

# Abkantwerkzeuge


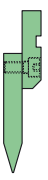


















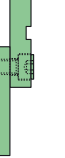

## Ein Programm, das in jeder Form durch Qualität überzeugt.

Dieser Katalog informiert über das Amada-Werkzeugprogramm für Amada-Abkantpressen. Ein Programm hochwertiger Qualitätswerkzeuge, die optimal abgestimmt sind auf die Bearbeitungsaufgaben

und die Maschinenausführungen. Durch das umfassende Angebot lassen sich die meisten Abkantungen wirtschaftlich mit Serienwerkzeugen lösen; für spezielle Aufgaben bietet das Programm eine Vielzahl standardisierter Sonderwerkzeuge. – Sollten Sie Fragen haben, rufen Sie an. Wir stehen Ihnen gern mit Rat und Tat zur Seite.

## STEMPEL

Grad	30°	35°	45°	60°	84°	88°			
Form									
Seite	14	15	16	17-18	19	20 - 23		24 - 26	

Grad	90°			Radien		Zudrücken	Zwischenstücke	Halter	Adapter		
Form											
Seite	27 - 30		31 - 32		33 - 37		38	39	40	41	

## 1-V-MATRIZEN








Grad	30°								45°		60°								80°		84°				85°							
V-Weite mm	4	5	6	8	10	12	18	25	32	40	6	8	10	12	16	20	25	125	160	6	8	10	12	14	32	40	50	63	80	100		
Seite	Stecksystem		44 - 45					—		—		47 - 48						—		50 - 51				—								
	Schraubsystem		—					45		46		—						49		51 - 52				53 - 54								

Grad	88°												90°								PU-88°			PU-90°			
V-Weite mm	4	5	6	7	8	10	12	14	16	18	20	25	3	4	5	6	8	10	12	8	10	12	4	6			
Seite	Stecksystem		55 - 59												61 - 62								—			—	
	Schraubsystem		—		59 - 60						—				—				62 - 63				64			65	

## 2-V-MATRIZEN

Grad	30°	60°	60°	88°										90°			
V-Weite mm	8/12	8/12 16/20	6/10 8/12 16/25	4/7 5/9 6/10 8/12 14/18 12/20 16/25											4/7 5/9 6/10 8/12		
Seite	Stecksystem	66	—	68	69 - 70										74		
	Schraubsystem	66	67	—	70 - 73										75 - 77		

## MATRIZEN

Typ/Grad	4-V / 85°/88°	3-U	PU-Aufn./-Polster	PA-Aufn./Matrizen	1-V / 30°/35°/Zudr.	Halter	Adapter
Form							
Seite	78	78	79 - 81	82 - 86	87 - 88	89 - 91	92

## TECHNISCHE INFO

Überblick, Abkantverfahren, Öffnungsweiten	4
Werkzeuglängen, Presskrafttabelle, Radianabkantungen, Umschlagabkantungen	8
AMANIT-Beschichtungen	12

## STEMPEL

**13**

Stempel	14
Radien-Stempel	33
Zudrück-Stempel	38
Zwischenstücke	39
Stempel-Halter	40
Stempel-Adapter	41

## MATRIZEN

**43**

1-V-Matrizen	44
1-V PU-Matrizen	64
1-V Zudrücken	82
2-V-Matrizen	66
4-V-Matrize / 3-U-Matrize	78
PU-Polster / PU-Aufnahmen	79
Matrizen-Halter	84
Matrizen-Adapter	87

## SONDERWERKZEUGE

**89**

Stempel- / Matrizen-Sonderwerkzeuge	90
Spezialwerkzeuge	92
Radien biegen	94
Z-Abkantungen	96
Abkantungen kurzer Schenkel	97
L-Abkantungen	98
Schmale Abkantungen	99
Profil-Abkantstempel / Geißfußverlängerung	100
Geißfußstempelhalter	101
Polyurethan-Matrize	102
U-Profil-Abkantstempel	103

## ZUBEHÖR/ERSATZTEILE

**105**

Spannvorrichtungen	106
Seitenanschlätze	108
Vorderauflagen/-anschlätze	109
Hinteranschlätze	112
Speicherung und Fußschalter	114
Markierungsarmes Abkanten	115
Digitale Messungen	116
Werkzeuglagerung	117



## FORTSCHRITT AUF DER BASIS VON ERFAHRUNG

Amada ist seit vielen Jahren in der Abkanttechnik zu Hause – und das mit Abkantwerkzeugen und Abkantpressen. In den Anfangsjahren wurden Promecam-Abkantwerkzeuge in Lizenz gefertigt; die ständige Weiterentwicklung dieser Werkzeuge und die Erfahrungen aus der Maschinenfertigung bilden die Grundlagen des heutigen Programms.

## FERTIGUNGS-KNOW-HOW

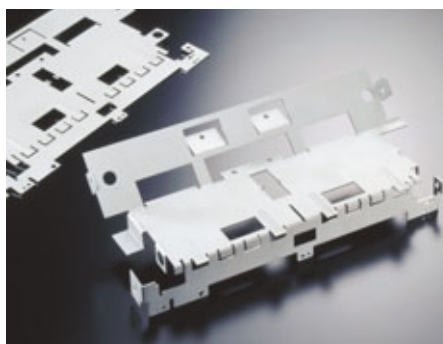
Damals wie heute haben Forschung und Entwicklung bei Amada einen hohen Stellenwert. Materialeigenschaften und Praxisverhalten der Werkstoffe werden ständig ausgewertet und fließen kontinuierlich in die Produktion ein. Bei der Stempelfertigung beispielsweise setzt Amada Strangprofile aus hochwertigen Werkzeugstählen ein; damit entfällt eine gefügezerstörende mechanische Formgebung.

Know-how beweist Amada auch bei der Wärmebehandlung; die Werkzeuge sind durchgehend vergütet. Große 1-V-Matrizen werden zudem an den Einzugsradien induktiv gehärtet.

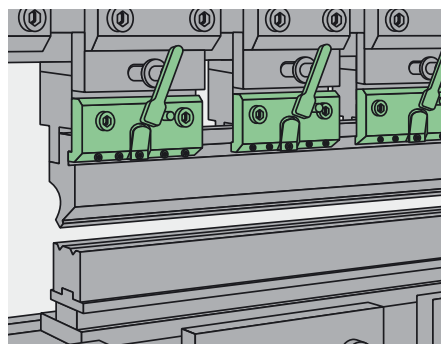
Um eine gleich bleibend gute Qualität und hohe Genauigkeit zu gewährleisten, werden Amada-Abkantwerkzeuge auf modernen, computergesteuerten Fertigungsanlagen produziert. Beispielsweise beträgt die Parallelität der Werkzeuge in den relevanten Bereichen 0,02 mm/m. Durch ein umfassendes Qualitätsmanagementsystem wird der hohe Qualitätsstandard gesichert.

## KONSTRUKTIONSVORTEILE

Eine Nut im oberen Teil der Stempel erleichtert den Werkzeugwechsel und verhindert beim Öffnen der Spannbriden das Herunterfallen der Werkzeuge.



Die Amada-Abkanttechnologie und die Amada-Werkzeuge bieten für jedes Werkstück die optimale Fertigungslösung – vom kleinen und komplexen bis zum großen und flächigen Bauteil.



Bei den Easy-Clamps werden selbst kurze Stempel nach dem Öffnen der Briden sicher in ihrer Position gehalten; das vereinfacht den Werkzeugwechsel, erhöht die Sicherheit und trägt zur Rüstzeitminimierung bei.

## PRAXISVORTEILE DURCH EIN GROSSES PROGRAMM

Das umfangreiche Amada-Abkantwerkzeugprogramm bietet eine Vielzahl von Profilformen. Selbst die kompliziertesten Biegeaufgaben lassen sich somit aufgabengerecht und wirtschaftlich mit Serienwerkzeugen lösen.

Vorteilhaft ist darüber hinaus das große Angebot an Stempelradien; neben dem Standardradius von 0,6 mm liefert Amada die Werkzeuge auch mit 0,2, 0,8, 1,5 und 3 mm Radius.

Auch das Matrizenprogramm überzeugt serienmäßig durch die Vielzahl praxisgerechter Ausführungen; das Spektrum reicht von 1-V- und 2-V-Matrizen mit verschiedenen Gradzahlen und V-Weiten bis zu 4-V-Matrizen.

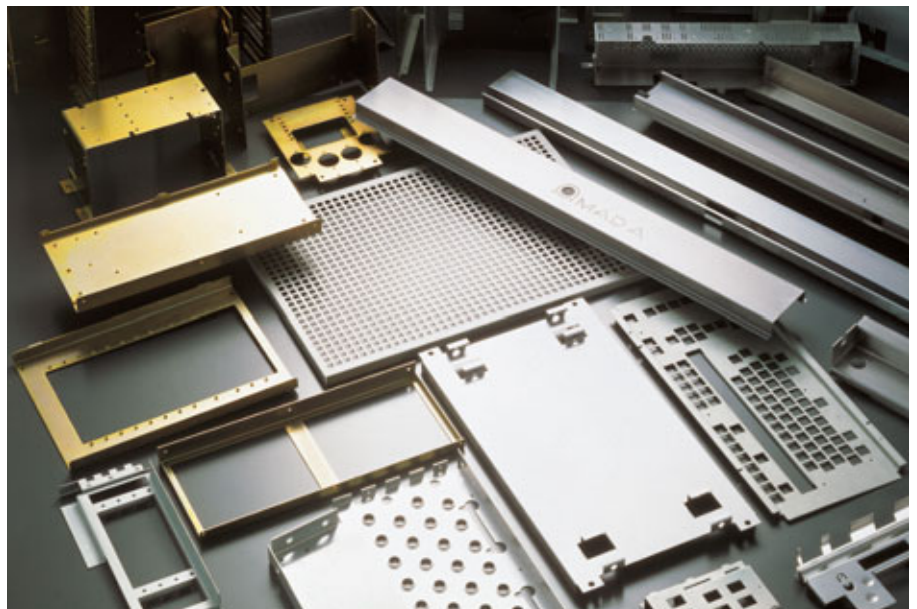
## SONDERWERKZEUGE

Ein breites Spektrum speziell entwickelter Sonderwerkzeuge ergänzt das Serienprogramm. Stempel, Matrizen und Werkzeugsysteme, die bei besonderen Formgebungen vorteilhaft zum Einsatz kommen oder Arbeitsabläufe rationalisieren oder die Bearbeitungsmöglichkeiten der Abkantpresse erweitern.

Ergänzend zu diesen „standardisierten“ Sonderwerkzeugen entwickelt und produziert Amada auch kundenspezifische Werkzeuge.

## ZUBEHÖR

Das Amada-Zubehörprogramm bietet alles, was das Abkanten effektiver und wirtschaftlicher macht. Das Angebot reicht von verschiedenen Spannvorrichtungen bis zu Systemen für die Werkzeuglagerung.



*Geißfußverlängerung: Halter für das Abkanten von hohen U-Profilen, ausgelegt für die Aufnahme von Stempeln aus dem Serienprogramm.*



*Z-Abkantungen: einstellbares System für Z-Abkantungen in Höhe von 1 bis 10 mm; kompletter Werkzeugsatz einschließlich Einstellwerkzeugen.*



*Mehrfach-Radienbiegewerkzeug: Neun Radien von 10 bis 30 mm lassen sich mit einem Werkzeug rationell und ohne Abdrücke am Werkstück biegen.*



*Werkzeugsatz für geschlossene Profile: Der Profilstempel mit 90°- und 88°-Stempelwinkel lässt sich problemlos aus dem fertig gekanteten 4-Kant-Profil herausziehen.*

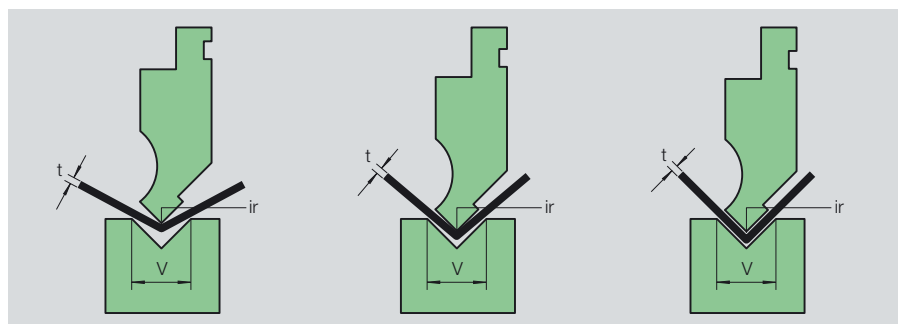
## LUFTABKANTUNGEN UND PRÄGEN

Grundsätzlich kann das Abkanten in drei Verfahren klassifiziert werden:

- teilweises Abkanten
- Abkanten auf den Grund
- Prägen

Das teilweise Abkanten und das Abkanten auf den Grund gehören in die Kategorie des Luftabkantens. Beim Luftabkanten wird das Material mit einem relativ geringen Druck in die Matrize gedrückt; zwischen Material und Werkzeug befindet sich noch Luft. Die Materialrückfederung kann die Winkelgenauigkeit beeinträchtigen.

Beim Prägen wird das Material unter hohem Druck zwischen Stempel und Matrize verformt. Der benötigte Druck ist etwa 5- bis 6-mal höher als beim Abkanten auf den Grund. Da die Materialrückfederung durch das Prägen entfällt, wird eine hohe Winkelgenauigkeit erreicht. Die Entscheidung, ob Luftabkanten oder Prägen in Frage kommt, hängt von der Anwendung und der Funktion des Produkts ab. In den oben stehenden Abbildungen werden die verschiedenen Abkantarten gezeigt.



Teilweises Abkanten

Abkanten auf den Grund

Prägen

## VERGLEICH DER DREI ABKANTVERFAHREN

Abkantart	V	ir	Winkelabweichung	Oberflächen-genauigkeit	Merkmale
Teilweises Abkanten	12 x t bis 15 x t	2 x t	±45°	Formoberfläche: Kurvenradius erhöht	Die Weite des Abkantwinkels kann frei gewählt werden.
Abkanten auf den Grund	6 x t bis 12 x t	1 x t bis 2 x t	±30°	gut	Die erreichbare Genauigkeit ist trotz einer relativ geringen Presskraft gut.
Prägen	5 x t	0,5 x t bis 0,8 x t	±15°	gut	Die erreichbare Genauigkeit ist sehr gut. Die erforderliche Presskraft ist 5- bis 6-mal größer als beim Abkanten auf den Grund.

## BEZIEHUNG ZWISCHEN BLECHDICKE UND V-ÖFFNUNG

Die geeignete V-Öffnung richtet sich nach der Blechdicke. Die nebenstehende Tabelle zeigt die Beziehung zwischen Blechdicke und V-Öffnung beim Abkanten auf den Grund.

### ABKANTEN AUF DEN GRUND

Blechdicke	0,5 - 2,5 mm	3,0 - 8,0 mm	9,0 - 10 mm	12,0 mm und mehr
V-Öffnung	6 x t	8 x t	10 x t	12 x t

## BERECHNUNG DER ÖFFNUNGSWEITE

Für das Abkanten sind die drei Hauptmaße F, C und G besonders wichtig. F gibt den Durchgang zwischen den Pressbalken an, C den Durchgang zwischen Stempelspitze und Matrize und G ist das Maß für den Hub.

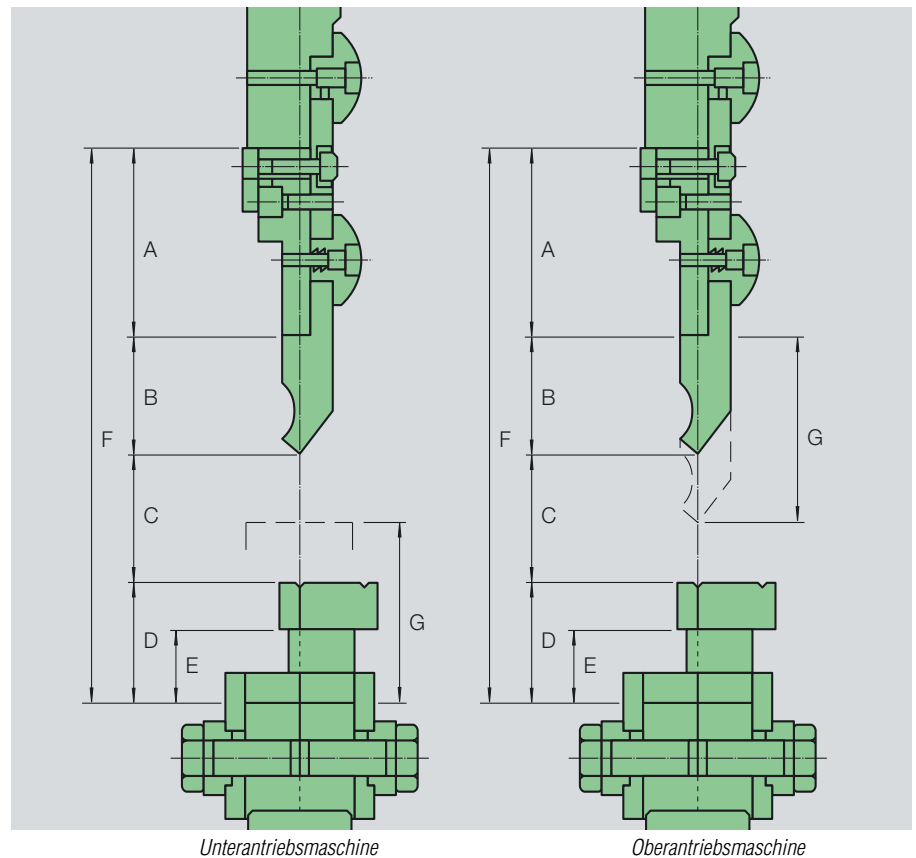
Mit der nachstehenden Formel lässt sich der Durchgang zwischen Stempelspitze und Matrize berechnen.

$$C = F - (A + B + D)$$

Die zweite Formel gibt an, dass der Hub ausreicht, wenn die Summe des Abstandes von Stempelspitze und 1/2-V-Öffnung kleiner ist als der Hub.

$$C + 1/2 V < G$$

Wenn C größer ist als der Hub G, muss mit höheren Stempeln, Zwischenstücken oder höheren Matrizenhaltern gearbeitet werden.



## MASSÜBERSICHT

Aus der Tabelle sind für die verschiedenen Maschinentypen die Maße der Öffnungsweite (F), Hub (G) und Zwischenstück (A) ersichtlich.

## WERKZEUGHÖHEN

Die im Katalog genannten Werkzeughöhen sind Nennmaße. In Abhängigkeit vom Stempelradius reduzieren sich die Maße entsprechend. Bitte messen Sie die Werkzeughöhe vor dem ersten Einsatz und geben Sie dieses Maß in die Steuerung ein.

Maschinentyp	F = Öffnungsweite mm	G = Hub mm	A = Zwischenstück mm
RG/IT/ITP	300	100	100
FBD 35-12 – 125-3	370	100	120
FBD 150-3 – 200-4	370	150	120
FBD 250-4 – 400-6	400	250	120
ITS/ITPS/APX	370	100	120
STPC 163 – 206	450	200	100
STPC 254 – 256	500	250	100
STPC 324 – 326	500	300	100
STPC 404 – 406	600	300	100
HFB 125-3 – 220-4	450	180	120
HFB 5020 – 103	470	200	120
HF-5012	370	150	120
HFE-5020 – 2204	470	200	120
HFE-5020 L – 2204 L	620	350	120
HFT-5020 – 2204	470	200	120
HFT-5020 L – 2204 L	620	350	120
HFP-5020 – 2204	470	200	120
HFP-5020 L – 2204 L	620	350	120



## MODULARES SYSTEM MIT HOHER FLEXIBILITÄT

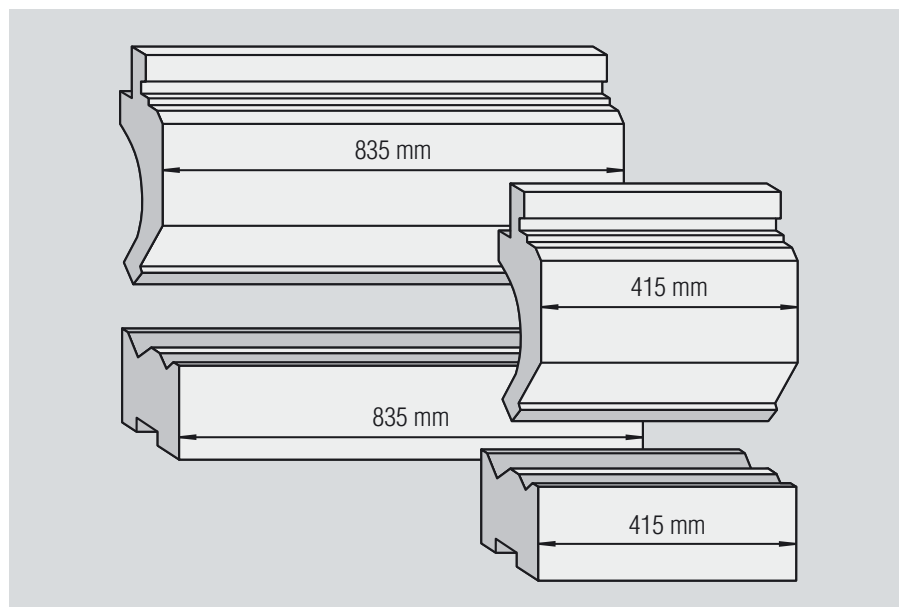
Die Werkzeuge in den Standardlängen sind mit den sectionalen Werkzeugen kombinierbar; durch dieses Maßangebot wird größtmögliche Flexibilität erreicht. Einerseits lassen sich mit wenigen Bauteilen große Abkantlängen realisieren, andererseits ermöglichen die feinabgestuften Rastermaße eine aufgabengerechte Werkzeugzusammenstellung.

## STANDARDLÄNGEN

Amada-Abkantwerkzeuge werden serienmäßig in den Längen von 835 mm und 415 mm angeboten; diese Werkzeuglängen lassen sich problemlos von einer Person handhaben. In der Zusammenstellung wird durch die Qualität der Verarbeitung ein besseres Ergebnis als bei Monowerkzeugen erreicht.

## LÄNGENKOMBINATIONEN

Durch die Werkzeuglängen 835 mm (L) und 415 mm (S) ergeben sich in der Zusammenstellung die Pressbalkenlängen der unterschiedlichsten Amada-/Promecam-Abkantmaschinen.



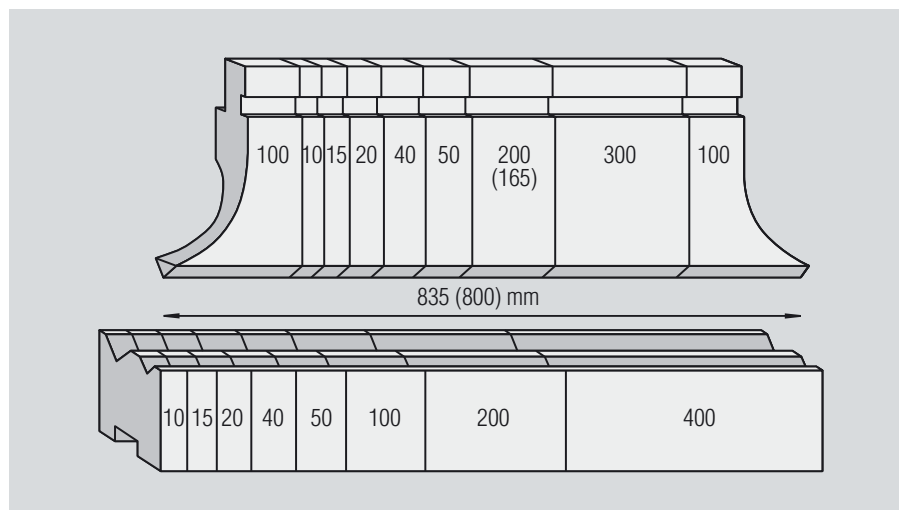
Länge	1200	2000	2500	3000	4000	5000	6000	7000
L	S							
L	L	S						
L	L	L						
L	L	L	L					
L	L	L	L	L				
L	L	L	L	L	L			
L	L	L	L	L	L	L	S	
L	L	L	L	L	L	L	L	S

L = 835 mm      S = 415 mm

## SECTIONALE WERKZEUGE

Die Maße der Segmente sind aus der Zeichnung ersichtlich. Das Gesamtmaß ergibt wie beim Standardwerkzeug 835 mm; ausgenommen die Stempel der Nr. 3, 103, 116, 117, 200, 201, 202, 203, 204, 205 und 210. Hier beträgt das Maß des 200er Segments nur 165 mm, woraus sich eine Gesamtbreite von 800 mm ergibt.

Die meisten unterteilten Stempel sind an den 100er Segmenten mit einem Horn ausgestattet, dadurch eignen sie sich besonders für die Herstellung von Kästen.

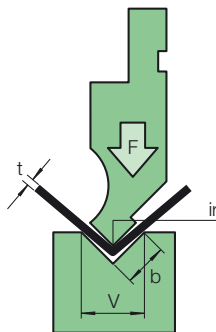


## PRESSKRAFTTABELLE FÜR LUFTABKANTUNGEN

Die nebenstehende Tabelle zeigt die beim Luftabkanten benötigte Presskraft für 90°-Abkanten; beim Prägen erhöht sich der Druck um das 5- bis 6fache.

Wenn die Blechdicke und der Innenradius bekannt sind, kann aus der Tabelle Folgendes abgelesen werden:

- Presskraft (kN/m)
- Matrizen-V-Öffnung
- kürzeste Schenkellänge
- Innenradius



t	V	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	
	b	2,9	3,6	4,3	5,0	5,7	6,4	7,1	8,5	10,0	11,4	12,8	14,2	17,7	23,0	29,0	36,0	45,0	57,0	71,0	89,0	114	142	177	
	ir	0,7	0,8	1,0	1,2	1,3	1,5	1,7	2,0	2,3	2,7	3,0	3,3	4,0	5,0	6,7	8,0	10,0	13,0	16,0	20,0	26,0	33,0	41,0	
0,50	F	43	34	28																					
0,63		67	54	45	39	34																			
0,88			105	88	75	66	59	53																	
1,00			136	113	97	85	76	68	57																
1,25				117	152	133	118	106	89	76															
1,50						191	170	153	128	109	96	85													
2,00								272	227	194	170	151	136	109											
2,50										304	266	236	213	170	133										
3,00											383	340	306	245	191	153									
3,50												463	417	333	260	208	167	132							
4,00														435	340	272	218	173							
4,50															430	344	275	219	172						
5,00															531	425	340	270	213						
6,00																512	490	389	306	245					
7,00																		529	417	333	267				
8,00																		691	544	435	348				
9,00																			689	551	441				
10,00		t - Blechdicke in mm; Zugfestigkeit ca. 450 N/mm <sup>2</sup>																850	680	544	425				
12,00		F - erforderliche Presskraft (kN/m)																	979	783	612	490			
16,00		ir - Produktinnenradius (mm)																		1383	1088	870			
20,00		b - kürzeste Schenkellänge (mm)																			1700	1360	1088		
22,00		V - V-Öffnung (mm)																				1646	1316		
25,00																							2125	1700	
30,00																									2448

## ABKANTEN VON SPITZEN WINKELN

Das Abkanten von spitzen Winkeln wird mit denselben V-Öffnungsweiten wie beim 90°-Abkanten ausgeführt. Der beim spitzwinkligen Abkanten benötigte kürzeste Schenkel „b“ kann aus nebenstehender Tabelle ersehen werden. Er ist auf jeden Fall länger als beim 90°-Abkanten, da sich die Schenkellänge auf die Seitenlänge der V-Öffnung bezieht.

Beim Abkanten von spitzen Winkeln treten außen an der Materialoberfläche häufig Risse oder Bruchstellen auf. Hier spielt der Stempelpelradius eine große Rolle. Stempel mit großem Radius verhindern Risse oder Bruchstellen. Auf Wunsch können die Amada-Stempel (ohne Härteverlust) mit einem größeren Radius versehen werden.

	V	4	5	6	8	10	12	18	25	32	40
30°	b	6	7	9	11	14	17	25	35	-	-
45°	b	4	5	6	8	10	11	17	23	35	41

## MERKMALE DES RADIENABKANTENS

Zwei Faktoren kennzeichnen das Radienbiegen: Der eine Faktor ist die wesentlich größere Rückfederung, der zweite Faktor ist die Knickbildung im Radius. Diese Knicke entstehen, wenn sich das Blech frühzeitig vom Stempel löst (siehe nebenstehende Abbildung 1).

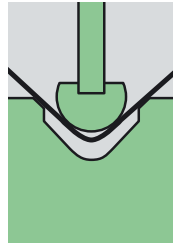
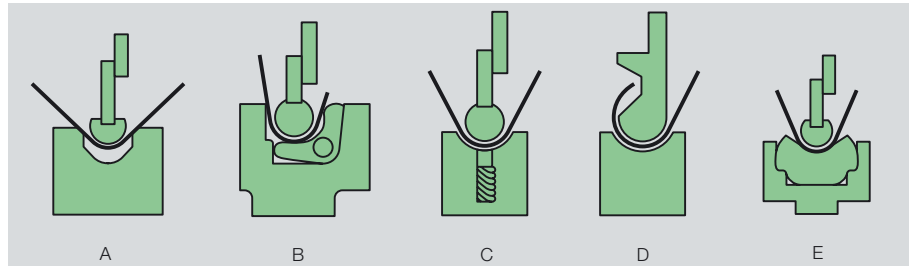


Abb. 1

## ABKANTARTEN

Die Beispiele zeigen die allgemein angewandten Arten des Radienbiegens.

- A - Radienbiegen in V-Matrize
- B - Radienbiegen in Nockenmatrize
- C - Radienbiegen in Radienmatrize mit Gegenhalter
- D - schrittweises Radienbiegen in Radienmatrize
- E - Radienbiegen mit Polyurethan-Polster



## RÜCKFEDERUNG BEIM RADIENBIEGEN

Damit das Radienbiegen ordentlich ausgeführt werden kann, muss man die Rückfederungswinkel kennen. Die nebenstehenden Formeln 1-3 dienen der Berechnung der Rückfederungswerte und des richtigen Werkzeugradius. Die angegebenen Werte sind theoretisch errechnete Durchschnittswerte, die je nach Materialqualität variieren können.

### BERECHNUNG DER MATERIALRÜCKFEDERUNG BEIM 90°-RADIENBIEGEN

Rückfederung = ( $\Delta\theta$ )      Innenradius = ir      Blechdicke = t

#### 1) Radienbiegen mit V-Matrize

$$\Delta\theta = 0,920 \times (ir/t)^{0,854} \text{ (Stahlblech 400 N/mm}^2\text{)}$$

$$\Delta\theta = 1,240 \times (ir/t)^{0,835} \text{ (V2A-blech 600 N/mm}^2\text{)}$$

#### 4) Berechnung der V-Öffnung

$$V = (2 \times ir + 2 \times t) \times 1,66$$

#### 2) Radienbiegen mit PU-Einlage

$$\Delta\theta = 0,542 \times (ir/t)^{0,813} \text{ (Stahlblech 400 N/mm}^2\text{)}$$

$$\Delta\theta = 0,566 \times (ir/t)^{0,840} \text{ (V2A-blech 600 N/mm}^2\text{)}$$

$$\Delta\theta = 0,641 \times (ir/t)^{0,641} \text{ (Aluminium 250 N/mm}^2\text{)}$$

#### 5) Berechnung der Presskraft

$$F = t^2 \times 68 / V$$

#### 3) Berechnung des Werkzeugradius

$$\text{Werkzeugradius} = 90 \times ir / (90 + \Delta\theta)$$

## ABKANTEN MIT V-MATRIZE

Um eine 90°-Radien-Abkantung zu erreichen, müssen die V-Öffnung und die Presskraft entsprechend ausgelegt sein (siehe Formeln 4 und 5).

## ABKANTEN MIT PU-EINLAGE

Beim Abkanten mit PU-Matrize oder -Polster wird eine Materialbeschädigung ausgeschlossen. Mit einem PU-Polster der Härte 80 Shore kann die benötigte Presskraft um ca. 20% reduziert werden.

### PRESSKRAFT FÜR 90°-R-ABKANTEN

Blechdicke t (mm)	Radienstempel R (mm)				
	R10	R15	R17,5	R20	R25
0,4	130	160	180	210	260
0,6	150	180	210	240	290
0,8	170	210	230	270	330
1,0	190	230	270	300	360
1,25	220	250	290	340	390
1,5	260	300	340	400	460
2,0	340	390	430	(500)	(580)
2,5	370	430	(470)	(550)	(630)
3,0	460	(540)	(600)	-	-

Presskraft in kN/m; Material: Normalstahl 400 kN/mm<sup>2</sup>,  
Härte: 90 Shore, PU-Polster: 80 x 30 mm

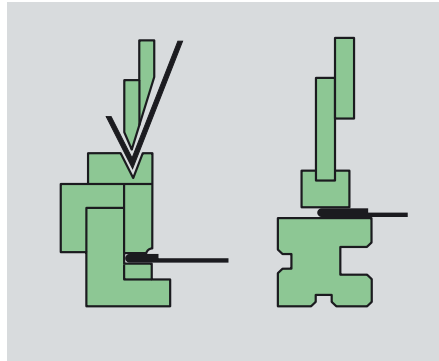
### ANWENDUNG DER MATRIZENEINLAGE

Blechdicke d (mm)	Radienstempel R (mm)					
	R10	R15	R17,5	R20	R25	R30
0,4						
0,6	PU-Polster 50 x 50			PU-Polster 80 x 30		
0,8						
1,0						
1,25						
1,5						
2,0						
2,5				PU-Polster 110 x 45		
3,0						

Härte: 90 Shore

## DAS PRINZIP DER UMSCHLAGABKANTUNGEN

Umschläge werden generell in zwei Arbeitsgängen hergestellt. Im ersten Arbeitsgang wird eine spitzwinklige Abkantung ausgeführt, im zweiten Arbeitsgang erfolgt dann das Zudrücken des Umschlags. Die nebenstehende Grafik zeigt verschiedene Verfahren zur Umschlagherstellung.



## PRESSKRAFT BEIM ZUDRÜCKEN

Beim Zudrücken wird ein hoher Pressdruck benötigt. Die benötigten Presskräfte können Sie den nebenstehenden Tabellen entnehmen.

## HINWEISE

Während des Zudrückens entwickelt sich eine große axiale Kraft. Diese Kraft wirkt sich in Längsrichtung der Maschine aus. Um Beschädigungen am Werkzeug sowie an der Maschine zu vermeiden, sollte das Zudrücken immer in mehreren Schritten erfolgen (außer bei doppelstöckigen Zudrückwerkzeugen).

### NORMALSTAHL (400 N/mm<sup>2</sup>)

Blechdicke t (mm)	Druck (kN/m) C	Druck (kN/m) 2 x t
0,6	90	230
0,8	120	320
1,0	150	400
1,25	170	500
1,5	220	630
2,0	300	800
2,5	550	900
3,0	700	1000

### ROSTFREIER STAHL (600 N/mm<sup>2</sup>)

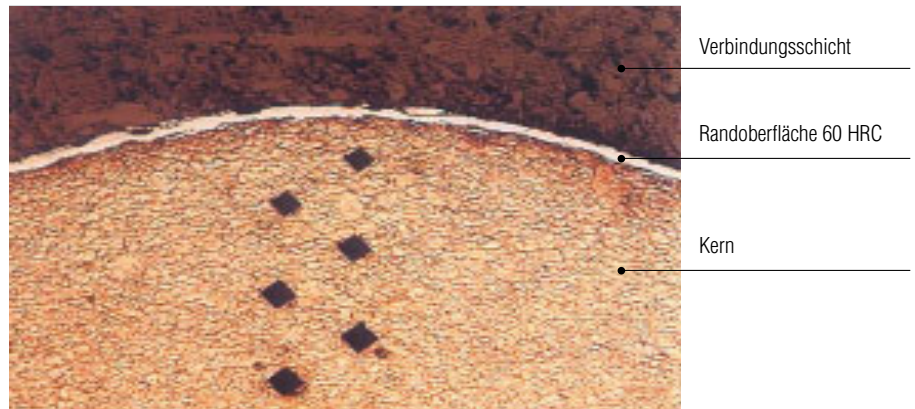
Blechdicke t (mm)	Druck (kN/m) C	Druck (kN/m) 2 x t
0,6	150	350
0,8	200	500
1,0	250	600
1,25	260	800
1,5	380	950
2,0	500	1300*
2,5	900	1800*
3,0	1000	2100*

\*Bei einer Presskraft über 1200 kN/m ist ein spezieller Stempelhalter einzusetzen, um den oberen Pressbalken vor Beschädigung zu schützen.



## MATRIZEN MIT AMANIT-BESCHICHTUNG

AMANIT-Werkzeuge bieten die optimalsten Eigenschaften für Anwendungen, wo gleichzeitig sehr hoher Verschleiß und extreme Belastung zusammenkommen. Somit sind diese Werkzeuge den Laser- oder induktionsgehärteten Werkzeugen weit überlegen.



