./1"
Ilość stopni gwintów całowych	20
Zakres automatycznego posuwu podłużnego	0,05/0,1/0,2/0,25/0,3/0,4/0,5/ 0,6/0,7/0,8/1/1,25 mm/obr.
Ilość stopni automatycznego posuwu podłużnego	12
Zakres automatycznego posuwu poprzecznego	brak
Odległość od imaka nożowego do osi tokarki	15 mm
Maksymalny posuw suportu nożowego	75 mm
Maksymalny posuw suportu poprzecznego	120 mm
Maksymalny posuw suportu podłużnego	650 mm
Jedna działka noniusza: -posuw podłużny -posuw poprzeczny -posuw suportu nożowego -tuleja konika	0,25 mm 0,08 mm 0,02 mm 0,05 mm
Regulacja luzu wrzeciona (stożek łożyska)	tak
Nastawny posuw poprzeczny	brak
Przekładnia olejowa	tak
Masa	150 kg
Rozmiar (długość x szerokość x wysokość)	1400 x 600 x 1150 mm

Elementy tokarki uniwersalnej SPA-700P.

	<p>Pulpit sterowniczy tokarki z:</p> <ul style="list-style-type: none">- tabliczką gwintów i posuwów- dźwignią do ustawiania wymaganych obrotów wrzeciona- dźwignią do wybierania wymaganych obrotów wrzeciona- dźwignią włączania i rozłączania wrzeciennika ze śrubą pociągową wzdłużną
	<p>Suport z sankami narzędziowymi a na nim:</p> <ul style="list-style-type: none">- kółko ręcznego przesuwu sań górnych- dźwignia włączania i rozłączania mechanicznego posuwu suportu wzdłużnego- kółko przesuwu ręcznego suportu wzdłużnego- kółko przesuwu ręcznego suportu poprzecznego- imak narzędziowy z dźwignią zacisku, zluźniania i obrotu imaka- osłona z tworzywa sztucznego
	<p>Konik tokarki z:</p> <ul style="list-style-type: none">- dźwignią zacisku tulei konika- śrubą zacisku i zwalniania konika na prowadnicach łoża- śrubą do poprzecznego przestawienia osi konika- kółkiem do ręcznego przesuwu tulei konika <p>Poniżej konika znajduje się kółko ręczne do ustawiania noża przy nacinaniu gwintów.</p>