

Den här gäller ej

12.59

MP 0	: 10000	Hastighet X-axel vid RAPID	(mm/min)
MP 1	: 10000	Hastighet Y-axel vid RAPID	
MP 2	: 10000	Hastighet Y-axel vid RAPID	
MP 3	: 1450	Hastighet IV-axel vid RAPID	
MP 4	: 5000	Hastighet X-axel vid JOGGING	
MP 5	: 5000	Hastighet Y-axel vid JOGGING	
MP 6	: 5000	Hastighet Z-axel vid JOGGING	
MP 7	: 1450	Hastighet IV-axel vid JOGGING	
MP 8	: 2000	Hastighet X-axel vid referenspunktsökning	
MP 9	: 2000	Hastighet Y-axel vid referenspunktsökning	
MP 10	: 1500	Hastighet Z-axel vid referenspunktsökning	
MP 11	: 1450	Hastighet IV-axel vid referenspunktsökning	
MP 12	: 1		
MP 13	: 1		
MP 14	: 1		
MP 15	: 1		
MP 16	: 1	Sökriktning vid felpunktsök. Xaxel	Minus
MP 17	: 0	Sökriktning vid felpunktsök. Yaxel	Plus
MP 18	: 0	Sökriktning vid felpunktsök. Zaxel	Plus
MP 19	: 0	Sökriktning vid felpunktsök. IVaxel	Plus
MP 20	: 1	Räknarriktning Xaxel	
MP 21	: 0	Räknarriktning Yaxel	
MP 22	: 0	Räknarriktning Zaxel	
MP 23	: 1	Räknarriktning IVaxel	
MP 24	: 0	Polaritet på Analogsp. vid ref. sökn.	Positiv i pos. riktn.
MP 25	: 0	Polaritet på Analogsp. vid ref. sökn.	Positiv i pos. riktn.
MP 26	: 0	Polaritet på Analogsp. vid ref. sökn.	Positiv i pos. riktn.
MP 27	: 0	Polaritet på Analogsp. vid ref. sökn.	Positiv i pos. riktn.
MP 28	: 0		
MP 29	: 0		
MP 30	: 0		
MP 31	: 0		
MP 32	: 0,360		
MP 33	: 0,360		
MP 34	: 0,360		
MP 35	: 2,700		
MP 36	: +0,000		
MP 37	: +0,000		
MP 38	: +0,000		
MP 39	: +0,000		
MP 40	: +0,000		
MP 41	: +0,000		
MP 42	: +0,000		
MP 43	: +0,000		
MP 44	: +480,000	Mjukvaruändlägesswitch X+	
MP 45	: -20,000	Mjukvaruändlägesswitch X-	
MP 46	: +19,000	Mjukvaruändlägesswitch Y+	
MP 47	: -331,000	Mjukvaruändlägesswitch Y-	
MP 48	: +14,000	Mjukvaruändlägesswitch Z+	
MP 49	: -425,000	Mjukvaruändlägesswitch Z-	
MP 50	: +30000,000	Mjukvaruändlägesswitch IV+	
MP 51	: -30000,000	Mjukvaruändlägesswitch IV-	
MP 52	: 9,000	Analogspänning vid RAPID	
MP 53	: 1,000		
MP 54	: 1,000		
MP 55	: 0,100		
MP 56	: 30,000		
MP 57	: 30,000		
MP 58	: 0,005		
MP 59	: 12	Söksekvens vid påslag. Z, X, Y, IV	
MP 60	: 1		
MP 61	: 1	Verktygsväxlarmen påverkas endast då nytt verktyg anropas.	
MP 62	: 4		
MP 63	: 01991		
MP 64	: 0,100		
MP 65	: 1		
MP 66	: 0		
MP 67	: 0,000		
MP 68	: 0		
MP 69	: 1		
MP 70	: 0,000		
MP 71	: 3		
MP 72	: 8	8=X,Y,Z aktiva 0=X,Y,Z,IV aktiva	
MP 73	: 0,000		
MP 74	: 1		
MP 75	: 0		
MP 76	: 0		
MP 77	: 0	PC-program i ram	
MP 78	: 1280,000	Varvtalsgräns för växling HIGH/LOW	
MP 79	: 5000,000	Max varvtal	
MP 80	: 0,000		
MP 81	: 0,000		
MP 82	: 0,000		
MP 83	: 0,000		
MP 84	: 0,000		
MP 85	: 0,000		
MP 86	: 9,999	Spindelanalog vid override= 100%	