Oberflächenstruktur von AMANIT-Werkzeugen

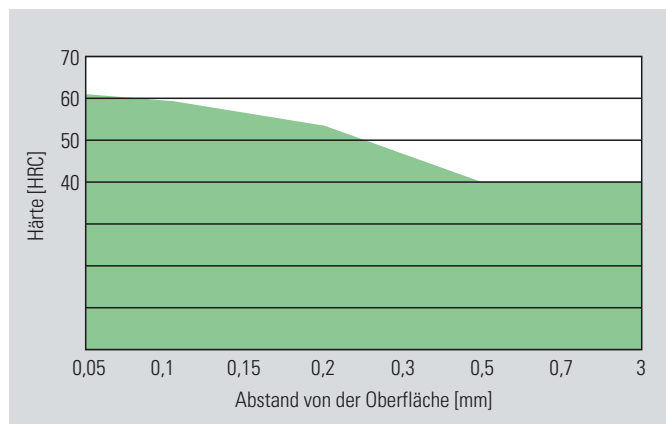
## VERSCHLEISSFESTIGKEIT UND HÄRTEGRAD

Die beim Biegen gefragten mechanischen Eigenschaften sind deutlich verbessert:

- sehr gute Verschleißfestigkeit durch extrem hohen Härtegrad an der Randoberfläche (bis 0,1 mm Tiefe 60 HRC).
- sehr gute Gleiteigenschaften durch die zusätzliche Verbindungsschicht
- hohe Biegefestigkeit durch ca. 40 HRC Werkzeug-Kernhärte
- sehr gute Korrosionsbeständigkeit
- 3-fache Standzeit gegenüber Standardwerkzeugen

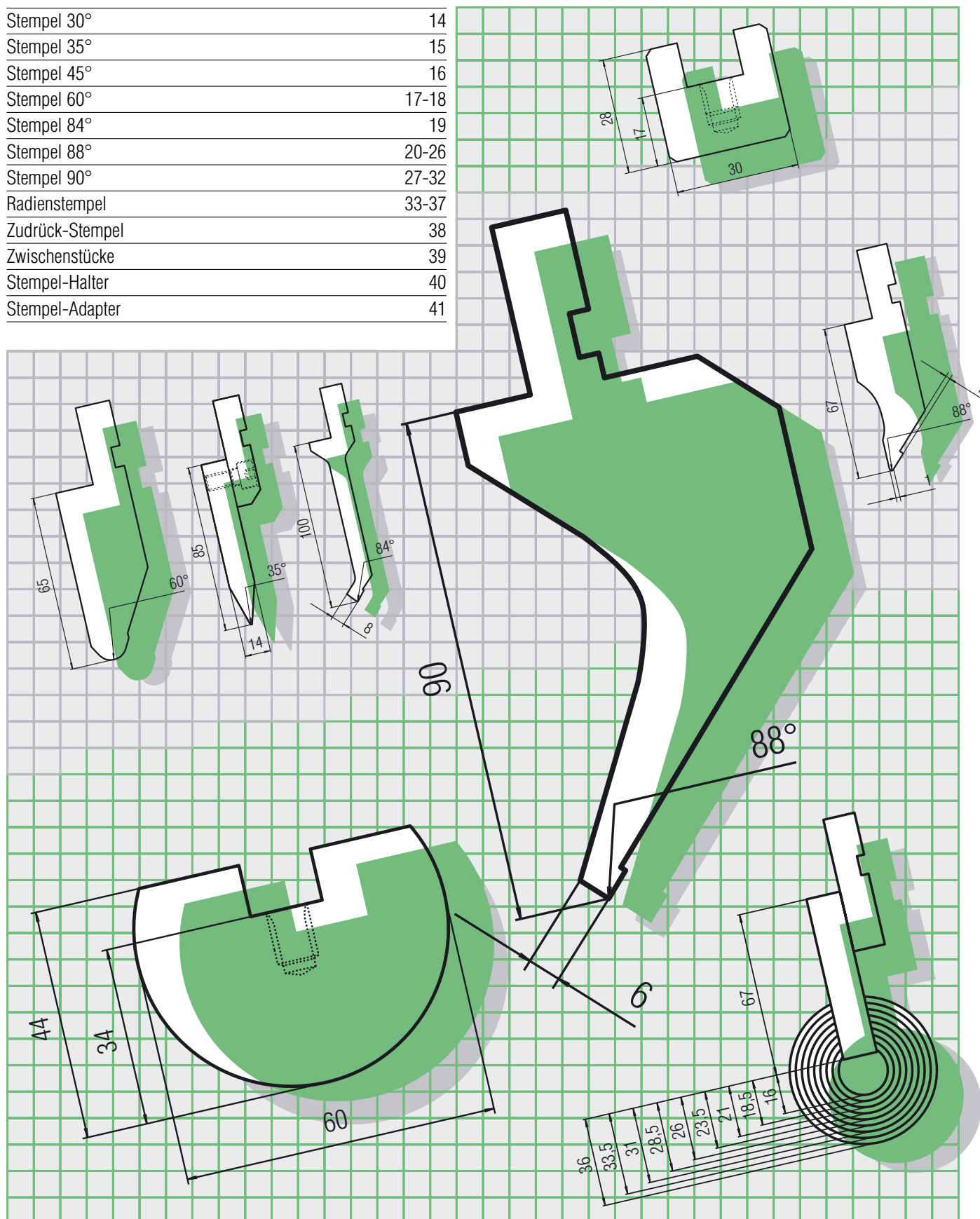
Die Marke AMANIT ist weltweit patentrechtlich geschützt.

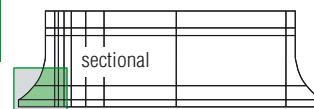
Bis auf Matrizen aus dem Material C45 können alle Matrizen mit AMANIT-Beschichtung versehen werden.



Härtegrade

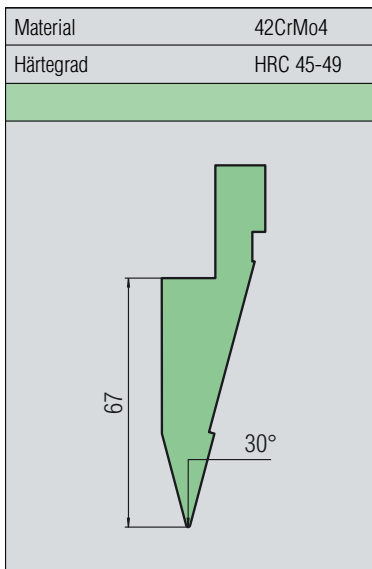
Stempel 30°	14
Stempel 35°	15
Stempel 45°	16
Stempel 60°	17-18
Stempel 84°	19
Stempel 88°	20-26
Stempel 90°	27-32
Radienstempel	33-37
Zurück-Stempel	38
Zwischenstücke	39
Stempel-Halter	40
Stempel-Adapter	41





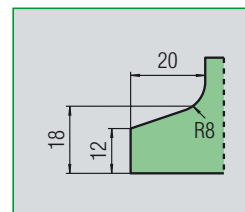
## 103

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,5	6H 103 S	4,2 kg	6H 103 L	8,5 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			



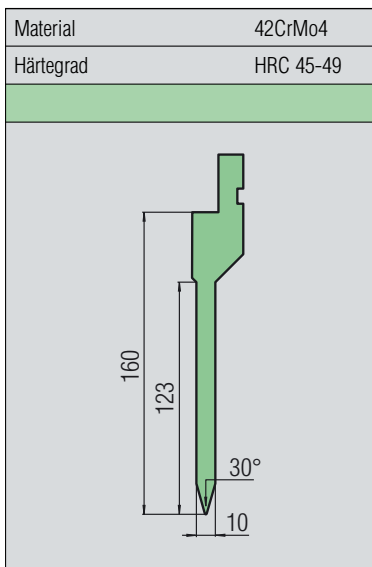
## 10380 sectional

	Länge 800 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,5	6H 10380 sect	8,1 kg
	Horn-Belastung max. 300 kN/m	



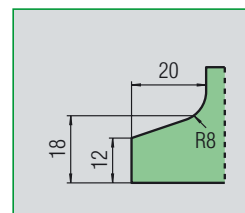
## 110

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,65	6H 110 R06 S	7,9 kg	6H 110 R06 L	15,8 kg
	Belastung max. 500 kN/m			



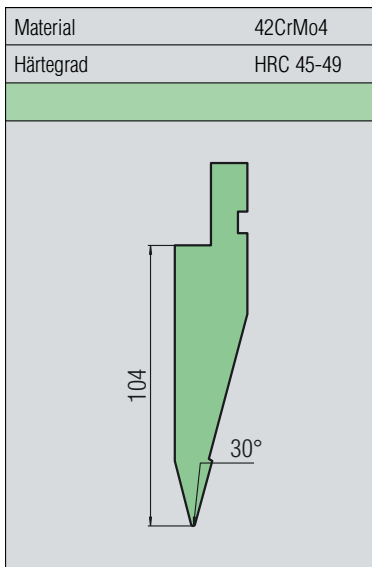
## 11080 sectional

	Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,65	6H 11080 R06 sect	15,8 kg
	Horn-Belastung max. 250 kN/m	



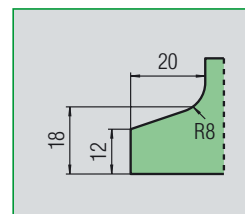
## 210

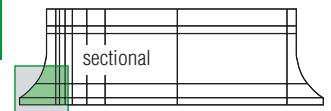
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,6	6H 210 S	8,1 kg	6H 210 L	16,3 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			



## 21080 sectional

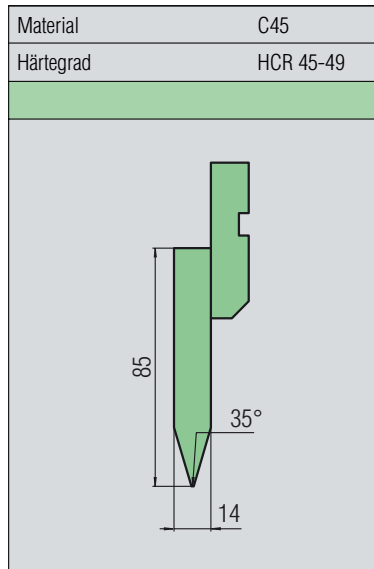
	Länge 800 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,65	6H 21080 sect	15,6 kg
	Horn-Belastung max. 300 kN/m	





## Z 2352

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Fase	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,8	6H Z 23523	6,2 kg	6H Z 23521	12,5 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			

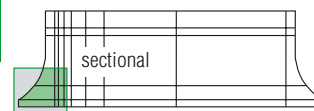


## Z 23523D sectional\*

	Länge 835 mm	
Fase	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,8	6H Z 23523D	12,5 kg
	Belastung max. 1000 kN/m	

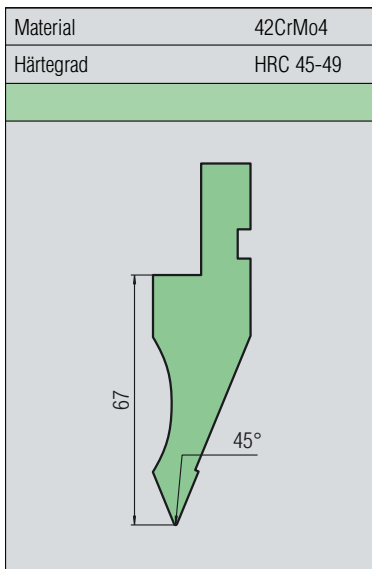
\* ohne Horn





## 8

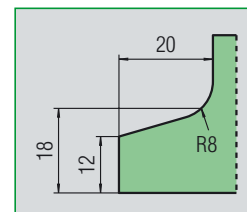
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,4	6H 08 S	4,6 kg	6H 08 L	9,4 kg
	Belastung max. 600 kN/m			



## 49

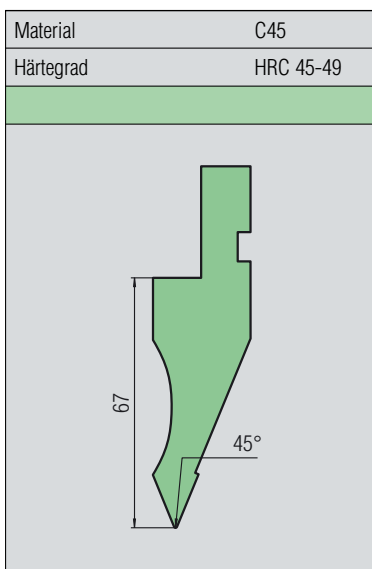
## sectional

	Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,4	6H 49 sect	9,4 kg
	Horn-Belastung max. 300 kN/m	



## Z 2451

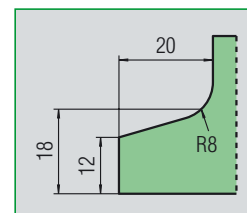
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Fase	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
1,5	6H Z 24512	4,6 kg	6H Z 24511	9,4 kg
	Belastung max. 600 kN/m			



## Z 24513

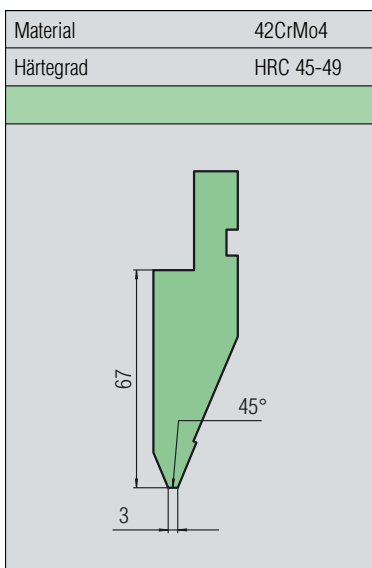
## sectional

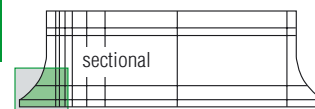
	Länge 835 mm	
Fase	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
1,5	6H Z 24513	9,4 kg
	Horn-Belastung max. 300 kN/m	



## 215

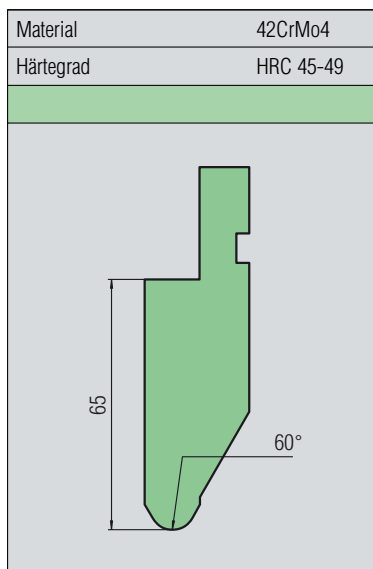
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Fase	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
3,0	6H 215 S	5,3 kg	6H 215 L	10,8 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			





## 3

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
6,0	6H 03 S	7,5 kg	6H 03 L	15,1 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			



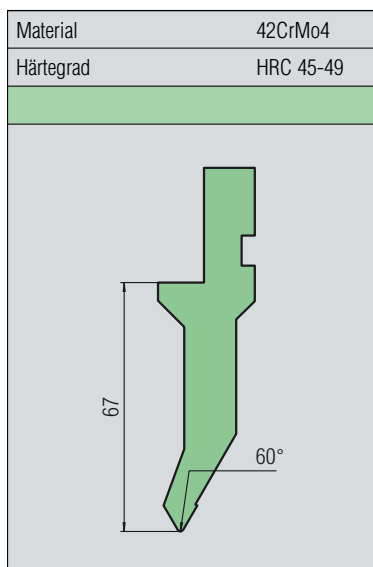
## 380 sectional\*

	Länge 800 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
6,0	6H 0380 sect	14,5 kg
	Belastung max. 1000 kN/m	

\* ohne Horn

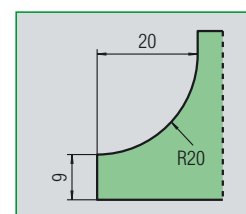
## 704

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,8	6H 704 S	4,2 kg	6H 704 L	8,5 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			



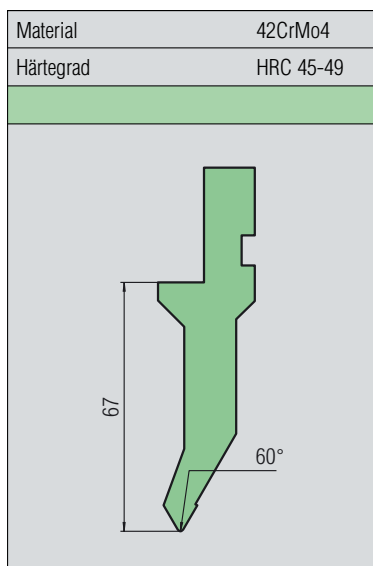
## 70480 sectional

	Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,8	6H 70480 R08 sect	8,5 kg
	Horn-Belastung max. 300 kN/m	



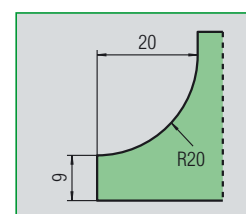
## 705

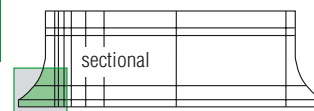
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
2,0	6H 705 S	4,2 kg	6H 705 L	8,5 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			



## 70580 sectional

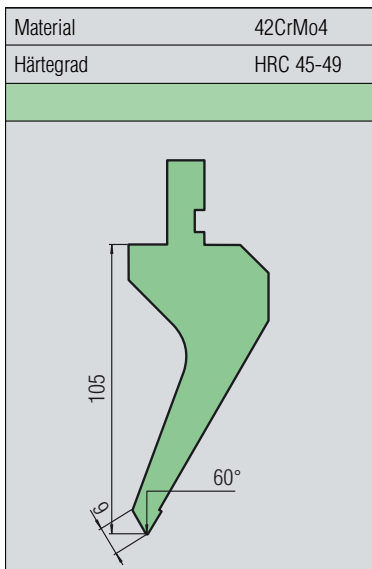
	Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
2,0	6H 70580 R20 sect	8,5 kg
	Horn-Belastung max. 300 kN/m	





## 454

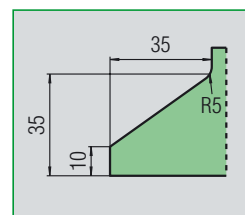
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,8	6H 454 R08 S	9,5 kg	6H 454 R08 L	19,0 kg
2,0	6H 454 R20 S	9,5 kg	6H 454 R20 L	19,0 kg
	Belastung max. 600 kN/m			

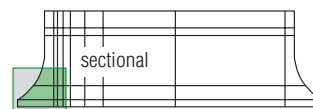


## 154

## sectional

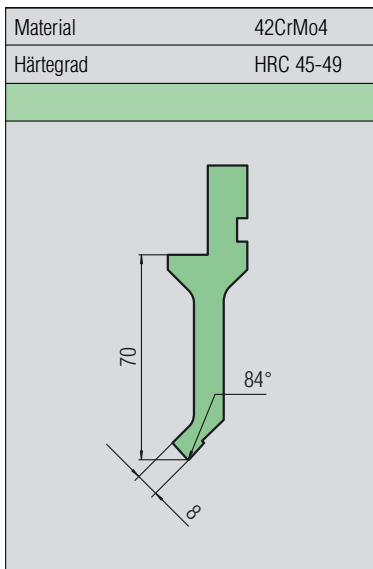
	Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,8	6H 154 R08 sect	19,0 kg
2,0	6H 154 R20 sect	19,0 kg
	Horn-Belastung max. 450 kN/m	





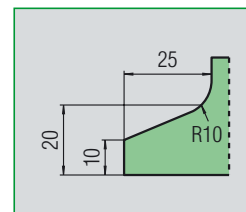
## 204

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,6	6H 204 S	3,9 kg	6H 204 L	8,0 kg
	Belastung max. 300 kN/m			



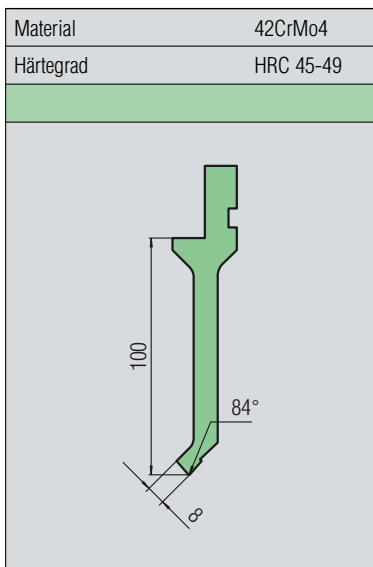
## 20480 sectional

	Länge 800 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,6	6H 20480 sect	8,0 kg
	Horn-Belastung max. 150 kN/m	



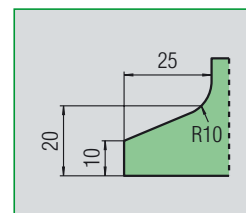
## 205

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,6	6H 205 S	4,9 kg	6H 205 L	10,0 kg
	Belastung max. 300 kN/m			

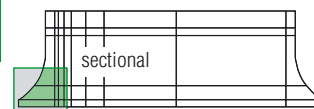


## 20580 sectional

	Länge 800 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
	6H 20580 sect	10,0 kg
	Horn-Belastung max. 150 kN/m	

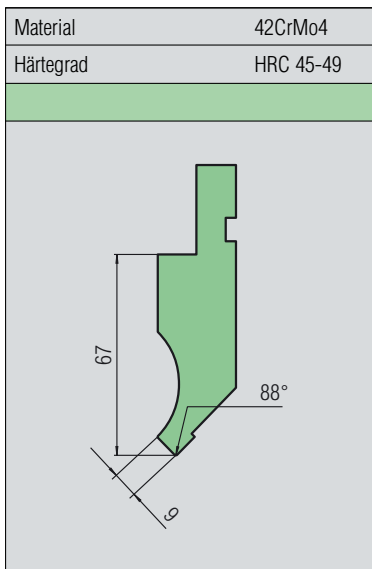






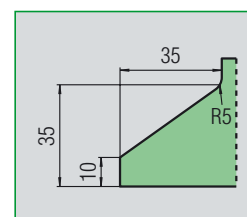
## 4

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,2	6H 4 R02 S	5,6 kg	6H 4 R02 L	11,2 kg
0,6	6H 4 R06 S	5,6 kg	6H 4 R06 L	11,2 kg
0,8	6H 4 R08 S	5,6 kg	6H 4 R08 L	11,2 kg
1,5	6H 4 R15 S	5,6 kg	6H 4 R15 L	11,2 kg
3,0	6H 4 R30 S	5,6 kg	6H 4 R30 L	11,2 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			



## 148 sectional

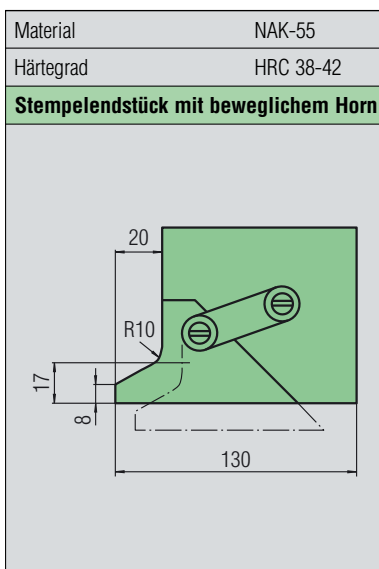
	Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,2	6H 148 R02 sect	11,2 kg
0,6	6H 148 R06 sect	11,2 kg
0,8	6H 148 R08 sect	11,2 kg
1,5	6H 148 R15 sect	11,2 kg
3,0	6H 148 R30 sect	11,2 kg
	Horn-Belastung max. 450 kN/m	



## HP 4

	Länge 130 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,6	6H HP 4 R06	4,0 kg
	Belastung max. 150 kN/m	

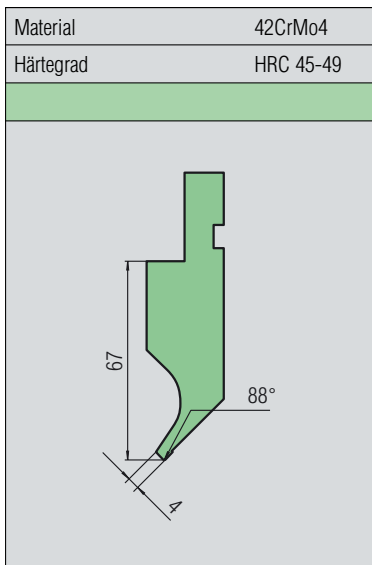
Passend zu Stempel Nr. 4 R06



## 117

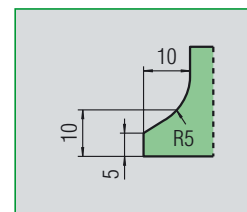
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,6	6H 117 R06 S	5,3 kg	6H 117 R06 L	10,6 kg
	Belastung max. 200 kN/m			

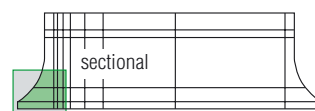
Kombinierbar mit Stempel Nr. 4 R06



## 11780 sectional

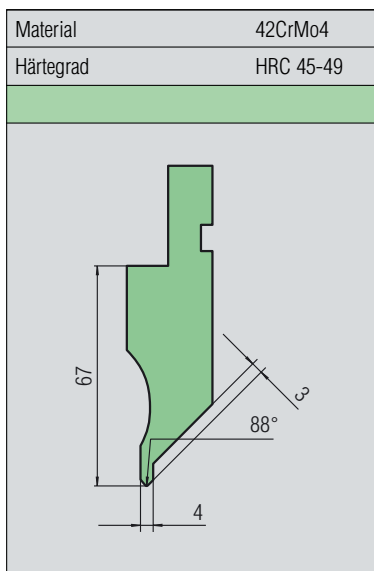
	Länge 800 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,6	6H 11780 R06 sect	10,1 kg
	Horn-Belastung max. 110 kN/m	





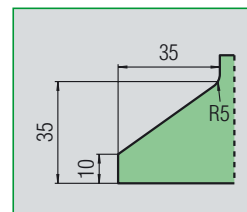
## BR 48

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,6	6H BR 48 R06 S	5,2 kg	6H BR48 R06 L	10,5 kg
Belastung max. 400 kN/m				
Kombinierbar mit Stempel Nr. 4 R06				



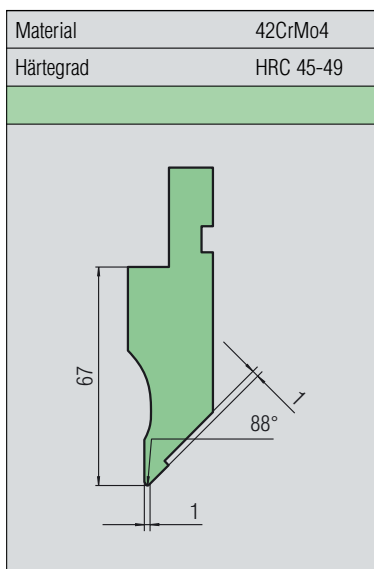
## BR 14880 sectional

	Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,6	6H BR 14880 R06 sect	10,5 kg
Horn-Belastung max. 200 kN/m		



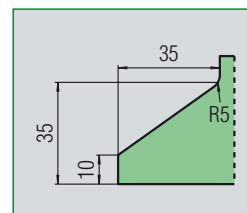
## BR 49

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,6	6H BR 49 R06 S	5,2 kg	6H BR 49 R06 L	10,5 kg
Belastung max. 800 kN/m				
Kombinierbar mit Stempel Nr. 4 R06				



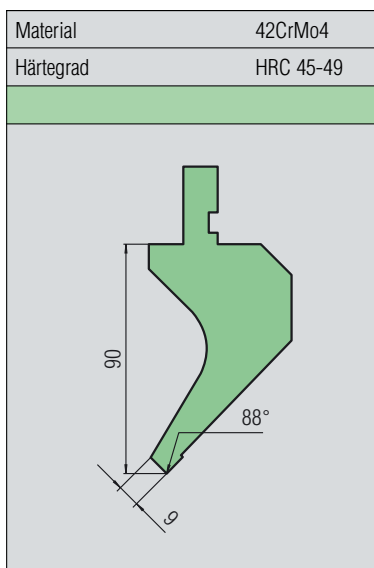
## BR 14980 sectional

	Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,6	6H BR 14980 R06 sect	10,5 kg
Horn-Belastung max. 400 kN/m		



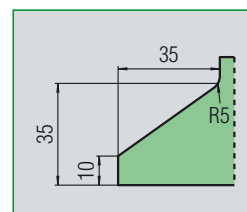
## 452

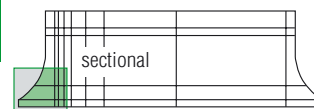
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,2	6H 452 R02 S	9,9 kg	6H 452 R02 L	19,8 kg
0,6	6H 452 R06 S	9,9 kg	6H 452 R06 L	19,8 kg
0,8	6H 452 R08 S	9,9 kg	6H 452 R08 L	19,8 kg
1,5	6H 452 R15 S	9,9 kg	6H 452 R15 L	19,8 kg
3,0	6H 452 R30 S	9,9 kg	6H 452 R30 L	19,8 kg
Belastung max. 700 kN/m				



## 150 sectional

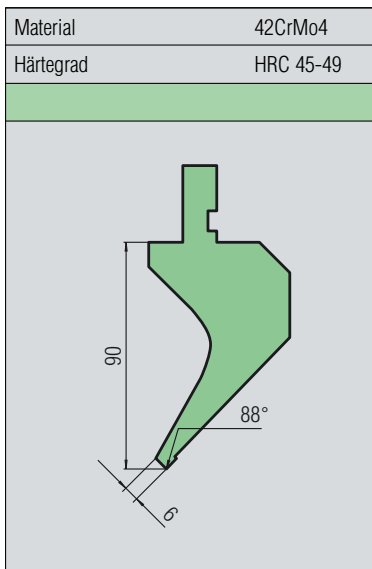
	Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,2	6H 150 R02 sect	19,8 kg
0,6	6H 150 R06 sect	19,8 kg
0,8	6H 150 R08 sect	19,8 kg
1,5	6H 150 R15 sect	19,8 kg
3,0	6H 150 R30 sect	19,8 kg
Horn-Belastung max. 450 kN/m		





## 453

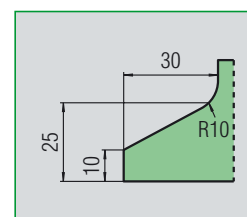
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,2	6H 453 R02 S	9,3 kg	6H 453 R02 L	18,7 kg
0,6	6H 453 R06 S	9,3 kg	6H 453 R06 L	18,7 kg
0,8	6H 453 R08 S	9,3 kg	6H 453 R08 L	18,7 kg
1,5	6H 453 R15 S	9,3 kg	6H 453 R15 L	18,7 kg
3,0	6H 453 R30 S	9,3 kg	6H 453 R30 L	18,7 kg
	Belastung max. 500 kN/m			



## 155

## sectional

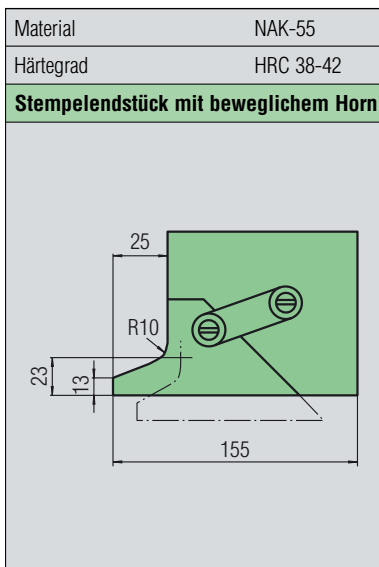
	Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,2	6H 155 R02 sect	18,7 kg
0,6	6H 155 R06 sect	18,7 kg
0,8	6H 155 R08 sect	18,7 kg
1,5	6H 155 R15 sect	18,7 kg
3,0	6H 155 R30 sect	18,7 kg
	Horn-Belastung max. 300 kN/m	



## HP 453

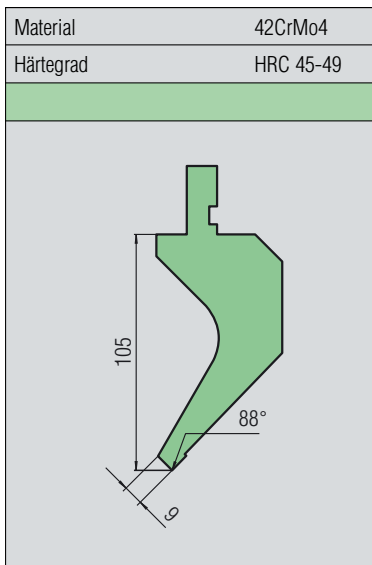
	Länge 155 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,6	6H HP 453 R06	7,0 kg
	Belastung max. 150 kN/m	

Passend zu Stempel Nr. 453 R06



## 45

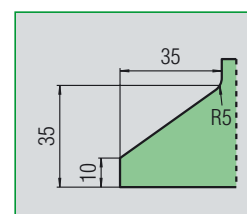
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,2	6H 45 R02 S	11,3 kg	6H 45 R02 L	22,6 kg
0,6	6H 45 R06 S	11,3 kg	6H 45 R06 L	22,6 kg
0,8	6H 45 R08 S	11,3 kg	6H 45 R08 L	22,6 kg
1,5	6H 45 R15 S	11,3 kg	6H 45 R15 L	22,6 kg
3,0	6H 45 R30 S	11,3 kg	6H 45 R30 L	22,6 kg
	Belastung max. 500 kN/m			

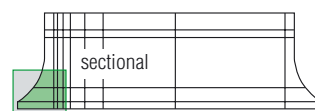


## 50

## sectional

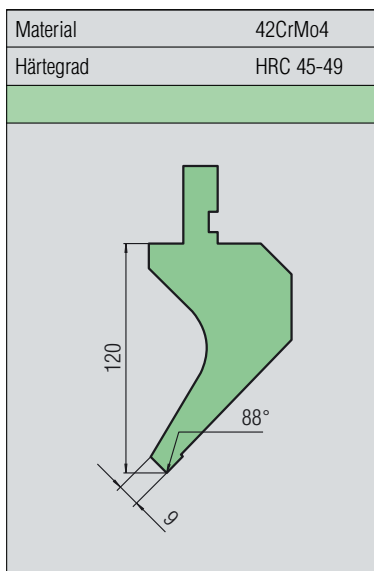
	Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,2	6H 50 R02 sect	22,6 kg
0,6	6H 50 R06 sect	22,6 kg
0,8	6H 50 R08 sect	22,6 kg
1,5	6H 50 R15 sect	22,6 kg
3,0	6H 50 R30 sect	22,6 kg
	Horn-Belastung max. 450 kN/m	





## 47

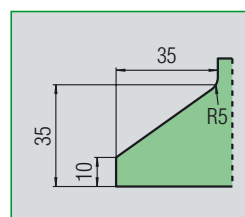
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,2	6H 47 R02 S	14,5 kg	6H 47 R02 L	29,0 kg
0,6	6H 47 R06 S	14,5 kg	6H 47 R06 L	29,0 kg
0,8	6H 47 R08 S	14,5 kg	6H 47 R08 L	29,0 kg
1,5	6H 47 R15 S	14,5 kg	6H 47 R15 L	29,0 kg
3,0	6H 47 R30 S	14,5 kg	6H 47 R30 L	29,0 kg
	Belastung max. 500 kN/m			



## 52

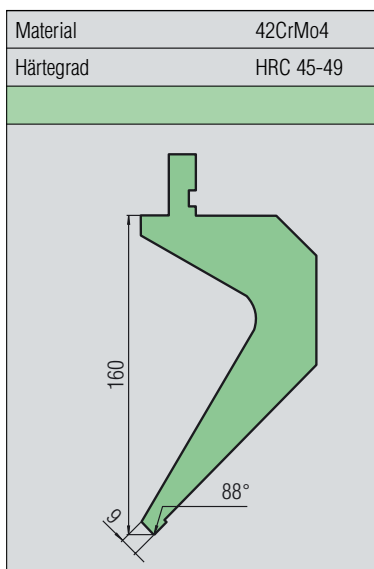
## sectional

	Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,2	6H 52 R02 sect	29,0 kg
0,6	6H 52 R06 sect	29,0 kg
0,8	6H 52 R08 sect	29,0 kg
1,5	6H 52 R15 sect	29,0 kg
3,0	6H 52 R30 sect	29,0 kg
	Horn-Belastung max. 450 kN/m	



## 472

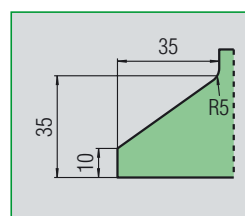
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,6	6H 472 R06 S	20,0 kg	6H 472 R06 L	40,0 kg
	Belastung max. 500 kN/m			



## 157

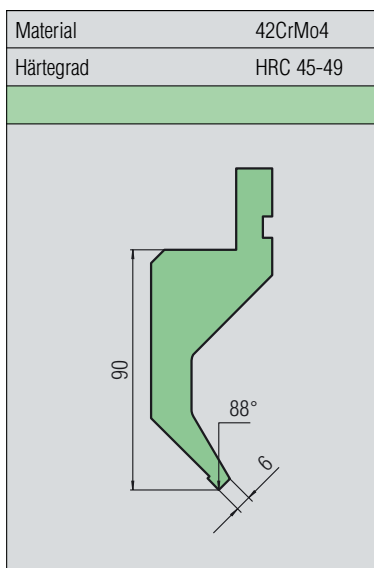
## sectional

	Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,6	6H 157 R06 sect	40,0 kg
	Horn-Belastung max. 450 kN/m	



## 5140

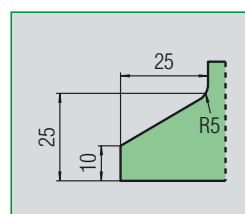
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,2	6H 5140 R02 S	7,6 kg	6H 5140 R02 L	15,4 kg
0,6	6H 5140 R06 S	7,6 kg	6H 5140 R06 L	15,4 kg
0,8	6H 5140 R08 S	7,6 kg	6H 5140 R08 L	15,4 kg
1,5	6H 5140 R15 S	7,6 kg	6H 5140 R15 L	15,4 kg
3,0	6H 5140 R30 S	7,6 kg	6H 5140 R30 L	15,4 kg
	Belastung max. 500 kN/m			



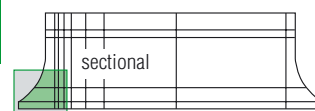
## 5150

## sectional

	Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,2	6H 5150 R02 sect	15,4 kg
0,6	6H 5150 R06 sect	15,4 kg
0,8	6H 5150 R08 sect	15,4 kg
1,5	6H 5150 R15 sect	15,4 kg
3,0	6H 5150 R30 sect	15,4 kg
	Horn-Belastung max. 400 kN/m	

