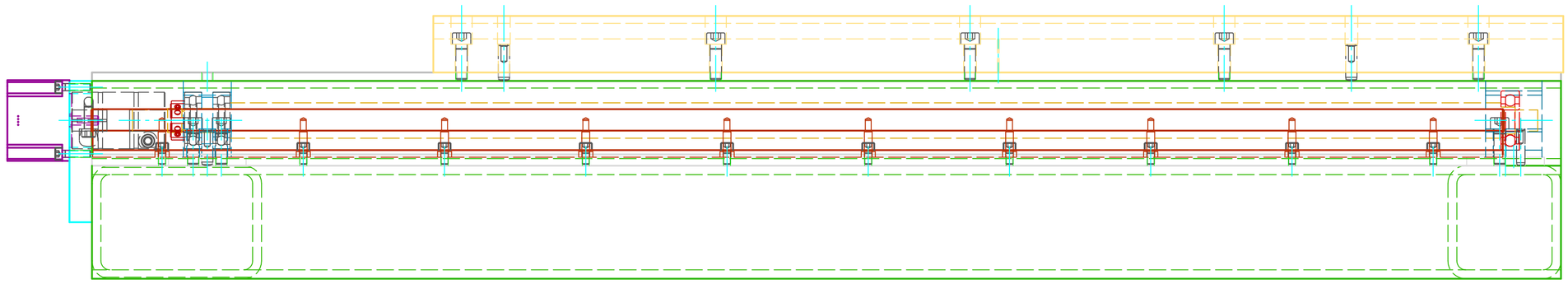

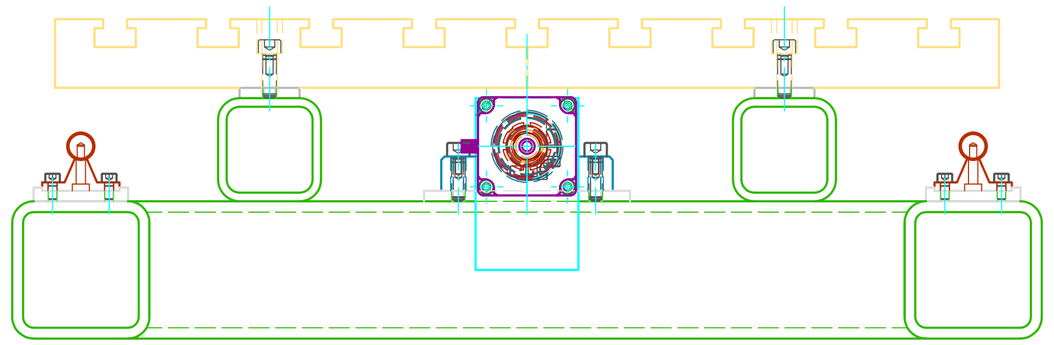

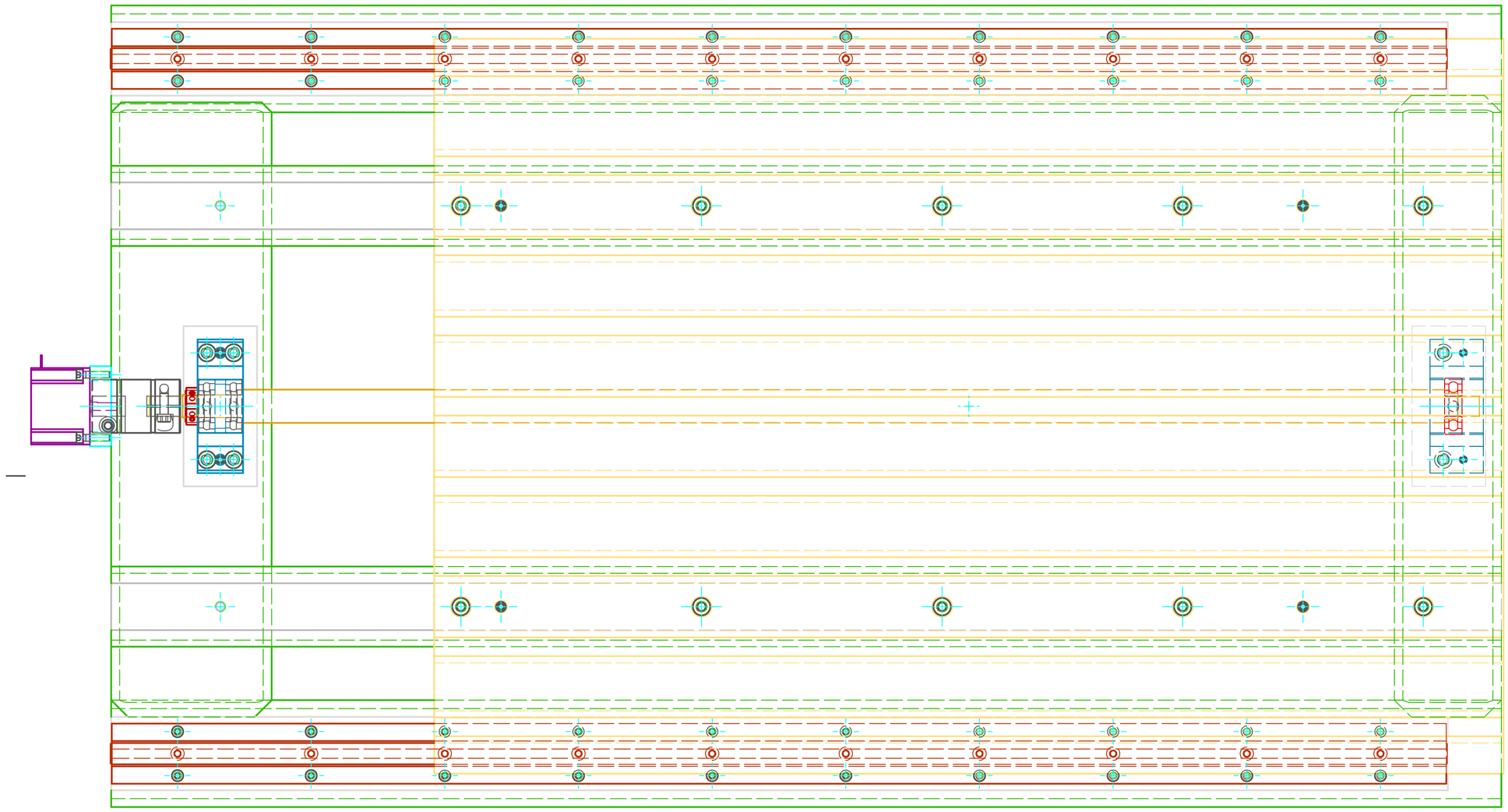

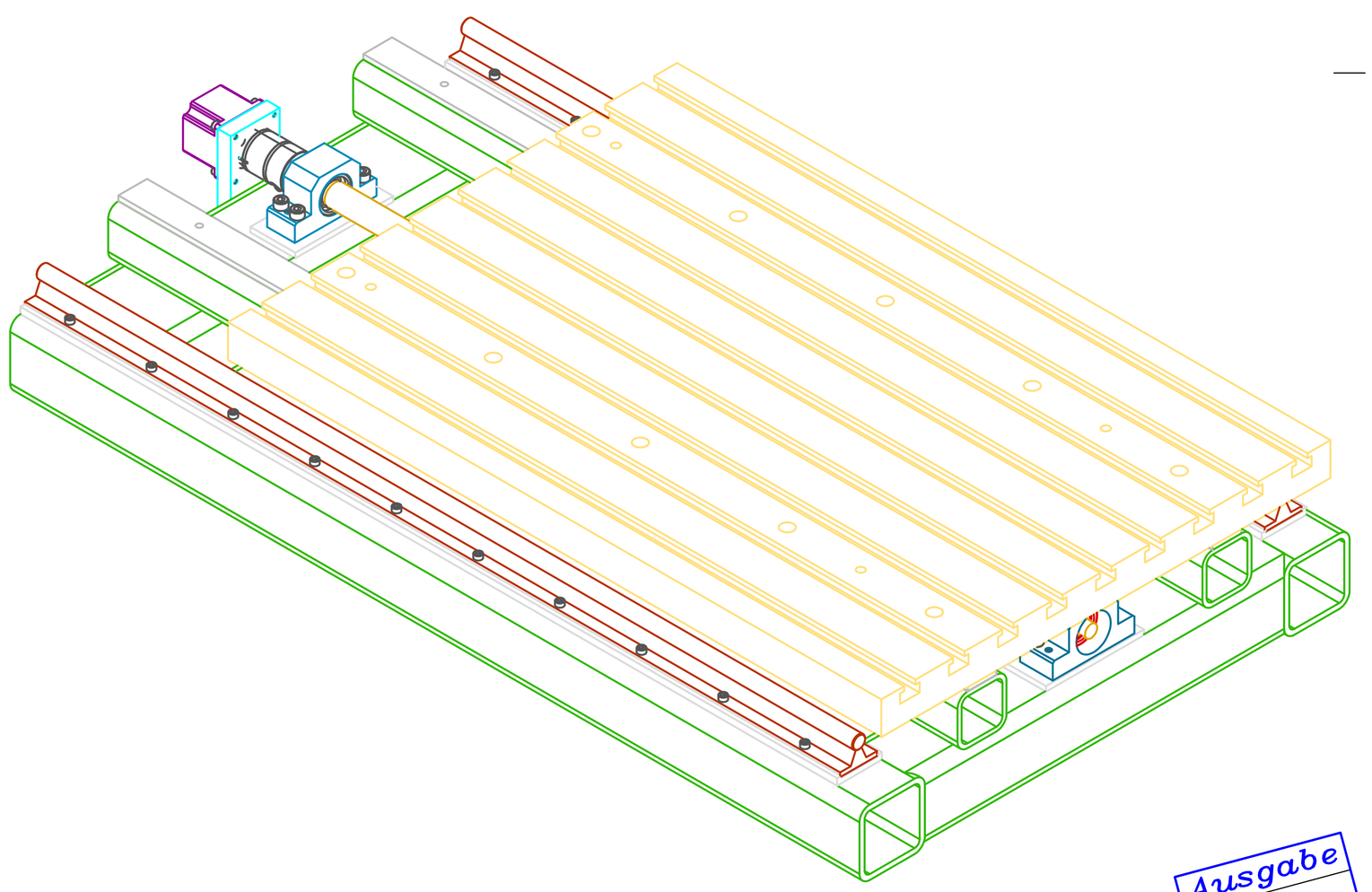

lement	Menge	Beschreibung	Fertigmasse	Werkstoff/Best-Nr	Lieferant	Beh	Rohmasse	Gewicht	Bemerkungen
								172.4	
24	4	Zylinderschraube	xxx	DIN 912 - M5 x 20				0.0	
23	40	Zylinderschraube	xxx	DIN 912 - M5 x 10				0.0	
22	2	Zylinderstift	xxx	ISO 8735 - 6 x 26 - A				0.0	
21	6	Zylinderstift	xxx	ISO 8735 - 8 x 26 - A				0.0	
20	16	Zylinderschraube	xxx	DIN 912 - M8 x 25				0.0	
19	1	MOTOR NEMA23	xxx					1.0	
18	1	ISEL SRUBA_FI25 OSX_1	xxx995	211145 2079 Kugelgewindespindel O25 x 10 x L995 mm,	ISEL			3.6	
17	1	SPRZEGLO 176036 KSE-40-DXX-D15_1	xxx					0.6	
