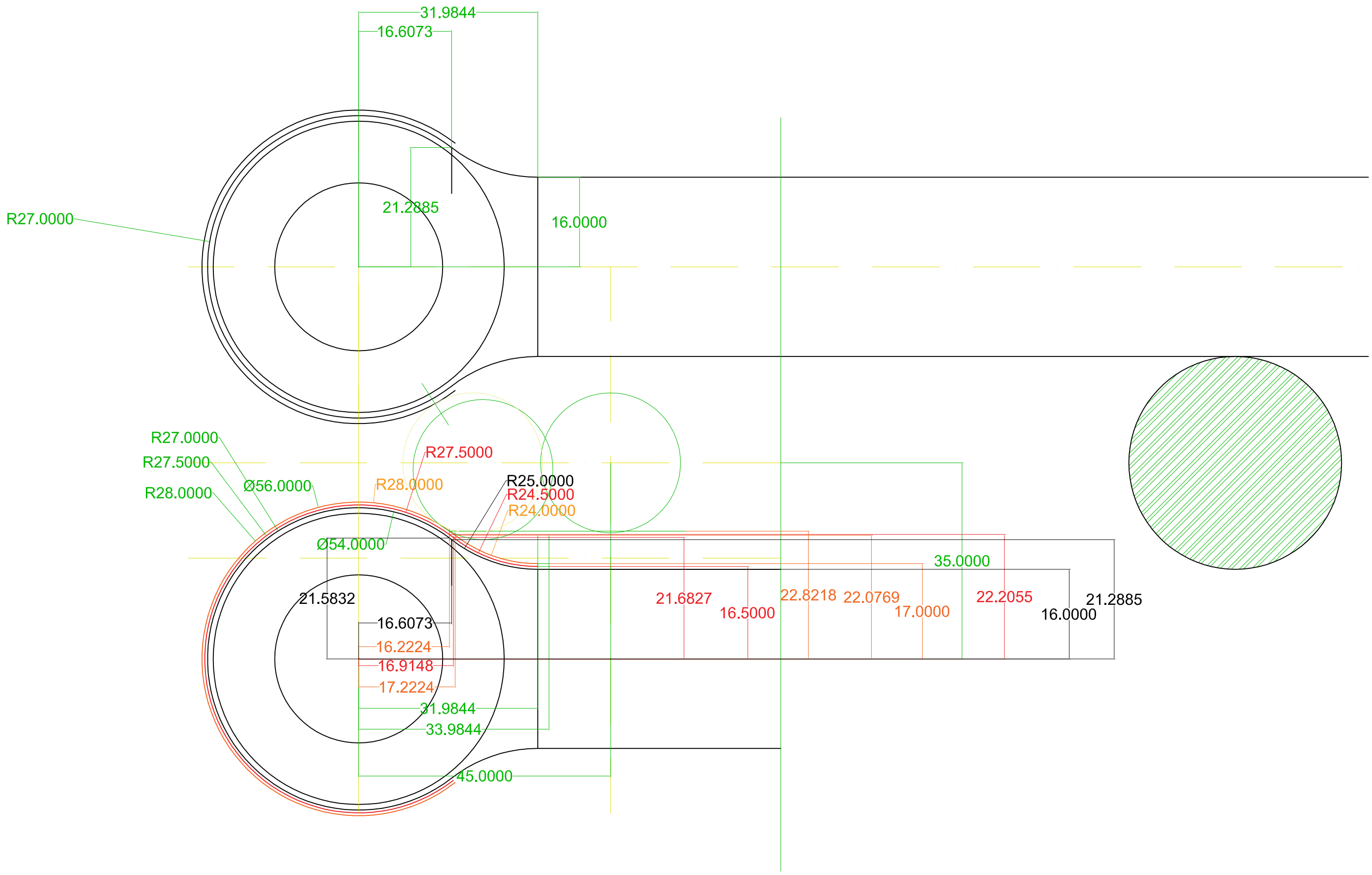

Wymiary i kontur w kolorze białym to nominał. Wymiary w odpowiednich kolorach wstawiałem do programu, np. czerwony tp pierwsze przejscie frezu i współrzednie poczatka i końca ruchu freza, potem 0,5 mm głębiej i nowy ruch.Zależało mi aby frez nie uszkodził elementu juz obrabianego, bo nie wiem czy dam rade zaprogramować obróbke obu łuków wewnetrz zamocowanych 2 detali za jednym przejściem. do wykonania mam oba detale wszystkie 4 łuki.