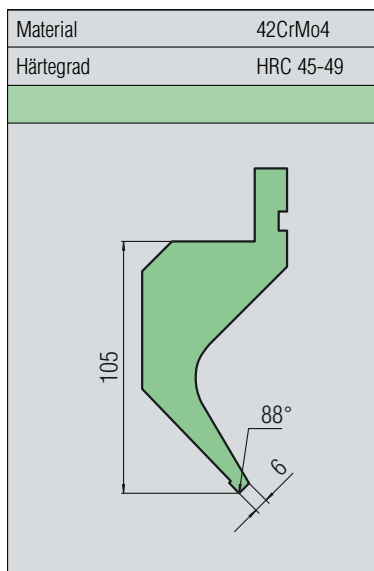






## 5160

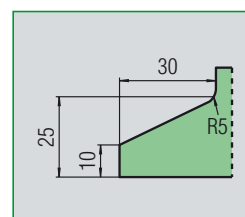
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,2	6H 5160 R02 S	11,0 kg	6H 5160 R02 L	22,1 kg
0,6	6H 5160 R06 S	11,0 kg	6H 5160 R06 L	22,1 kg
0,8	6H 5160 R08 S	11,0 kg	6H 5160 R08 L	22,1 kg
1,5	6H 5160 R15 S	11,0 kg	6H 5160 R15 L	22,1 kg
3,0	6H 5160 R30 S	11,0 kg	6H 5160 R30 L	22,1 kg
	Belastung max. 500 kN/m			



## 5170

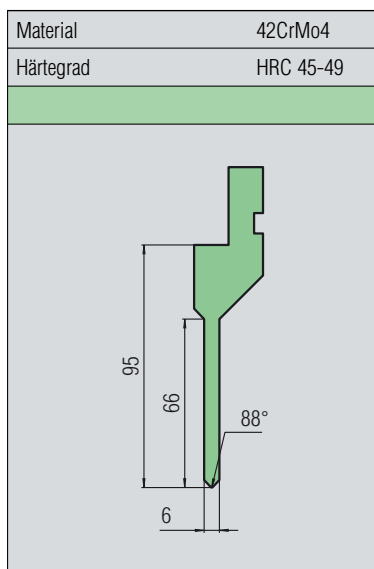
sectional

	Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,2	6H 5170 R02 sect	22,1 kg
0,6	6H 5170 R06 sect	22,1 kg
0,8	6H 5170 R08 sect	22,1 kg
1,5	6H 5170 R15 sect	22,1 kg
3,0	6H 5170 R30 sect	22,1 kg
	Horn-Belastung max. 300 kN/m	



## 109

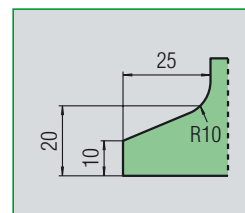
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,6	6H 109 R06 S	4,8 kg	6H 109 R06 L	9,7 kg
	Belastung max. 500 kN/m			



## 109

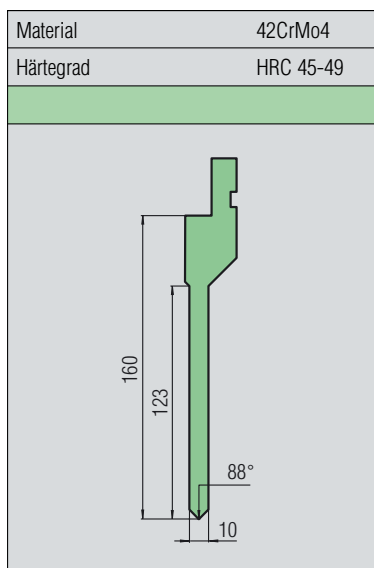
sectional

	Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,6	6H 109 R06 sect	9,7 kg
	Horn-Belastung max. 120 kN/m	



## 113

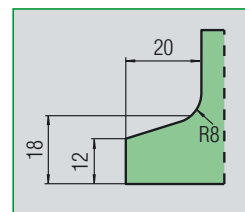
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,6	6H 113 R06 S	8,0 kg	6H 113 R06 L	16,0 kg
	Belastung max. 500 kN/m			

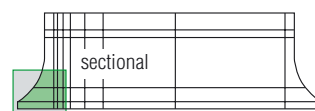


## 213

sectional

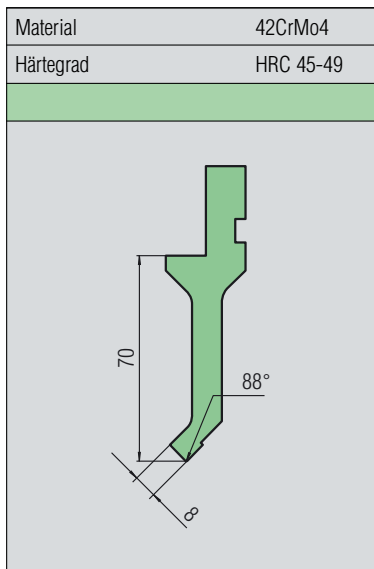
	Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,6	6H 21380 R06 sect	16,0 kg
	Horn-Belastung max. 250 kN/m	





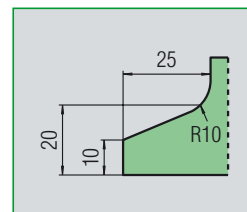
## 200

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,6	6H 200 R06 S	4,0 kg	6H 200 R06 L	8,0 kg
	Belastung max. 300 kN/m			



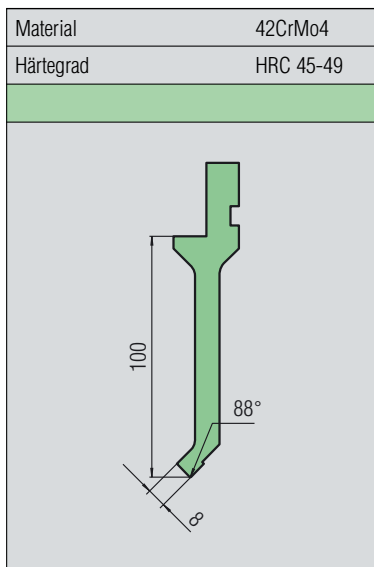
## 20080 sectional

	Länge 800 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,6	6H 20080 R06 sect	7,6 kg
	Horn-Belastung max. 150 kN/m	



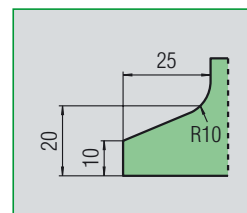
## 202

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,6	6H 202 R06 S	5,0 kg	6H 202 R06 L	10,0 kg
	Belastung max. 300 kN/m			



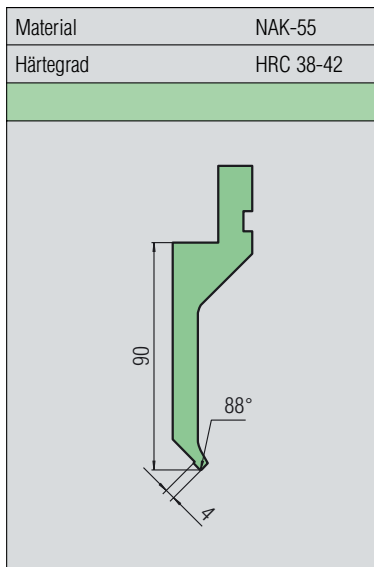
## 20280 sectional

	Länge 800 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,6	6H 20280 R06 sect	9,6 kg
	Horn-Belastung max. 150 kN/m	



## 51100

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,6	6H 511002	4,9 kg	6H 511001	10,0 kg
	Belastung max. 300 kN/m			

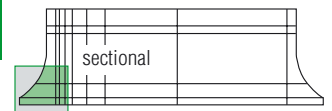


## 512001 sectional\*

	Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,6	6H 512001	10,0 kg
	Belastung max. 300 kN/m	

\* ohne Horn

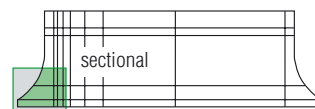
Segmentmaße:  
2 x 10 mm, 1 x 15 mm,  
2 x 20 mm, 2 x 40 mm,  
2 x 80 mm, 2 x 100 mm,  
2 x 160 mm



## 513001

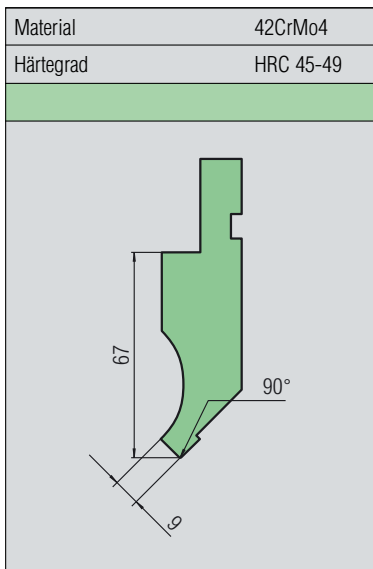
	Länge 150 mm		
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	
0,6	6H 513001	3,3 kg	
	Belastung max. 150 kN/m		
	Passend zu Stempel Nr. 51100		

Material	NAK-55
Härtegrad	HRC 38-42
<b>Stempelendstück mit beweglichem Horn</b>	



## 16

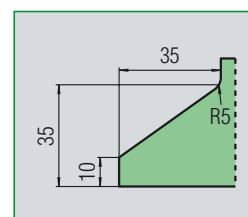
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,2	6H 16 R02 S	5,6 kg	6H 16 R02 L	11,2 kg
0,6	6H 16 R06 S	5,6 kg	6H 16 R06 L	11,2 kg
0,8	6H 16 R08 S	5,6 kg	6H 16 R08 L	11,2 kg
1,5	6H 16 R15 S	5,6 kg	6H 16 R15 L	11,2 kg
3,0	6H 16 R30 S	5,6 kg	6H 16 R30 L	11,2 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			



## 147

## sectional

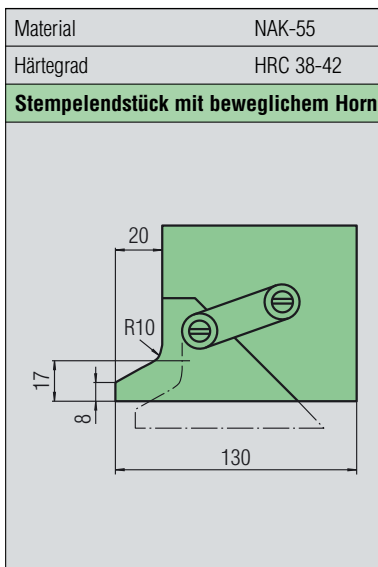
	Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,2	6H 147 R02 sect	11,2 kg
0,6	6H 147 R06 sect	11,2 kg
0,8	6H 147 R08 sect	11,2 kg
1,5	6H 147 R15 sect	11,2 kg
3,0	6H 147 R30 sect	11,2 kg
	Horn-Belastung max. 450 kN/m	



## HP 16

	Länge 130 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,6	6H HP 16 R06	4,0 kg
	Belastung max. 150 kN/m	

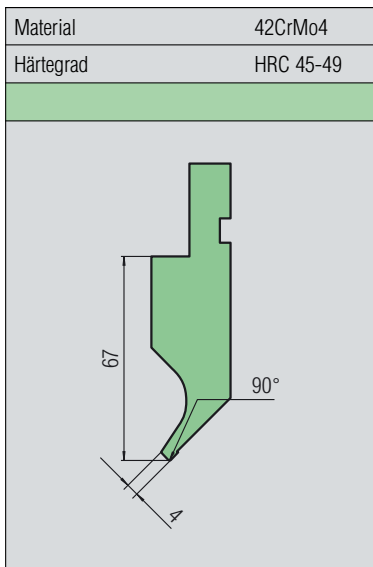
Kombinierbar mit Stempel Nr. 16 R06



## 116

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,6	6H 116 R06 S	5,3 kg	6H 116 R06 L	10,6 kg
	Belastung max. 200 kN/m			

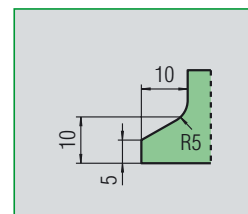
Kombinierbar mit Stempel Nr. 16 R06

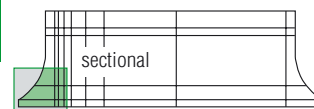


## 11680

## sectional

	Länge 800 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,6	6H 11680 R06 sect	10,1 kg
	Horn-Belastung max. 110 kN/m	

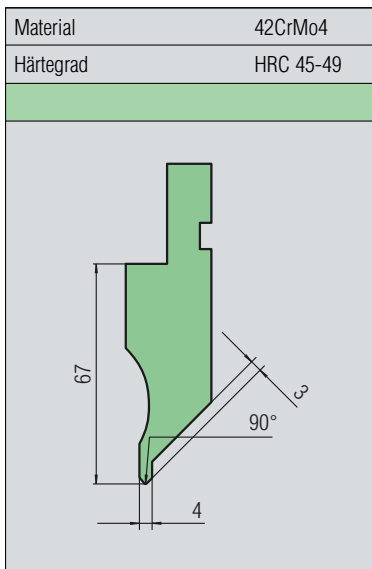




## BR 168

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,6	6H BR 168 R06 S	5,2 kg	6H BR 168 R06 L	10,5 kg
	Belastung max. 400 kN/m			

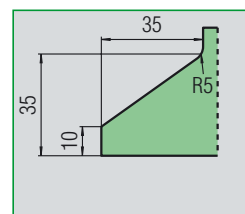
Kombinierbar mit Stempel Nr. 16 R06



## BR 478

sectional

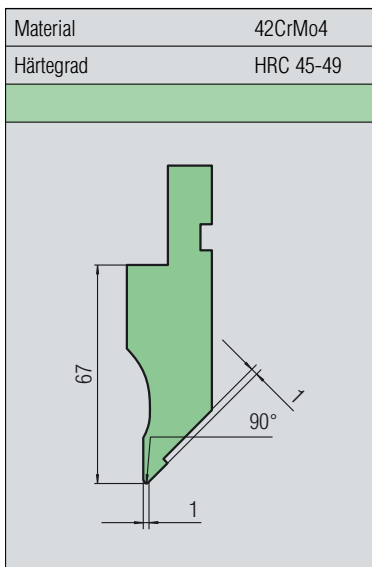
	Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,6	6H BR 478 R06 sect	10,5 kg
	Horn-Belastung max. 200 kN/m	



## BR 169

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,6	6H BR 169 R06 S	5,2 kg	6H BR 169 R06 L	10,5 kg
	Belastung max. 800 kN/m			

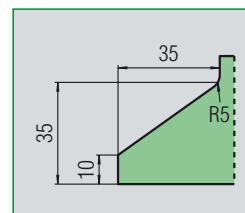
Kombinierbar mit Stempel Nr. 16 R06



## BR 16980

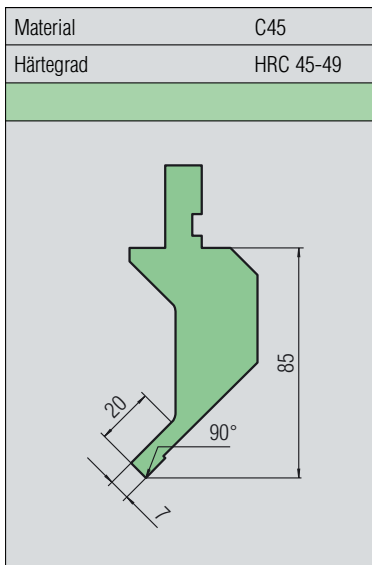
sectional

	Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,6	6H BR 16980 R06 sect	10,5 kg
	Horn-Belastung max. 400 kN/m	



## Z 2903

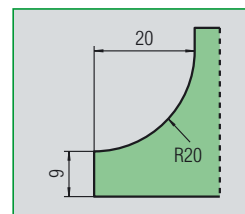
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,6	6H Z 29032	7,6 kg	6H Z 29031	15,4 kg
	Belastung max. 200 kN/m			

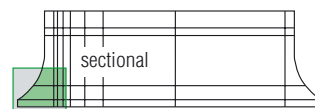


## Z 29033

sectional

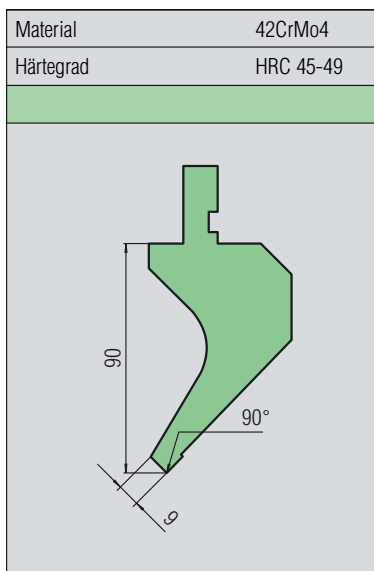
	Länge 800 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,6	6H Z 29033	15,4 kg
	Horn-Belastung max. 200 kN/m	





## 462

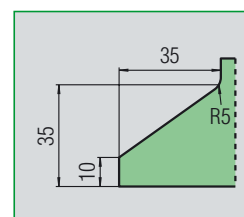
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,2	6H 462 R02 S	9,9 kg	6H 462 R02 L	19,8 kg
0,6	6H 462 R06 S	9,9 kg	6H 462 R06 L	19,8 kg
0,8	6H 462 R08 S	9,9 kg	6H 462 R08 L	19,8 kg
1,5	6H 462 R15 S	9,9 kg	6H 462 R15 L	19,8 kg
3,0	6H 462 R30 S	9,9 kg	6H 462 R30 L	19,8 kg
	Belastung max. 700 kN/m			



## 151

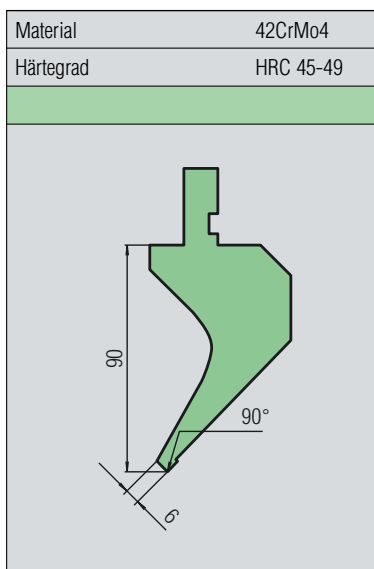
## sectional

	Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,2	6H 151 R02 sect	19,8 kg
0,6	6H 151 R06 sect	19,8 kg
0,8	6H 151 R08 sect	19,8 kg
1,5	6H 151 R15 sect	19,8 kg
3,0	6H 151 R30 sect	19,8 kg
	Horn-Belastung max. 450 kN/m	



## 463

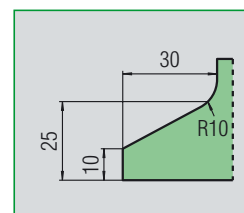
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,2	6H 463 R02 S	9,3 kg	6H 463 R02 L	18,7 kg
0,6	6H 463 R06 S	9,3 kg	6H 463 R06 L	18,7 kg
0,8	6H 463 R08 S	9,3 kg	6H 463 R08 L	18,7 kg
1,5	6H 463 R15 S	9,3 kg	6H 463 R15 L	18,7 kg
3,0	6H 463 R30 S	9,3 kg	6H 463 R30 L	18,7 kg
	Belastung max. 500 kN/m			



## 156

## sectional

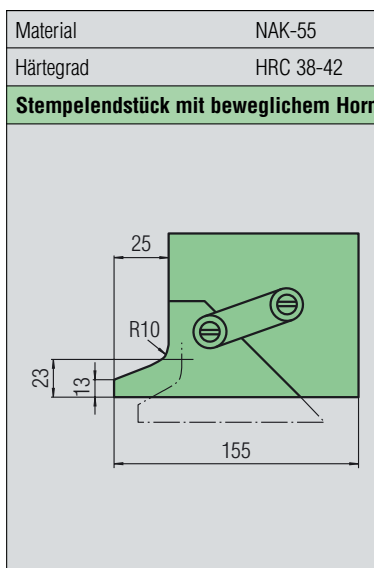
	Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,2	6H 156 R02 sect	18,7 kg
0,6	6H 156 R06 sect	18,7 kg
0,8	6H 156 R08 sect	18,7 kg
1,5	6H 156 R15 sect	18,7 kg
3,0	6H 156 R30 sect	18,7 kg
	Horn-Belastung max. 300 kN/m	

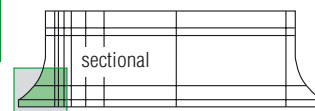


## HP 463

	Länge 155 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,6	6H HP 463 R06	7,0 kg
	Belastung max. 150 kN/m	

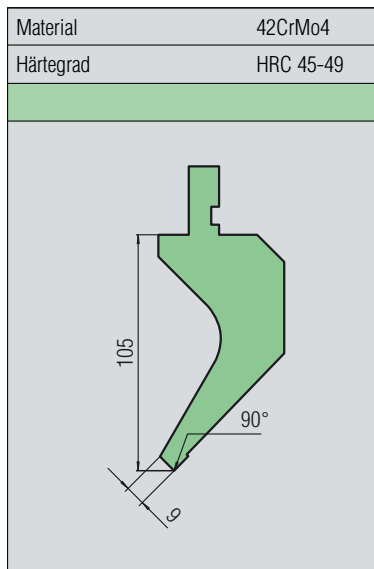
Passend zu Stempel Nr. 463 R06





## 46

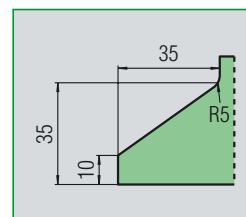
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,2	6H 46 R02 S	11,3 kg	6H 46 R02 L	22,6 kg
0,6	6H 46 R06 S	11,3 kg	6H 46 R06 L	22,6 kg
0,8	6H 46 R08 S	11,3 kg	6H 46 R08 L	22,6 kg
1,5	6H 46 R15 S	11,3 kg	6H 46 R15 L	22,6 kg
3,0	6H 46 R30 S	11,3 kg	6H 46 R30 L	22,6 kg
Belastung max. 500 kN/m				



## 51

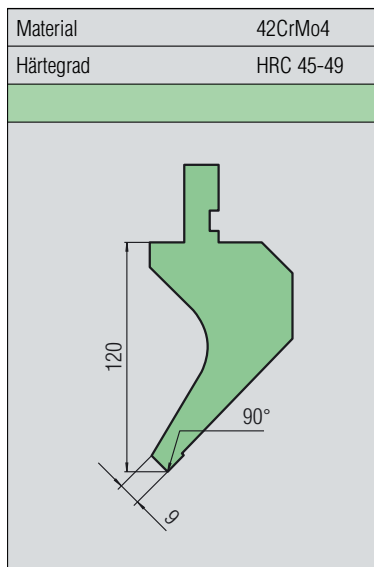
## sectional

	Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,2	6H 51 R02 sect	22,6 kg
0,6	6H 51 R06 sect	22,6 kg
0,8	6H 51 R08 sect	22,6 kg
1,5	6H 51 R15 sect	22,6 kg
3,0	6H 51 R30 sect	22,6 kg
Horn-Belastung max. 450 kN/m		



## 48

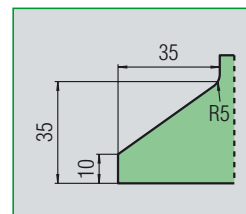
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,2	6H 48 R02 S	14,5 kg	6H 48 R02 L	29,0 kg
0,6	6H 48 R06 S	14,5 kg	6H 48 R06 L	29,0 kg
0,8	6H 48 R08 S	14,5 kg	6H 48 R08 L	29,0 kg
1,5	6H 48 R15 S	14,5 kg	6H 48 R15 L	29,0 kg
3,0	6H 48 R30 S	14,5 kg	6H 48 R30 L	29,0 kg
Belastung max. 500 kN/m				



## 53

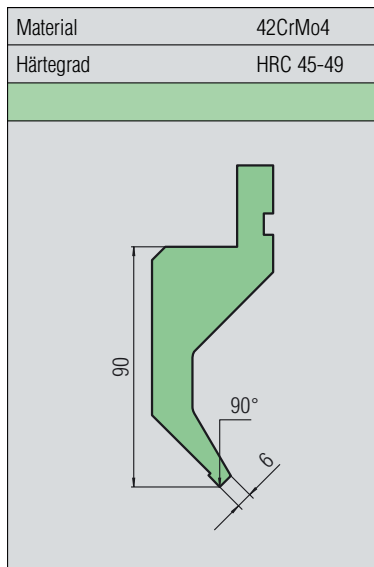
## sectional

	Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,2	6H 53 R02 sect	29,0 kg
0,6	6H 53 R06 sect	29,0 kg
0,8	6H 53 R08 sect	29,0 kg
1,5	6H 53 R15 sect	29,0 kg
3,0	6H 53 R30 sect	29,0 kg
Horn-Belastung max. 450 kN/m		



## 5440

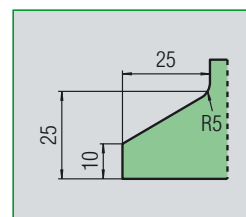
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,2	6H 5440 R02 S	7,6 kg	6H 5440 R02 L	15,4 kg
0,6	6H 5440 R06 S	7,6 kg	6H 5440 R06 L	15,4 kg
0,8	6H 5440 R08 S	7,6 kg	6H 5440 R08 L	15,4 kg
1,5	6H 5440 R15 S	7,6 kg	6H 5440 R15 L	15,4 kg
3,0	6H 5440 R30 S	7,6 kg	6H 5440 R30 L	15,4 kg
Belastung max. 500 kN/m				



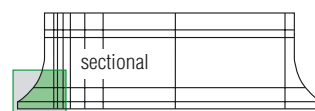
## 5450

## sectional

	Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,2	6H 5450 R02 sect	15,4 kg
0,6	6H 5450 R06 sect	15,4 kg
0,8	6H 5450 R08 sect	15,4 kg
1,5	6H 5450 R15 sect	15,4 kg
3,0	6H 5450 R30 sect	15,4 kg
Horn-Belastung max. 400 kN/m		

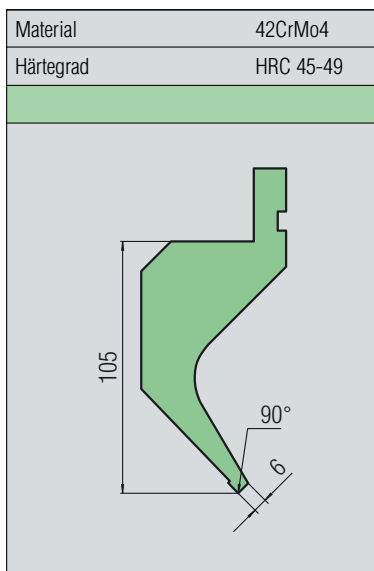






## 5460

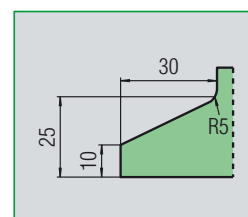
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,2	6H 5460 R02 S	11,0 kg	6H 5460 R02 L	22,1 kg
0,6	6H 5460 R06 S	11,0 kg	6H 5460 R06 L	22,1 kg
0,8	6H 5460 R08 S	11,0 kg	6H 5460 R08 L	22,1 kg
1,5	6H 5460 R15 S	11,0 kg	6H 5460 R15 L	22,1 kg
3,0	6H 5460 R30 S	11,0 kg	6H 5460 R30 L	22,1 kg
	Belastung max. 500 kN/m			



## 5470

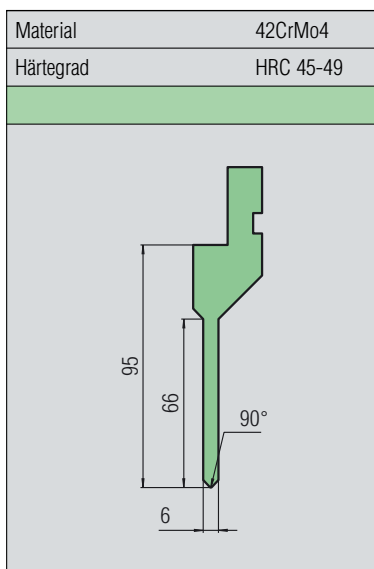
### sectional

	Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,2	6H 5470 R02 sect	22,1 kg
0,6	6H 5470 R06 sect	22,1 kg
0,8	6H 5470 R08 sect	22,1 kg
1,5	6H 5470 R15 sect	22,1 kg
3,0	6H 5470 R30 sect	22,1 kg
	Horn-Belastung max. 300 kN/m	



## 108

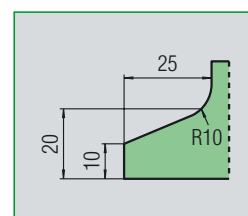
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,6	6H 108 R06 S	4,8 kg	6H 108 R06 L	9,7 kg
	Belastung max. 500 kN/m			



## 108

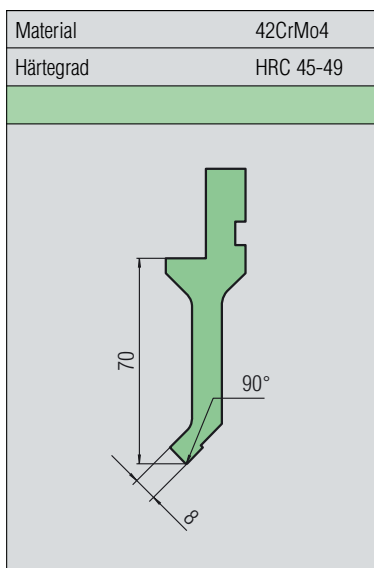
### sectional

	Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,6	6H 10880 R06 sect	9,7 kg
	Horn-Belastung max. 120 kN/m	



## 201

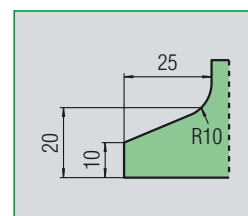
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,6	6H 201 R06 S	4,0 kg	6H 201 R06 L	8,0 kg
	Belastung max. 300 kN/m			

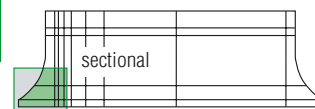


## 20180

### sectional

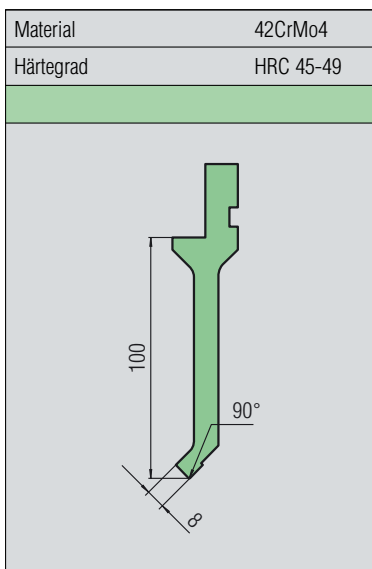
	Länge 800 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,6	6H 20180 R06 sect	7,6 kg
	Horn-Belastung max. 150 kN/m	





## 203

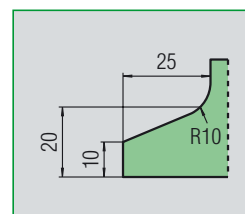
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,6	6H 203 R06 S	5,0 kg	6H 203 R06 L	10,0 kg
	Belastung max. 300 kN/m			



## 20380

sectional

	Länge 800 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
0,6	6H 20380 R06 sect	9,6 kg
	Horn-Belastung max. 150 kN/m	



# STEMPEL

# RADIEN

	sectional	
--	-----------	--

**920229 R3**

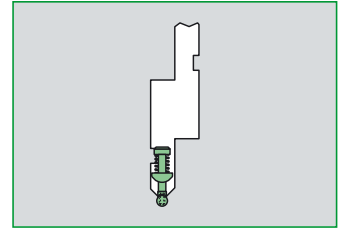
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
3	6H 920229 R3 S	0,2 kg	6H 920229 R3 L	0,4 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			

Material	
Härtegrad	

**090831** sectional\*

	Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
3	6H 090831 sect	0,4 kg
	Belastung max. 1000 kN/m	

\*ohne Horn



Stempel-Halter Nr. 691801 auf Seite 40.  
Blechdicke max. 3 mm.

**920229 R4**

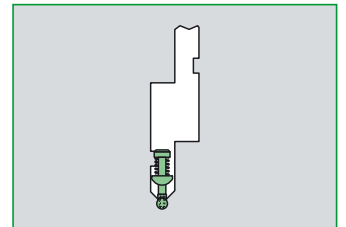
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
4	6H 920229 R4 S	0,3 kg	6H 920229 R4 L	0,6 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			

Material
Härtegrad

**090841** sectional\*

	Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
4	6H 090841 sect	0,6 kg
	Belastung max. 1000 kN/m	

\*ohne Horn



Stempel-Halter Nr. 691801 auf Seite 40.  
Blechdicke max. 3 mm.

**920229 R5**

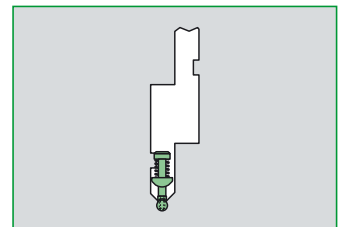
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
5	6H 920229 R5 S	0,4 kg	6H 920229 R5 L	0,8 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			

Material
Härtegrad

**090851** sectional\*

	Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
5	6H 090851 sect	0,8 kg
	Belastung max. 1000 kN/m	

\*ohne Horn

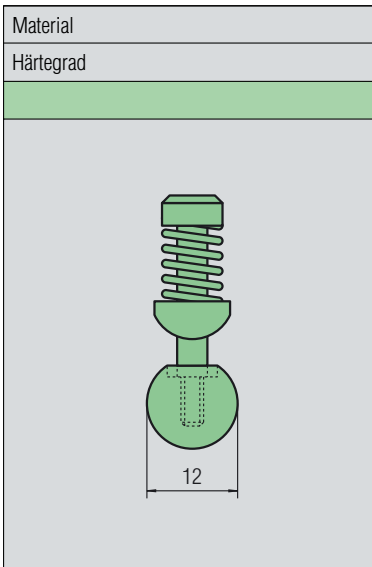


Stempel-Halter Nr. 691801 auf Seite 40.  
Blechdicke max. 3 mm.

	sectional	
--	-----------	--

## 920229 R6

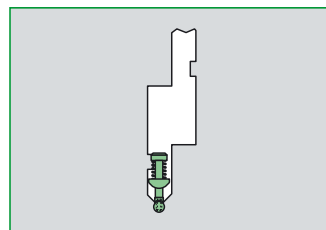
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
6	6H 920229 R6 S	0,5 kg	6H 920229 R6 L	1,0 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			



## 090861 sectional\*

	Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
6	6H 090861 sect	1,0 kg
	Belastung max. 1000 kN/m	

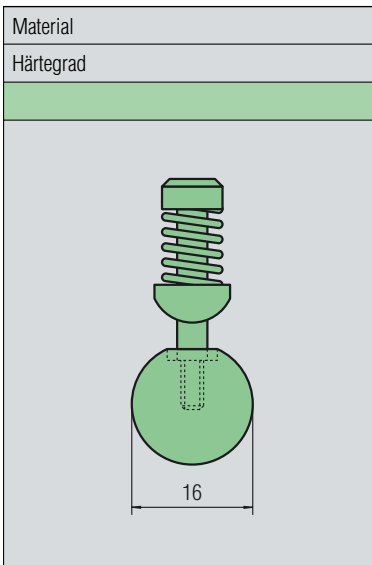
\*ohne Horn



Stempel-Halter Nr. 691801 auf Seite 40.  
Blechdicke max. 3 mm.

## 920229 R8

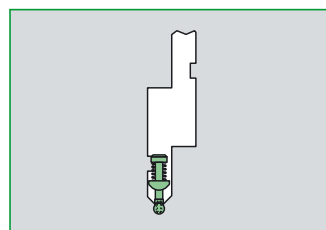
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
8	6H 920229 R8 S	0,7 kg	6H 920229 R8 L	1,4 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			



## 090881 sectional\*

	Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
8	6H 090881 sect	1,4 kg
	Belastung max. 1000 kN/m	

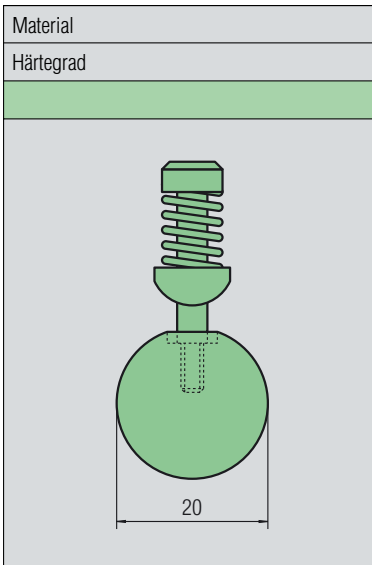
\*ohne Horn



Stempel-Halter Nr. 691801 auf Seite 40.  
Blechdicke max. 3 mm.

## 920229 R10

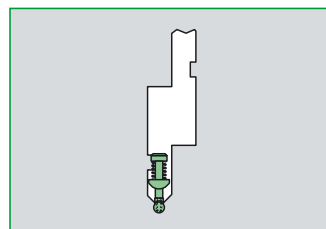
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
10	6H 920229 R10 S	0,9 kg	6H 920229 R10 L	1,8 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			



## 090811 sectional\*

	Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
10	6H 090811 sect	1,8 kg
	Belastung max. 1000 kN/m	

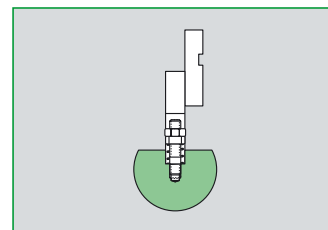
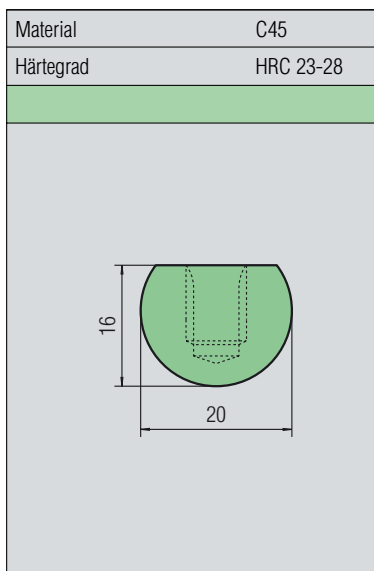
\*ohne Horn



Stempel-Halter Nr. 691801 auf Seite 40.  
Blechdicke max. 3 mm.

