

### 5.10.1. Parametry interfejsu 810 D

- Włączyć obrabiarkę
- nacisnąć (tryb CNC) guzik
- nacisnąć (tryb CNC) wśród poziomych klawiszy
- nacisnąć <serwis>
- <V24 użytkownik>
- <ustaw>
- Klawiszami (↓),(↑)wybrać właściwe parametry i nacisnąć <Alternat.> aby ustawić właściwe wartości parametrów.

Typ urządzenia	RTS-CTS	Start z XON
Baud rate	9600	Start programu z LF
Stop bits	1	X Koniec bloku z CR LF
Parzystość	żadne	X Zatrzymanie z końcem transmisji
Data bits	8	X Ocena sygnału DSR
XON	11 (H)	Leader and trailer
XOF	13 (H)	X Taśma dziurkowana
Koniec transmisji	1A	Czas przerwy

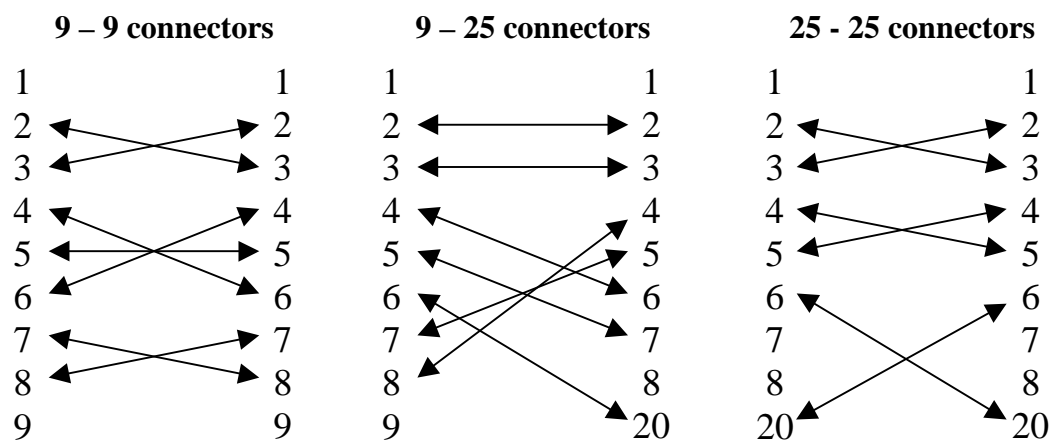
Zamknięcie ustawień parametrów odbywa się przez naciśnięcie klawisza <zapisz ustawienia>

### 5.10.2. Parametry interfejsu PC-ta

Parametry transmisji RS w PCIN muszą mieć takie same wartości jak ustawione w sterowniku.

