

PikoCNC ver: 2.2.5

Położenie (mm) [MATERIAL]

X 325,000

ZERO

Y 5,000

ZERO

Z 153,330

ZERO

TRYB

USTAW

Program

RUN PROGRAM MATERIAŁ START

AUTO MANUAL MACRO SCAN

START STOP PAUZA

PARK PM REF

ST

ST

BIEŻ

Przejazd do pozycji...

☐ Zmień pozycję

F1 PARK_1

F2 PARK_2

F3 PARK_3

F4 PARK_4

F5 PARK_5

F6 PARK_6

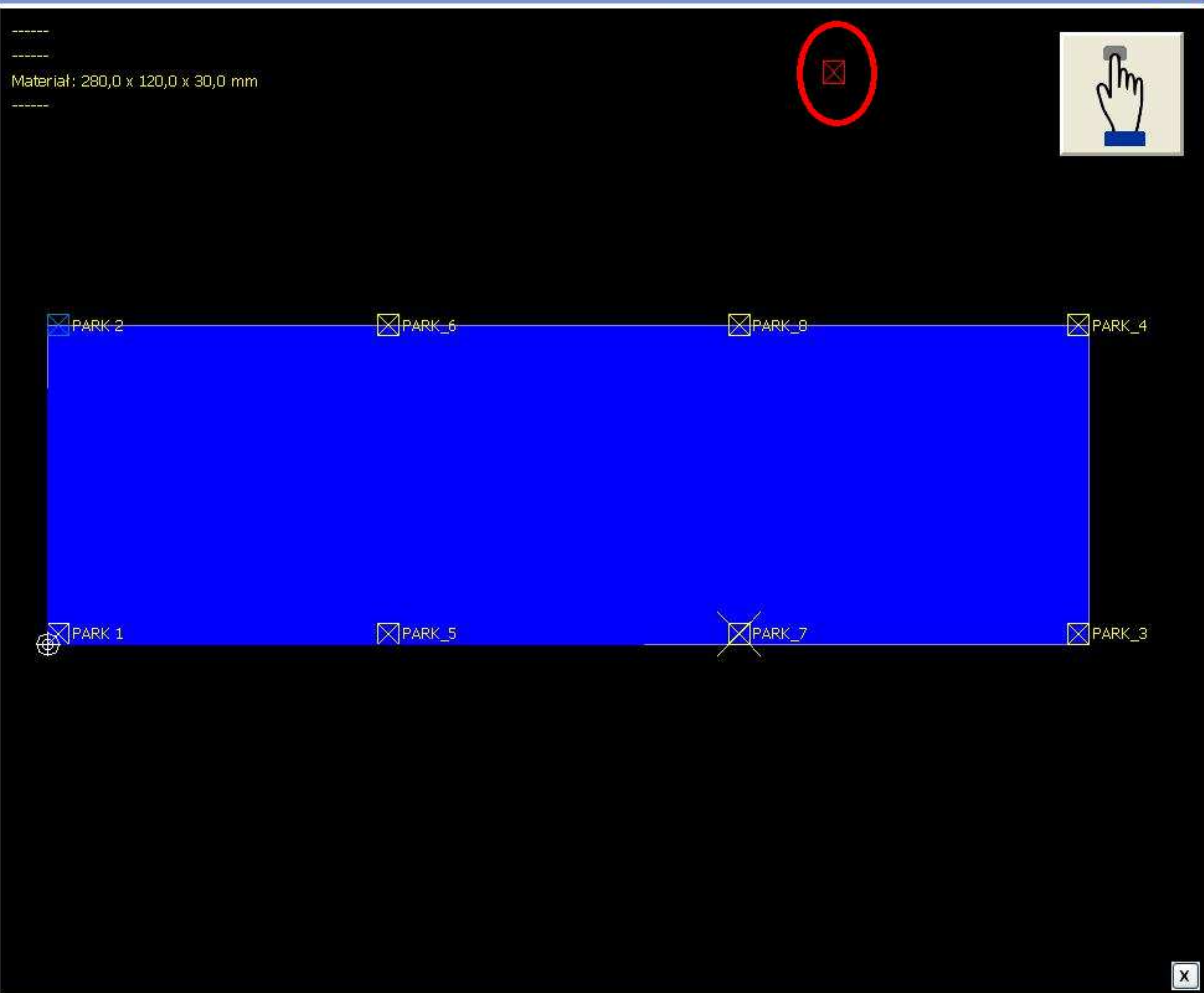
F7 PARK_7

F8 PARK_8

CZAS 00:00:00

POSTĘP

BUFOR



STEROWANIE WIDOK SYMULACJA / NARZĘDZIA

E-STOP

RESET

RUN

Mgła

Wrzeczono

S 20000

100%

S 1000

RPM

F 1000

100%

F 0

mm/m

Start

PikoCNC

PL

20:50