**17**

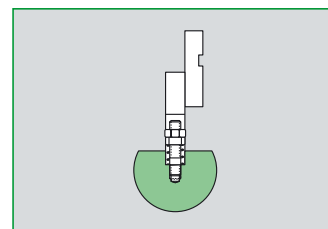
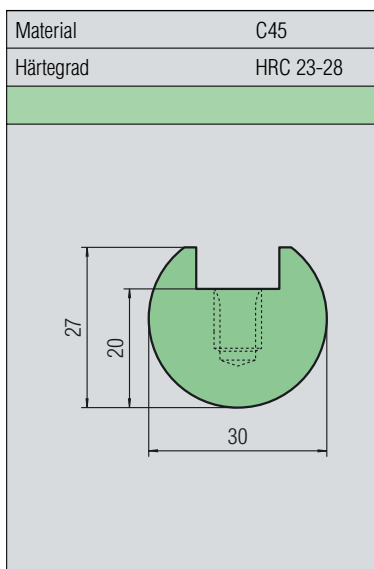
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
10	6H 17 R10 S	0,8 kg	6H 17 R10 L	1,8 kg
Belastung max. 1000 kN/m				
inklusive Befestigungssatz				



Stempel-Halter Nr. 15 auf Seite 40.

**17**

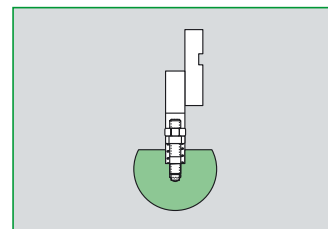
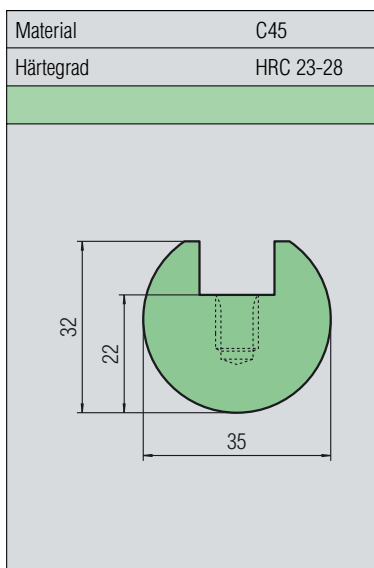
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
15	6H 17 R15 S	1,3 kg	6H 17 R15 L	2,8 kg
Belastung max. 1000 kN/m				
inklusive Befestigungssatz				



Stempel-Halter Nr. 15 auf Seite 40.

**17**

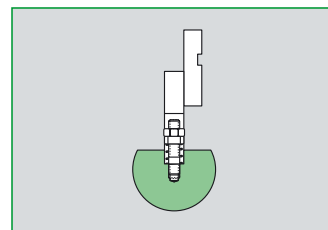
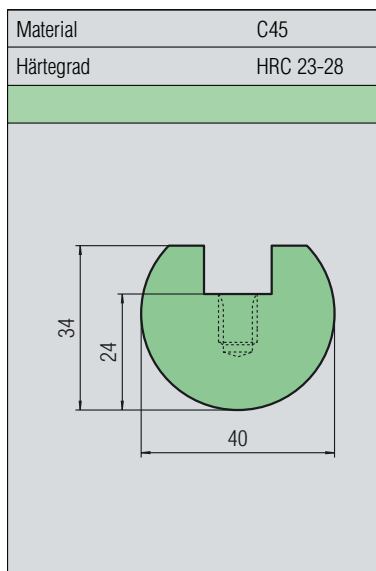
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
17,5	6H 17 R175 S	2,5 kg	6H 17 R175 L	5,2 kg
Belastung max. 1000 kN/m				
inklusive Befestigungssatz				



Stempel-Halter Nr. 15 auf Seite 40.

**17**

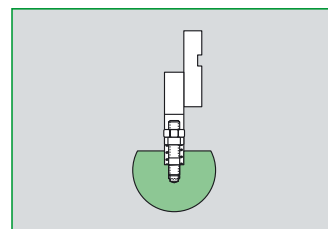
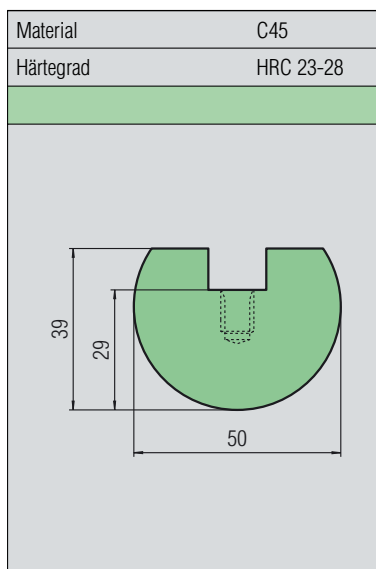
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
20	6H 17 R20 S	3,4 kg	6H 17 R20 L	6,9 kg
Belastung max. 1000 kN/m				
inklusive Befestigungssatz				



Stempel-Halter Nr. 15 auf Seite 40.

**17**

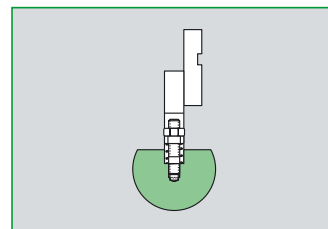
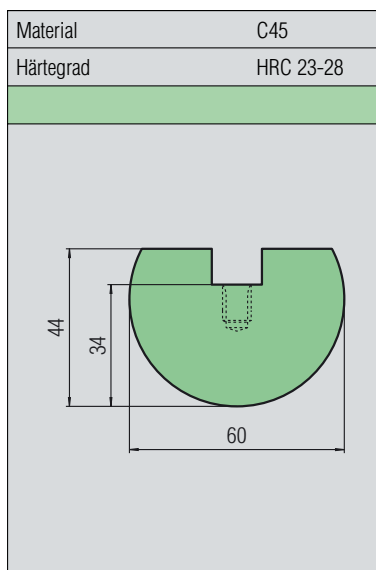
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
25	6H 17 R25 S	4,9 kg	6H 17 R25 L	9,9 kg
Belastung max. 1000 kN/m				
inklusive Befestigungssatz				



Stempel-Halter Nr. 15 auf Seite 40.

**17**

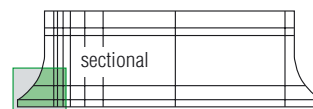
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
30	6H 17 R30 S	6,7 kg	6H 17 R30 L	13,6 kg
Belastung max. 1000 kN/m				
inklusive Befestigungssatz				



Stempel-Halter Nr. 15 auf Seite 40.

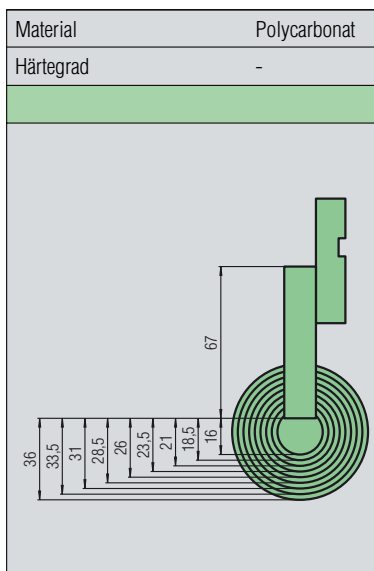
# STEMPEL

# RADIEN



## CR 30

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
10-30	6H CR 30 S	6,4 kg	6H CR 30 L	13,0 kg
	Belastung max. 250 kN/m			



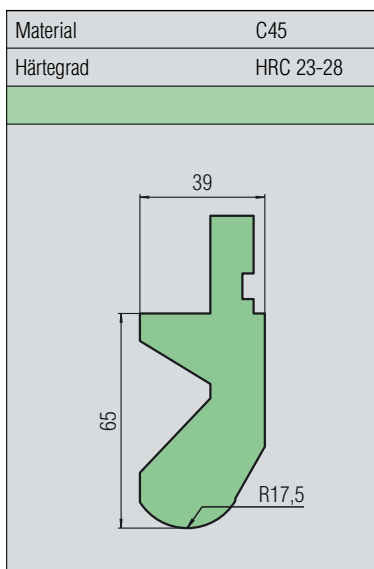
## CR 30 sectional\*

	Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
10-30	6H CR 30 sect	14,0 kg
	Belastung max. 100 kN/m	

\* ohne Horn

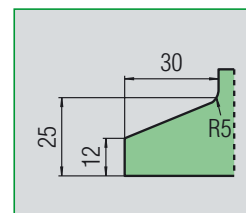
## 230

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
17,5	6H 230 S	6,6 kg	6H 230 L	13,4 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			



## 231 sectional

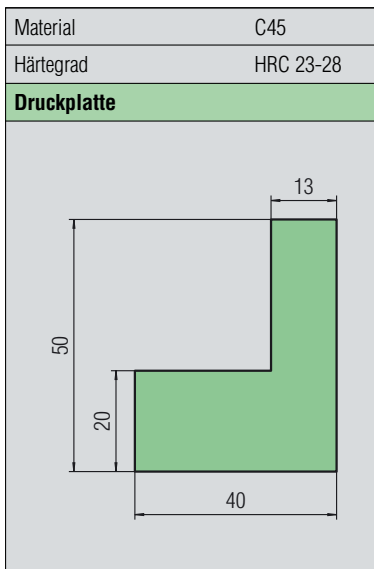
	Länge 835 mm	
Radius	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
17,5	6H 231 sect	13,4 kg
	Horn-Belastung max. 1000 kN/m	





## 19

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Breite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
40 mm	6H 19 S	3,9 kg	6H 19 L	7,8 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			

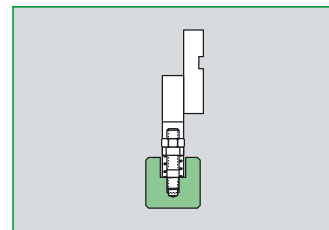
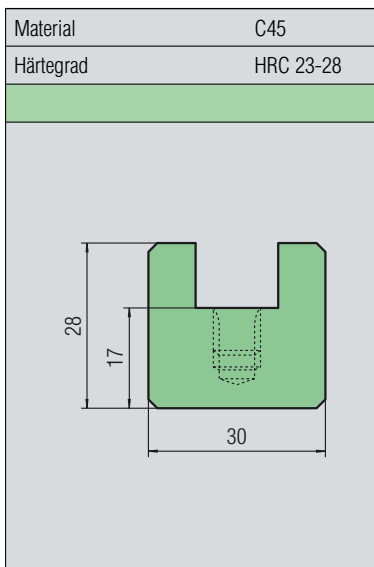


Wird direkt am Pressbalken montiert.

## 20

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Breite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
30 mm	6H 20 S	2,2 kg	6H 20 L	4,5 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			

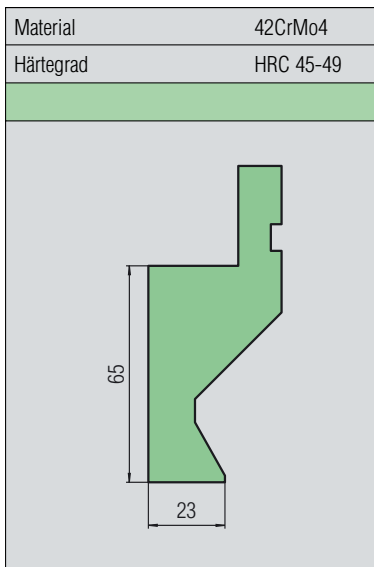
inklusive Befestigungssatz



Stempel-Halter Nr. 15 auf Seite 40.

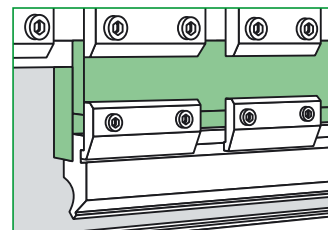
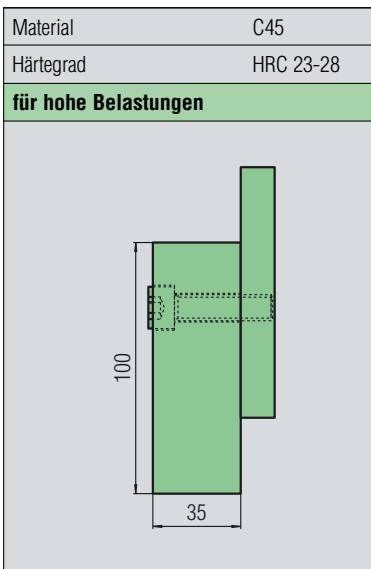
## 220

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Breite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
23 mm	6H 220 S	6,6 kg	6H 220 L	13,2 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			



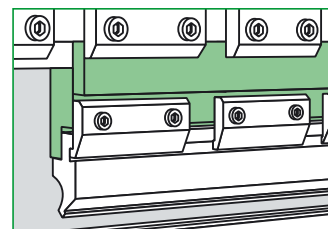
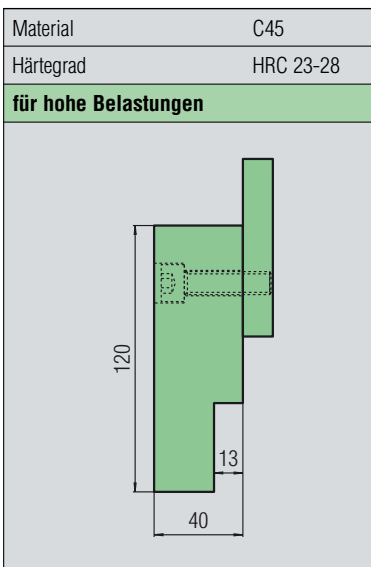
## 225

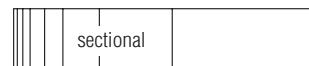
Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
6H 225 S	15,0 kg	6H 225 L	30,0 kg
Abkantkraft >1000 kN/m			



## 227

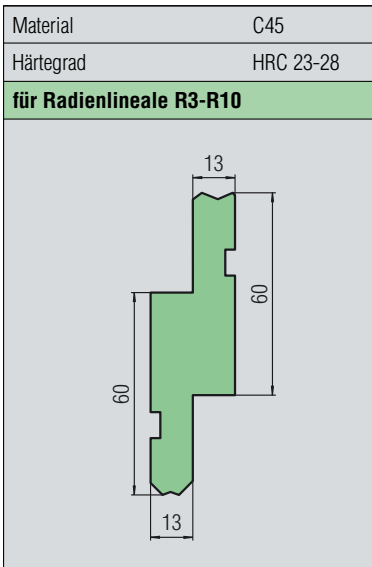
Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
6H 227 S	18,5 kg	6H 227 L	37,0 kg
Abkantkraft >1000 kN/m			





## 691001

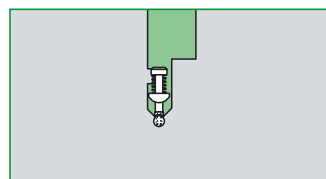
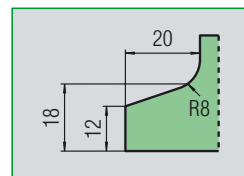
Länge 415 mm	Länge 835 mm
Bestell-Nr. Gewicht ca.	Bestell-Nr. Gewicht ca.
6H 691001 S 5,0 kg	6H 691001 L 10,0 kg
Belastung max. 1000 kN/m	



## 691801

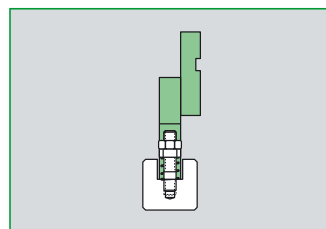
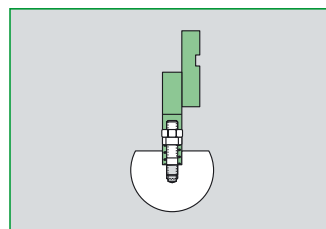
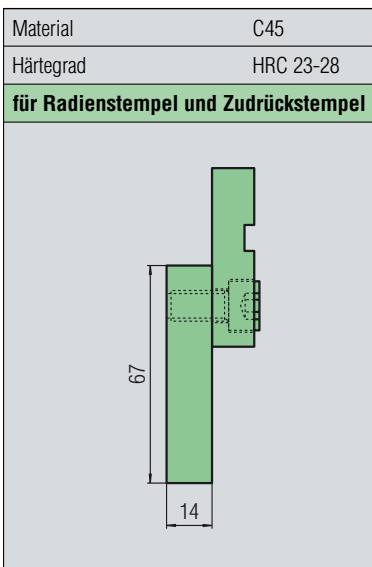
sectional

Länge 835 mm
Bestell-Nr. Gewicht ca.
6H 691801 10,0 kg
Horn-Belastung max. 300 kN/m



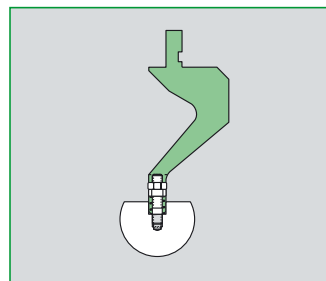
## 15

Länge 415 mm	Länge 835 mm
Bestell-Nr. Gewicht ca.	Bestell-Nr. Gewicht ca.
6H 15 S 4,9 kg	6H 15 L 9,8 kg
Belastung max. 1000 kN/m	



## 415

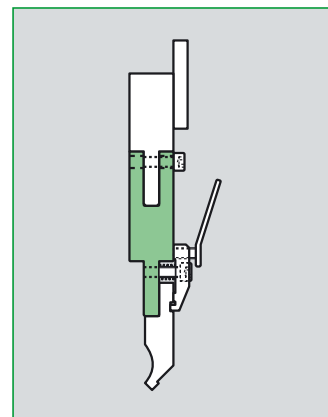
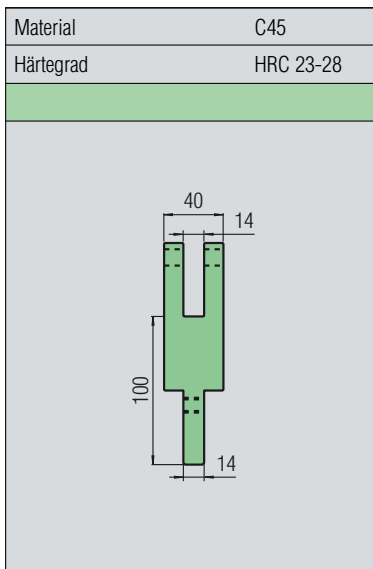
Länge 415 mm	Länge 835 mm
Bestell-Nr. Gewicht ca.	Bestell-Nr. Gewicht ca.
6H 415002 12,0 kg	6H 415001 24,0 kg
Belastung max. 300 kN/m	



Montagebeispiel mit Radienlineal Nr. 17 R20

## ADAP-100

	Länge 150 mm		
Höhe	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	
100 mm	6I ADAP100	4,7 kg	
	Belastung max. 1000 kN/m		

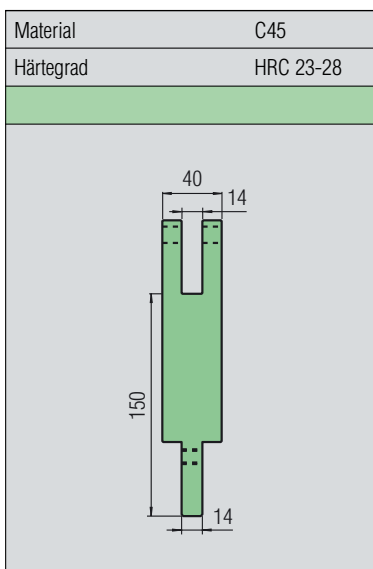


Montagebeispiel für ADAP-100

Die Schrauben M10 x 30 und U-Scheiben gehören zum Lieferumfang.

## ADAP-150

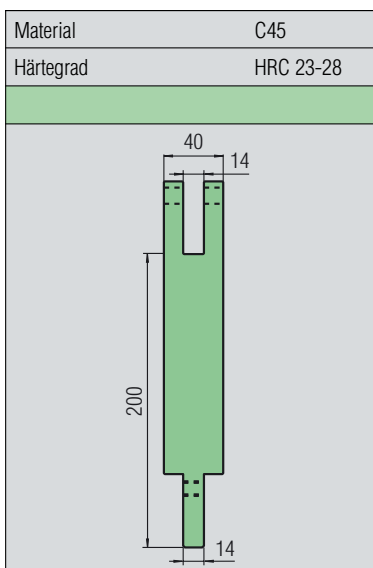
	Länge 150 mm		
Höhe	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	
150 mm	6I ADAP150	7,0 kg	
	Belastung max. 1000 kN/m		



Die Schrauben M10 x 30 und U-Scheiben gehören zum Lieferumfang.

## ADAP-200

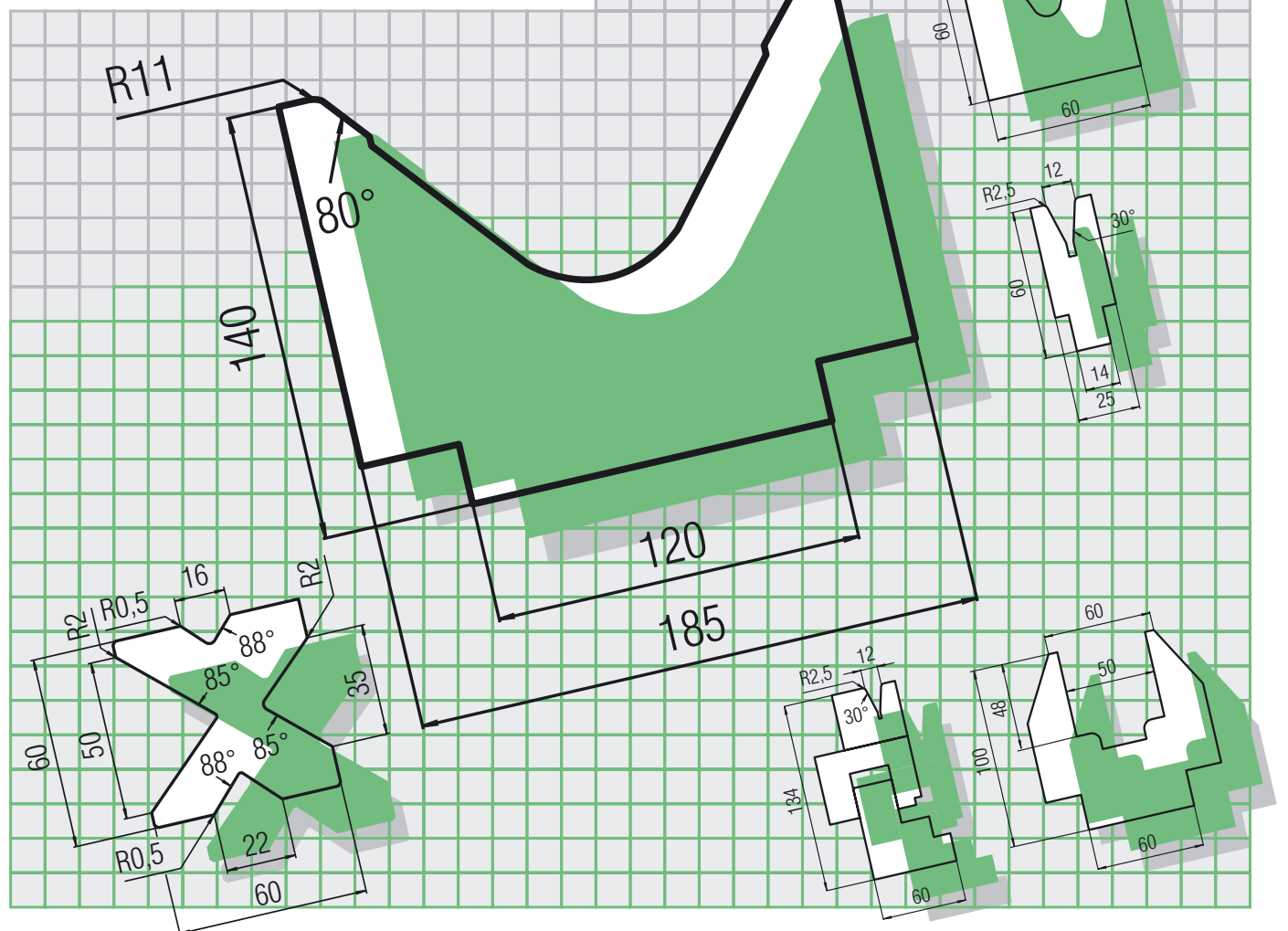
	Länge 150 mm		
Höhe	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	
200 mm	6I ADAP200	9,0 kg	
	Belastung max. 1000 kN/m		

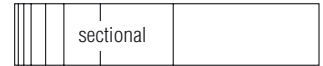


Die Schrauben M10 x 30 und U-Scheiben gehören zum Lieferumfang.



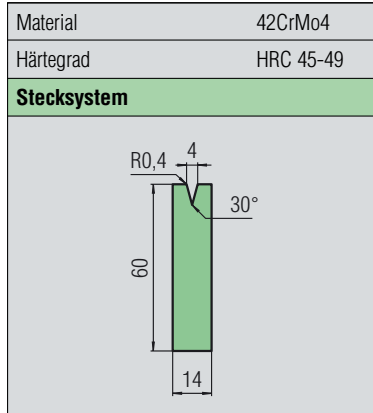
1-V-Matrizen/30°	44-45
1-V-Matrizen/45°	46
1-V-Matrizen/60°	47-48
1-V-Matrizen/80°	49
1-V-Matrizen/84°	50-52
1-V-Matrizen/85°	53-54
1-V-Matrizen/88°	55-60
1-V-Matrizen/90°	61-63
PU-Matrizen/88°	64
PU-Matrizen/90°	65
2-V-Matrizen/30°	66
2-V-Matrizen/60°	67-68
2-V-Matrizen/88°	69-73
2-V-Matrizen/90°	74-77
4-V-Matrizen/85°/88°, 3U	78
PU-Aufnahmen/-Polster	79-81
Zudrück-Matrizen 1-V/30°	82
Zudrück-Matrizen 1-V/35°	83
Matrizen-Halter	84-86
Matrizen-Adapter	87





## 8403

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V4	6H 8403 S	2,7 kg	6H 8403 L	5,5 kg
	Belastung max. 200 kN/m			



## 8483

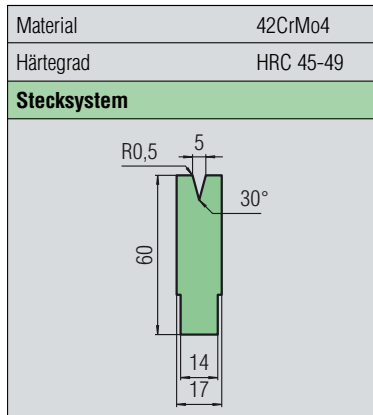
sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V4	6H 8483 sect	5,5 kg
	Belastung max. 200 kN/m	

Halter auf Seite 85 und 86.

## 8503

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V5	6H 8503 S	3,2 kg	6H 8503 L	6,5 kg
	Belastung max. 300 kN/m			



## 8583

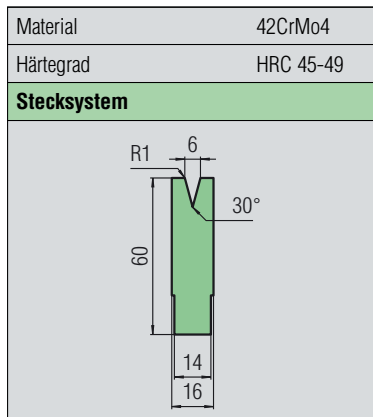
sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V5	6H 8583 sect	6,5 kg
	Belastung max. 300 kN/m	

Halter auf Seite 85 und 86.

## 7003

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V6	6H 7003 S	2,9 kg	6H 7003 L	6,0 kg
	Belastung max. 160 kN/m			



## 7083

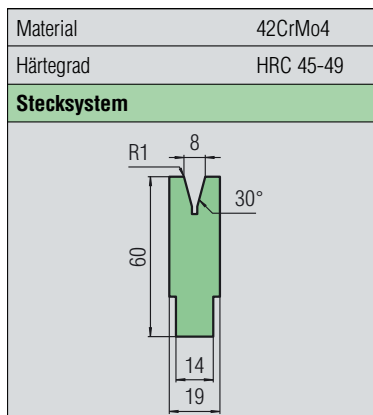
sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V6	6H 7083 sect	6,0 kg
	Belastung max. 160 kN/m	

Halter auf Seite 85 und 86.

## 7103

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V8	6H 7103 S	3,7 kg	6H 7103 L	7,5 kg
	Belastung max. 180 kN/m			



## 7183

sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V8	6H 7183 sect	7,5 kg
	Belastung max. 180 kN/m	

Halter auf Seite 85 und 86.



## 7303

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V10	6H 7303 S	4,2 kg	6H 7303 L	8,5 kg
	Belastung max. 210 kN/m			

Material	42CrMo4
Härtegrad	HRC 45-49
<b>Stecksystem</b>	

**7383** sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V10	6H 7383 sect	8,5 kg
	Belastung max. 210 kN/m	

Halter auf Seite 85 und 86.

## 7403

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V12	6H 7403 S	4,2 kg	6H 7403 L	8,5 kg
	Belastung max. 240 kN/m			

Material	42CrMo4
Härtegrad	HRC 45-49
<b>Stecksystem</b>	

Technical drawing of a green-colored mechanical part, likely a bush or sleeve. The part has a central hole with a conical top. Dimensions are: outer diameter 25, inner diameter 14, total height 60, top hole diameter 12, and a 30-degree taper. A fillet radius R2,5 is shown at the base of the hole.

## 7483 sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V12	6H 7483 sect	8,5 kg
	Belastung max. 240 kN/m	

Halter auf Seite 85 und 86.

## 340

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V18	6H 340 S	10,9 kg	6H 340 L	22,8 kg
	Belastung max. 800 kN/m			

Material	C45
Härtegrad	HRC 45-49

Je nach Maschinenöffnungsweite Adapter auf Seite 86 bzw. 87 erforderlich.

## 341

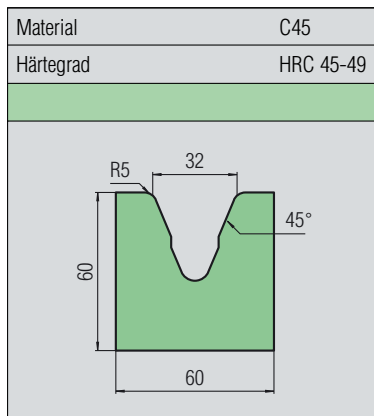
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V25	6H 341 S	11,3 kg	6H 341 L	22,0 kg
	Belastung max. 600 kN/m			

Material	C45
Härtegrad	HRC 45-49

Je nach Maschinenöffnungsweite Adapter auf Seite 86 bzw. 87 erforderlich.

## 342

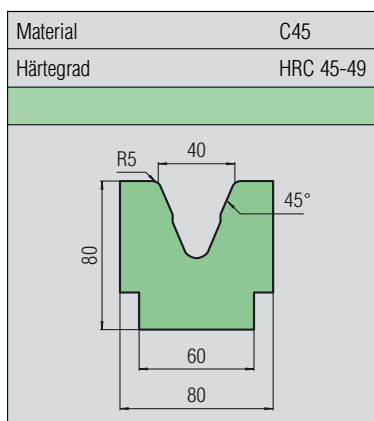
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V32	6H 342 S	9,8 kg	6H 342 L	19,7 kg
	Belastung max. 400 kN/m			



Je nach Maschinenöffnungsweite Adapter auf Seite 86 bzw. 87 erforderlich.

## 343

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V40	6H 343 S	16,6 kg	6H 343 L	33,3 kg
	Belastung max. 700 kN/m			

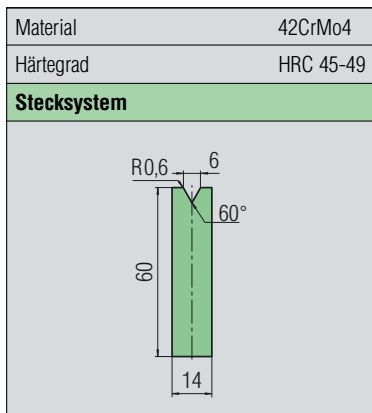


Je nach Maschinenöffnungsweite Adapter auf Seite 86 bzw. 87 erforderlich.

	sectional	
--	-----------	--

## 17060

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V6	6H 17060 S	2,7 kg	6H 17060 L	5,5 kg
	Belastung max. 600 kN/m			



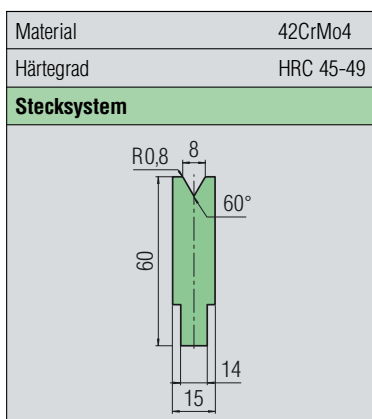
## 17060 sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V6	6H 17060 sect	5,5 kg
	Belastung max. 600 kN/m	

Halter auf Seite 85 und 86.

## 17160

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V8	6H 17160 S	2,9 kg	6H 17160 L	5,8 kg
	Belastung max. 600 kN/m			



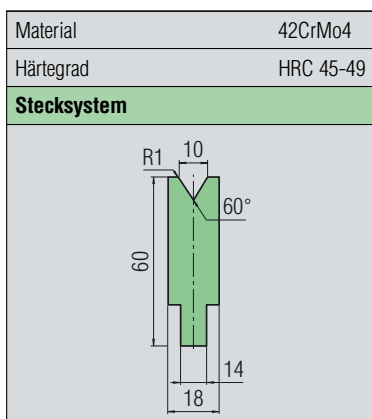
## 17160 sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V8	6H 17160 sect	5,8 kg
	Belastung max. 600 kN/m	

Halter auf Seite 85 und 86.

## 17260

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V10	6H 17260 S	3,3 kg	6H 17260 L	6,7 kg
	Belastung max. 600 kN/m			



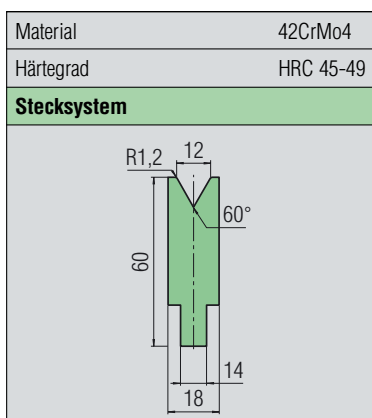
## 17260 sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V10	6H 17260 sect	6,7 kg
	Belastung max. 600 kN/m	

Halter auf Seite 85 und 86.

## 17460

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V12	6H 17460 S	3,2 kg	6H 17460 L	6,5 kg
	Belastung max. 600 kN/m			



## 17460 sectional

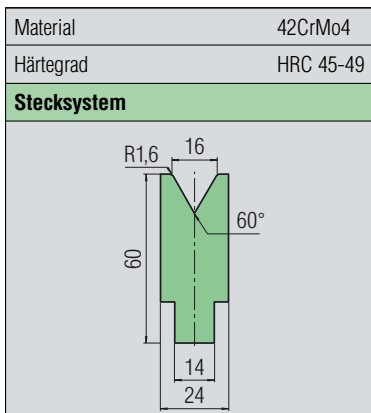
	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V12	6H 17460 sect	6,5 kg
	Belastung max. 600 kN/m	

Halter auf Seite 85 und 86.



## 17760

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V16	6H 17760 S	4,5 kg	6H 17760 L	9,1 kg
	Belastung max. 600 kN/m			



## 17760

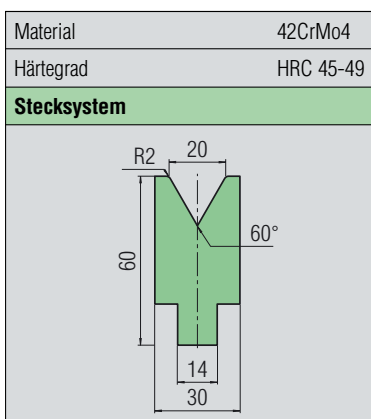
## sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V16	6H 17760 sect	9,1 kg
	Belastung max. 600 kN/m	

Halter auf Seite 85 und 86.

## 17960

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V20	6H 17960 S	5,5 kg	6H 17960 L	11,0 kg
	Belastung max. 600 kN/m			



## 17960

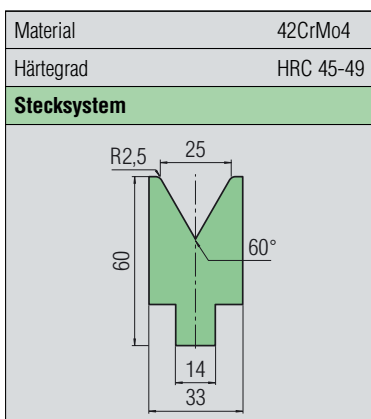
## sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V20	6H 17960 sect	5,5 kg
	Belastung max. 600 kN/m	

Halter auf Seite 85 und 86.

## 18260

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V25	6H 18260 S	6,2 kg	6H 18260 L	12,5 kg
	Belastung max. 600 kN/m			



## 18260

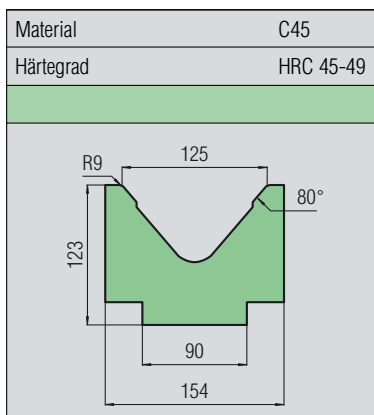
## sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V25	6H 18260 sect	12,5 kg
	Belastung max. 600 kN/m	

Halter auf Seite 85 und 86.

## 39

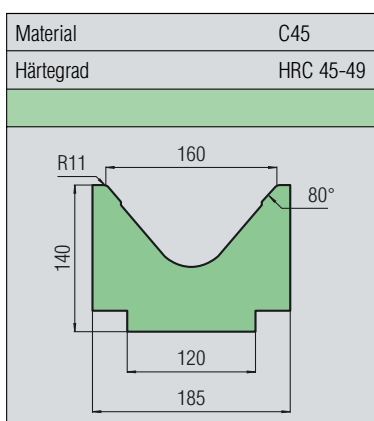
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V125	6H 39 S	43,0 kg	6H 39 L	86,0 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			



Pressbalkenbreite von 90 mm erforderlich.