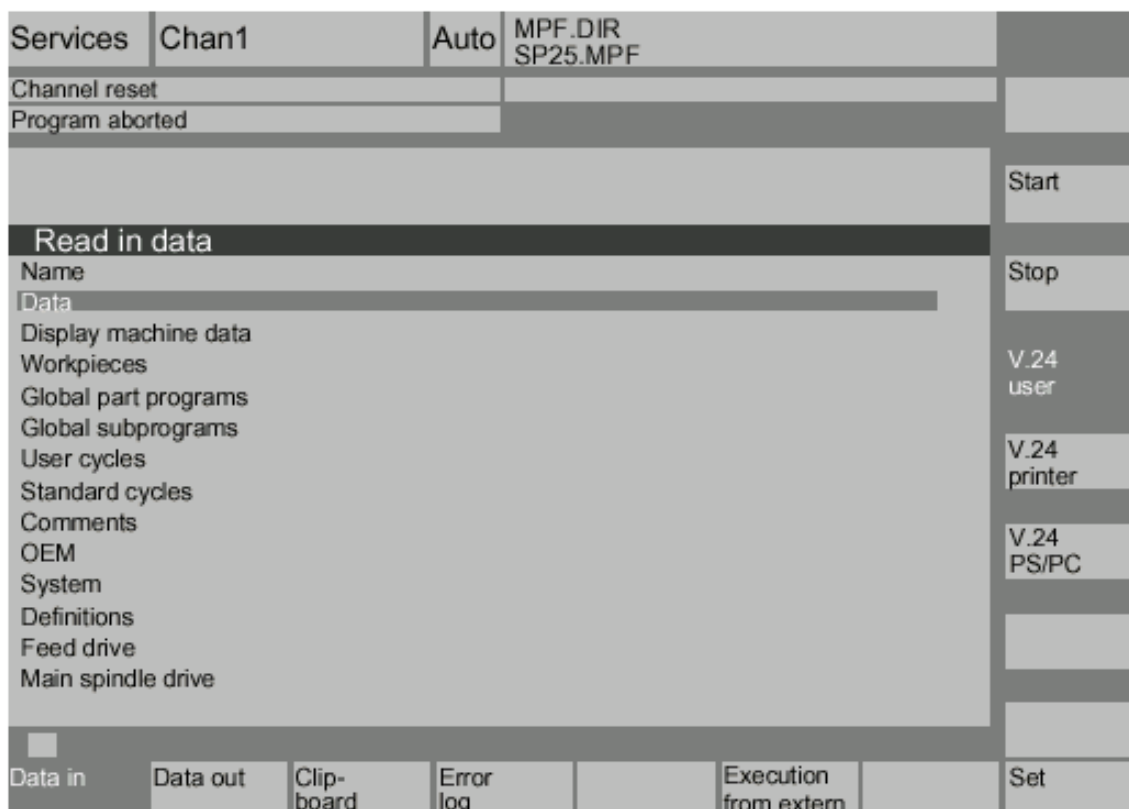
### 5.10.3. Przewód transmisji danych

Zależnie od typu złączki która jest użyta w sterowniku i PC powinien być wybrany jeden z poniższych przewodów:



#### 5.10.4. Przesyłanie programu i innych danych używając Trybu CNC

W trybie CNC wszystkie przesyłane dane / programy są realizowane w opcji „serwis”



Rysunek 5-9. Ekran “Serwis”

#### Sekwencja postępowania:

- wybrać <serwis>
- wybrać <V24 użytkownik>
- nacisnąć klawisz <ustaw> (zobacz 5.10.1) jeśli chcesz ustawić parametry interfejsu dla bieżącego wybranego interfejsu (klawisz jest podświetlony). Nazwa interfejsu, który jest ustawiony będzie pokazywana w rogu.
- **W przypadku wprowadzania danych do sterownika należy wybrać:**
  - <Wprowadź dane>
  - <start> klawiszem poziomym
  - rozpocząć kopiowanie danych
- **Aby zarchiwizować program powinienś:**
  - zacząć transmisję na PC
  - wybrać <dane wyjściowe>
- wybrać <przedmiot obrabiany> kopiowanie programów dla „MANUAL TURN”
  - wybrać <Globa part programs> dla kopiowania danych CNC
  - wybrać program lub katalog

- można powrócić do katalogu głównego używając klawisza <powrót>
- <start> zostanie pokazana „Ścieżka / przedmiot obrabiany” , „Plik” i liczba transmitowanych „bitów”
- można przerwać export danych w każdej chwili naciskając klawisz „stop”

Jeśli ścieżka nie została zmieniona, dane są wprowadzane do domyślnego katalogu, zapisywane w archiwum

### **Dalsze uwagi**

- system sterujący nie może importować charakterystycznych danych
- jeśli jest wybrana opcja „nadpisz i potwierdź” istniejące pliki są nadpisywane po potwierdzeniu. Po odmowie dostępu czytanie jest kontynuowane z następnego pliku.
- Tylko dane, które posiadają rozszerzenie znane dla systemu są odczytywane.
- Dla transferu działania z ustawieniami „bez rozszerzeń” lub „bez czasu przerwy”, transmisja musi być zakończona klawiszem STOP
- Transmisja nie jest zakończona dopóki „V24 w toku” nie zostanie zamknięte
- Jeśli program jest nadpisywany kiedy dane są wczytywane, NC wykasuje program na początku transmisji i wstawi go ponownie po zakończonym kopiowaniu danych.