



Projekt pasa przemysłowego - Szczegółowy raport napędu

Design Flex® Pro by the Gates Corporation

Projekt dla:

Dostawca: Maciej Kuzma
Akcesoria CNC Elzbieta Taraszkiewicz
Chreptowicza 4
Augustów, Podlaskie 16-300
Polska
info@cnc.info.pl
087 644 36 76/78 Telefon

Zastosowanie: **Projekt #1**

DANE

Info o napędzie

Przel predk: 4,50 W dól
Moc silnika: 8,5 N-m
Wspl pracy: 1,6
Moc projektu: 13,6 N-m
Odleglosc osi: 180 do 220 mm

Obroty na minute: 300,0
Maksymalna predkosc obrzezy: 33 m/s

Kontrola tulei: TL
Kontrola pasów: PowerGrip GT3

Electric Motor

WYBRANY NAPĘD

Typ pasa: **PowerGrip GT3 - 8M**

	Pas	DriveR	DriveN
Nr czesci:	1040-8MGT3-20	24-8M-20	112-8M-30
Nr produktu:	9356-50332		
Szer górnej czesci	--	40,00 mm	60,00 mm
Waga:	121 g	--	--
Pred obrzeza/ pasa:	1,0 m/s	0,9 m/s	1,0 m/s
Obroty na minute:	55,4	300,0	64,3
Nr czesci tulei:	--	1108	2517
Otwór:	--	9 mm - 28,6 mm	16 mm - 63,5 mm
Srednica podzialki:	--	61,12 mm	285,2 mm

NACIAG:

	Nowy pas:	Uzywany pas:
Odl. odchylenia zebra/ pasa:	3,75 mm	3,75 mm
Sila odchylenia zebra/ pasma:	18 do 19 N	14 do 15 N

Planujac ponownie zalozyc uzywany pas, nalezy przed demontazem zmierzyc i zapisac naciag, a nastepnie dokonac montazu w taki sposob, aby uzyskac zapisany naciag.

Akustyczny miernik naciagu
Czestotliwosc pasa: 102 do 106 Hz 85 do 91 Hz
Ustawienia miernika C/FD: Waga: 5,8 g/m, Szerokosc: 20 mm/#R, Span: 188 mm

UWAGI

- Wydajnosc blednie zaprojektowanego napędu moze zostac zredukowana.
- Kolo pasowe DriveN jest szersze niz to konieczne.
- Ten raport: (1) mozna stosowac tylko do produktow Gates; (2) zawiera informacje poufne; (3) moze byc udostepniany do celow wspierania sprzedazy oraz utrzymania tylko naszych produktow; i (4) nie jest gwarancja wydajnosci.
- Kupujacy jest jedynym odpowiedzialnym za wybor i wykonanie prob dla produktow, jakich zamierza uzyc, ktore nie moga byc zawarte w aplikacja dla przemyslu lotniczego.