

Karta Technologiczna (PLAN OPERACYJNY)	Nazwa wyrobu KOŁO ZĘBATE	Nazwa części KZ18HGT	Nr rys. części	Znak		
Gatunek i stan materiału  18HGT	Postać i wymiary prefabrykatu  PRĘT WALCOWANY	Sztuk / wyrób  20	kg / 1 szt. Netto	Sztuk na partię (zlecenie) 20		
			Norma mat. Kg / 1 szt.	Materiał kg / partię (zlecenie)		
Nr operacji	Wydział Stanowisko	Nazwa operacji	Pomoce warsztatowe	Kategoria pracy, dodatk	tpz, tj	t
10	C	Cięcie materiału prętowego				
20	TZ	Toczenie zgrubne powierzchni zewnętrznej, toczenie zgrubne i kształtujące powierzchni czołowych i otworu, wcinanie rowka	Uchwyt samocentrujący trzyszczękowy			
30	PW	Przeciąganie rowków wielowypustu				
40	TK	Toczenie kształtujące powierzchni czołowej	Trzpień tokarski wielowypustowy			
50	F	Frezowanie zębów z naddatkiem	Trzpień wielowypustowy			
60	H	Hartowanie powierzchniowe zębów	Agregat do wytwarzania prądów wysokiej częstotliwości			
70	SO	Szlifowanie wykańczające otworu z bazowaniem na zębach	Uchwyt samocentrujący trzyszczękowy			
80	SW	Szlifowanie wykańczające rowka	Trzpień wielowypustowy			
90	SZ	Szlifowanie wykańczające zębów	Trzpień wielowypustowy			
100	KJ	Kontrola jakości				
Opracowała		Sprawdził		Zatwierdził	Data	
					Arkusz	