



Fig. 6.07.12.2  
Abb.

### 6.07.12.2 Zespół pochylania frezu poziomego (+/- 6°)

#### UWAGA

Następujące operacje muszą być wykonane na zatrzymanej maszynie, pamiętać należy o odcięciu energii elektrycznej oraz zasilania pneumatycznego.

#### UWAGA

Dla wykonania tych operacji konieczne jest zaopatrzenie się w środki ochrony osobistej zgodnie z normami obowiązującymi w danym kraju.

Zespół frezu poziomego pochylany jest automatycznie za pomocą cylindra pneumatycznego A (fig. 6.07.12.2) uruchamianego przez sterowanie numeryczne maszyny, ale dla wyregulowania o ile stopni ma się przemieścić, należy:

- Poluźnić nakrętki B.
- Wyregulować śruby C, przesuwające frez, sprawdzając nachylenie na noniuszu kołowym D. W ten sposób uzyskuje się pożądaną rotację.
- Dokręcić nakrętki B.

#### UWAGA

Występuje zagrożenie przecięciem lub otarciem spowodowanymi narzędziami w ruchu, jeżeli nie są przestrzegane powyższe wskazówki

#### UWAGA

Występuje zagrożenie zniszczeniem i wyrzuceniem narzędzia lub jego części, jeżeli nie są przestrzegane powyższe wskazówki.