## 14

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V160	6H 14 S	59,0 kg	6H 14 L	118,0 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			

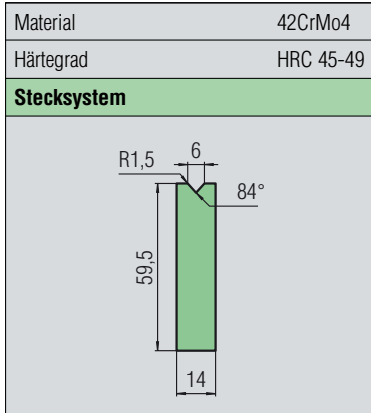


Pressbalkenbreite von 120 mm erforderlich.



## 7007

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V6	6H 7007 S	2,7 kg	6H 7007 L	5,5 kg
	Belastung max. 950 kN/m			



## 7087

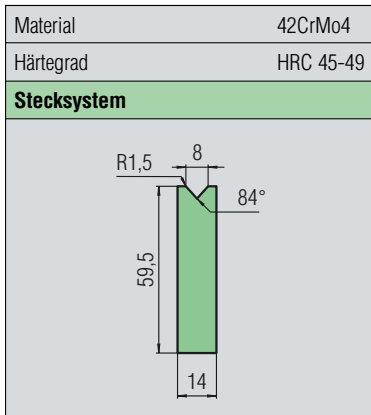
sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V6	6H 7087 sect	5,5 kg
	Belastung max. 950 kN/m	

Lieferzeit auf Anfrage.  
Halter auf Seite 85 und 86.

## 7107

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V8	6H 7107 S	2,7 kg	6H 7107 L	5,5 kg
	Belastung max. 950 kN/m			



## 7187

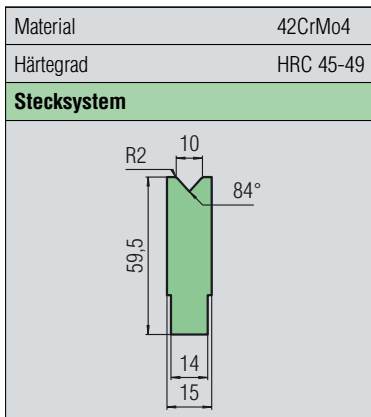
sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V8	6H 7187 sect	5,5 kg
	Belastung max. 950 kN/m	

Lieferzeit auf Anfrage.  
Halter auf Seite 85 und 86.

## 7207

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V10	6H 7207 S	2,8 kg	6H 7207 L	5,8 kg
	Belastung max. 950 kN/m			



## 7287

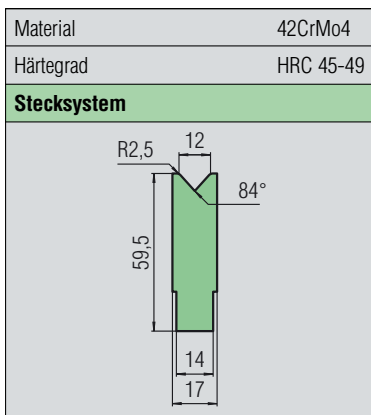
sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V10	6H 7287 sect	5,8 kg
	Belastung max. 950 kN/m	

Lieferzeit auf Anfrage.  
Halter auf Seite 85 und 86.

## 7407

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V12	6H 7407 S	3,1 kg	6H 7407 L	6,4 kg
	Belastung max. 950 kN/m			



## 7487

sectional

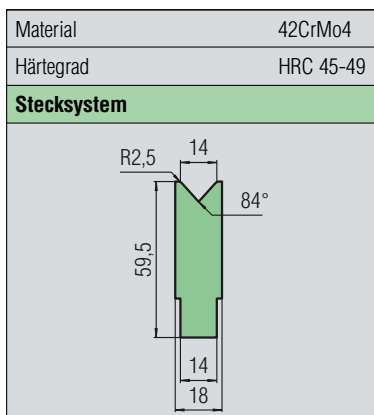
	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V12	6H 7487 sect	6,4 kg
	Belastung max. 950 kN/m	

Lieferzeit auf Anfrage.  
Halter auf Seite 85 und 86.

	sectional	
--	-----------	--

## 7607

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V14	6H 7607 S	3,3 kg	6H 7607 L	6,7 kg
	Belastung max. 950 kN/m			



## 7687

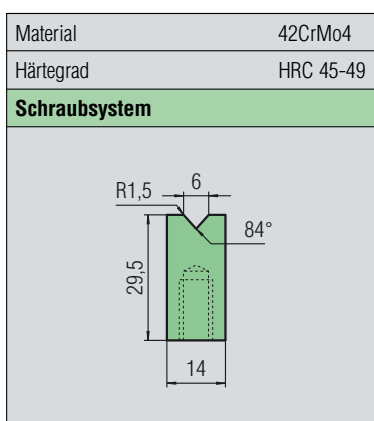
sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V14	6H 7687 sect	6,7 kg
	Belastung max. 950 kN/m	

Lieferzeit auf Anfrage.  
Halter auf Seite 85 und 86.

## 32007

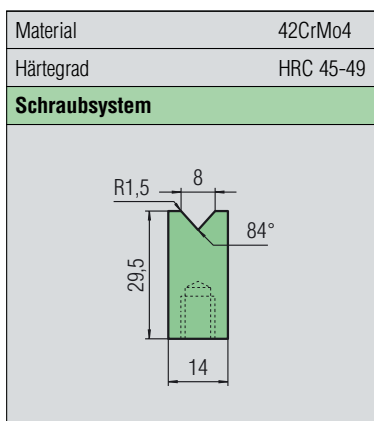
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V6	6H 32007 S	1,4 kg	6H 32007 L	2,8 kg
	Belastung max. 950 kN/m			



Lieferzeit auf Anfrage.  
Halter Nr. 330 bzw. 53000 auf Seite 84.

## 32107

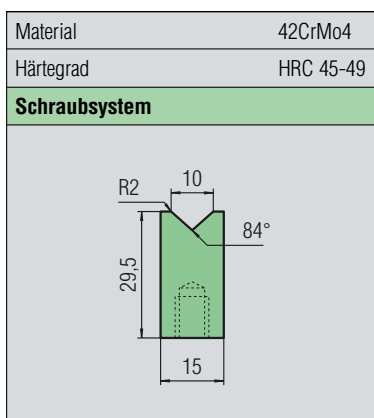
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V8	6H 32107 S	1,4 kg	6H 32107 L	2,8 kg
	Belastung max. 950 kN/m			



Lieferzeit auf Anfrage.  
Halter Nr. 330 bzw. 53000 auf Seite 84.

## 32207

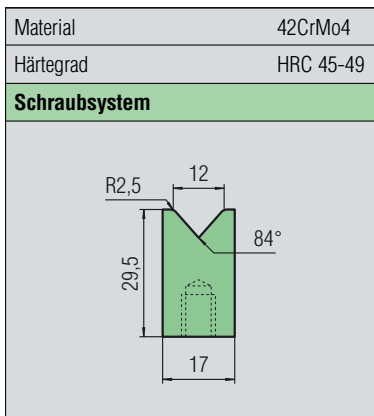
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V10	6H 32207 S	1,4 kg	6H 32207 L	2,8 kg
	Belastung max. 950 kN/m			



Lieferzeit auf Anfrage.  
Halter Nr. 330 bzw. 53000 auf Seite 84.

## 32407

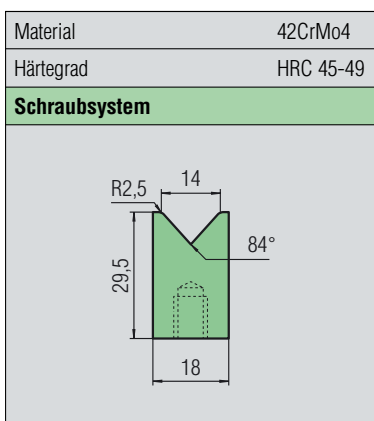
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V12	6H 32407 S	1,5 kg	6H 32407 L	3,1 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			



Lieferzeit auf Anfrage.  
Halter Nr. 330 bzw. 53000 auf Seite 84.

## 32507

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V14	6H 32507 S	1,6 kg	6H 32507 L	3,2 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			

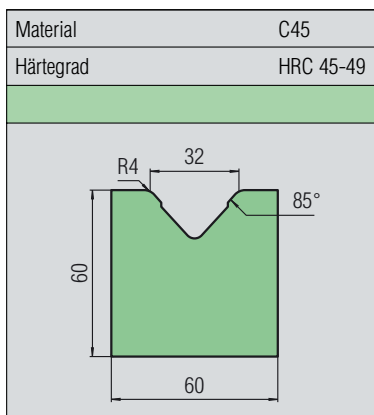


Lieferzeit auf Anfrage.  
Halter Nr. 330 bzw. 53000 auf Seite 84.



## 35

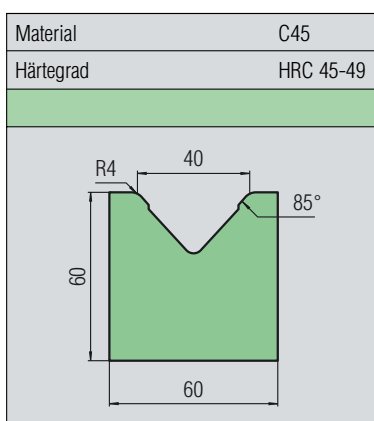
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V32	6H 35 S	10,7 kg	6H 35 L	21,4 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			



Je nach Maschinenöffnungsweite Adapter auf Seite 86 bzw. 87 erforderlich.

## 36

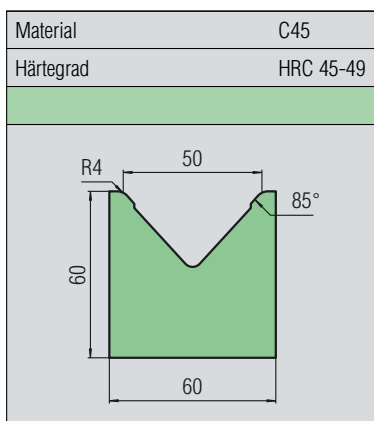
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V40	6H 36 S	10,0 kg	6H 36 L	20,2 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			



Je nach Maschinenöffnungsweite Adapter auf Seite 86 bzw. 87 erforderlich.

## 37

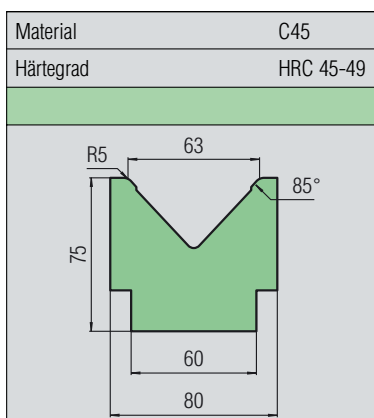
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V50	6H 37 S	9,3 kg	6H 37 L	18,7 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			



Je nach Maschinenöffnungsweite Adapter auf Seite 86 bzw. 87 erforderlich.

## 38

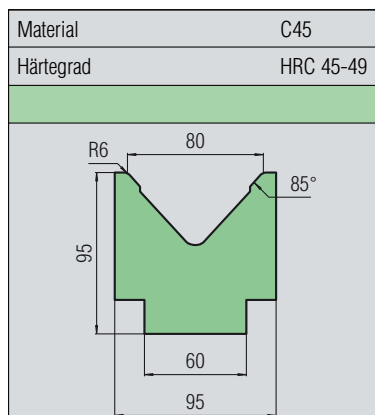
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V63	6H 38 S	14,4 kg	6H 38 L	28,8 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			



Je nach Maschinenöffnungsweite Adapter auf Seite 86 bzw. 87 erforderlich.

## 13

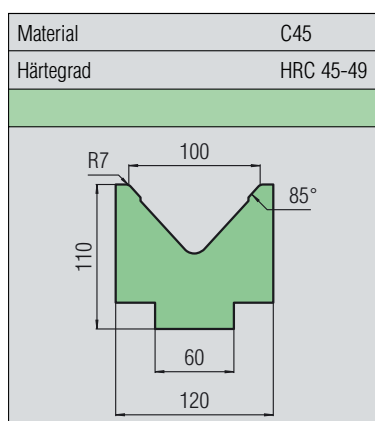
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V80	6H 13 S	17,8 kg	6H 13 L	35,6 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			



Je nach Maschinenöffnungsweite Adapter auf Seite 86 bzw. 87 erforderlich.

## 18

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V100	6H 18 S	28,0 kg	6H 18 L	56,0 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			



Je nach Maschinenöffnungsweite Adapter auf Seite 86 bzw. 87 erforderlich.

## 8406

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V4	6H 8406 S	2,2 kg	6H 8406 L	4,5 kg
	Belastung max. 400 kN/m			

Material	42CrMo4
Härtegrad	HRC 45-49
<b>Stecksystem</b>	

Technical drawing of a green-colored mechanical part, likely a pin or plug. The drawing shows a side view with dimensions: a total height of 60, a top width of 4, a top radius of R0,4, a chamfer angle of 88°, a bottom width of 14, and a bottom section width of 10.

## 8486 sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V4	6H 8486 sect	4,5 kg
	Belastung max. 400 kN/m	

Halter auf Seite 85 und 86.

## 8506

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V5	6H 8506 S	2,2 kg	6H 8506 L	4,5 kg
	Belastung max. 500 kN/m			

Material	42CrMo4
Härtegrad	HRC 45-49
<b>Stecksystem</b>	

## 8586 sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V5	6H 8586 sect	4,5 kg
	Belastung max. 500 kN/m	

Halter auf Seite 85 und 86.

## 7006

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V6	6H 7006 S	2,7 kg	6H 7006 L	5,5 kg
	Belastung max. 950 kN/m			

Material	42CrMo4
Härtegrad	HRC 45-49
<b>Stecksyst</b>	

Technical drawing of a green rectangular plug (Stecksyst) with the following dimensions:

- Top width: 6
- Chamfer radius: R1,5
- Chamfer angle: 88°
- Total height: 59,5
- Bottom width: 14

## 7086 sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V6	6H 7086 sect	5,5 kg
	Belastung max. 950 kN/m	

Halter auf Seite 85 und 86.

## 7106

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V8	6H 7106 S	2,7 kg	6H 7106 L	5,5 kg
	Belastung max. 950 kN/m			

Material	42CrMo4
Härtegrad	HRC 45-49
<b>Stecksystem</b>	

**7186** sectional

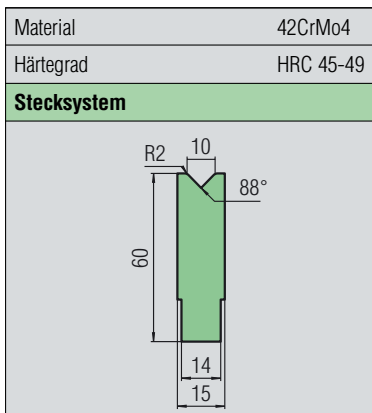
	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V8	6H 7186 sect	5,5 kg
	Belastung max. 950 kN/m	

Halter auf Seite 85 und 86.



## 7200

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V10	6H 7200 S	2,9 kg	6H 7200 L	5,8 kg
	Belastung max. 950 kN/m			



## 7280

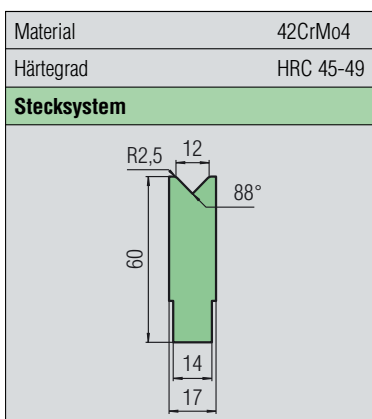
sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V10	6H 7280 sect	5,8 kg
	Belastung max. 950 kN/m	

Halter auf Seite 85 und 86.

## 7400

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V12	6H 7400 S	3,2 kg	6H 7400 L	6,4 kg
	Belastung max. 950 kN/m			



## 7480

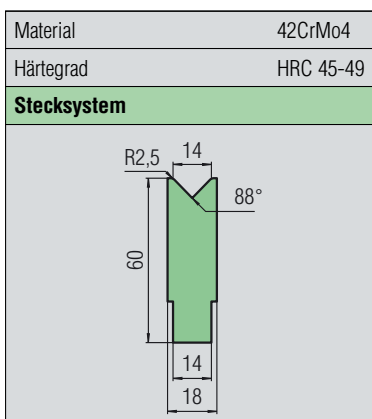
sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V12	6H 7480 sect	6,4 kg
	Belastung max. 950 kN/m	

Halter auf Seite 85 und 86.

## 7600

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V14	6H 7600 S	3,3 kg	6H 7600 L	6,7 kg
	Belastung max. 950 kN/m			



## 7680

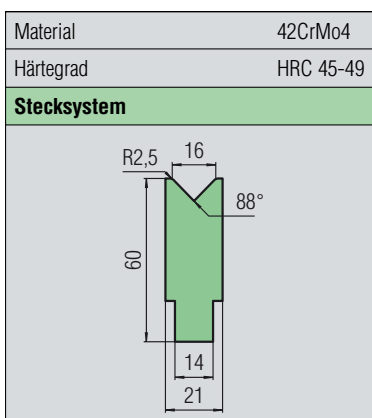
sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V14	6H 7680 sect	6,7 kg
	Belastung max. 950 kN/m	

Halter auf Seite 85 und 86.

## 7700

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V16	6H 7700 S	3,7 kg	6H 7700 L	7,5 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			



## 7780

sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V16	6H 7780 sect	7,5 kg
	Belastung max. 1000 kN/m	

Halter auf Seite 85 und 86.

## 7800

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V18	6H 7800 S	4,1 kg	6H 7800 L	8,3 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			

Material	42CrMo4
Härtegrad	HRC 45-49
<b>Stecksyst</b>	

Technical drawing of a green-colored mechanical part, likely a pin or plug. The part has a central vertical section with a width of 14 mm at the base and a total width of 23 mm at the bottom. The main body has a height of 60 mm. The top edge is rounded with a radius of R2,5. The top surface is angled at 88 degrees. The top width is 18 mm.

**7880** sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V18	6H 7880 sect	8,3 kg
	Belastung max. 1000 kN/m	

Halter auf Seite 85 und 86.

## 7900

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V20	6H 7900 S	4,5 kg	6H 7900 L	9,1 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			

Material	42CrMo4
Härtegrad	HRC 45-49
<b>Stecksystem</b>	

## 7980 sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V20	6H 7980 sect	9,1 kg
	Belastung max. 1000 kN/m	

Halter auf Seite 85 und 86.

## 8200

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V25	6H 8200 S	5,5 kg	6H 8200 L	11,0 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			

Material	42CrMo4
Härtegrad	HRC 45-49
<b>Stecksystem</b>	

## 8280 sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V25	6H 8280 sect	11,0 kg
	Belastung max. 1000 kN/m	

Halter auf Seite 85 und 86.

**52100**

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V4	6H 521002	1,1 kg	6H 521001	2,3 kg
	Belastung max. 400 kN/m			

Material	55NiCrMoV
Härtegrad	HRC 43-48
<b>Stecksystem</b>	

**521101** sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V4	6H 521101	2,3 kg
	Belastung max. 400 kN/m	

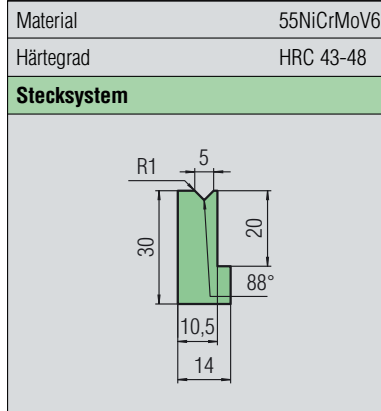
Segmentmaße:  
2 x 10 mm, 1 x 15 mm,  
2 x 20 mm, 2 x 40 mm,  
2 x 80 mm, 2 x 100 mm,  
2 x 160 mm

Halter auf Seite 85 und 86.



## 52200

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V5	6H 522002	1,1 kg	6H 522001	2,3 kg
	Belastung max. 500 kN/m			



## 522101 sectional

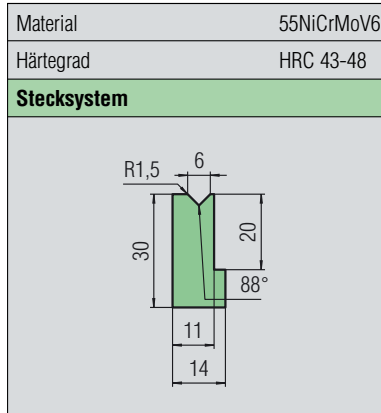
	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V5	6H 522101	2,3 kg
	Belastung max. 500 kN/m	

Segmentmaße:  
2 x 10 mm, 1 x 15 mm,  
2 x 20 mm, 2 x 40 mm,  
2 x 80 mm, 2 x 100 mm,  
2 x 160 mm

Halter auf Seite 85 und 86.

## 52300

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V6	6H 523002	1,2 kg	6H 523001	2,4 kg
	Belastung max. 550 kN/m			



## 523101 sectional

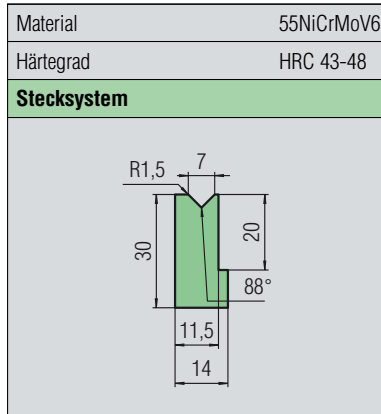
	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V6	6H 523101	2,4 kg
	Belastung max. 550 kN/m	

Segmentmaße:  
2 x 10 mm, 1 x 15 mm,  
2 x 20 mm, 2 x 40 mm,  
2 x 80 mm, 2 x 100 mm,  
2 x 160 mm

Halter auf Seite 85 und 86.

## 52400

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V7	6H 524002	1,2 kg	6H 524001	2,4 kg
	Belastung max. 600 kN/m			



## 524101 sectional

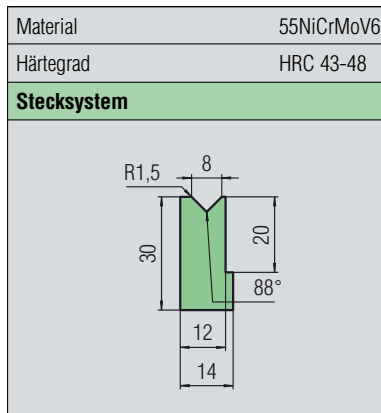
	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V7	6H 524101	2,4 kg
	Belastung max. 600 kN/m	

Segmentmaße:  
2 x 10 mm, 1 x 15 mm,  
2 x 20 mm, 2 x 40 mm,  
2 x 80 mm, 2 x 100 mm,  
2 x 160 mm

Halter auf Seite 85 und 86.

## 52500

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V8	6H 525002	1,2 kg	6H 525001	2,5 kg
	Belastung max. 650 kN/m			



## 525101 sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V8	6H 525101	2,5 kg
	Belastung max. 650 kN/m	

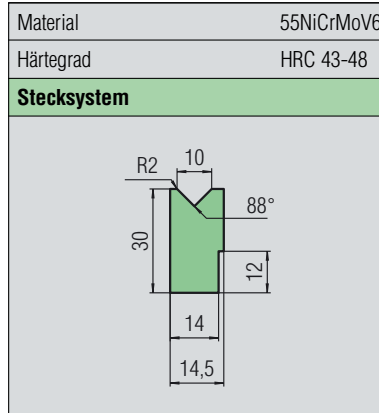
Segmentmaße:  
2 x 10 mm, 1 x 15 mm,  
2 x 20 mm, 2 x 40 mm,  
2 x 80 mm, 2 x 100 mm,  
2 x 160 mm

Halter auf Seite 85 und 86.

	sectional	
--	-----------	--

## 52600

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V10	6H 526002	1,4 kg	6H 526001	2,8 kg
	Belastung max. 900 kN/m			



## 526101 sectional

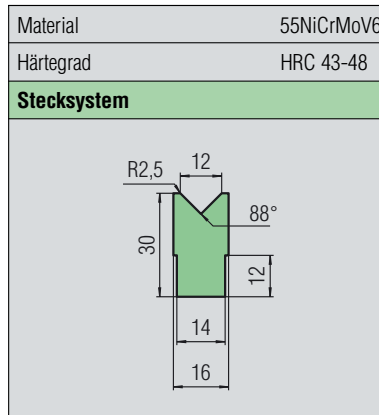
	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V10	6H 526101	2,8 kg
	Belastung max. 900 kN/m	

Segmentmaße:  
2 x 10 mm, 1 x 15 mm,  
2 x 20 mm, 2 x 40 mm,  
2 x 80 mm, 2 x 100 mm,  
2 x 160 mm

Halter auf Seite 85 und 86.

## 52700

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V12	6H 527002	1,5 kg	6H 527001	3,0 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			



## 527101 sectional

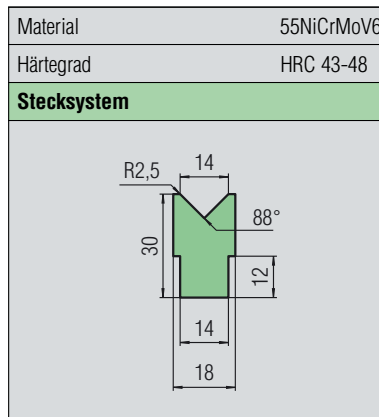
	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V12	6H 527101	3,0 kg
	Belastung max. 1000 kN/m	

Segmentmaße:  
2 x 10 mm, 1 x 15 mm,  
2 x 20 mm, 2 x 40 mm,  
2 x 80 mm, 2 x 100 mm,  
2 x 160 mm

Halter auf Seite 85 und 86.

## 52800

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V14	6H 528002	1,6 kg	6H 528001	3,3 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			



## 528101 sectional

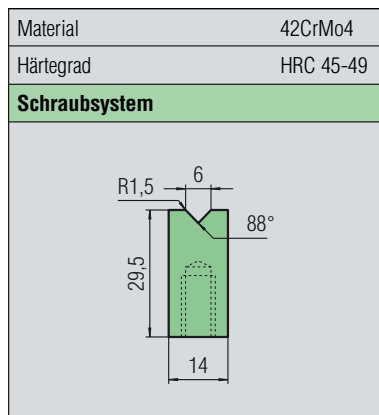
	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V14	6H 528101	3,3 kg
	Belastung max. 1000 kN/m	

Segmentmaße:  
2 x 10 mm, 1 x 15 mm,  
2 x 20 mm, 2 x 40 mm,  
2 x 80 mm, 2 x 100 mm,  
2 x 160 mm

Halter auf Seite 85 und 86.

## 32088

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V6	6H 32088 S	1,4 kg	6H 32088 L	2,8 kg
	Belastung max. 950 kN/m			



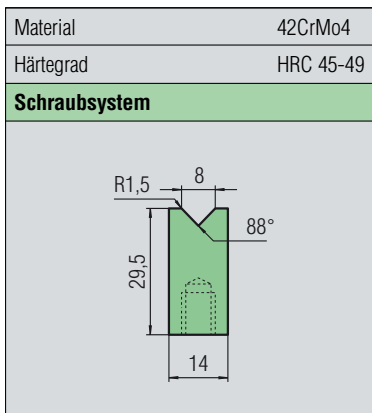
Lieferzeit auf Anfrage.  
Halter Nr. 330 bzw. 53000 auf Seite 84.

## 32188

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V8	6H 32188 S	1,4 kg	6H 32188 L	2,8 kg

Belastung max. 950 kN/m

Lieferzeit auf Anfrage.



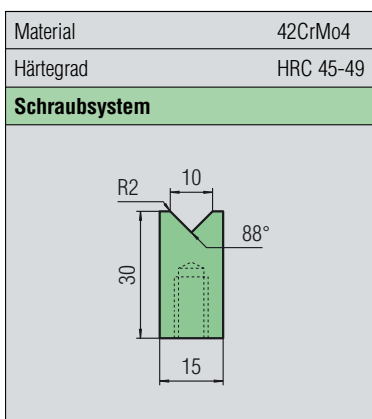
Lieferzeit auf Anfrage.  
Halter Nr. 330 bzw. 53000 auf Seite 84.

## 322

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V10	6H 322 S	1,4 kg	6H 322 L	2,8 kg

Belastung max. 950 kN/m

Lieferzeit auf Anfrage.

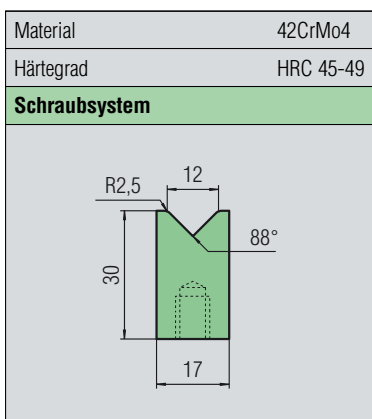


Lieferzeit auf Anfrage.  
Halter Nr. 330 bzw. 53000 auf Seite 84.

## 324

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V12	6H 324 S	1,5 kg	6H 324 L	3,1 kg

Belastung max. 1000 kN/m

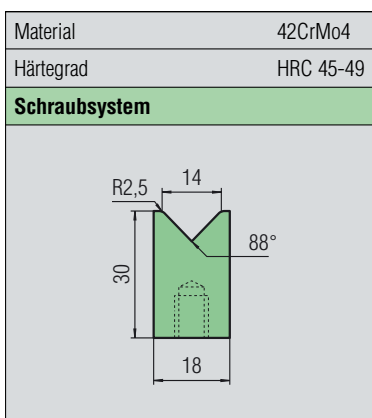


Lieferzeit auf Anfrage.  
Halter Nr. 330 bzw. 53000 auf Seite 84.

## 325

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V14	6H 325 S	1,6 kg	6H 325 L	3,2 kg

Belastung max. 1000 kN/m



Lieferzeit auf Anfrage.  
Halter Nr. 330 bzw. 53000 auf Seite 84.



[illegible]

## 8300

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V3	6H 8300 S	2,2 kg	6H 8300 L	4,5 kg
	Belastung max. 400 kN/m			

Material	42CrMo4
Härtegrad	HRC 45-49
<b>Stecksystem</b>	

Technical drawing of a green-colored mechanical part, likely a pin or bush. The drawing shows a side view with dimensions: a total height of 60, a top radius of R0,4, a top width of 3, a 90-degree angle on the right side, a bottom width of 14, and a bottom offset of 9,5.

## 8380 sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V3	6H 8380 sect	4,5 kg
	Belastung max. 400 kN/m	

Lieferzeit auf Anfrage.  
Halter auf Seite 85 und 86.

**8400**

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V4	6H 8400 S	2,2 kg	6H 8400 L	4,5 kg
	Belastung max. 400 kN/m			

Material	42CrMo4
Härtegrad	HRC 45-49
<b>Stecksystem</b>	

## 8480 sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V4	6H 8480 sect	4,5 kg
	Belastung max. 400 kN/m	

Lieferzeit auf Anfrage.  
Halter auf Seite 85 und 86.

**8500**

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V5	6H 8500 S	2,2 kg	6H 8500 L	4,5 kg
	Belastung max. 500 kN/m			

Material	42CrMo4
Härtegrad	HRC 45-49
<b>Stecksystem</b>	

## 8580 sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V5	6H 8580 sect	4,5 kg
	Belastung max. 500 kN/m	

Lieferzeit auf Anfrage.  
Halter auf Seite 85 und 86.

## 7000

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V6	6H 7000 S	2,7 kg	6H 7000 L	5,5 kg
	Belastung max. 950 kN/m			

Material	42CrMo4
Härtegrad	HRC 45-49
<b>Stecksystem</b>	

## 7080 sectional

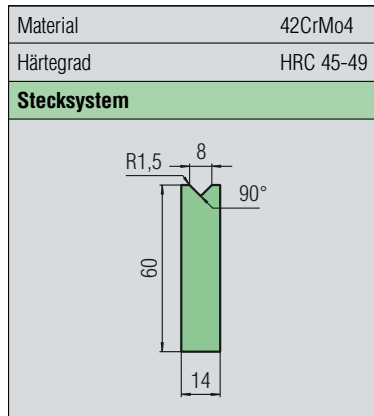
	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V6	6H 7080 sect	5,5 kg
	Belastung max. 950 kN/m	

Lieferzeit auf Anfrage.  
Halter auf Seite 85 und 86.



## 7100

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V8	6H 7100 S	2,7 kg	6H 7100 L	5,5 kg
	Belastung max. 950 kN/m			



## 7180

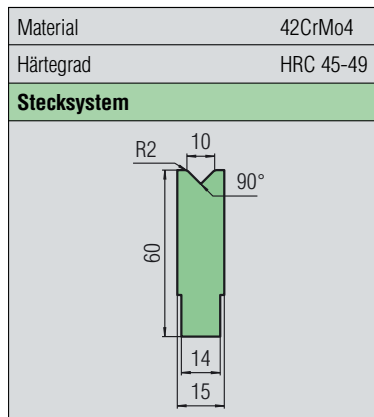
sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V8	6H 7180 sect	5,5 kg
	Belastung max. 950 kN/m	

Lieferzeit auf Anfrage.  
Halter auf Seite 85 und 86.

## 7300

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V10	6H 7300 S	2,9 kg	6H 7300 L	5,8 kg
	Belastung max. 950 kN/m			



## 7380

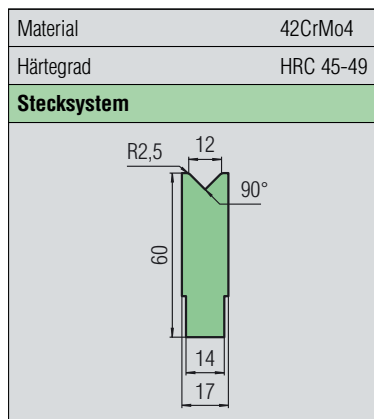
sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V10	6H 7380 sect	5,8 kg
	Belastung max. 950 kN/m	

Lieferzeit auf Anfrage.  
Halter auf Seite 85 und 86.

## 7500

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V12	6H 7500 S	3,2 kg	6H 7500 L	6,4 kg
	Belastung max. 950 kN/m			



## 7580

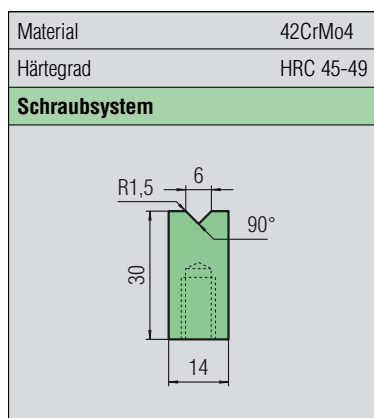
sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V12	6H 7580 sect	6,4 kg
	Belastung max. 950 kN/m	

Lieferzeit auf Anfrage.  
Halter auf Seite 85 und 86.

## 320

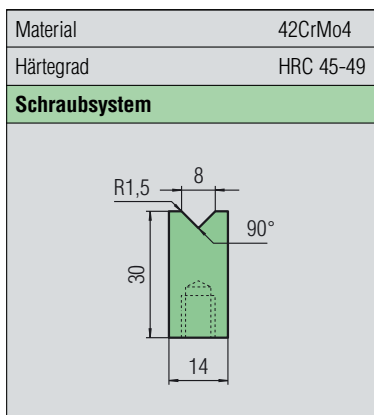
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V6	6H 320 S	1,4 kg	6H 320 L	2,8 kg
	Belastung max. 950 kN/m			



Lieferzeit auf Anfrage.  
Halter Nr. 330 bzw. 53000 auf Seite 84.

## 321

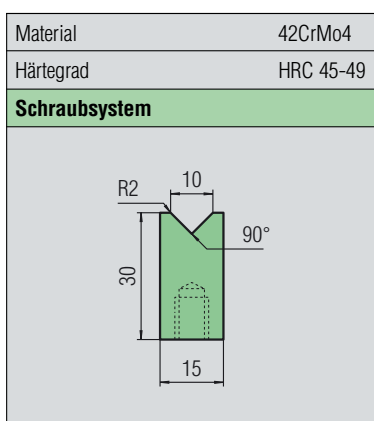
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V8	6H 321 S	1,4 kg	6H 321 L	2,8 kg
	Belastung max. 950 kN/m			



Lieferzeit auf Anfrage.  
Halter Nr. 330 bzw. 53000 auf Seite 84.

## 323

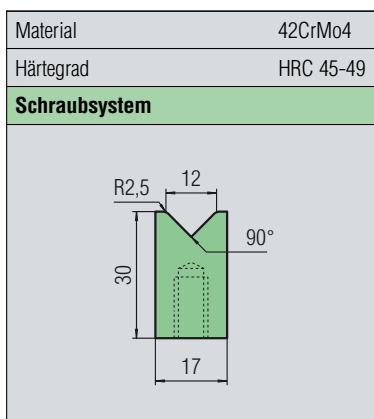
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V10	6H 323 S	1,4 kg	6H 323 L	2,8 kg
	Belastung max. 950 kN/m			



Lieferzeit auf Anfrage.  
Halter Nr. 330 bzw. 53000 auf Seite 84.

## 326

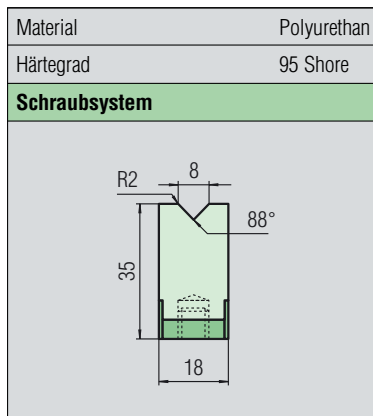
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V12	6H 326 S	1,5 kg	6H 326 L	3,1 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			



Lieferzeit auf Anfrage.  
Halter Nr. 330 bzw. 53000 auf Seite 84.

## 333

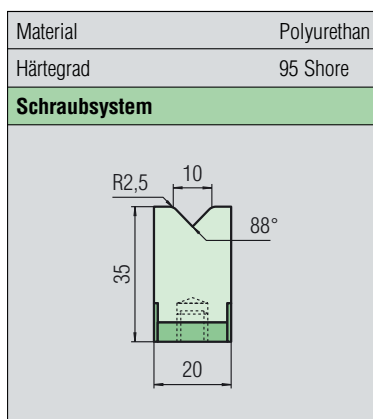
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V8	6H 333 S	0,7 kg	6H 333 L	1,4 kg
	Belastung max. 320 kN/m			



Halter Nr. 330 bzw. 53000 auf Seite 84.

