

Plany plotera przeznaczone do budowy amatorskiej, upoważniają do zbudowania 1 sztuki.
Wszystkie prawa zastrzeżone, copyright by SOLTYS DESIGN Bartosz Soltyś.

Ploter frezujący o parametrach x750, y500 z80 jest prostą konstrukcją przeznaczoną przede wszystkim do obróbki akrylu, plexi, pcb itp.

Ramę plotera stanowią dwa czowoniki C100 i dwa profile zamknięte 100x40x3 pospawane wg rysunku.

W czowonikach należy wywiercić otwory do montażu podpór wałków i obudów śruby pociągowej.

Od góry otwory montażowe blatu, od spodu otwory nożek. Nożki mają za zadanie nie tylko ustawienie stołu ale także zapewnić swobodę przesuwania listwy pociągącej bramy.

Brama oparta na zasadzie dwóch boków z PA11 i wałków podpartych w zaciskach przykręconych do nich. Podobnie ze śrubą pociągową osi Y.

Dodatkowo belka w kształcie litery C skracana z pasów blachy PA11 o grubości 15 mm przykręcona od tyłu boków. Na środku umieszczono podpory wałków TSN 2580G przykręcone do belki śrubami M6.

Zespół osi Z to blachy PA11 na których umieszczono podpory wałków i śruby pociągowej i blachę montażu wrzeciona poruszaną poprzez zespół łożysk liniowych i śrubę trapezową. Wszystkie śruby łączące elementy to śruby imbusowe M6.

Wymiary wszystkich detali na rysunkach.

Silniki krokowe, śruby trapezowe, nakrętki, wałki WV 25 na osie XY oraz WV 20 na osi Z, obudowy łożysk OR25, OR 250P (otwarte dla osi Y) oraz OR20 zamknięte, łożyska liniowe LM25UL, LM250P oraz LM28UL, silniki krokowe, sprzęgła kłowe roter, elektroniczna sterująca i caby

asortyment można zakupić na stronie www.akcesoria.cnc.info.pl - <http://www.akcesoria.cnc.info.pl/> - profile stalowe w Centrostali, Silnik

wrzeciona - to silnik frezarki górnowrzecionowej - najlepiej Metabo lub Kress. Elementy nietypowe takie jak podpory wałków czy baza wrzeciona - należy frezować.

Elektroniczną sterującą z optyczną można zakupić na allegro - optyczną zabezpiecza komputer przed przecięciami

Wystarczy elektronika do 4A np. z powyższej strony [www](http://www.akcesoria.cnc.info.pl) : zestaw 3 sterowników SSK-B02-4A, 30V, 1/2 kroku, płytka sterująca główna, zasilacz

MZ 01, transformator toroidalny 12V, 200W, a silniki krokowe FL68S194-4008A o momencie trzymającym 3Nm, 200 kroków na obrot, sprzęgła Roterz mach 9.

Program sterujący - najlepiej Mach 2.

I to wszystko, szczególnie na rysunkach.

inż Bartosz Soltyś

