

8.1

PLC-Statusanzeige

Die Steuerung besitzt Testhilfen für den Servicefall um die Zustände aller Eingangs- und Ausgangssignale zwischen PC und Maschine sowie die PC-internen Merker, Zeiten, Zähler und Daten auf dem Bildschirm der Steuerung anzeigen zu können.

Für Eingangs- und Ausgangssignale, Merker und Daten besteht die Möglichkeit einer Eingabe über die NC-Bedientafel.

Die Funktionsbausteine für das Statusprogramm befinden sich im Grundprogramm der PC (ab Ausgabestand 03).

Bei der Auswahl vom Menü-Bild können neben dem Namen Status noch weitere Anwender-Texte, die im DB39 abgelegt sind, erscheinen. Ausführliche Beschreibung der Statusanzeige siehe Bedienungsanleitung.

8.1.1

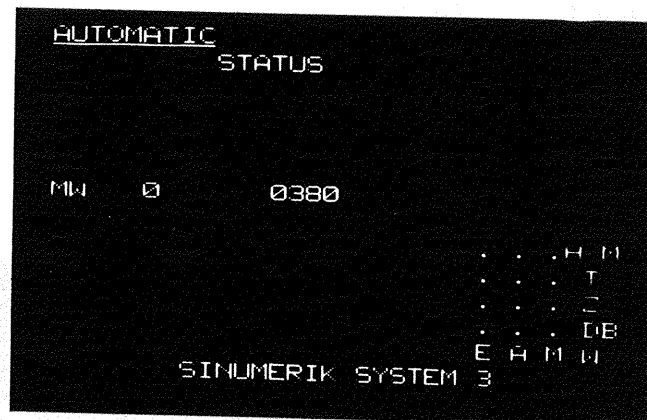
Anwahl der PLC-Statusanzeige



Menü anwählen durch Umschaltung auf Kundendisplay








Durch Eingabe von der Ziffer 0 wird die Statusanzeige angewählt.



Wortinhalt
hexadezimal dargestellt

Nach Anwahl der PC-Statusanzeige erscheint die Tastaturbeschriftung der für die Statusanzeige geänderten NC-Adresstasten in der rechten unteren Ecke des Bildschirmes.

E = Eingangssignale	T = Zeiten	DB = Datenbaustein
A = Ausgangssignale	Z = Zähler	H/M = Umschaltung
M = Merker	W = Wort	Hexa/Binärmuster

Tasten:   dekrementieren
   inkrementieren