## 334

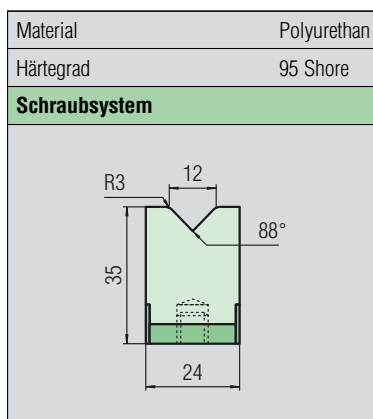
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V10	6H 334 S	0,8 kg	6H 334 L	1,6 kg
	Belastung max. 320 kN/m			



Halter Nr. 330 bzw. 53000 auf Seite 84.

## 335

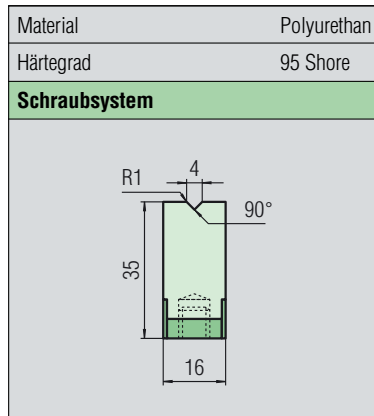
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V12	6H 335 S	1,0 kg	6H 335 L	2,0 kg
	Belastung max. 320 kN/m			



Halter Nr. 330 bzw. 53000 auf Seite 84.

## 331

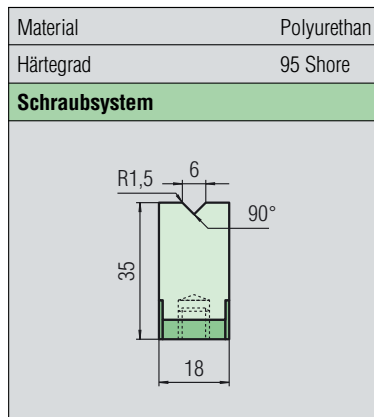
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V4	6H 331 S	0,6 kg	6H 331 L	1,2 kg
	Belastung max. 320 kN/m			



Halter Nr. 330 bzw. 53000 auf Seite 84.

## 332

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V 6	6H 332 S	0,7 kg	6H 332 L	1,4 kg
	Belastung max. 320 kN/m			

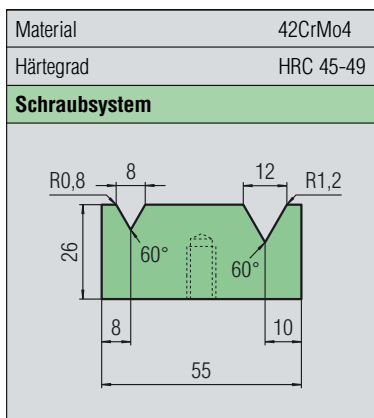


Halter Nr. 330 bzw. 53000 auf Seite 84.



## 315

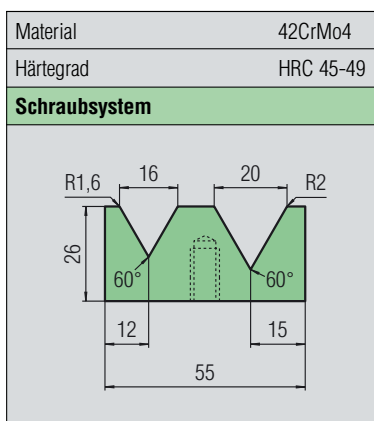
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V8/V12	6H 315 S	4,5 kg	6H 315 L	9,0 kg
	Belastung max. 800 kN/m			



Halter Nr. MH 39 bzw. MH 75 auf Seite 84.

## 316

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V16/V20	6H 316 S	4,0 kg	6H 316 L	8,0 kg
	Belastung max. 400 kN/m			

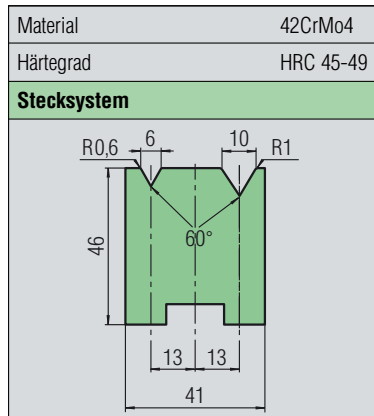


Halter Nr. MH 39 bzw. MH 75 auf Seite 84.



## 50260

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V6/V10	6H 50260 S	5,7 kg	6H 50260 L	11,4 kg
	Belastung max. 600 kN/m			



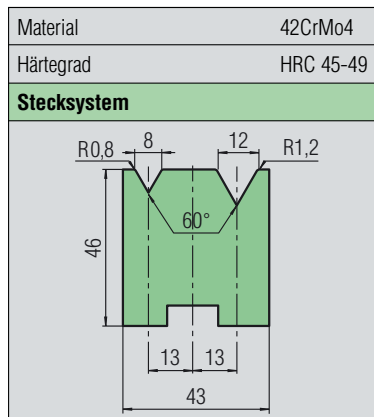
## 50270 sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V6/V10	6H 50270 sect	11,4 kg
	Belastung max. 600 kN/m	

Aufnahme Nr. 300 auf Seite 85.  
Halter Nr. MH 39 bzw. MH 75 auf Seite 84.

## 50360

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V8/V12	6H 50360 S	5,9 kg	6H 50360 L	11,8 kg
	Belastung max. 600 kN/m			



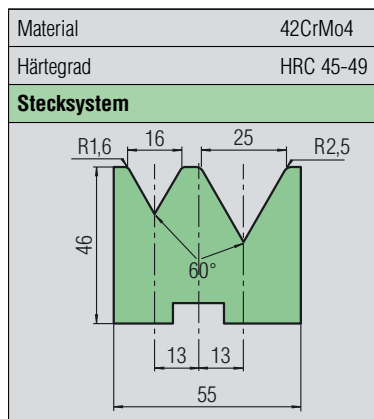
## 50370 sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V8/V12	6H 50370 sect	11,8 kg
	Belastung max. 600 kN/m	

Aufnahme Nr. 300 auf Seite 85.  
Halter Nr. MH 39 bzw. MH 75 auf Seite 84.

## 50660

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V16/V25	6H 50660 S	6,7 kg	6H 50660 L	13,5 kg
	Belastung max. 600 kN/m			



## 50670 sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V16/V25	6H 50670 sect	13,5 kg
	Belastung max. 600 kN/m	

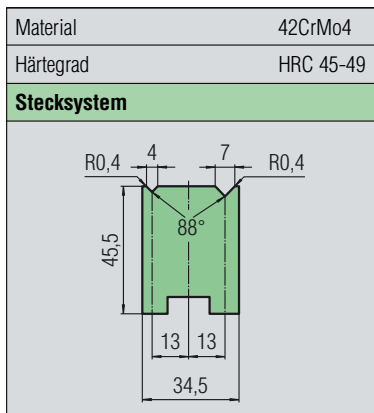
Aufnahme Nr. 300 auf Seite 85.  
Halter Nr. MH 39 bzw. MH 75 auf Seite 84.





## 50196

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V4/V7	6H 50196 S	4,9 kg	6H 50196 L	9,8 kg
	Belastung max. 600 kN/m			



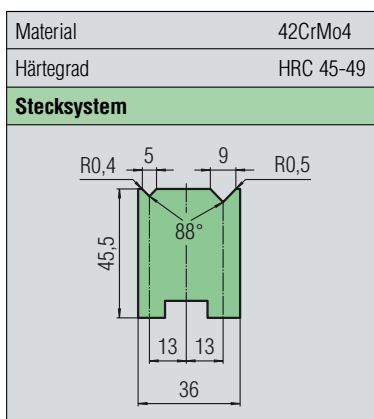
## 50186 sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V4/V7	6H 50186 sect	9,8 kg
	Belastung max. 600 kN/m	

Aufnahme Nr. 300 auf Seite 85.  
Halter Nr. MH 39 bzw. MH 75 auf Seite 84.

## 50796

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V5/V9	6H 50796 S	5,0 kg	6H 50796 L	10,1 kg
	Belastung max. 650 kN/m			



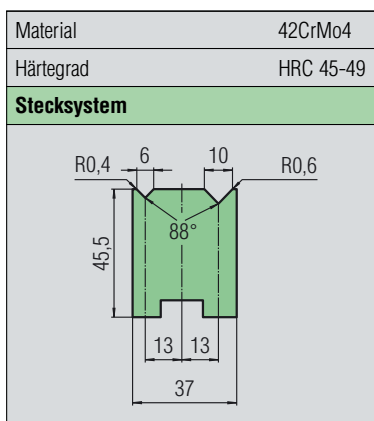
## 50786 sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V5/V9	6H 50786 sect	10,1 kg
	Belastung max. 650 kN/m	

Aufnahme Nr. 300 auf Seite 85.  
Halter Nr. MH 39 bzw. MH 75 auf Seite 84.

## 50296

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V6/V10	6H 50296 S	5,2 kg	6H 50296 L	10,4 kg
	Belastung max. 700 kN/m			



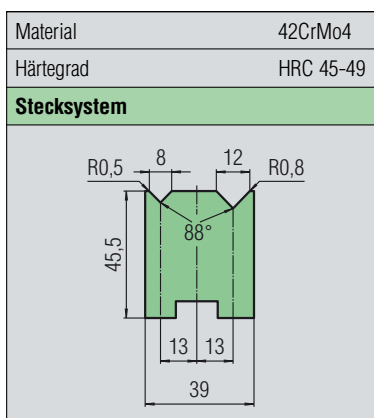
## 50286 sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V6/V10	6H 50286 sect	10,4 kg
	Belastung max. 700 kN/m	

Aufnahme Nr. 300 auf Seite 85.  
Halter Nr. MH 39 bzw. MH 75 auf Seite 84.

## 50396

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V8/V12	6H 50396 S	5,4 kg	6H 50396 L	10,9 kg
	Belastung max. 700 kN/m			



## 50386 sectional

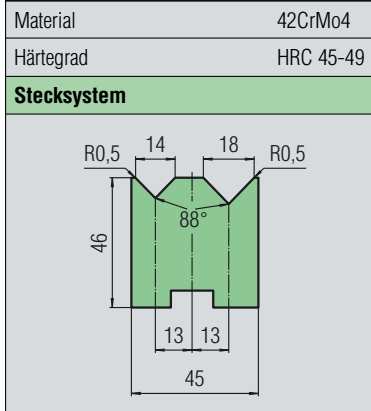
	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V8/V12	6H 50386 sect	10,9 kg
	Belastung max. 700 kN/m	

Aufnahme Nr. 300 auf Seite 85.  
Halter Nr. MH 39 bzw. MH 75 auf Seite 84.



## 50490

	Länge 415 mm	Länge 835 mm
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V14/V18	6H 50490 S	6,1 kg
	6H 50490 L	12,2 kg
	Belastung max. 1000 kN/m	



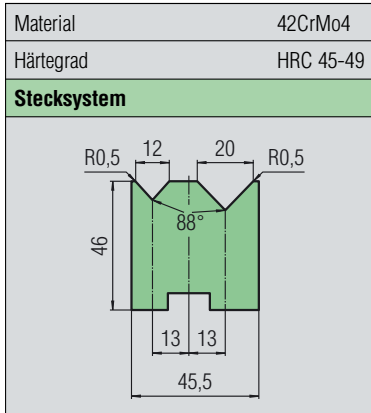
## 50480 sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V14/V18	6H 50480 sect	12,2 kg
	Belastung max. 1000 kN/m	

Aufnahme Nr. 300 auf Seite 85.  
Halter Nr. MH 39 bzw. MH 75 auf Seite 84.

## 50590

	Länge 415 mm	Länge 835 mm
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V12/V20	6H 50590 S	6,1 kg
	6H 50590 L	12,3 kg
	Belastung max. 1000 kN/m	



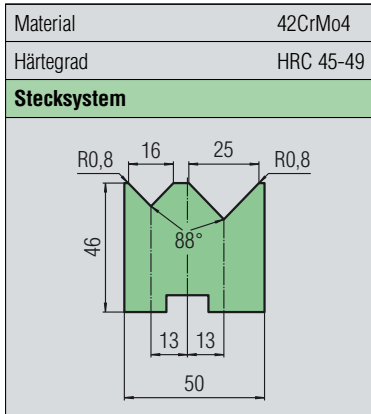
## 50580 sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V12/V20	6H 50580 sect	12,3 kg
	Belastung max. 1000 kN/m	

Aufnahme Nr. 300 auf Seite 85.  
Halter Nr. MH 39 bzw. MH 75 auf Seite 84.

## 50690

	Länge 415 mm	Länge 835 mm
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V16/V25	6H 50690 S	6,6 kg
	6H 50690 L	13,2 kg
	Belastung max. 1000 kN/m	



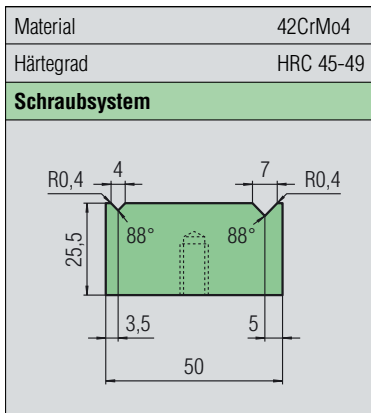
## 50680 sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V16/V26	6H 50680 sect	13,2 kg
	Belastung max. 1000 kN/m	

Aufnahme Nr. 300 auf Seite 85.  
Halter Nr. MH 39 bzw. MH 75 auf Seite 84.

## 12188

	Länge 415 mm	Länge 835 mm
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V4/V7	6H 12188 S	4,1 kg
	6H 12188 L	8,3 kg
	Belastung max. 600 kN/m	



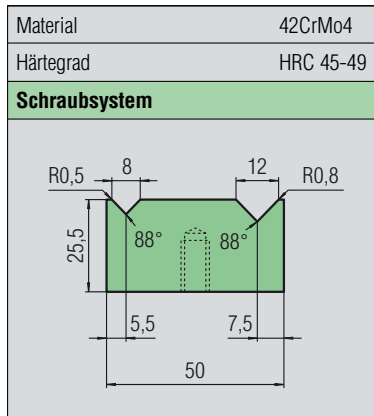
Halter Nr. MH 39 bzw. MH 75 auf Seite 84.



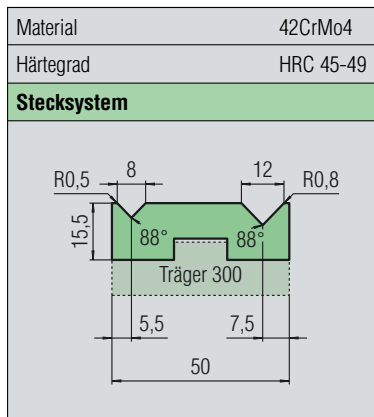


## 12488

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V8/V12	6H 12488 S	4,0 kg	6H 12488 L	8,1 kg
	Belastung max. 800 kN/m			
	Kombinierbar mit sectionaler Matrice Nr. 3031088			



Halter Nr. MH 39 bzw. MH 75 auf Seite 84.



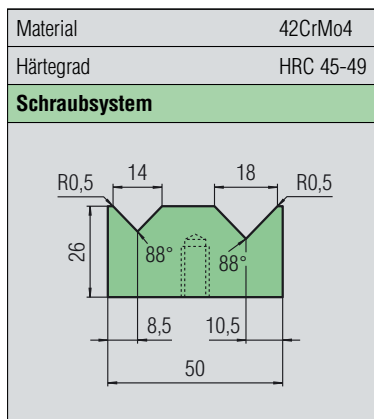
## 3031088 sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V8/V12	6H 3031088 sect	4,4 kg
	Belastung max. 700 kN/m	
	Kombinierbar mit Matrice Nr. 12488	
	Lieferzeit auf Anfrage.	

Aufnahme Nr. 300 auf Seite 85.  
Halter Nr. MH 39 bzw. MH 75 auf Seite 84.

## 125

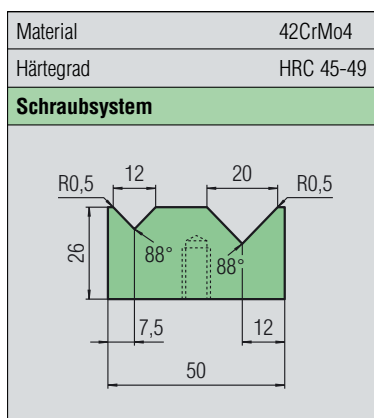
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V14/V18	6H 125 S	3,8 kg	6H 125 L	7,6 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			



Halter Nr. MH 39 bzw. MH 75 auf Seite 84.

## 126

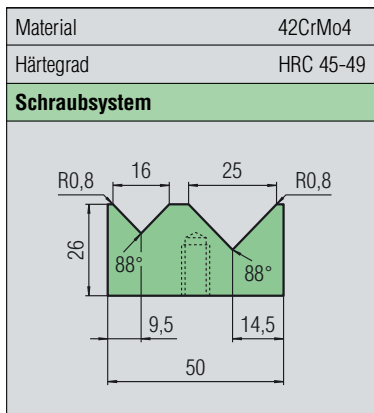
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V12/V20	6H 126 S	3,8 kg	6H 126 L	7,6 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			



Aufnahme Nr. 300 auf Seite 85.  
Halter Nr. MH 39 bzw. MH 75 auf Seite 84.

## 127

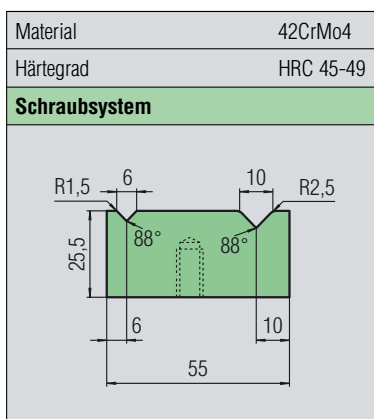
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V16/V25	6H 127 S	3,6 kg	6H 127 L	7,2 kg
	Belastung max. 700 kN/m			



Halter Nr. MH 39 bzw. MH 75 auf Seite 84.

## 31188

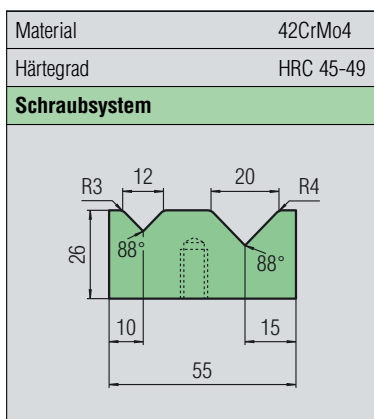
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V6/V10	6H 31188 S	4,5 kg	6H 31188 L	9,0 kg
	Belastung max. 800 kN/m			



Mit größeren Einzugsradien für empfindliche Materialien.  
Halter Nr. MH 39 bzw. MH 75 auf Seite 84.

## 314

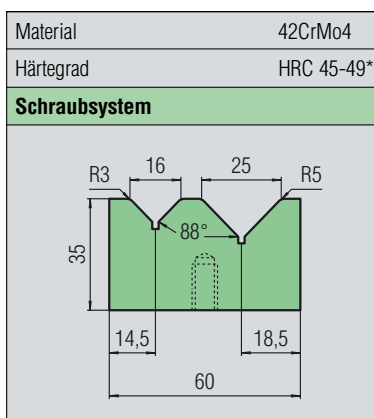
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V12/V20	6H 314 S	4,2 kg	6H 314 L	8,4 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			



Mit größeren Einzugsradien für empfindliche Materialien.  
Halter Nr. MH 39 bzw. MH 75 auf Seite 84.

## 128

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V16/V25	6H 128 S	6,0 kg	6H 128 L	12,0 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			

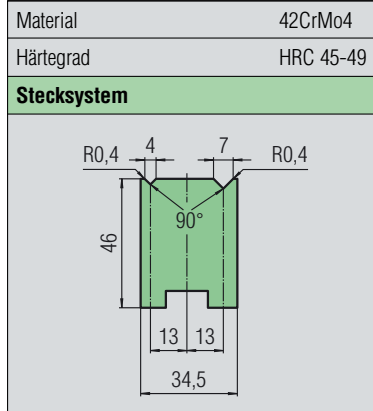


Mit größeren Einzugsradien für empfindliche Materialien.  
\*Einzugsradien gehärtet auf 60-65 HRC  
Halter Nr. MH 39 bzw. MH 75 auf Seite 84.



## 50190

	Länge 415 mm	Länge 835 mm
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V4/V7	6H 50190 S	4,9 kg
	6H 50190 L	9,8 kg
	Belastung max. 600 kN/m	



## 50180

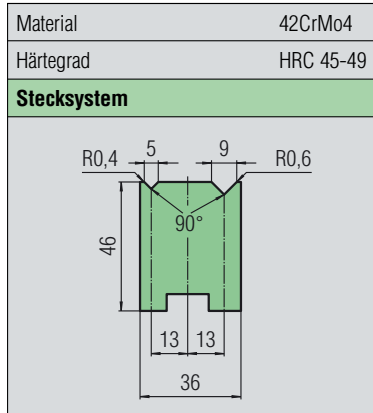
sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V4/V7	6H 50180 sect	9,8 kg
	Belastung max. 600 kN/m	

Aufnahme Nr. 300 auf Seite 85.  
Halter Nr. MH 39 bzw. MH 75 auf Seite 84.

## 50790

	Länge 415 mm	Länge 835 mm
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V5/V9	6H 50790 S	5,0 kg
	6H 50790 L	10,1 kg
	Belastung max. 650 kN/m	



## 50780

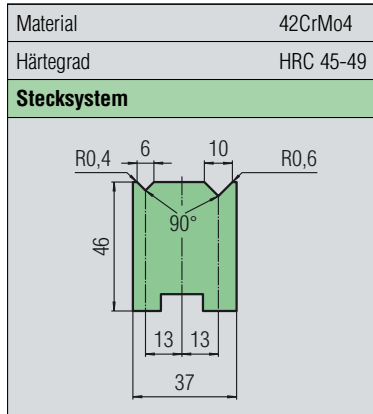
sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V5/V9	6H 50780 sect	10,1 kg
	Belastung max. 650 kN/m	

Aufnahme Nr. 300 auf Seite 85.  
Halter Nr. MH 39 bzw. MH 75 auf Seite 84.

## 50290

	Länge 415 mm	Länge 835 mm
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V6/V10	6H 50290 S	5,2 kg
	6H 50290 L	10,4 kg
	Belastung max. 700 kN/m	



## 50280

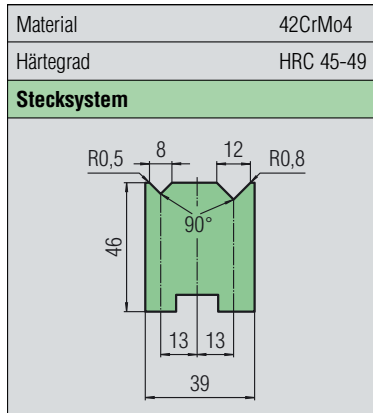
sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V6/V10	6H 50280 sect	10,4 kg
	Belastung max. 700 kN/m	

Aufnahme Nr. 300 auf Seite 85.  
Halter Nr. MH 39 bzw. MH 75 auf Seite 84.

## 50390

	Länge 415 mm	Länge 835 mm
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V8/V12	6H 50390 S	5,4 kg
	6H 50390 L	10,9 kg
	Belastung max. 700 kN/m	



## 50380

sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V8/V12	6H 50380 sect	10,9 kg
	Belastung max. 700 kN/m	

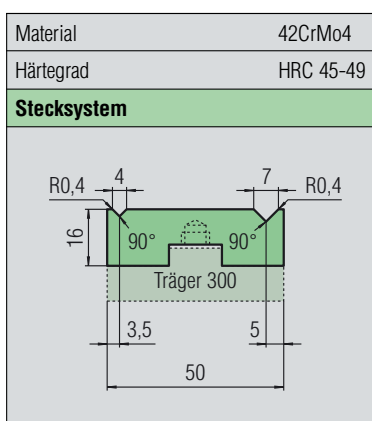
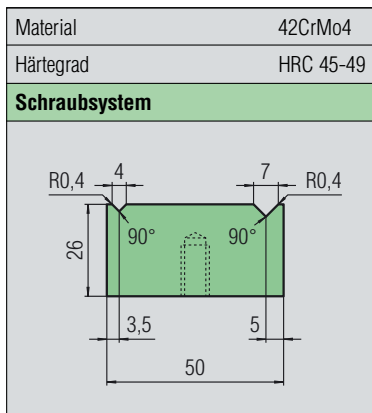
Aufnahme Nr. 300 auf Seite 85.  
Halter Nr. MH 39 bzw. MH 75 auf Seite 84.

	sectional	
--	-----------	--

### 121

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V4/V7	6H 121 S	4,1 kg	6H 121 L	8,3 kg
	Belastung max. 600 kN/m			

Kombinierbar mit sectionaler Matrice Nr. 30110



Halter Nr. MH 39 bzw. MH 75 auf Seite 84.

### 30110 sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V4/V7	6H 30110 sect	4,7 kg
	Belastung max. 600 kN/m	

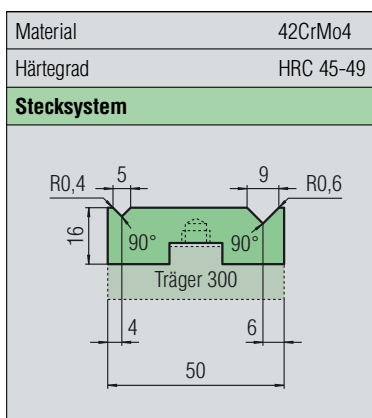
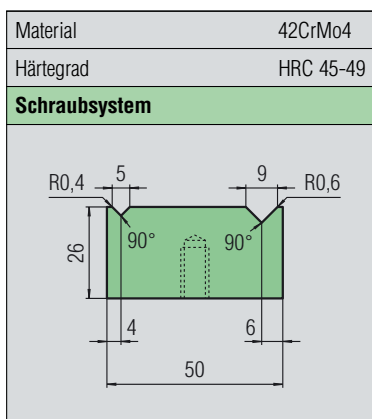
Kombinierbar mit Matrice Nr. 121  
Lieferzeit auf Anfrage.

Aufnahme Nr. 300 auf Seite 85.  
Halter Nr. MH 39 bzw. MH 75 auf Seite 84.

### 122

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V5/V9	6H 122 S	4,1 kg	6H 122 L	8,3 kg
	Belastung max. 650 kN/m			

Kombinierbar mit sectionaler Matrice Nr. 30710



Halter Nr. MH 39 bzw. MH 75 auf Seite 84.

### 30710 sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V5/V9	6H 30710 sect	4,6 kg
	Belastung max. 650 kN/m	

Kombinierbar mit Matrice Nr. 122

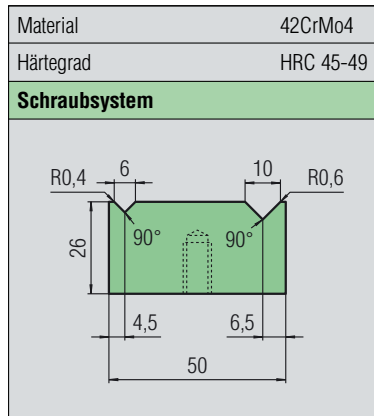
Aufnahme Nr. 300 auf Seite 85.  
Halter Nr. MH 39 bzw. MH 75 auf Seite 84.



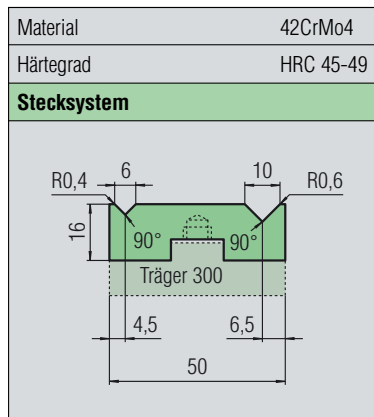
## 123

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V6/V10	6H 123 S	4,0 kg	6H 123 L	8,1 kg
Belastung max. 700 kN/m				

Kombinierbar mit sectionaler Matrice Nr. 30210



Halter Nr. MH 39 bzw. MH 75 auf Seite 84.



## 30210 sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V6/V10	6H 30210 sect	4,5 kg
Belastung max. 700 kN/m		

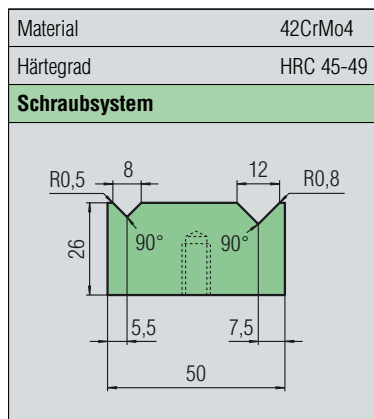
Kombinierbar mit Matrice Nr. 123  
Lieferzeit auf Anfrage.

Aufnahme Nr. 300 auf Seite 78.  
Halter Nr. MH 39 bzw. MH 75 auf Seite 84.

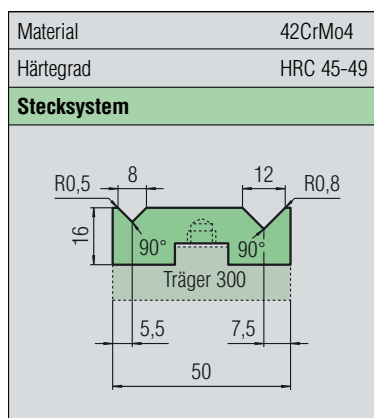
## 124

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V8/V12	6H 124 S	4,0 kg	6H 124 L	8,1 kg
Belastung max. 800 kN/m				

Kombinierbar mit sectionaler Matrice Nr. 30310



Halter Nr. MH 39 bzw. MH 75 auf Seite 84.



## 30310 sectional

	Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V8/V12	6H 30310 sect	4,4 kg
Belastung max. 700 kN/m		

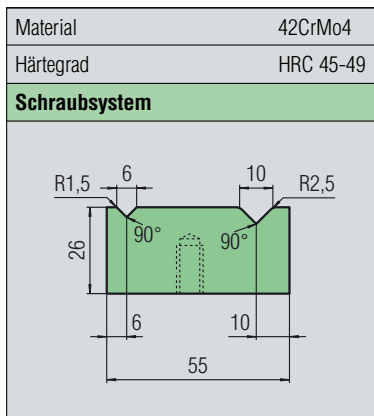
Kombinierbar mit Matrice Nr. 124

Aufnahme Nr. 300 auf Seite 85.  
Halter Nr. MH 39 bzw. MH 75 auf Seite 84.



## 311

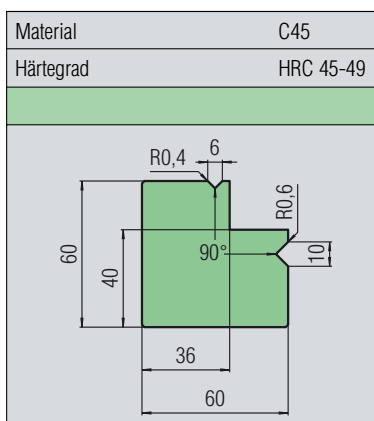
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V6/V10	6H 311 S	4,5 kg	6H 311 L	9,0 kg
	Belastung max. 800 kN/m			



Mit größeren Einzugsradien für empfindliche Materialien.  
Halter Nr. MH 39 bzw. MH 75 auf Seite 84.

## B16101

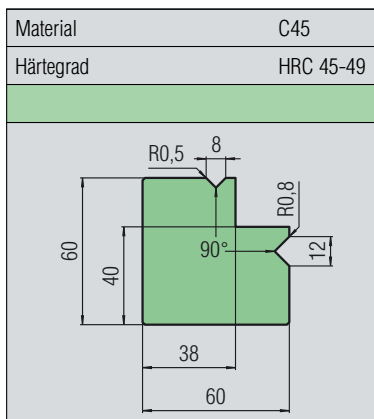
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V6/V10	6I B16101 S	10,0 kg	6I B16101 L	20,0 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			



Je nach Maschinenöffnungsweite  
Adapter auf Seite 86 bzw. 87 erforderlich.  
Lieferzeit auf Anfrage.

## B18121

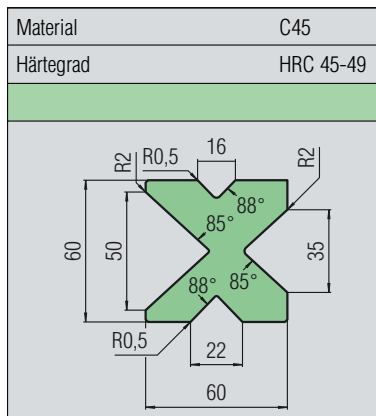
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V8/V12	6I B18121 S	10,4 kg	6I B18121 L	20,8 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			



Je nach Maschinenöffnungsweite  
Adapter auf Seite 86 bzw. 87 erforderlich.  
Lieferzeit auf Anfrage.

## Z 00001

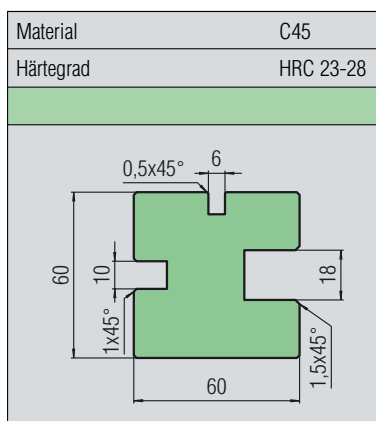
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V16/22/ 35/50	6H Z 00002	9,0 kg	6H Z 00001	18,0 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			



Je nach Maschinenöffnungsweite  
Adapter auf Seite 86 bzw. 87 erforderlich.

## 12

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
U-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
U6/10/18	6H 12 S	10,1 kg	6H 12 L	20,2 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			

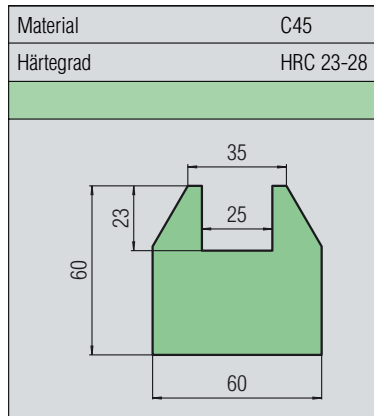


Je nach Maschinenöffnungsweite  
Adapter auf Seite 86 bzw. 87 erforderlich.

# PU-AUFNAHMEN /-POLSTER

## 60(1)

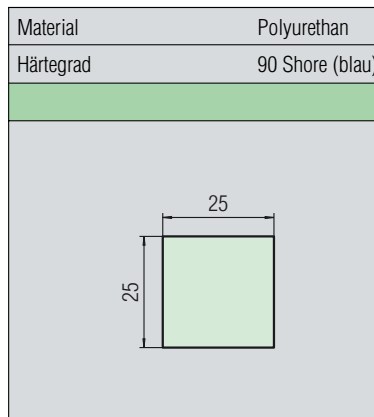
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
für Größe	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
25 x 25 mm	6H 60(1) S	10,5 kg	6H 60(1) L	21,0 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			



Je nach Maschinenöffnungsweite  
Adapter auf Seite 86 bzw. 87 erforderlich.

## 61(1)

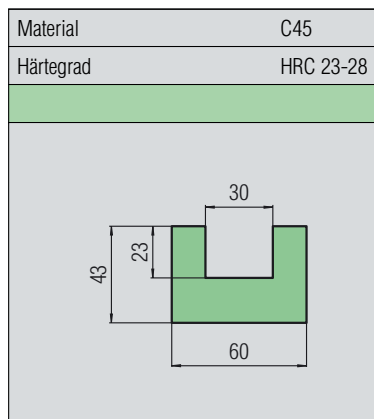
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Größe	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
25 x 25 mm	6H 61(1) S	0,5 kg	6H 61(1) L	1,0 kg



auf Anfrage lieferbar:  
PU-Polster in  
80 Shore (rot)  
95 Shore (gelb)  
99 Shore (weiß)

## 60(2)

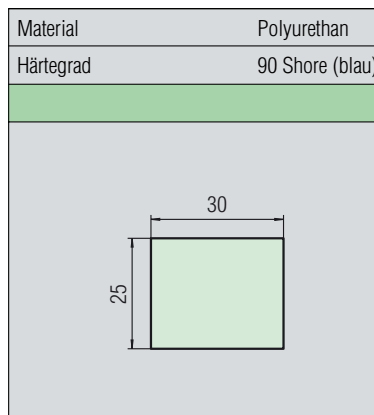
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
für Größe	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
30 x 25 mm	6H 60(2) S	10,5 kg	6H 60(2) L	21,0 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			



Je nach Maschinenöffnungsweite  
Adapter auf Seite 86 bzw. 87 erforderlich.

## 61(2)

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Größe	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
30 x 25 mm	6H 61(2) S	0,5 kg	6H 61(2) L	1,0 kg

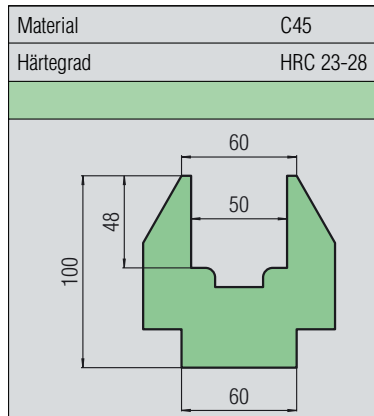


auf Anfrage lieferbar:  
PU-Polster in  
80 Shore (rot)  
95 Shore (gelb)  
99 Shore (weiß)

# PU-AUFNAHMEN / -POLSTER

## 60(3)

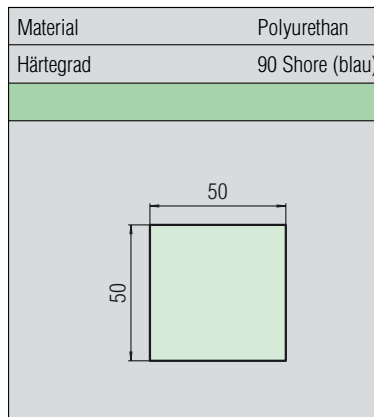
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
für Größe	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
50 x 50 mm	6H 60(3) S	22,5 kg	6H 60(3) L	45,0 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			



Je nach Maschinenöffnungsweite  
Adapter auf Seite 86 bzw. 87 erforderlich.

