

115s Frese a tre taglienti 3-flutes end mills

MG
Co10



6527L
6528

λ 55°



90°



115s Cr Frese a tre taglienti con Corner Radius 3-flutes end mills with corner radius

MG
Co10



6527L
6528

λ 55°



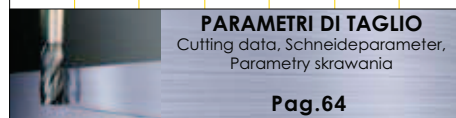
Cr



Uncoated X.Alu

Uncoated X.Alu

D	d	L	l	Cr	l1	α	115s	HM0	HMW	z	115s Cr	HM0	HMW	z
h6	h6							€	€			€	€	
4	4	50	8	-	19	0,1	115040	31,80	40,40	3				
4	4	50	8	0,3	19	0,1					HM0115040Cr03	38,30	46,90	3
5	5	50	10	-	21	0,1	115050	32,40	42,00	3				
5	5	50	10	0,3	21	0,1					HM0115050Cr03	39,00	48,50	3
6	6	57	10	-	21	0,15	115060	29,80	40,35	3				
6	6	57	10	0,3	21	0,15					HM0115060Cr03	34,90	45,50	3
7	7	60	13	-	24	0,15	115070	41,20	53,40	3				
7	7	60	13	0,3	24	0,15					HM0115070Cr03	46,80	59,00	3
8	8	63	16	-	27	0,15	115080	43,70	55,90	3				
8	8	63	16	0,3	27	0,15					HM0115080Cr03	49,50	61,60	3
9	9	67	16	-	27	0,15	115090	59,60	74,30	3				
9	9	67	16	0,5	27	0,15					HM0115090Cr05	64,40	79,10	3
10	10	72	19	-	30	0,15	115100	64,60	79,60	3				
10	10	72	19	0,5	30	0,15					HM0115100Cr05	70,10	85,10	3
12	12	83	22	-	38	0,20	115120	87,70	108,90	3				
12	12	83	22	0,5	38	0,20					HM0115120Cr05	95,20	116,40	3
14	14	83	22	-	38	0,20	115140	119,90	144,60	3				
14	14	83	22	1,0	38	0,20					HM0115140Cr10	127,70	152,30	3
16	16	92	26	-	42	0,20	115160	163,80	191,40	3				
16	16	92	26	1,0	42	0,20					HM0115160Cr10	171,20	198,90	3
20	20	104	32	-	54	0,20	115200	278,40	313,80	4				
20	20	104	32	1,0	54	0,20					HM0115200Cr10	287,80	323,20	4



PARAMETRI DI TAGLIO
Cutting data, Schneideparameter,
Parametry skrawania

Pag.64

Lavorazioni, Machining Process


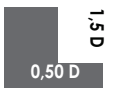





Lavorazioni, Machining Process




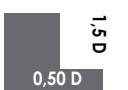



Alu & alloys < 6% Si

AIR MQL MAX

HMW 175s				HMW 165s				HMW 115s				HMW 765s			
															
D	fz	F	n	fz	F	n	fz	F	n	fz	F	n	fz	F	n
mm	mm/z	mm/min	rpm	mm/z	mm/min	rpm	mm/z	mm/min	rpm	mm/z	mm/min	rpm	mm/z	mm/min	rpm
4,0	0,024	2246	47771	0,024	2965	63057	-	-	-	0,021	3045	47771	0,021	4020	63057
6,0	0,060	3822	31847	0,060	5045	42038	0,055	4624	42038	0,050	4777	31847	0,050	6306	42038
8,0	0,086	4103	23885	0,086	5416	31529	0,081	5101	31529	0,073	5232	23885	0,073	6906	31529
10,0	0,106	4050	19108	0,106	5346	25223	0,101	5094	25223	0,091	5209	19108	0,091	6876	25223
12,0	0,122	3898	15924	0,122	5145	21019	0,117	4935	21019	0,105	5038	15924	0,105	6650	21019
16,0	0,148	3542	11943	0,148	4675	15764	0,143	4517	15764	0,128	4603	11943	0,128	6076	15764


