



Grafit na elektrody do obróbki elektroerozyjnej EDM

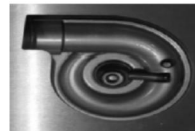
HK-1

HK-1: Podstawowy materiał grafitowy

Zastosowanie: Idealny do obróbki wstępnej lub drążenia dużych powierzchni np.: matryce do kucia.

Wykończenie powierzchni: 3.2 µm Ra, 30VDI

G sto (g/cm ³)	Rezystywno (m)	Wytrzymał na zginanie (N/mm ²)	Twardo (Shore)	rednia wielko ziarna (m)
1,85	11	50	58	11



HK-10

HK-10: Materiał grafitowy wydajny

Zastosowanie: Idealny do obróbki wstępnej lub drążenia dużych powierzchni np.: matryce do kucia.

Wykończenie powierzchni: 2.5 µm Ra, 28VDI

G sto (g/cm ³)	Rezystywno (m)	Wytrzymał na zginanie (N/mm ²)	Twardo (Shore)	rednia wielko ziarna (m)
1,84	12	52	54	9



HK-15

HK-15: Materiał grafitowy wydajny

Zastosowanie: Idealny dla obróbki form, gdzie istotna jest prędkość i niski ubytek elektrody

Wykończenie powierzchni: 2.2 µm Ra, 27VDI

G sto (g/cm ³)	Rezystywno (m)	Wytrzymał na zginanie (N/mm ²)	Twardo (Shore)	rednia wielko ziarna (m)
1,83	12,5	54	62	7



HK-20

HK-20: Materiał grafitowy wysoko wydajny

Zastosowanie: Idealny dla obróbki form gdzie wymagane są niskie ubytki, wysoka dokładność i jakość powierzchni

Wykończenie powierzchni: 1.6 µm Ra, 24VDI

G sto (g/cm ³)	Rezystywno (m)	Wytrzymał na zginanie (N/mm ²)	Twardo (Shore)	rednia wielko ziarna (m)
1,86	12	66	60	6



HK-2

HK-2: Materiał grafitowy precyzyjny

Zastosowanie: Idealny dla obróbki form o wymaganej wysokiej jakości powierzchni małych i średnich form odlewniczych, form wtryskowych o wysokiej precyzji oraz tłoczników

Wykończenie powierzchni: 1,26 µm Ra, 22VDI

G sto (g/cm ³)	Rezystywno (m)	Wytrzymał na zginanie (N/mm ²)	Twardo (Shore)	rednia wielko ziarna (m)
1,82	13,5	64	64	7



HK-75

HK-75: Materiał grafitowy wysoko precyzyjny

Zastosowanie: Idealny dla uzyskania wysokiej jakości powierzchni oraz uzyskania niskich ubytków elektrod. Do form i narzędzi dla produktów technicznych.

Wykończenie powierzchni: 1.0 µm Ra, 20VDI

G sto (g/cm ³)	Rezystywno (m)	Wytrzymał na zginanie (N/mm ²)	Twardo (Shore)	rednia wielko ziarna (m)
1,82	16,5	66	72	4



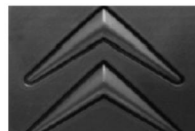
HK-3

HK-3: Materiał grafitowy wysoko precyzyjny

Zastosowanie: Zaawansowany materiał grafitowy do ultra dokładnych kształtów. Doskonała odporność na cieranie i doskonałe parametry. Pozwala uzyskać wysoką jakość powierzchni.

Wykończenie powierzchni: 0.63 µm Ra, 16VDI

G sto (g/cm ³)	Rezystywno (m)	Wytrzymał na zginanie (N/mm ²)	Twardo (Shore)	rednia wielko ziarna (m)
1,84	15,5	88	78	2



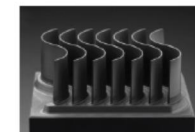
HK-6

HK-6: Materiał grafitowy Ultra High Precision

Zastosowanie: Wyjtkowy materiał drobnoziarnisty o wysokiej wytrzymałości, wysokiej odporności na cieranie i doskonałych parametrach. Pozwala uzyskać wysoką jakość powierzchni.

Wykończenie powierzchni: 0.63 µm Ra, 16VDI

G sto (g/cm ³)	Rezystywno (m)	Wytrzymał na zginanie (N/mm ²)	Twardo (Shore)	rednia wielko ziarna (m)
1,86	12	85	68	3



Uwaga: dostępne są także materiały impregnowane miedzią HK-2C i HK-3C.

Podane wartości są typowymi wartościami nie stosowane, jako wartości graniczne dla specyfikacji.

Wszystkie informacje będą aktualne w czasie druku.

Roway Lane, Oldbury, West Midlands, B69 3EJ. UK · Tel: +44 (0)121 552 5577 · Fax: +44 (0)121 552 6748

E-mail: sales@tokaicarbon.eu · Homepage: www.tokaicarbon.eu

Company Number 1883265 · VAT Registration Number GB 425 3451 70