MP 87 : 9,999
 MP 88 : 150
 MP 89 : 10
 MP 90 : 5
 MP 91 : 1,000
 MP 92 : 0
 MP 93 : 1,414
 MP 94 : 0
 MP 95 : 1
 MP 96 : 2
 MP 97 : 3
 MP 98 : 4
 MP 99 : 5
 MP 100 : 6
 MP 101 : 7
 MP 102 : 8
 MP 103 : 9
 MP 104 : 10
 MP 105 : 11
 MP 106 : 12
 MP 107 : 13
 MP 108 : 14
 MP 109 : 15
 MP 110 : 75
 MP 111 : 25
 MP 112 : 35
 MP 113 : 35
 MP 114 : 4
 MP 115 : 50
 MP 116 : 2
 MP 117 : 50
 MP 118 : 2
 MP 119 : 50
 MP 120 : 2
 MP 121 : 7
 MP 122 : 13
 MP 123 : 0
 MP 124 : 0
 MP 125 : 0
 MP 126 : +2,000
 MP 127 : +12,000
 MP 128 : -85,233
 MP 129 : +4,000
 MP 130 : +5,000
 MP 131 : +6,000
 MP 132 : +7,000
 MP 133 : +8,000
 MP 134 : +9,000
 MP 135 : +10,000
 MP 136 : +11,000
 MP 137 : +12,000
 MP 138 : +13,000
 MP 139 : +14,000
 MP 140 : +15,000
 MP 141 : +16,000
 MP 142 : +17,000
 MP 143 : +18,000
 MP 144 : +19,000
 MP 145 : +20,000
 MP 146 : +21,000
 MP 147 : +22,000
 MP 148 : +23,000
 MP 149 : +24,000
 MP 150 : +25,000
 MP 151 : +25,000
 MP 152 : +26,000
 MP 153 : +27,000
 MP 154 : +28,000
 MP 155 : +29,000
 MP 156 : +30,000
 MP 157 : 0
 MP 158 : 100
 MP 159 : 200
 MP 160 : 300
 MP 161 : 400
 MP 162 : 500
 MP 163 : 2500
 MP 164 : 8000
 MP 165 : 8000
 MP 166 : 900
 MP 167 : 0
 MP 168 : 1,999
 MP 169 : 1,000
 MP 170 : 0
 MP 171 : 0
 MP 172 : 0
 MP 173 : 1
 MP 174 : 20,000

Spindelanalog max.
 Max override %
 Min override %
 Axel IV kallas W i display

Timer T0 1.5sek delay för spindel start/stopp
 Timer T1 0.5sek Timer för spindel i position
 Timer T2
 Timer T3
 Timer T4
 Timer T5 i sek delay Används i verktygsväxlarsekvens
 Timer T6
 Timer T7
 Timer T8
 Timer T9
 Timer T10
 Timer T11
 Timer T12
 Timer T13
 Timer T14
 Timer T15

Position för övre verktygsväxlarläget
 Position för nedre verktygsväxlarläget

Hastighet vid PC-positionering Z-axel. Verktygsväxling

Rampspänning spindelanalog. V/ms

M03=positiv analogsp. M04=negativ sp.

Max släpfel för att lösa ut NÖDSTOPP PC

MP 175 : 14,000
MP 176 : 0,900
MP 177 : 0,900
MP 178 : 0,800
MP 179 : 0,600
MP 180 : 1,000
MP 181 : 75,000
MP 182 : 100
MP 183 : 100
MP 184 : 0,155
MP 185 : 3,000
MP 186 : +0,000
MP 187 : +0,000
MP 188 : +123,000
MP 189 : +0,000
MP 190 : 0
MP 191 : 1
MP 192 : 0,050
MP 193 : 10
MP 194 : 0
MP 195 : 200
MP 196 : 0
MP 197 : 2
MP 198 : 0
MP 199 : 0
MP 200 : 0
MP 201 : 0
MP 202 : 0
MP 203 : 0
MP 204 : 0
MP 205 : 0
MP 206 : 0
MP 207 : 0
MP 208 : 0
MP 209 : 0
MP 210 : 0
MP 211 : 0
MP 212 : 0
MP 213 : 0
MP 214 : 0

Max släpfel för att visa POSITIONERINGSFEL

12.61

Min. override vid gängning
Max. override vid gängning

Timer T16
Timer T17
Timer T18
Timer T19
Timer T20
Timer T21
Timer T22
Timer T23
Timer T24
Timer T25
Timer T26
Timer T27
Timer T28
Timer T29
Timer T30
Timer T31