## 61(3)

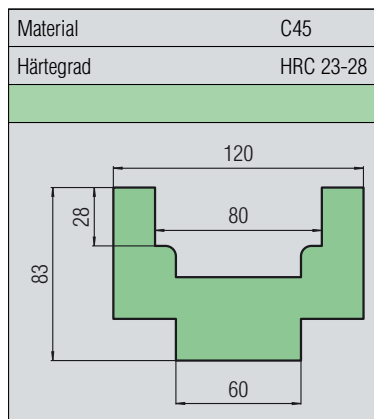
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Größe	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
50 x 50 mm	6H 61(3) S	1,5 kg	6H 61(3) L	3,0 kg



auf Anfrage lieferbar:  
PU-Polster in  
80 Shore (rot)  
95 Shore (gelb)  
99 Shore (weiß)

## 60(4)

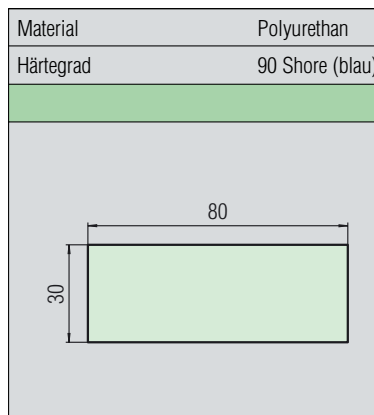
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
für Größe	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
80 x 30 mm	6H 60(4) S	27,5 kg	6H 60(4) L	55,0 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			



Je nach Maschinenöffnungsweite  
Adapter auf Seite 86 bzw. 87 erforderlich.

## 61(4)

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Größe	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
80 x 30 mm	6H 61(4) S	1,5 kg	6H 61(4) L	3,0 kg

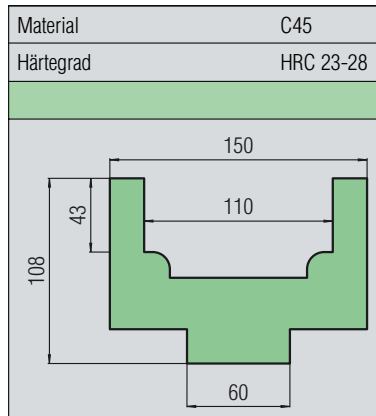


auf Anfrage lieferbar:  
PU-Polster in  
80 Shore (rot)  
95 Shore (gelb)  
99 Shore (weiß)

# PU-AUFNAHMEN /-POLSTER

## 60(5)

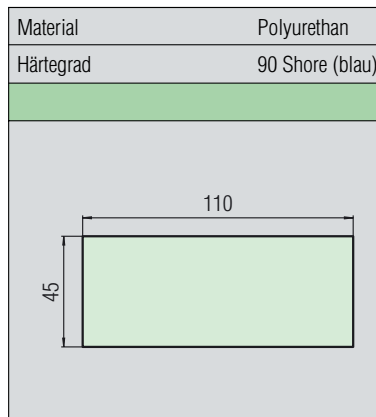
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
für Größe	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
110 x 45 mm	6H 60(5) S	31,0 kg	6H 60(5) L	62,0 kg
	Belastung max. 1000 kN/m			



Je nach Maschinenöffnungsweite  
Adapter auf Seite 86 bzw. 87 erforderlich.

## 61(5)

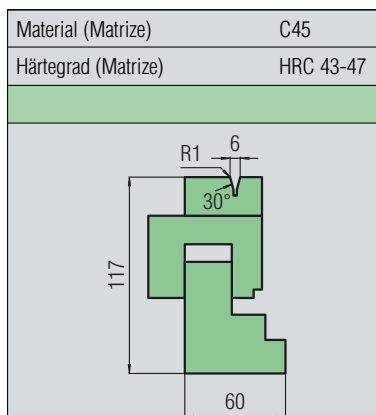
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Größe	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
110 x 45 mm	6H 61(5) S	2,5 kg	6H 61(5) L	5,0 kg



auf Anfrage lieferbar:  
PU-Polster in  
80 Shore (rot)  
95 Shore (gelb)  
99 Shore (weiß)

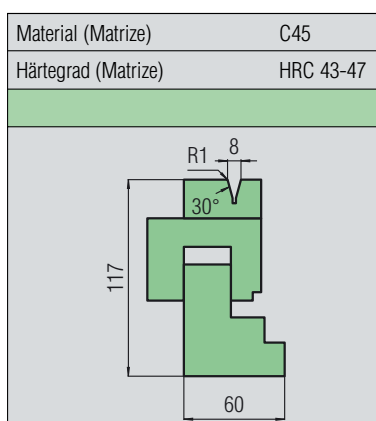
## 1046

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V6	6H 1046 S	19,0 kg	6H 1046 L	38,2 kg
	Belastung max. 650 kN/m			



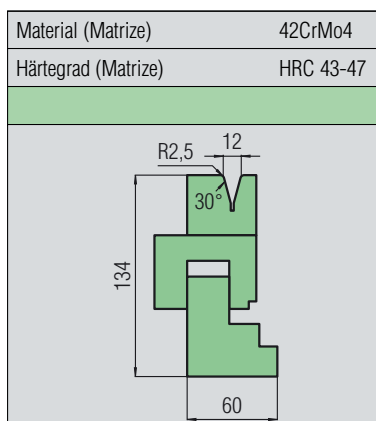
## 104

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V8	6H 104 S	19,0 kg	6H 104 L	38,2 kg
	Belastung max. 650 kN/m			



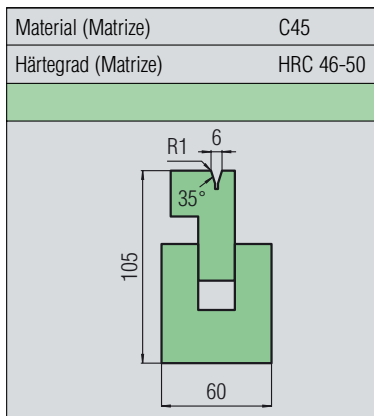
## 10412

	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V12	6H 10412 S	21,9 kg	6H 10412 L	43,0 kg
	Belastung max. 400 kN/m			



## Z 3302

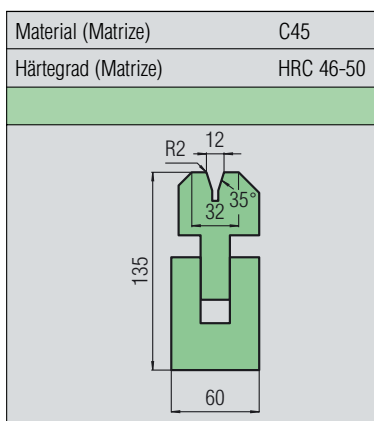
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V6	6H Z 33022	16,4 kg	6H Z 33021	33,0 kg
	Belastung max. 650 kN/m			



Lieferzeit auf Anfrage.

## Z 3302-D

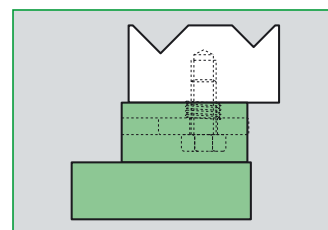
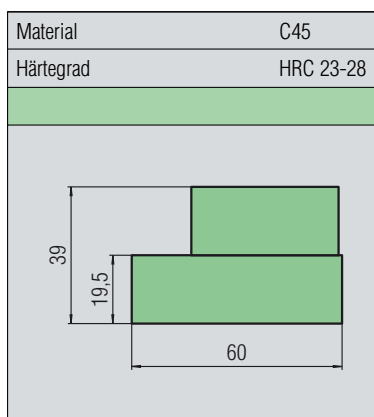
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
V-Weite	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
V12	6H Z 33024D	24,0 kg	6H Z 33023D	48,0 kg
	Belastung max. 650 kN/m			



Lieferzeit auf Anfrage.

## MH 39

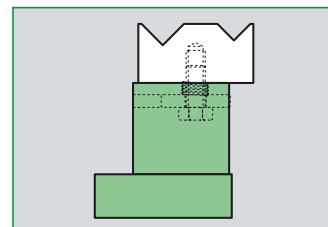
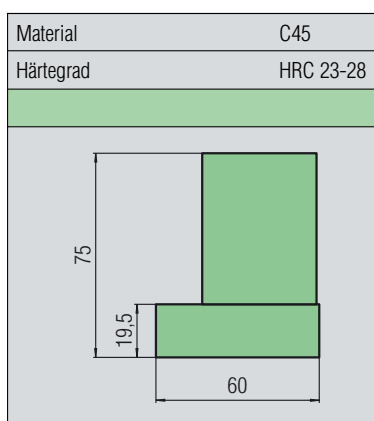
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Höhe	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
39 mm	6H MH 39 S	6,5 kg	6H MH 39 L	13,0 kg



Montagebeispiel für 2-V-Matrizen, Schraubsystem.  
Für Stecksystem in Verbindung mit Matrizen-Halter Nr. 300 auf Seite 85.

## MH 75

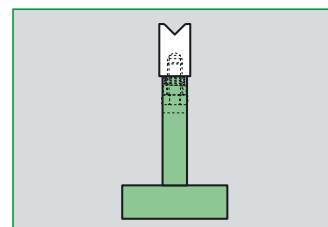
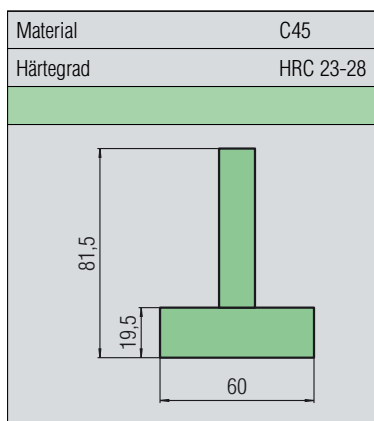
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Höhe	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
75 mm	6H MH 75 S	10,0 kg	6H MH 75 L	20,0 kg



Montagebeispiel für 2-V-Matrizen, Schraubsystem.  
Für Stecksystem in Verbindung mit Matrizen-Halter Nr. 300 auf Seite 85.

## 330

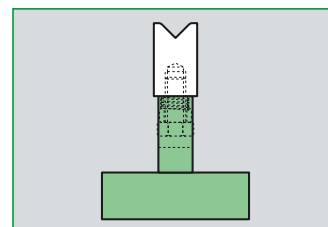
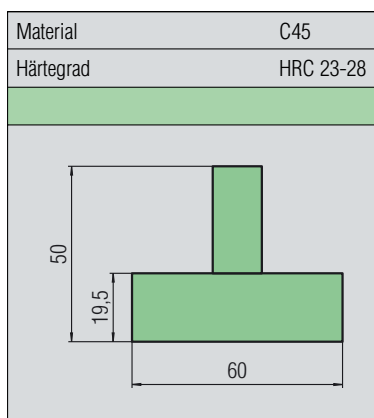
	Länge 412 mm		Länge 830 mm	
Höhe	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
81,5 mm	6H 330 S	6,1 kg	6H 330 L	12,2 kg



Montagebeispiel für 1-V-Matrizen, Schraubsystem.

## 53000

	Länge 412 mm		Länge 830 mm	
Höhe	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
50 mm	6H 53000 S	4,7 kg	6H 53000 L	9,5 kg

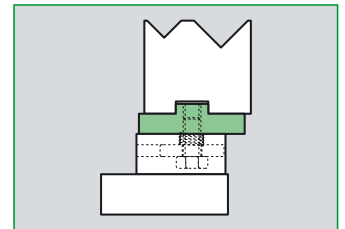
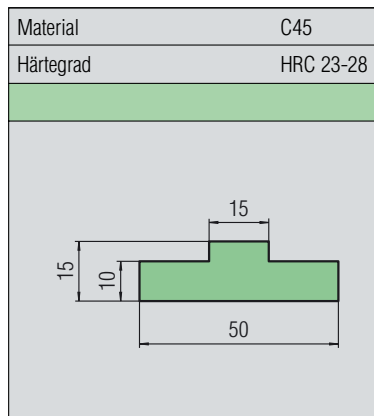


Montagebeispiel für 1-V-Matrizen, Schraubsystem.



## 300

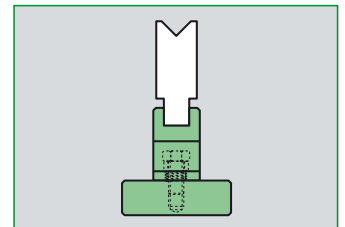
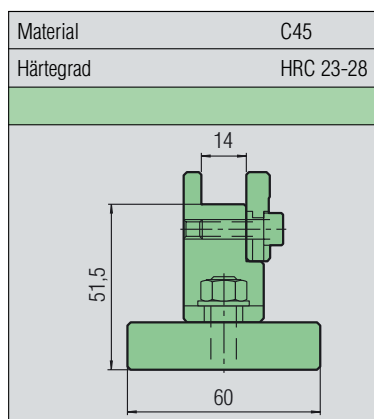
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Höhe	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
10 mm	6H 300 S	1,9 kg	6H 300 L	3,8 kg



Montagebeispiel für 2-V-Matrizen, Stecksystem.  
Halter MH 39 bzw. MH 75 auf Seite 84.

## 8150

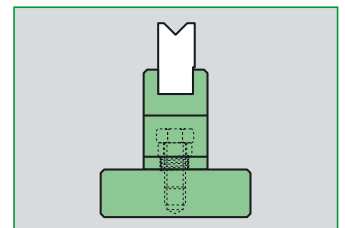
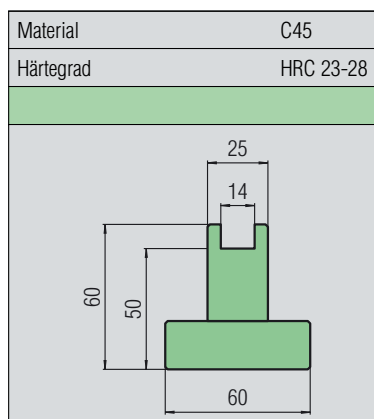
	Länge 420 mm		Länge 840 mm	
Höhe	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
51,5 mm	6H 8150 S	6,4 kg	6H 8150 L	12,8 kg



Montagebeispiel für 1-V-Matrizen, Stecksystem.

## 53100

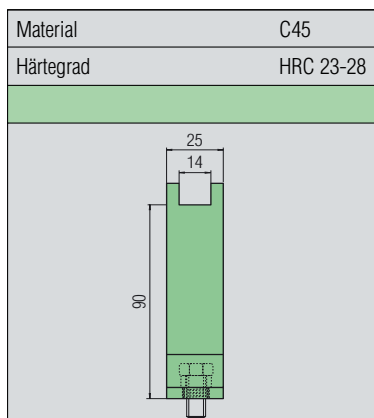
	Länge 445 mm		Länge 865 mm	
Höhe	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
50 mm	6H 531002	7,0 kg	6H 531001	14,0 kg



Montagebeispiel für 1-V-Matrizen, Stecksystem.

## 53400

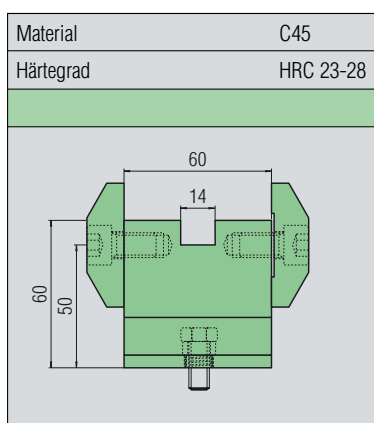
	Länge 450 mm		Länge 1050 mm	
Höhe	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
90 mm	6H 534002 S	8,3 kg	6H 534001 L	19,5 kg



Der Halter 53400 wird auf dem Pressbalken verschraubt.

## 53300

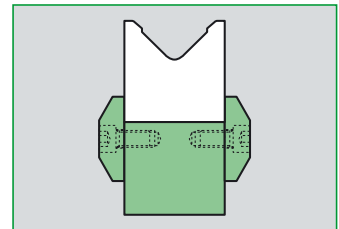
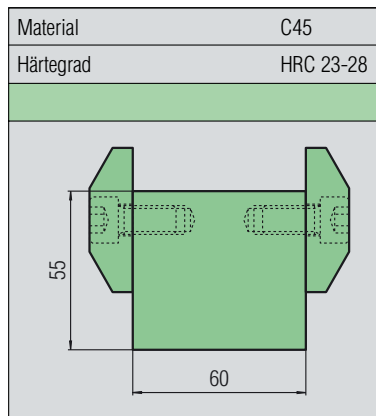
	Länge 450 mm		Länge 1050 mm	
Höhe	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
60/50 mm	6H 533002 S	15,2 kg	6H 533001 L	34,5 kg



Der Halter 53300 wird auf dem Pressbalken verschraubt.

## 55

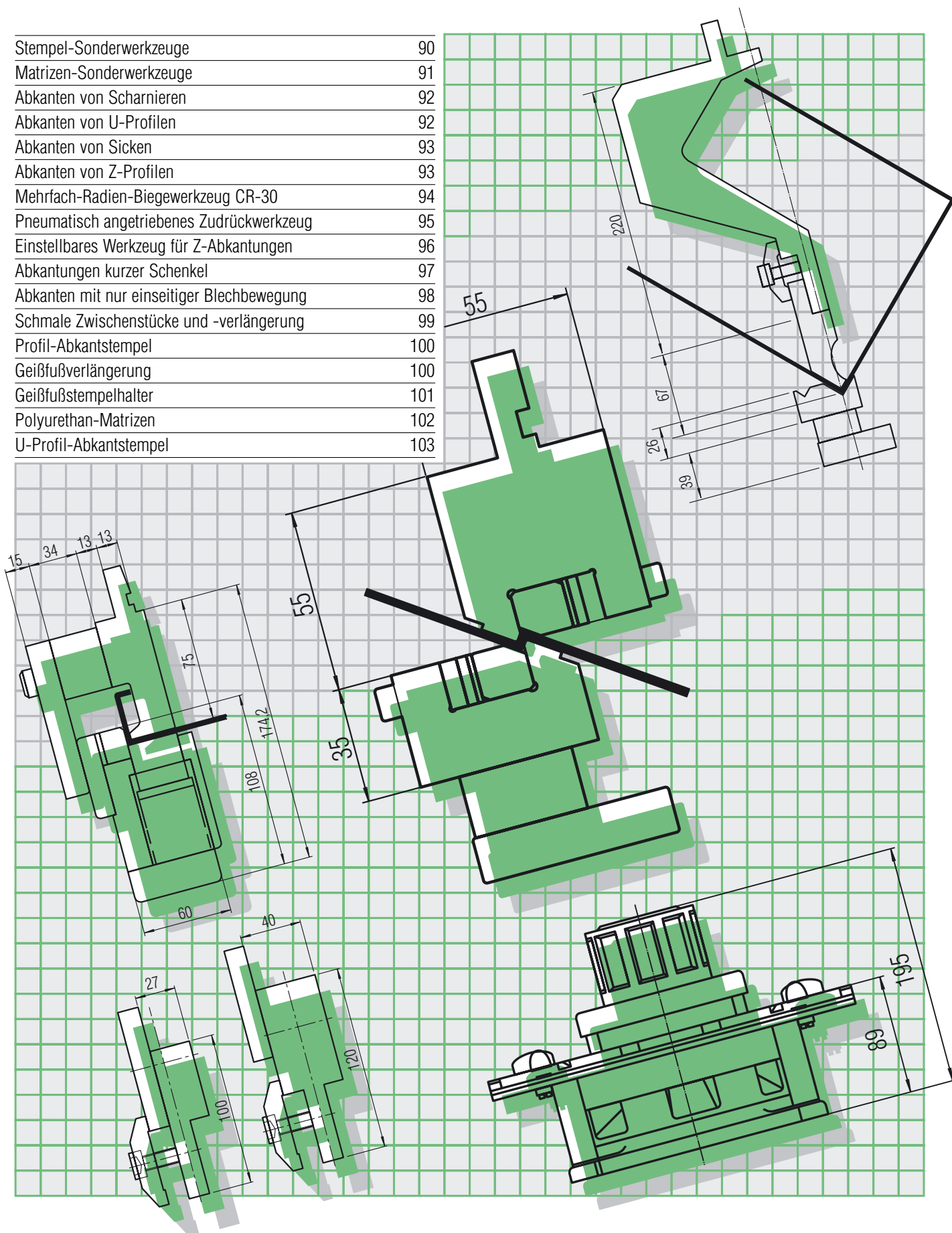
	Länge 415 mm		Länge 835 mm	
Höhe	Bestell-Nr.	Gewicht ca.	Bestell-Nr.	Gewicht ca.
55 mm	6H 55 S	14,0 kg	6H 55 L	28,0 kg



Montagebeispiel für 1-V-Matrizen.

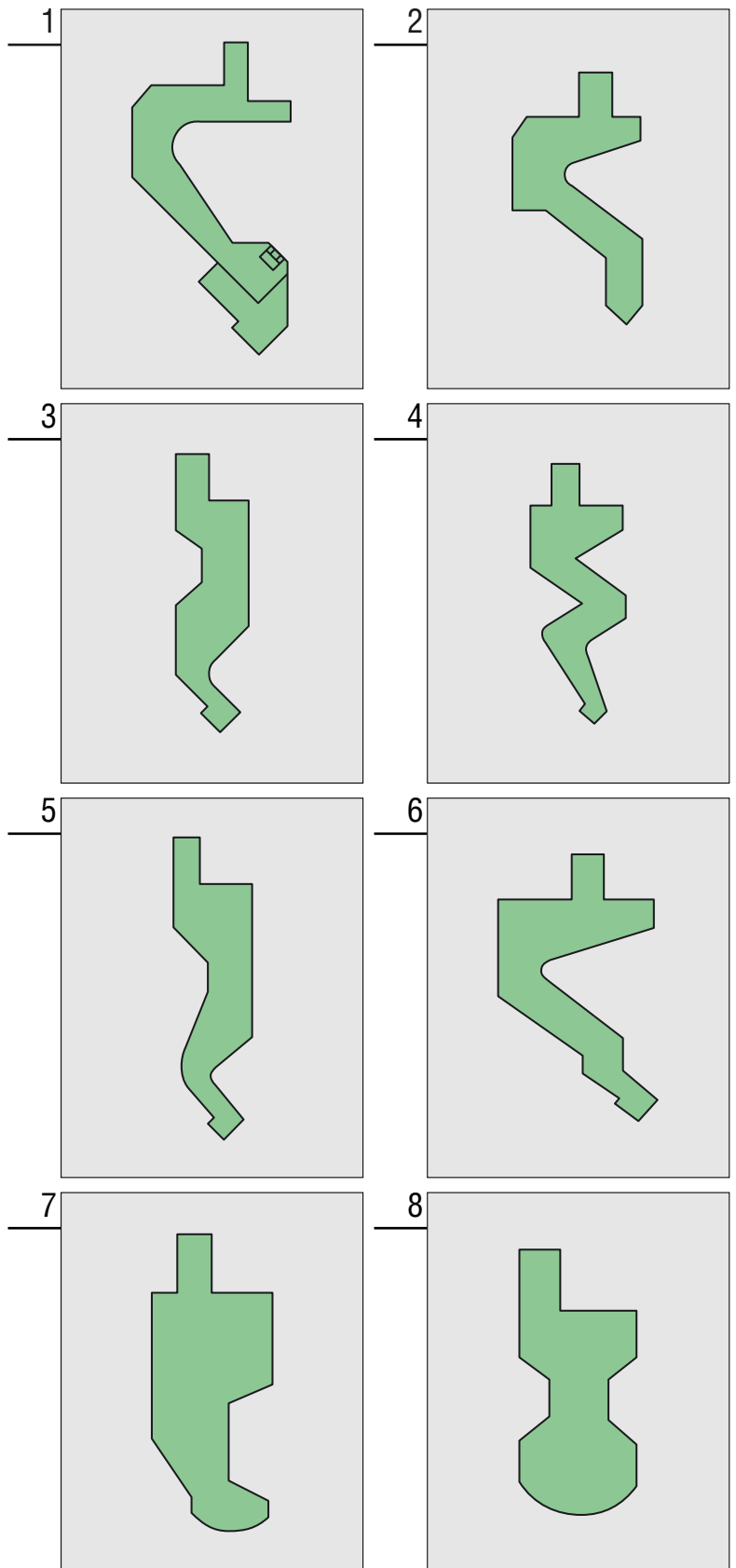


Stempel-Sonderwerkzeuge	90
Matrizen-Sonderwerkzeuge	91
Abkanten von Scharnieren	92
Abkanten von U-Profilen	92
Abkanten von Sicken	93
Abkanten von Z-Profilen	93
Mehrfach-Radien-Biegewerkzeug CR-30	94
Pneumatisch angetriebenes Zudrückwerkzeug	95
Einstellbares Werkzeug für Z-Abkantungen	96
Abkantungen kurzer Schenkel	97
Abkanten mit nur einseitiger Blechbewegung	98
Schmale Zwischenstücke und -verlängerung	99
Profil-Abkantstempel	100
Geißfußverlängerung	100
Geißfußstempelhalter	101
Polyurethan-Matrizen	102
U-Profil-Abkantstempel	103



Sonderwerkzeuge kommen dort zur Anwendung, wo mit Standardwerkzeugen kein zufriedenstellendes Ergebnis erzielt werden kann. Weiterhin können die Produktionskosten reduziert werden, da durch den Einsatz von Sonderwerkzeugen eine Zwischenablage oder Drehen und Wenden der Abkanteile vermieden wird.

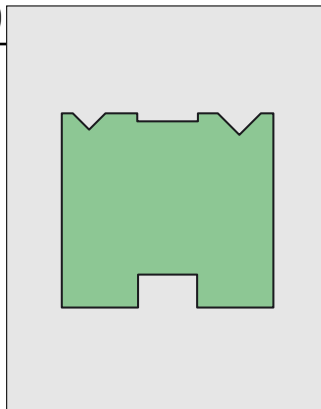
Die nebenstehenden Zeichnungen zeigen einige Beispiele von Sonderstempeln; abgestimmt auf die jeweilige Aufgabe fertigt Amada jede technisch machbare Stempelform entsprechend Kundenwunsch.



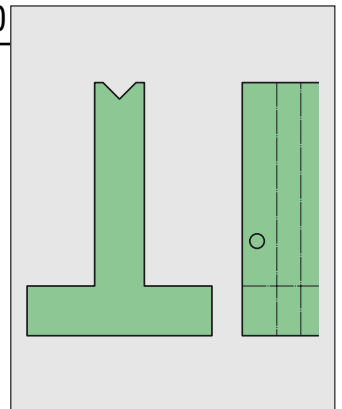
Sonderwerkzeuge kommen dort zur Anwendung, wo mit Standardwerkzeugen kein zufriedenstellendes Ergebnis erzielt werden kann. Weiterhin können die Produktionskosten reduziert werden, da durch den Einsatz von Sonderwerkzeugen eine Zwischenablage oder Drehen und Wenden der Abkantteile vermieden wird.

Die nebenstehenden Zeichnungen zeigen einige Beispiele von Sondermatrizen; abgestimmt auf die jeweilige Aufgabe fertigt Amada jede technisch machbare Matrizenform entsprechend Kundenwunsch.

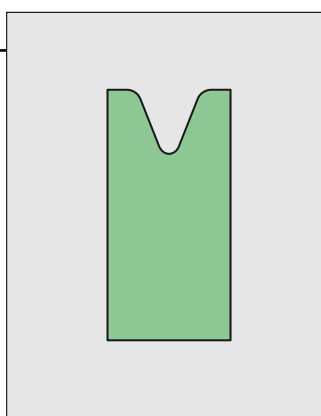
9



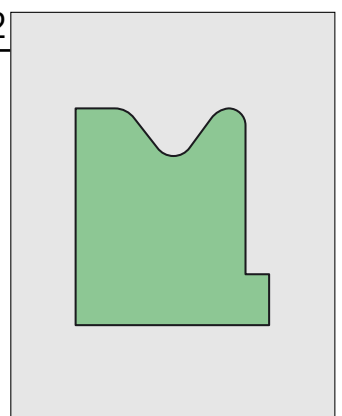
10



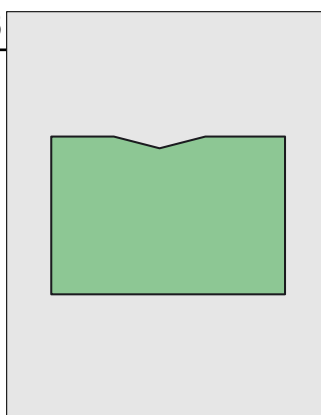
11



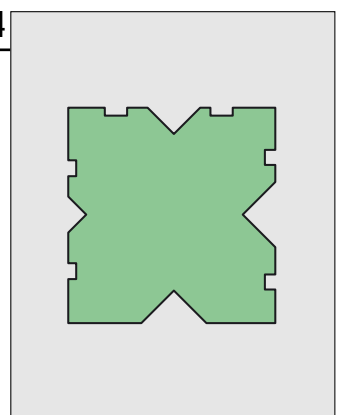
12



13



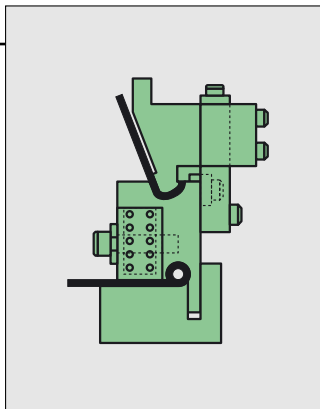
14



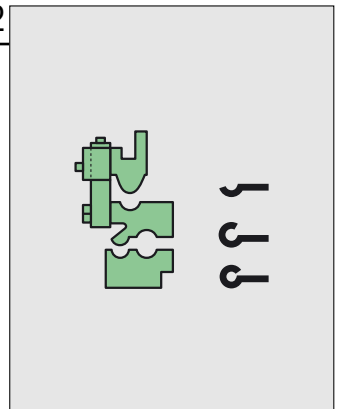
Die Beispiele zeigen, dass mit Amada-Sonderwerkzeugen eine komplexe Formgebung rationell mit einem Hub hergestellt werden kann. Die Werkzeuge werden von Amada kundenspezifisch entwickelt.

## ABKANTEN VON SCHARNIEREN

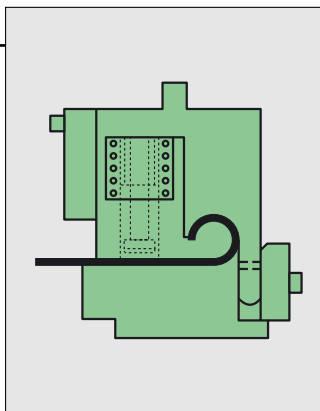
1



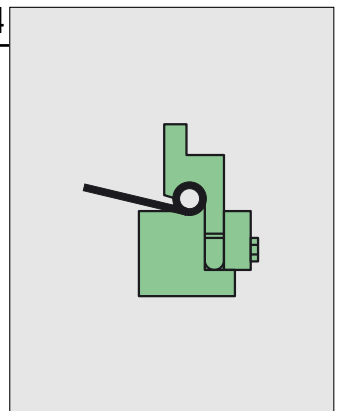
2



3

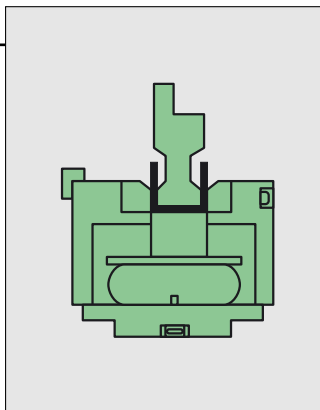


4

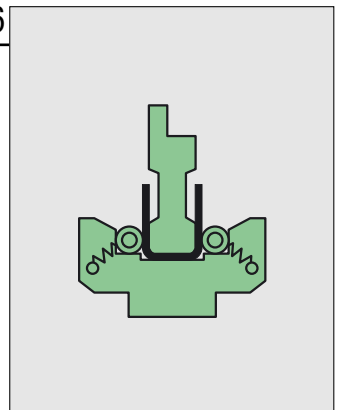


## ABKANTEN VON U-PROFILIEN

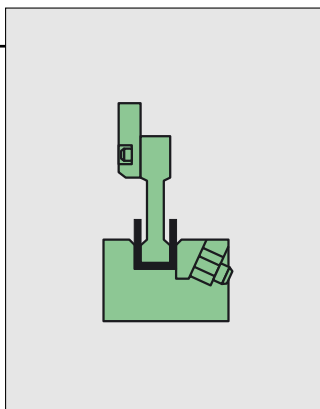
5



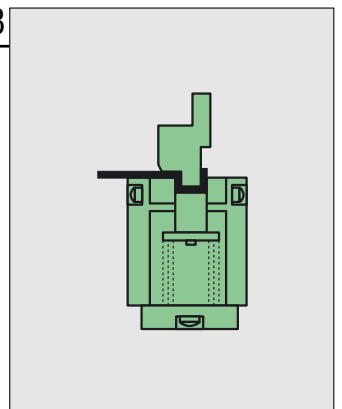
6



7



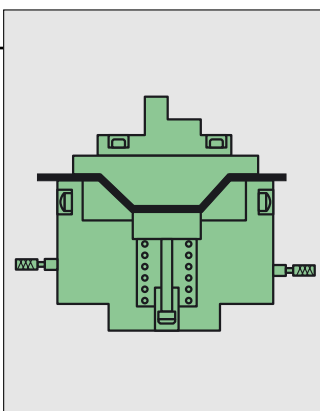
8



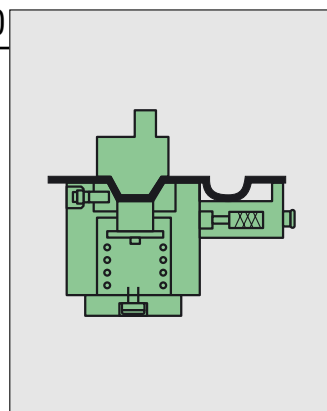


ABKANTEN  
VON SICKEN

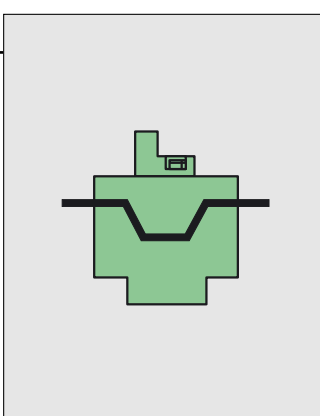
9



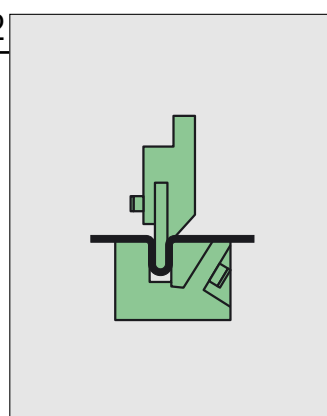
10



11

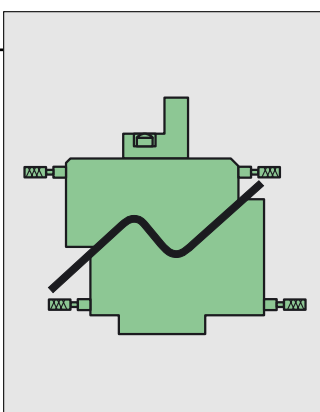


12

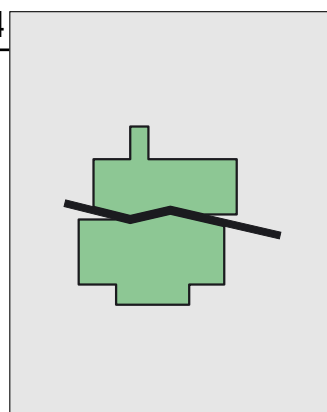


ABKANTEN  
VON  
Z-PROFILEN

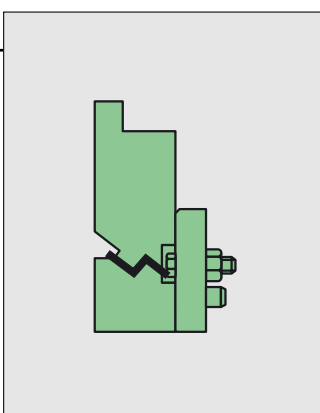
13



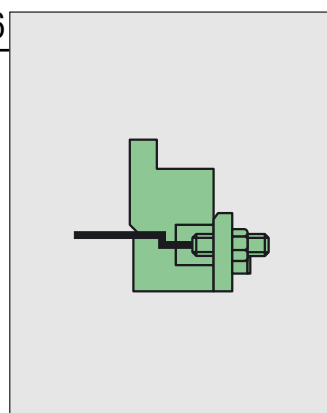
14



15



16



## MEHRFACH-RADIEN-BIEGEWERKZEUG CR-30



Das Mehrfach-Radien-Biegewerkzeug CR-30 sorgt für mehr Flexibilität, geringe Werkzeugwechselzeiten und niedrige Werkzeugkosten. Das eingesetzte neuartige Polycarbonat sichert einerseits beste Biegeergebnisse und verhindert andererseits Materialbeschädigungen am Werkstück.

Das Werkzeug ist einfach in der Handhabung und kann für Blechdicken bis 3 mm ( $400 \text{ N/mm}^2$ ) und eine Belastung bis  $250 \text{ kN/m}$  eingesetzt werden.

Durch die hohe Passgenauigkeit und die guten Gleiteigenschaften des Kunststoffmaterials kann ohne Ausbau des Stempels der gewünschte Radius gewählt werden. Ein Vorteil, der bei häufig wechselnden Radien viel Zeit spart.