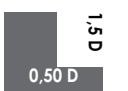



Alu & alloys > 6% Si

AIR MQL MAX

HMW 175s				HMW 165s				HMW 115s				HMW 765s			
															
D	fz	F	n	fz	F	n	fz	F	n	fz	F	n	fz	F	n
mm	mm/z	mm/min	rpm	mm/z	mm/min	rpm	mm/z	mm/min	rpm	mm/z	mm/min	rpm	mm/z	mm/min	rpm
4,0	0,024	842	17914	0,024	1112	23646	-	-	-	0,021	761	17914	0,021	1507	23646
6,0	0,060	1433	11943	0,060	1892	15764	0,055	1734	15764	0,050	1194	11943	0,050	2365	15764
8,0	0,086	1539	8957	0,086	2031	11823	0,081	1913	11823	0,073	1308	8957	0,073	2590	11823
10,0	0,106	1519	7166	0,106	2005	9459	0,101	1910	9459	0,091	1302	7166	0,091	2578	9459
12,0	0,122	1462	5971	0,122	1929	7882	0,117	1850	7882	0,105	1259	5971	0,105	2494	7882
16,0	0,148	1328	4479	0,148	1753	5912	0,143	1694	5912	0,128	1151	4479	0,128	2278	5912


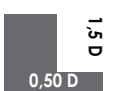



Copper & alloys

AIR MQL MAX

HMW 175s				HMW 165s				HMW 115s				HMW 765s			
															
D	fz	F	n	fz	F	n	fz	F	n	fz	F	n	fz	F	n
mm	mm/z	mm/min	rpm	mm/z	mm/min	rpm	mm/z	mm/min	rpm	mm/z	mm/min	rpm	mm/z	mm/min	rpm
4,0	0,024	1404	29857	0,024	1853	39411	-	-	-	0,021	1903	29857	0,021	2512	39411
6,0	0,060	2389	19904	0,060	3153	26274	0,055	2890	26274	0,050	2986	19904	0,050	3941	26274
8,0	0,086	2564	14928	0,086	3385	19705	0,081	3188	19705	0,073	3270	14928	0,073	4316	19705
10,0	0,106	2531	11943	0,106	3341	15764	0,101	3184	15764	0,091	3256	11943	0,091	4297	15764
12,0	0,122	2436	9952	0,122	3215	13137	0,117	3084	13137	0,105	3148	9952	0,105	4156	13137
16,0	0,148	2213	7464	0,148	2922	9853	0,143	2823	9853	0,128	2877	7464	0,128	3797	9853

Thermo Plastics

AIR MQL MAX

HMW 175s				HMW 165s				HMW 115s				HMW 765s			
															
D	fz	F	n	fz	F	n	fz	F	n	fz	F	n	fz	F	n
mm	mm/z	mm/min	rpm	mm/z	mm/min	rpm	mm/z	mm/min	rpm	mm/z	mm/min	rpm	mm/z	mm/min	rpm
4,0	0,024	1685	35828	0,024	2224	47293	-	-	-	0,021	2284	35828	0,021	3015	47293
6,0	0,060	2866	23885	0,060	3783	31529	0,055	3468	31529	0,050	3583	23885	0,050	4729	31529
8,0	0,086	3077	17914	0,086	4062	23646	0,081	3826	23646	0,073	3924	17914	0,073	5180	23646
10,0	0,106	3037	14331	0,106	4009	18917	0,101	3820	18917	0,091	3907	14331	0,091	5157	18917
12,0	0,122	2923	11943	0,122	3859	15764	0,117	3701	15764	0,105	3778	11943	0,105	4987	15764
16,0	0,148	2656	8957	0,148	3506	11823	0,143	3388	11823	0,128	3452	8957	0,128	4557	11823

SERIE LUNGA , Long, Longue, Larga (F , n)

-15%	HMW179C	HMW179C													