



POLSKI KOMITET
NORMALIZACYJNY

POLSKA NORMA

Obrabiarki do metali

Końcówki gwintowe wrze-
cion tokarek i gniazda
Główne wymiary

PN-57

M-55050

Zamiast
PN/M-55050 z 1949 r.

Grupa katalogowa IV 81

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są główne wymiary końcówek gwintowych wrzecion tokarek oraz gniazd do tych końcówek.

2. Przykład oznaczenia

a) końcówki gwintowej wrzeciona tokarki z gwintem M60:

KOŃCÓWKA GWINTOWA WRZECIONA M60
PN-57/M-55050

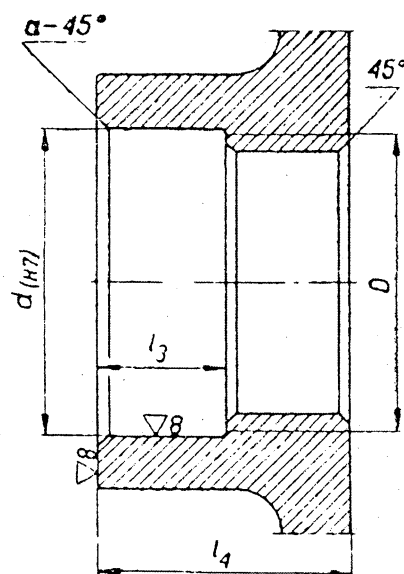
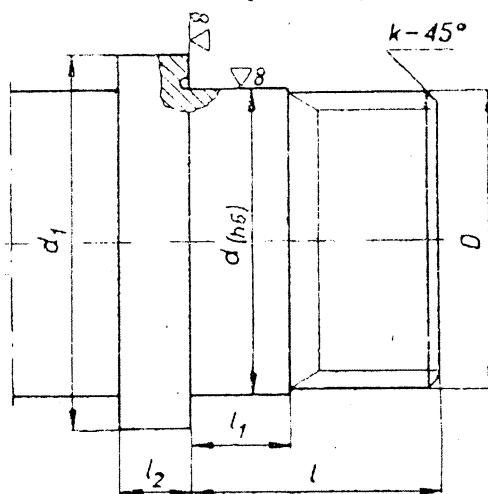
b) gniazda do końcówki gwintowej wrzeciona tokarki z gwintem M60:

GNIAZDO DO KOŃCÓWKI GWINTOWEJ WRZECIONA
M60 PN-57/M-55050

3. Normy związane

PN-54/M-02106 Tolerancje gwintów metrycznych zwykłych
(Szereg A)

4. Główne wymiary



M-55050

Zgłoszona przez
Ministerstwo Przemysłu
Ciężkiego

Ustanowiona przez Polski Komitet Normalizacyjny dnia 31 grudnia 1957 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1958 r.
(Mon. Pol. Nr 13 poz. 83)