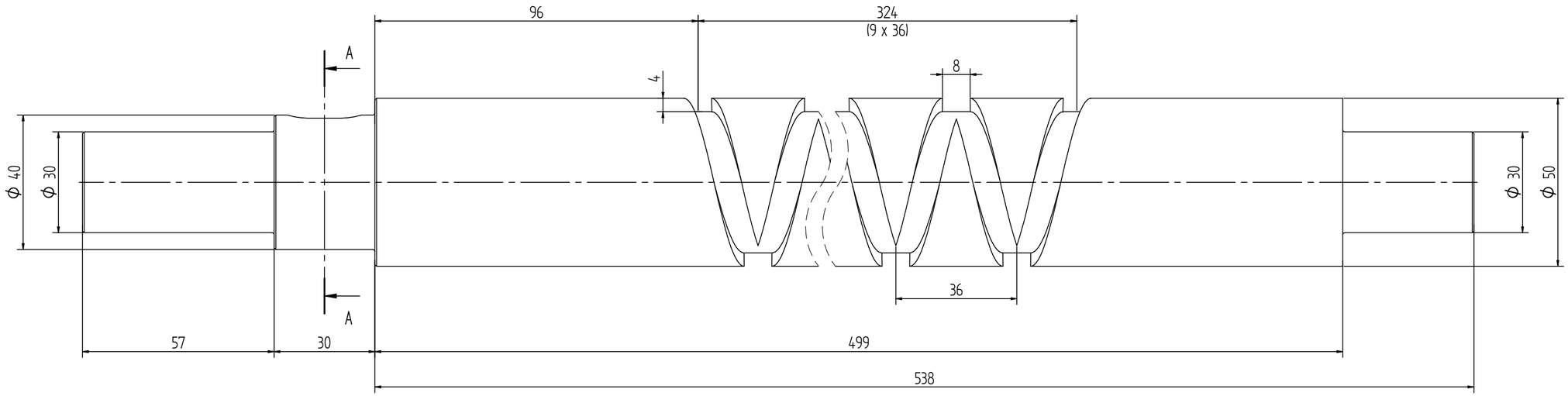
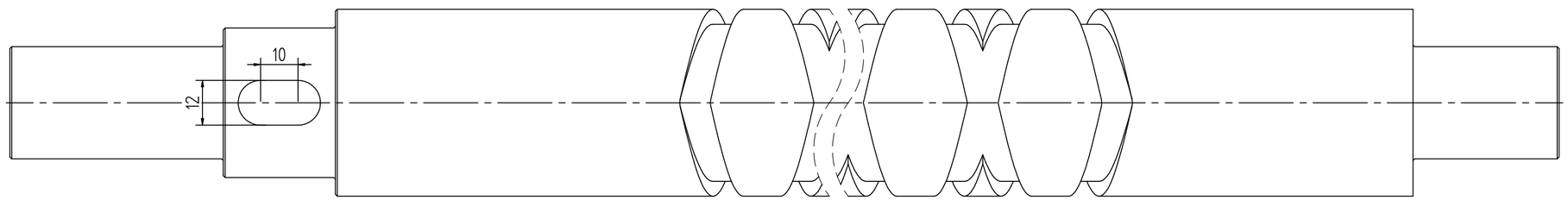
Wymiary nietolerowane wykonać wg tabeli:

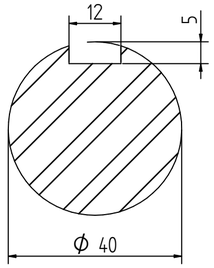
Tolerancje wymiarów liniowych wg EN ISO 13920 zakres wymiarów nominalnych w mm											
Klasa tolerancji	2–30	30–120	120–400	400–1000	1000–2000	2000–4000	4000–8000	8000–12000	12000–16000	16000–20000	pow.20000
B	±1	±2	±2	±3	±4	±6	±8	±10	±12	±14	±15

Tolerancje wymiarów kątów			
Klasa tolerancji	do 400	400–1000	powyżej 1000
B	±45'	±30'	±20'

Stępić ostre krawędzie







SECTION A-A

Ostre krawędzie sfazować 1x45°