



Maksymalna grubość wykrawanej blachy: g=3
Masa wykrojnika: 25 kg
Minimalna siła wykrawania: P=3,45 kN

| | | | | | | |
|-------------|-------------------------|--------------------------------|----------|---------------|----------|----------|
| 26 | WYRZUTNIK 11 | 1 | | | 00-21-01 | |
| 25 | WYRZUTNIK 05 | 1 | | | 00-20-01 | |
| 24 | WKREŃ M5 x 12 | 4 | | | 00-19-01 | |
| 23 | TULEJA PROWADZĄCA | 2 | | | 00-18-01 | |
| 22 | TRZPIEŃ WYRZUTNIKA | 1 | | | 00-17-01 | |
| 21 | STEMPEL 8 | 1 | | | 00-16-01 | |
| 20 | STEMPEL | 1 | | | 00-15-01 | |
| 19 | SPRĘŻYNA | 1 | | | | |
| 18 | PRZEKŁADKA 2 | 1 | | | 00-14-01 | |
| 17 | PRZEKŁADKA 08 | 1 | | | 00-13-01 | |
| 16 | PŁYTA GÓRNA | 1 | | | 00-12-01 | |
| 15 | PŁYTA DOLNA | 1 | | | 00-11-01 | |
| 14 | OPRAWA STEMPLA | 1 | | | 00-10-01 | |
| 13 | OPRAWA 07 | 1 | | | 00-09-01 | |
| 12 | MATRYCA | 1 | | | 00-08-01 | |
| 11 | ŚRUBA M10 x 20 | 4 | C45 | PN-74/M-82101 | | |
| 10 | ŚRUBA M8 x 65 | 6 | C45 | PN-74/M-82101 | | |
| 9 | ŚRUBA M8 x 50 | 6 | C45 | PN-74/M-82101 | | |
| 8 | ŚRUBA M8 x 30 | 6 | C45 | PN-74/M-82101 | | |
| 7 | KOŁEK USTALAJĄCY | 3 | S275 | PN 85021 | | |
| 6 | KOŁEK 10 n6 x 65 | 2 | S275 | PN 85021 | | |
| 5 | KOŁEK 10 n6 x 45 | 2 | S275 | PN 85021 | | |
| 4 | KOŁEK 8 n6 x 30 | 2 | S275 | PN 85021 | | |
| 3 | KOLUMNA | 2 | | | 00-07-01 | |
| 2 | PŁYTA WYRZUTNIKA - GUMA | 1 | | | 00-06-01 | |
| 1 | CZOP | 1 | | | 00-05-01 | |
| NR | NAZWA CZĘŚCI | ILOŚĆ | MATERIAŁ | NR NORMY | NR RYS. | UWAGI |
| PWSZ KALISZ | | WYKROJNIK - RYSUNEK ZŁOŻENIOWY | | | | 00-00-01 |
| 1 : 1 | RYS. | | | | | |
| | SPR. | | | | | |