

Odwiert (wycentrowany) G49-Geo

G49 definiuje pojedynczy odwiert z pogłębieniem i gwint na **środku toczenia** (strona czołowa lub tylna).

Parametry

- Z: pozycja początku odwiertu (punkt referencyjny)
- B: średnica odwiertu
- P: głębokość odwiertu (bez wierzchołka stożka odwiertu)
- W: kąt wierzchołkowy – default: 180°
- R: średnica pogłębienia
- U: głębokość pogłębienia
- E: kąt pogłębienia
- I: średnica gwintu
- J: głębokość gwintu
- K: nacięcie gwintu (długość wybiegu)
- F: skok gwintu
- V: gwint lewo- lub prawoskrętny – default: 0
V=0: gwint prawoskrętny
V=1: gwint lewoskrętny
- A: kąt (położenie odwiertu) – default: 0
A=0: strona czołowa
A=180: strona tylna
- O: średnica wycentrowania

 • G49 zostaje programowany w rozdziale „CZESC GOTOWA” (nie w rozdziale „CZOŁO” lub „STRONA TYLNA”).
• Zdefiniowany z G49 kontur zostaje obrabiany z G71...G74.