16	1	PRÄZISIONS-NUTMUTTER ZM 17	xxx					0.0	
15	2	Schrägkugellager	xxx	DIN 628 T1 - 7203B - 17 x 40 x 12				0.1	
14	1	Rillenkugellager	xxx	DIN 625 T1 - 6302 - 15 x 42 x 13				0.1	
13	1	PLYTA SILNIKA	60x16xx100					0.6	
12	1	GNIAZDO LOZYSKA35	54x40xx100	1730				0.8	
11	1	~BLOK LOZYSKA	54x34xx100	1730				0.7	
10	1	STOL	550x40xx800					118.7	
9	2	WALEK Z PRYZMA	xxx					4.6	
8	1	PLASKOWNIK2	55x8xx120	St35				0.3	
7	1	PLASKOWNIK	55x8xx120	St35				0.3	
6	2	PLASKOWNIK35X5	35x6xx1040	St35				1.7	
5	2	PLASKOWNIK 1000	55x8xx1000	St35				2.7	
4	1	Warmgefertigtes Hohlprofil	80x120x6.3x460	ISO 657/14 - 120x80x6.3				7.9	
3	2	Hohlprofil	60x60x5x1040	60 x 60 x 5 - DIN59410 - S235JR				8.3	
2	1	Warmgefertigtes Hohlprofil	80x80x6.3x465.2	ISO 657/14 - 80x80x6.3				6.1	
1	2	Warmgefertigtes Hohlprofil	80x80x6.3x1040	ISO 657/14 - 80x80x6.3				14.3	

Teileliste

Ausgabe
Datum

P-01.01.00-1

Dipl.-Ing. Boguslawski, Georg
WERKZEUG- SONDERMASCHINENKONSTRUKTION
70766 Fürth
Wilhelmshavener Str. 15
Tel:0911/757960 Fax:0911/732981

Freimaßtoleranzen		Oberfläche	
Maßstab 1:1	Position	Menge –	
Projekt: Frezarka			
Baugruppe:			
Hauptbaugruppe: Frezarka			
Pos.: Podstawa Kpl			
Kom.-Nr.: P-01.01.00			Blatt 1

Werkstoff		Datum	Name
Wärme.beh.		Bearb. 04.03.2006	B.Iwankowicz
Härte HRC		Gepr.	
Stück in der Maschine	1	Norm	
Bemerkungen			

Technical-Project

Zust.	Änderung	Datum	Name	EDV Nr.	L:\bartek\CNC quick version\PODSTAWA NA PRYZMACH.dwg