

DATE:1997,6,12

SMV-600 - OMD ALARM CODE DESCRIPTION

銑床		警示碼說明
編號	顯示	說明
1001	LUB. TIME OVER	床身潤滑油使用時間到達 (TIMER OVER FOR BED GREUSE)
1002	PARTS REACH	工件計數到達 (PART'S COUNTER ARRIVEL)
1003	TOOL CLAMP LOSE	主軸刀具鎖刀信號沒有檢出 (SPINDLE TOOL UNCLAMP SIGNAL LOSE)
1004	TOOL CLAMP	主軸刀具鎖刀信號檢出 (SPINDLE TOOL CLAMP SIGNAL ON)
1005	M06 TIME OVER	換刀時間超過 (TIMER OVER FOR M06)
1006	AIR LOW-P	空氣壓力過低 (AIR SOURCE LOW PRESSURE)
1007	MAG. CT1 NE CT2	儲刀倉計數1與計數2不一致 (MAG. COUNTER 1 NOT EQUAL COUNTER 2)
2001	AFL ON	補助機能 M.S.T 鎖定 (AUXILIARY FUNCTION M.S.T NEGLECT)
2002	DOOR OPEN	門連鎖功能選擇 (DOOR INTERLOCK SET)
2003	OVC ON	軸進給百分率 100% (AXIS FEEDRATE 100% SET)
2007	M30 OFF	M30 自動斷電選擇 (POWER OFF FOR M30)
2008	KEY	程式鎖定開關 (PROGRAM PROTECT FOR EDIT)