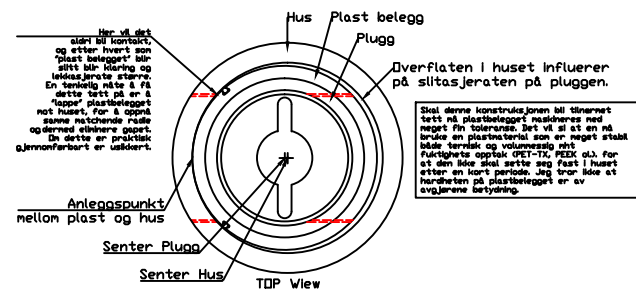


■The Steel part has to be prepared whit grooves before gluing. Min depth of grooves 1mm. Grinder can be used.  
 ■Use Sikafast 521.  
 ■Finished ID after gluing to be 87,15mm +/-0,05



Her vil det være bil kontakt, og etter hvert som "plast belegg" blir tynn blir slitasje og løsløshets skade. En forholdsvis liten & f& dette sett på er i "apper" plastbelegget not huset. For å oppnå samme matchende resultat og dermed eliminere gapet. Da dette er praktisk gjennomførbart er uaktuert.

Sjal denne konstruksjonen bli tilnærmet tett på plastbelegget maskineres med meget fin slarves. Det vil si at en nå bruke en plastmateriel som er meget stabil både termisk og volumetris. Det fuktighets optisk PET-IT, PEKK o.l., for et den blir slat sette seg fast i huset etter en kort periode. Jeg tror ikke et hendelsen på plastbelegget er av avgjærende betydning.