



# EPO 6200

EPOKSYDOWA ŻYWICA  
ODLEWNICZA

TG = 70 ° C    Lepkość = 200 mPa.s

## CERTYFIKAT ISO 9001 AFAQ nr 1993/1140 b

### ZASTOSOWANIA :

System przeznaczony jest do wykonywania oprzyrządowania ( modele robocze, formy, negatywy wzorce, itp. ) różnymi metodami : laminowania, odlewania, lub wypełniania gęstymi mieszankami żywicy z napelniaczami tzw. beton żywiczny.

### WŁAŚCIWOŚCI :

Wyjątkowo niska lepkość

Możliwość uzyskania mieszaniny o bardzo dużej zawartości napelniacza ( wysoka stabilność wymiarowa oraz niski koszt mieszanki ).

Bardzo dobra zwilżalność tkanin oraz wypełniaczy

Żywica wielofunkcyjna

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE			
	ŻYWICA	UTWARDZACZ	MIESZANINA
Proporcja mieszania ( wagowo )	100	17	
Proporcja mieszania ( objętość )	100	20	
Postać :	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor :	Jasny bursztyn	Jasny bursztyn	Jasny bursztyn
Lepkość Brookfielda w 25°C mPa.s	325 - 375	15 - 20	180 - 220
Gęstość w 25°C      ISO 1675-85 ISO 2781-88	1.07 - 1.11	0.90 - 0.94	1.04 - 1.08
Czas życia ( 500g. ) w 25°C			70 - 80 min.
Czas do rozformowania w 25°C			24 h.
Czas całkowitego utwardzenia			5 dni

### WYTYCZNE STOSOWANIA :

Po wykonaniu mieszaniny wg podanej proporcji rozpocząć przesycanie materiału wzmacniającego, rozpocząć proces odlewania lub wypełniania formy tzw betonem żywicznym ( z wybranym typem napelniacza ).

Do wykonania warstwy licowej użyć żelkotów **GC1 050**, **GC1 080** , **GC2 070** lub **GC3 080** w zależności od przewidywanego zastosowania.



# EPO 6200

EPOKSYDOWA ŻYWICA  
ODLEWNICZA

TG = 70 °C    Lepkość = 200 mPa.s

## WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I TERMICZNE

Twardość ostateczna *	ISO 868-85	Shore D	82
TG *	DSC METTLER	°C	69
Moduł elastyczności w rozciąganiu *	ISO 527-96	MPa	3000
Naprężenie zrywające przy rozciąganiu *	ISO 527-96	MPa	69
Wytrzymałość na zginanie *	ISO 178-93	MPa	70
Moduł sprężystości przy zginaniu *	ISO 178-93	MPa	2 600
Wytrzymałość na ściskanie *	ISO 604-97	MPa	85
Wydłużenie przy zerwaniu *	ISO 527-96	%	7.5

\* - Właściwości zostały otrzymane na znormalizowanych próbkach ( czystej żywicy - bez nośnika )  
po następującym cyklu utwardzania : 24 h. w 23°C + 16 h. w 80°C.

### BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykle środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację
- nosić rękawice i okulary ochronne

Bardziej szczegółowe informacje zawarte są w instrukcji dotyczącej bezpieczeństwa pracy z tym produktem.

### PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 24 miesiące w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach przechowywanych w temperaturze pomiędzy 15 i 25°C

### OPAKOWANIA :

#### ŻYWICA

1 x 5.00 kg  
1 x 20.00 kg  
1 x 220.00 kg  
1 x 1100.00 kg

#### UTWARDZACZ

1 x 0.85 kg  
1 x 3.40 kg  
1 x 37.40 kg  
1 x 187.00 kg

### GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności ( w swoich warunkach ) produktu AXSON ( przed dokonaniem zakupu ) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce :

AMOD - Andrzej Modrzewski  
01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8  
tel. / fax. ( 0-22 ) 633-85-06    tel. ( 0-22 ) 669-39-76  
tel. komórkowy ( 0-602 ) 26-11-15

INTERNET: <http://www.amod.com.pl>

e-mail: [info@amod.com.pl](mailto:info@amod.com.pl)

