



# Lista Instrukcji Obróbki

7-04-2011, Godzina 13:30



	Pozycja	Opis	Komentarz	Obroty	Posuw	Wgłębny	Z płytki	Czas
1		Uchwyty						
2		Op. Planowania						
2.01		Do wymiany						00:00:01
2.02	1	T1 Frez	Głowica frezarska WALTER F4048.B27.063.Z06.10 (D63.0 x 90st)	3536.78	1061.03	1061.03	80	00:00:20 (00:02:07)
2.03		Planowanie		3536.78	1061.03	1061.03		00:01:46
3		Definiuj operacje	Op. Zgrubna					
4		Do wymiany						00:00:01
5	2	T2 Frez	Frez walcowy D16.0 HSSCo DIN327-D	4114.16	1316.53	1316.53	160	00:00:20 (00:18:21)
6		Zgrubny		4114.16	1316.53	1316.53		00:18:00
7		Definiuj operacje	Op. Zgrubna					
8		Do wymiany						00:00:00
9	3	T3 Frez	Frez walcowy D10.0 mm	6366.2	1655.21	1655.21	128	00:00:20 (00:07:18)
10		Zgrubny	Resztki	6366.2	1655.21	1655.21		00:00:57
11		Definiuj operacje	Op. Profilowanie					
12		Profilowanie		7002.82	2240.9	2240.9		00:06:00
13		Operacja Frezowania Gwintów						
13.01		Do wymiany						00:00:01
13.02	6	T6 Frez	Frez do gwintu D20 P2 mm	3779.93	453.592		131	00:00:20 (00:00:58)
13.03		Frezowanie gwintów		3779.93	453.592			00:00:37
14		Op. Otwory - Frezowanie						
14.01		Do wymiany						00:00:01
14.02	6	P0 T6 Frez	20.0 MM DIA SLOT DRILL - 2 FLUTE	2705.63	135.282	135.282	130	00:00:20 (00:01:07)
14.03		Otwór	Wiercenie	2705.63	135.282	135.282		00:00:46
14.04		Do wymiany						00:00:01
14.05	7	P0 T7 Frez	Wiertło D13.0 WHM DIN6537	3917.66	1175.3	783.532	191	00:00:20 (00:00:40)
14.06		Otwór	Wiercenie	3917.66	1175.3	783.532		00:00:19
15		Op. Otwory - Frezowanie						
15.01		Do wymiany						00:00:00
15.02	8	P0 T8 Frez	Nawiertak D16.0 x 90 deg	3183.1	954.93	636.62	125	00:00:20 (00:00:31)
15.03		Otwór	Wiercenie	3183.1	954.93	636.62		00:00:10
15.04		Do wymiany						00:00:01
15.05	9	P0 T9 Frez	Wiertło D9.0 DIN338 HSS	5658.84	1697.65	1131.77	166	00:00:20 (00:00:34)
15.06		Otwór	Wiercenie	5658.84	1697.65	1131.77		00:00:14
15.07		Do wymiany						00:00:00
15.08	10	P0 T10 Frez	Gwintownik maszynowy M10 x 1 DIN371 HSS-E	750			117	00:00:20 (00:00:51)
15.09		Otwór	Gwint.	750				00:00:30
16		Op. Otwory - Frezowanie						

16.01		Do wymiany						00:00:01
16.02	11	P0 T11 Frez	Nawiertak D10 HSS	5092.96	1527.89	1018.59	140	00:00:20 (00:00:23)
16.03		Otwór	Wiercenie	5092.96	1527.89	1018.59		00:00:03
16.04		Do wymiany						00:00:00
16.05	12	P0 T12 Frez	3.3 MM DIA JOBBER DRILL	15433.2	4629.96	3086.64	108	00:00:20 (00:00:24)
16.06		Otwór	Wiercenie	15433.2	4629.96	3086.64		00:00:03
16.07		Do wymiany						00:00:00
16.08	13	P0 T13 Frez	Gwintownik maszynowy M4 x 0.7 DIN371 HSS-E	1000			95	00:00:20 (00:00:34)
16.09		Otwór	Gwint.	1000				00:00:13
17		Definiuj operacje	Op. Profilowanie					
18		Do wymiany						00:00:00
19	14	T14 Frez	Frez czwiercokragly D10R2	7002.82	2240.9	2240.9	98	00:00:20 (00:00:47)
20		Profilowanie		7002.82	2240.9	2240.9		00:00:27
21		Do wymiany						00:00:01