

Create new machine data

MC No:	<input type="text" value="6"/>	MC Name:	<input type="text"/>
NC Type:	<input type="text" value="M PLUS"/>	Comment:	<input type="text"/>
Unit:	<input checked="" type="radio"/> mm <input type="radio"/> inch	Serial No.:	<input type="text"/>
		Magazine:	<input type="text"/>

Communication settings:

Protocol:	<input type="text" value="CMT"/>	Data bits:	<input type="text" value="8"/>
Port No:	<input type="text" value="COM1"/>	Stop bits:	<input type="text" value="2"/>
Baud:	<input type="text" value="4800"/>	Parity:	<input type="text" value="NONE"/>

OK
Cancel
Help

Tutaj wpisz
dowolny numer.

Create new machine data

MC No:	<input type="text" value="6"/>	MC Name:	<input type="text"/>
NC Type:	<input type="text" value="M PLUS"/>	Comment:	<input type="text"/>
Unit:	<input type="text" value="M1 (MDT)"/> <input type="text" value="M2"/> <input type="text" value="M32"/> <input checked="" type="text" value="M PLUS"/> <input type="text" value="M-ISO"/> <input type="text" value="T2/3"/> <input type="text" value="T4 (MDT)"/> <input type="text" value="T32"/> <input type="text" value="T PLUS"/> <input type="text" value="T-ISO"/> <input type="text" value="M640 M"/> <input type="text" value="M640 T"/> <input type="text" value="M640 MT"/>	Serial No.:	<input type="text"/>
		Magazine:	<input type="text"/>

Communication settings:

Protocol:	<input type="text" value="T PLUS"/>	Data bits:	<input type="text" value="8"/>
Port No:	<input type="text" value="T-ISO"/>	Stop bits:	<input type="text" value="2"/>
Baud:	<input type="text" value="M640 M"/>	Parity:	<input type="text" value="NONE"/>

Cancel
Help

Teraz tutaj wybierz swój
sterownik (M2)

Create new machine data

MC No: MC Name:

NC Type: Comment:

Unit: ☒ mm ☐ inch Serial No.:

Magazine:

Communication settings:

Protocol: Data

Port No: Stop bits:

Baud: Parity:

☒ OK ☐ Cancel

Teraz wybierz swój protokół transmisji. Jam mam do VTC i Integrex 35Y CMT do przesyłania programów Mazatrol. Do ISO mam PTP/PTR. Musisz zmieniać za każdym razem lub zrobić kopie maszyny z innym protokołem.

Create new machine data

MC No: MC Name:

NC Type: Comment:

Unit: ☒ mm ☐ inch Serial No.:

Magazine:

Communication settings:

Protocol: Data




Port No: Stop bits:

Baud: Parity:

☒ OK ☐ Cancel ☐ Help

Tutaj wybierz port szeregowy pod który jest podłączona maszyna.

Machine data modification

MC No:	<input type="text" value="3"/>	MC Name:	<input type="text" value="VTC 30 C"/>	  
NC Type:	<input type="text" value="M PLUS"/>	Comment:	<input type="text"/>	
Unit:	<input checked="" type="radio"/> mm <input type="radio"/> inch	Serial No.:	<input type="text" value="144974"/>	
		Magazine:	<input type="text" value="40"/>	

Communication settings:

Protocol:	<input type="text" value="CMT"/>	Date:	<input type="text"/>
Port No:	<input type="text" value="COM4"/>	Stop:	<input type="text"/>
Baud:	<input type="text" value="9600"/>	Par:	<input type="text"/>

A tu ustawiasz predkosc transmisji. 9600kbps to max co wyciaga RS232.

I zrobione masz maszynie w file managerze.