

Opis : ledeburytyczna ,chromowa stal narzędziowa do pracy na zimno ; o bardzo małych odkształceniach przy hartowaniu, bardzo odporna na ścieranie, bardziej odporna na uderzenia niż NC11 / 1.2080,o dobrej ciągliwości, dobre właściwości tnące, dzięki zawartości molibdenu i wanadu dużo trwalsza od NC10 i NC11/1.2080

Zastosowanie : wysokowydajne narzędzia tnące, przeciągacze ,frezy ,rozwiertaki ,wykrojniki ,matryce ,stemple , rolki do walcowania ,narzędzia tnące do papieru ,marmuru i tworzyw sztucznych, narzędzia do tłoczenia i wyciskania na zimno

Skład chemiczny [%]

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	W	V	Co	Cu
1,5-1,7	0,15-0,45	0,15-0,40	max 0,03	max 0,03	11-13	max 0,35	0,7-1,0	max 0,2	0,6-0,8	-	max 0,35

Odpowiedniki

PN	W. nr	EN	AISI	Rosja (GOST)	Inne
NC11LV	1.2379	X160CrMoV121	D2	H12MF	K110, Sverker21

Procesy

spawanie	NIE		
kucie	TAK		
walcowanie	TAK		
azotowanie	TAK		
hartowanie	TAK	temp. 1020 – 1050 [°C]	olej / powietrze
odpuszczanie	TAK	temp. 220 – 550 [°C]	

Twardość	w stanie ulepszonym	-	63	HRC
	w stanie zmiękczone	-	255	HB

Asortyment w gat. NC11LV / 1.2379 dostępny z magazynów „Multistal & Lohmann” Sp. z o.o.

NC11LV (1.2379)	wymiary dostępne ze składu [mm]
blachy i płyty	od 1,5 mm do 200 mm grubości
pr.okrągłe	od Φ 8 mm do Φ 553 mm średnicy
pr.płaskie i kwadraty	od 30 mm do 500 mm szerokości