Radien									
R10	R12,5	R15	R17,5	R20	R22,5	R25	R27,5	R30	

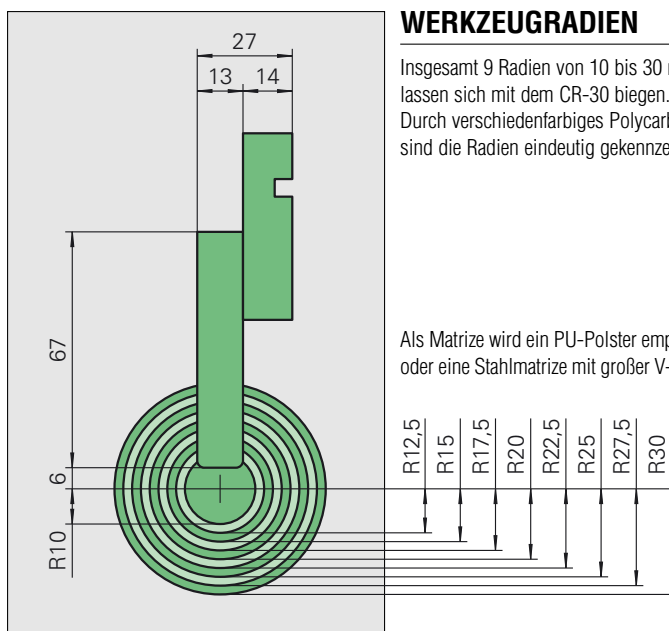
Werkzeuglänge	Bestell-Nr.
835 mm	CR 30 L
415 mm	CR 30 S
835 mm sectional	CR 30 sect.

## WERKZEUGLÄNGEN

Das Radien-Biegewerkzeug wird in 2 Standardlängen von 415 mm und 835 mm angeboten sowie als sektionalisiertes Werkzeug mit den Längen 25, 40, 50, 100, 120, 200 und 300 mm. Individuelle Werkzeuglängen lassen sich durch diese feinabgestuften Maßeinheiten somit jederzeit kostengünstig realisieren.

## WERKZEUGRADIEN

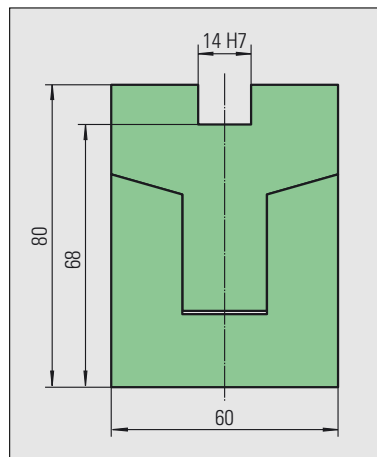
Insgesamt 9 Radien von 10 bis 30 mm lassen sich mit dem CR-30 biegen. Durch verschiedenfarbiges Polycarbonat sind die Radien eindeutig gekennzeichnet.



Als Matrize wird ein PU-Polster empfohlen oder eine Stahlmatrize mit großer V-Öffnung.

Technische Änderungen vorbehalten.

## PNEUMATISCH ANGETRIEBENES ZUDRÜCKWERKZEUG

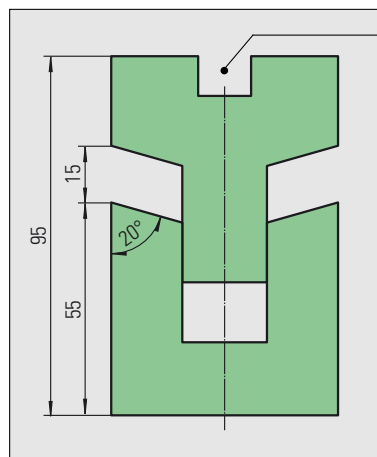


Mit dem pneumatisch angetriebenen Zudrückwerkzeug können Bleche umgeschlagen werden. Das Blech wird zunächst auf 30° vorgekantet und dann mit demselben Werkzeug zugeedrückt.

Werkzeuglänge	Bestell-Nr.
1250 mm	T04066
2050 mm	T04067
2550 mm	T04068
3050 mm	T04069
4050 mm	T04070

### Lieferumfang:

Zudrücktisch  
Pneumatik-Kit mit Wartungseinheit  
Elektrische Verbindung zur Abkantpresse

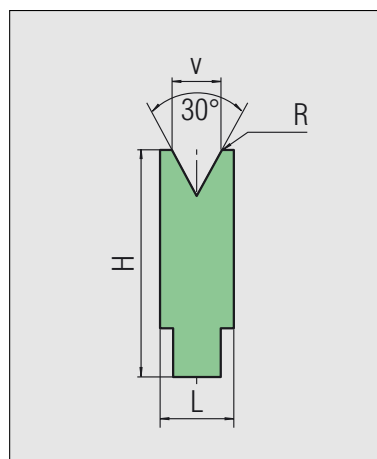


Aufnahme für zentrische 1V-Matrizen oder mit Klemmbriden auch für 60 mm breite Unterwerkzeuge oder Matrizenhalter

Achtung! Auf Grund der hohen Presskräfte beim Zudrücken sollten Matrizen mit höherer Belastbarkeit eingesetzt werden.

## 1V-MATRIZEN 30° MIT HÖHERER BELASTBARKEIT

V	H	L	R	T/m	Bestell-Nr.
6 / 835 mm	60	16	1	60	T06301
6 / 835 mm sect	60	16	1	60	T06303
8 / 835 mm	60	19	1	60	T08301
8 / 835 mm sect	60	19	1	60	T08303
10 / 835 mm	60	24	2	60	T10301
10 / 835 mm sect	60	24	2	60	T10303
12 / 835 mm	60	25	2,5	80	T12301
12 / 835 mm sect	60	25	2,5	80	T12303
16 / 835 mm	60	30	3	80	T16301
16 / 835 mm sect	60	30	3	80	T16303



## EINSTELLBARES WERKZEUG FÜR Z-ABKANTUNGEN



## SYSTEMKOMPONENTEN

Das Werkzeugsystem, das in den Längen von 415 mm und 835 mm angeboten wird, besteht aus Stempel, Matrize, Distanzhalter und Distanzstücken. Der besondere Vorteil ist die Einstellbarkeit für Z-Abkantungen in Höhen von 1-10 mm. Durch Wahl einer Fase am Distanzhalter und Einlegen der Distanzstücke lässt sich die gewünschte Schenkelhöhe erzielen.

Der Werkzeugsatz beinhaltet 3 Distanzstücke mit Stärken von 1,5 mm, 3 mm und 5 mm; andere Stärken lassen sich durch Kombinationen erreichen.

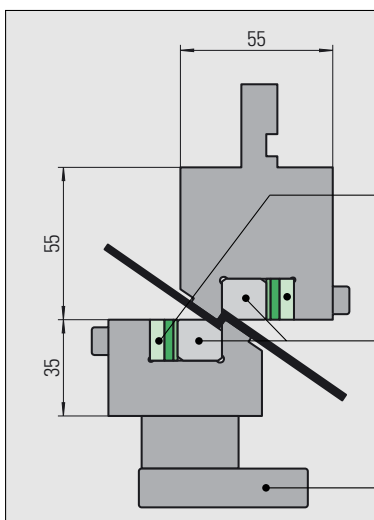
Der Distanzhalter hat 4 Fasen von 0,5 mm, 1 mm, 2 mm und 4 mm.

Das Herstellen von Z-Abkantungen, besonders bei niedriger Schenkelhöhe, ist selbst für Abkantprofis meist eine unlösbare Aufgabe. Das einstellbare Absetzwerkzeug von Amada löst diese Probleme jetzt mit einem Hub.

Fasen mm		Distanzstücke mm							
		0	1,5	3,0	4,5	5,0	6,5	8,0	9,5
0,5		H/mm 120	7,1 120	7,4 200	5,3 200	4,6 240	4,3 400	3,2 440	2,3 1040
1,0		H/mm 120	7,6 120	6,7 160	5,7 200	5,0 200	4,7 280	3,8 400	2,9 600
2,0		H/mm 120	8,2 120	7,5 160	6,5 200	5,9 200	5,5 280	4,4 320	3,7 440
4,0		H/mm 120	9,8 120	9,3 160	7,7 200	7,3 200	7,3 240	6,6 240	5,5 400

Die Übersicht zeigt am Beispiel von **1 mm Blechdicke (t)** die Schenkelhöhe (H) und Pressdruck (kN/m) bei Einsatz verschiedener Distanzstücke und Distanzhalterfasen.

Technische Daten	
Werkzeuglängen	415 mm und 835 mm
max. Belastung	1000 kN/m
max. Blechdicke	3 mm (400 N/mm <sup>2</sup> )
einstellbare Z-Höhe	1-10 mm
Innenradius	< 2 mm
Distanzstücke/ Dicke	1,5 mm, 3 mm, 5 mm
Distanzhalter/ Fasen	0,5 mm, 1 mm, 2 mm, 4mm



## WERKZEUGAUFBAU

### Distanzstücke:

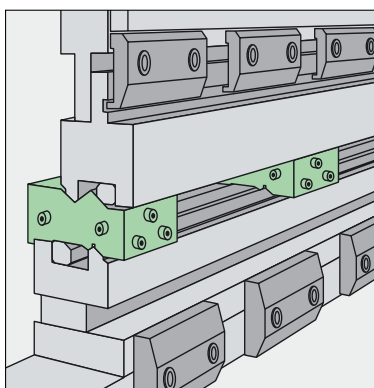
1,5 mm, 3 mm und 5 mm Dicke

### Distanzhalter:

0,5 mm, 1 mm, 2 mm und 4 mm Fasen

### Matrizenhalter:

MH-39 oder MH-75



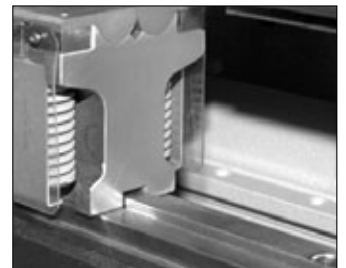
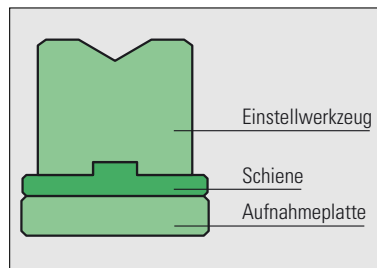
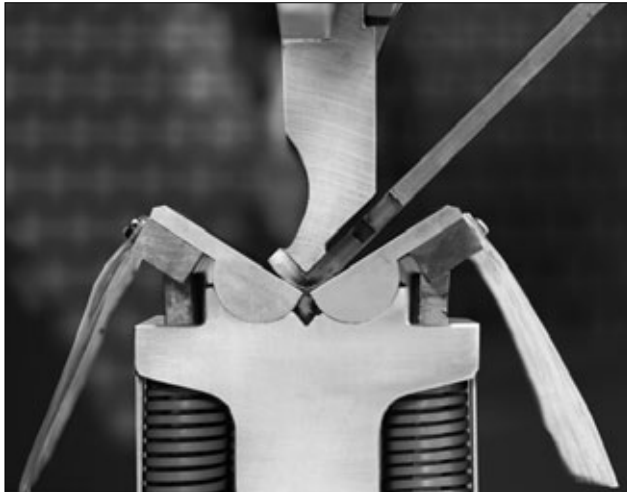
Die Einstellwerkzeuge mit Nonius gewährleisten eine schnelle und exakte Justierung auf die Blechdicke.

Werkzeuglänge	Bestell-Nr.
835 mm	M 00011
415 mm	M 00022
Justierwerkzeug*	M 00030

\*Justierwerkzeug muss separat bestellt werden.

Technische Änderungen vorbehalten.

## ABKANTUNGEN KURZER SCHENKEL



Das Wing-Bend erlaubt das markierungsarme Kanten kurzer Schenkel. Während des Biegevorgangs wird das Blech durch die Halbschalen geführt wodurch Abkantungen vermieden (minimiert) werden. Die Halbschalen sind federnd gelagert und werden automatisch in die Ausgangsposition zurückgezogen.

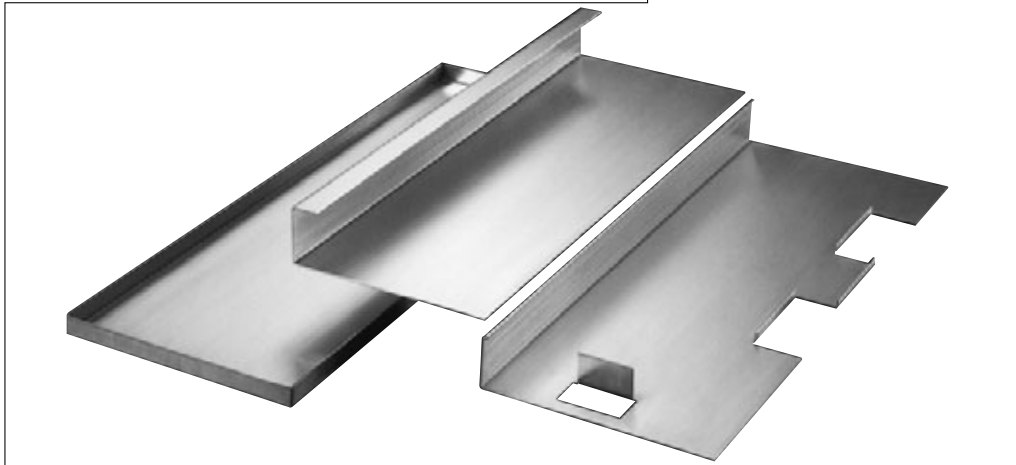
Für den Einsatz des Wing-Bend sind Einstellwerkzeug, Schiene und Aufnahmeplatte erforderlich.

Bezeichnung	Länge	Bestell-Nr.
Einstellwerkzeug*		6I 938000
Schiene	415 mm	6I 086302
	835 mm	6I 086301
Aufnahmeplatte	415 mm	6I 086101
	835 mm	6I 086102

\*Benötigte Anzahl von Einstellwerkzeugen:  
 bei Verwendung von 1 Schiene = 2 Stück,  
 bei Verwendung von 2 Schienen = 3 Stück,  
 bei Verwendung von 3 Schienen = 4 Stück

Ausführung	Länge	Bestell-Nr.
WB120	50 mm	6I 30120A
WB230	50 mm	6I 30230A
WB350	50 mm	6I 30350A
WB650	50 mm	6I 30650A
WB120	100 mm	6I 30120B
WB230	100 mm	6I 30230B
WB350	100 mm	6I 30350B
WB650	100 mm	6I 30650B
WB120	200 mm	6I 30120C
WB230	200 mm	6I 30230C
WB350	200 mm	6I 30350C
WB650	200 mm	6I 30650C
WB120	10, 15, 20, 40 mm sectional	6I 30120D
WB230	15, 20, 25, 30 mm sectional	6I 30120D

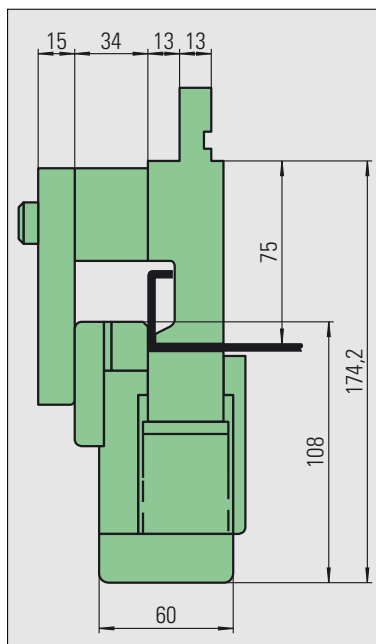
## ABKANTEN MIT NUR EINSEITIGER BLECHBEWEGUNG



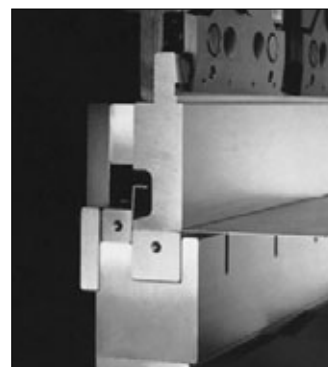
Das L-Abkantwerkzeug arbeitet nach dem Prinzip der Schwenkbiegemaschine. Das heißt: Das Blech auf der Vorderseite der Maschine schwingt beim Abkanten nicht hoch. Gerade bei großen Blechtafeln, an denen rundumlaufend nur eine Kantung durchgeführt wird, erweist sich dieses als vorteilhaft. Die Einstellung des Werkzeugs auf die verschiedenen Blechdicken erfolgt durch Beilegscheiben.

Technische Daten	
Material	Stahlblech (400 N/ mm <sup>2</sup> )
Blechdicke	0,5 bis 1,25 mm
max. Belastung	250 kN/m
Werkzeuglänge	1.000 mm, 500 mm und 540 mm sektioniert
Sektionalabmessungen 15 mm, 20 mm, 25 mm, 30 mm, 50 mm, 100 mm (Horn links), 100 mm (Horn rechts) und 200 mm Länge.	

Benötigte Abkantkraft für Stahlblech (400 N/mm <sup>2</sup> )	
Blechdicke	Druck
0,5 mm	73 kN/m
0,6 mm	100 kN/m
0,8 mm	123 kN/m
1,0 mm	152 kN/m
1,25 mm	187 kN/m

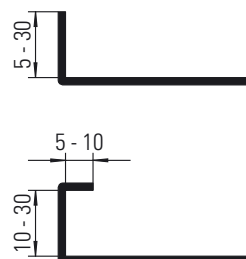


Technische Änderungen vorbehalten.

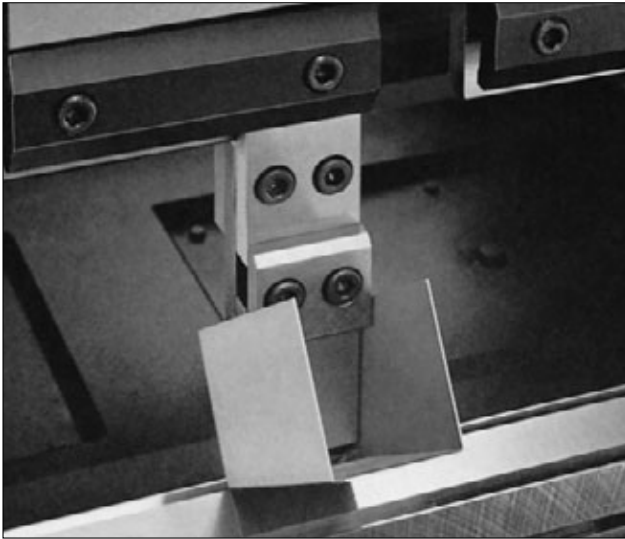


## SCHENKELMASSE

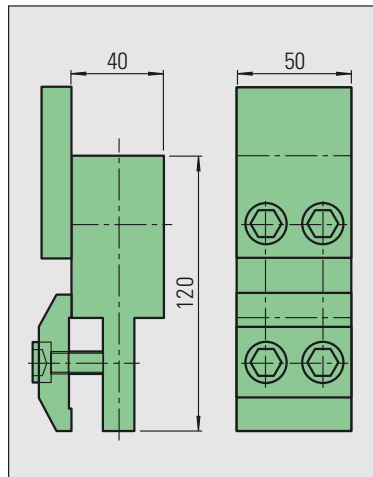
in mm



## SCHMALE ZWISCHENSTÜCKE UND -VERLÄNGERUNG



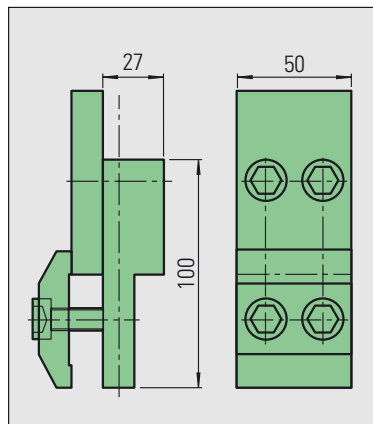
Die nur 50 mm breiten Zwischenstücke bzw. Zwischenstückverlängerungen erlauben das Abkanten von schmalen Kästen, die mit Standardzwischenstücken aufgrund der Abmessungen sonst nicht zu kanten sind.



### ZWISCHENSTÜCK, SCHMAL

Das Zwischenstück wird direkt am oberen Pressbalken montiert.

Bestell-Nr.	911000
-------------	--------

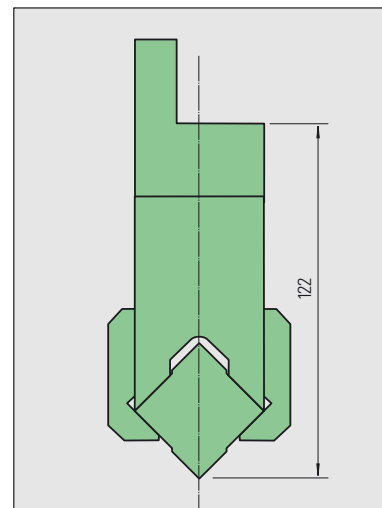
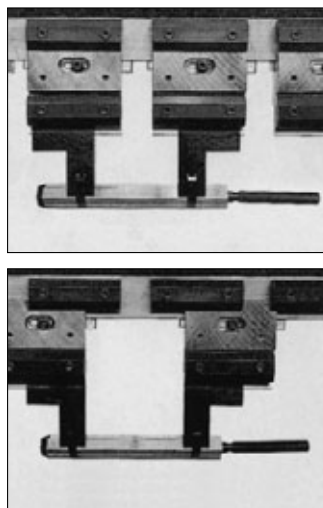


### ZWISCHENSTÜCKVER- LÄNGERUNG, SCHMAL

Die Zwischenstückverlängerung wird unter den Zwischenstücken eingebaut.

Bestell-Nr.	910000
-------------	--------

## PROFIL-ABKANTSTEMPEL

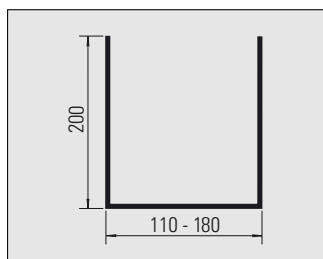
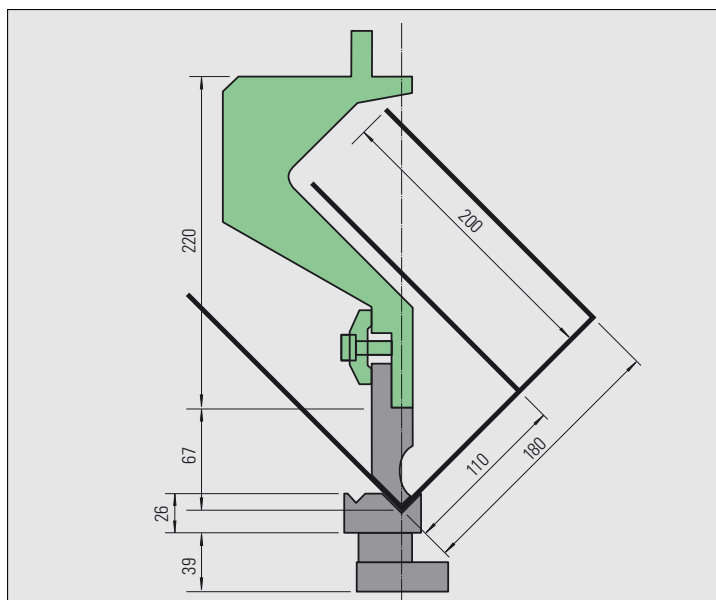
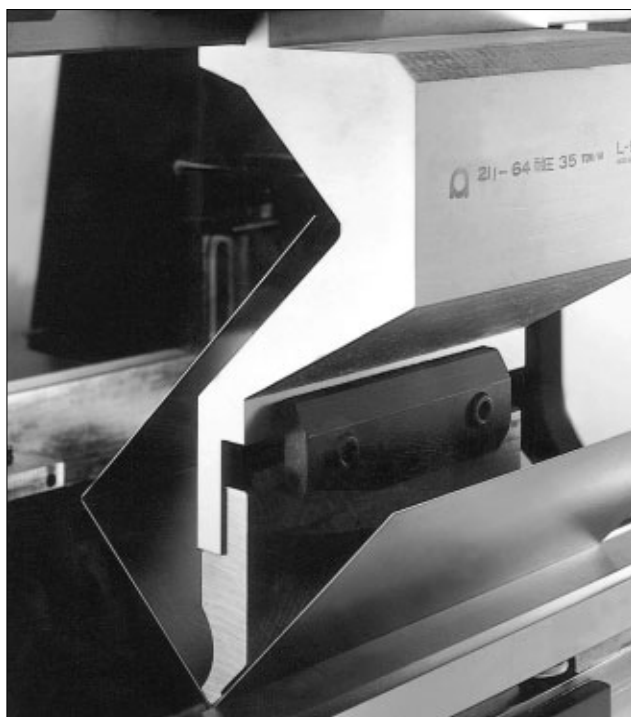


Stempel mit 88°- und 90°-Winkel standardmäßig. Besonders geeignet zum Herstellen von geschlossenen Vierkantprofilen. Leichte Entnahme der geschlossenen Profile durch seitlich herausziehbaren Stempel. Durch die stabile Ausführung ist die Durchbiegung des Stempleinsatzes auf ein Minimum begrenzt.

Durch Versetzen der Zwischenstücke lassen sich Profilhöhen bis ca. 170 mm bearbeiten.

Technische Daten	
Abkantlänge max.	200 mm
Belastung max.	50 kN/200 mm (250 kN/m)
Blechdicke max.	1,5 mm (400 N/mm <sup>2</sup> )
Werkzeugradius	R 0,2 bei 90° / R 0,6 bei 88°
Bestell-Nr.	C00010

## GEISSFUSSVERLÄNGERUNG



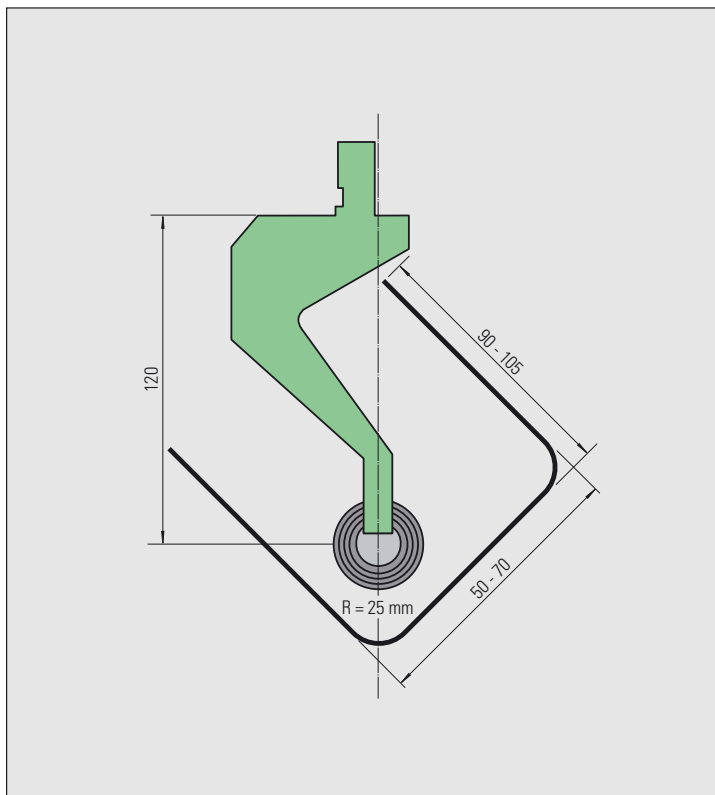
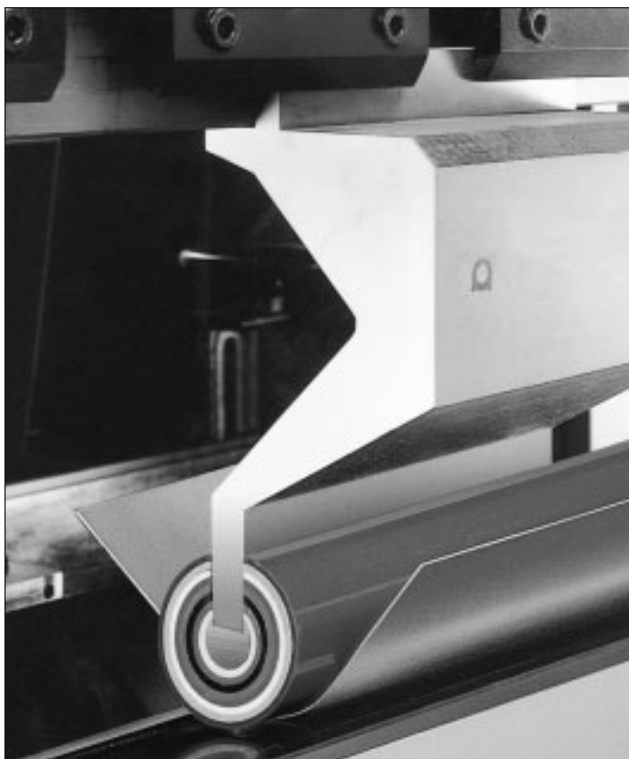
Ideal zum Abkanten von U-Profilen, bei denen die Grundlänge kürzer als die Schenkellänge ist. Anbau direkt am oberen Pressbalken. Auch für SPH-30 bzw. SPH-60 geeignet.

Technische Daten	
Länge	200 mm
Belastung max.	70 kN/200 mm (350 kN/m)
Blechdicke max.	3,0 mm (400 N/mm <sup>2</sup> ) bei V20 2,0 mm (600 N/mm <sup>2</sup> ) bei V12
Gewicht	18 kg
Bestell-Nr.	941000

Weitere Profil-Abkantstempel-Ausführungen auf Seite 104.

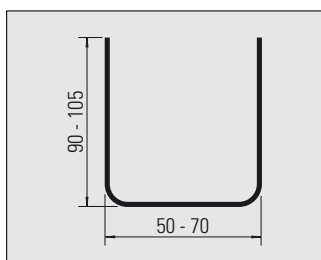


## GEISSFUSSSTEMPELHALTER

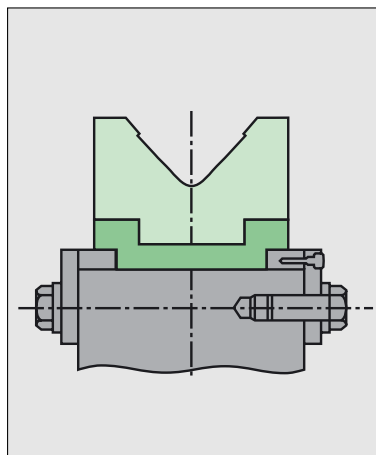
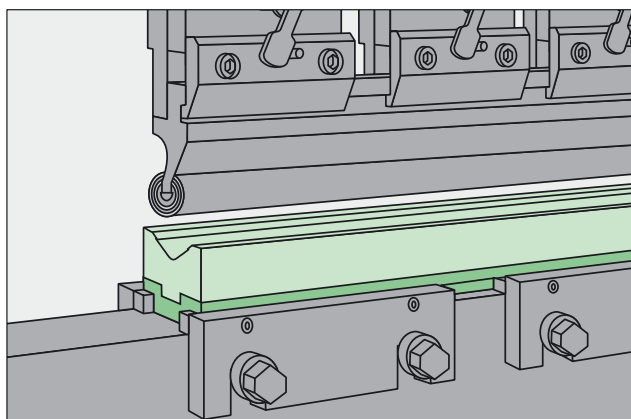


Der Geißfußstempelhalter für Radienlineale ermöglicht Radienkantungen, die bisher nur mit Sonderstempel gefertigt werden können. Er ist besonders geeignet zum Radienkanten von U-Profilen. Es sind keine speziellen Radienlineale erforderlich. Die Radienlineale Nr. 17 oder das PU-Radienbiegewerkzeug CR-30 (siehe Seite 100) können verwendet werden. Je nach Radius können U-Profile mit einer Grundbreite von 50 - 70 mm und einer Schenkelhöhe von 90 - 105 mm hergestellt werden.

Technische Daten		
Länge	835 mm	415 mm
Gewicht	24 kg	12 kg
Werkzeughöhe	120 mm	120 mm
max. Belastung	300 kN/m	300 kN/m
Bestell-Nr.	6H 415001	6H 415002



## POLYURETHAN-MATRIZEN



Beim Radienbiegen mit einer Stahlmatrize können Kratzer oder Markierungen auf dem Blech entstehen. Mit der Polyurethan-Matrize lassen sich diese Markierungen vermeiden. Eine Nachbearbeitung der Teile entfällt und die Produktqualität wird erheblich gesteigert.

Die Polyurethan-Matrizen sind hervorragend geeignet zum Abkanten und Radienbiegen von Materialien mit empfindlichen oder strukturierten Oberflächen. Die Matrize wird direkt auf dem unteren Pressbalken oder auf dem Matrizenadapter Nr. 55 montiert. Das bis zu 60% geringere Gewicht (im Vergleich zu einer Stahlmatrize) erleichtert die Handhabung. Die Polyurethan-Matrizen sind lieferbar in 415 und 835 mm Länge.

Einsatzbereiche: Stahlblech bis 2,5 mm, Edelstahl bis 1,5 mm, Aluminium bis 3,0 mm.

PU-Matrize, Länge 415 mm					
V-Öffnung	Winkel	Radius R	Maße mm	Gewicht kg	Best.-Nr.
V32	70°	6,0	60 x 60	4,2	351002
V40	70°	7,0	70 x 70	4,6	361002
V50	70°	8,0	75 x 80	4,7	371002

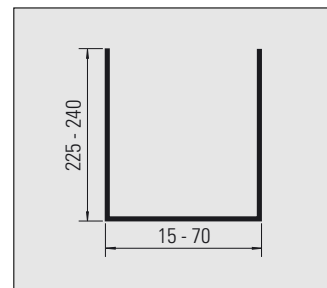
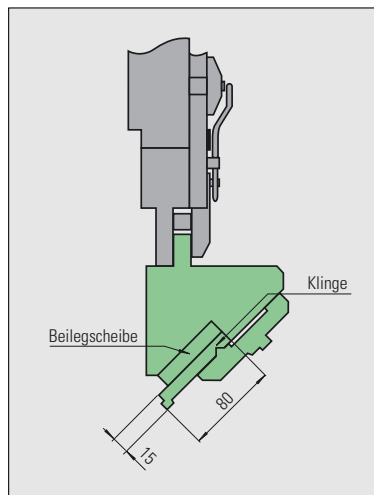
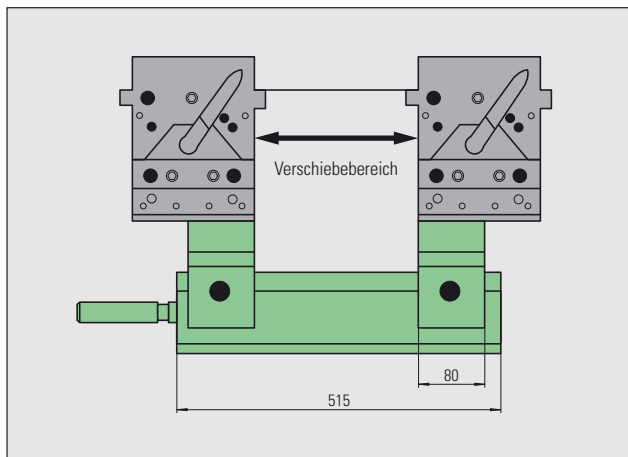
PU-Matrize, Länge 835 mm					
V-Öffnung	Winkel	Radius R	Maße mm	Gewicht kg	Best.-Nr.
V32	70°	6,0	60 x 60	8,4	351001
V40	70°	7,0	70 x 70	9,2	361001
V50	70°	8,0	75 x 80	9,5	371001

## EMPFOHLENE V-ÖFFNUNGEN BEIM RADIENKANTEN

V32			
Material	Stahl	Edelstahl	Aluminium
Radius/Blechdicke	0,4 bis 2,5	0,4 bis 1,5	0,4 bis 3,0
6,0	x	x	x
8,0	x	x	x
10,0	x	x	x
12,5	x	x	x
15,0		x	
V40			
Material	Stahl	Edelstahl	Aluminium
Radius/Blechdicke	0,6 bis 2,5*	0,6 bis 1,5*	0,6 bis 3,0*
8,0	x	x	x
10,0	x	x	x
12,5	x	x	x
15,0	x	x	x
17,5	x	x	x
20,0		x	
V50			
Material	Stahl	Edelstahl	Aluminium
Radius/Blechdicke	0,8 bis 2,5*	0,8 bis 1,5*	0,8 bis 3,0*
10,0	x	x	x
12,5	x	x	x
15,0	x	x	x
17,5	x	x	x
20,0	x	x	x
22,5	x	x	x
25,0		x	

\* 0,4 mm dicke Bleche können auch mit den Matrizenöffnungsweiten V40 oder V50 gekantet werden. Es können jedoch Knicke am Radius auftreten, wenn das Verhältnis von Innenradius/Blechdicke größer 30 ist. Beispiel: Radius 25 mm, Blechdicke 0,4 mm  $\hat{=}$  Verhältnis 62,5.

## U-PROFIL-ABKANTSTEMPEL

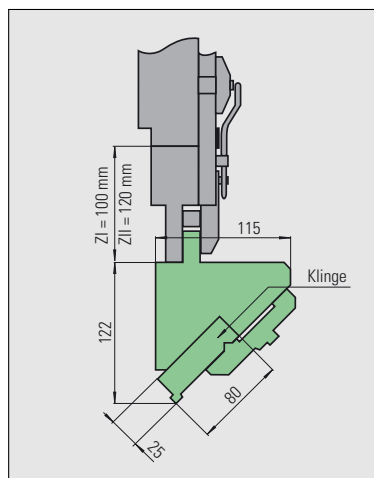


### Mit 15 mm Klinge

#### Stempeleinsatz 15 mm

Breite mm	Höhe mm
15	240
20	240

Die einzigartige Werkzeugform ermöglicht das Abkanten von geschlossenen Profilen, die mit konventionellen Geißfußstempeln nicht herzustellen sind. Sie ist ideal zur Herstellung von geschlossenen Profilen oder hohen U-Profilen. Die Klinge kann zur einfachen Entnahme der gekanteten Profile seitwärts aus dem Halter herausgezogen werden. Zwei verschieden starke Klingen sind einsetzbar. Eine hohe Stabilität wird durch einen rechteckigen Klingenquerschnitt erreicht.



### Mit 25 mm Klinge

#### Stempeleinsatz 25 mm

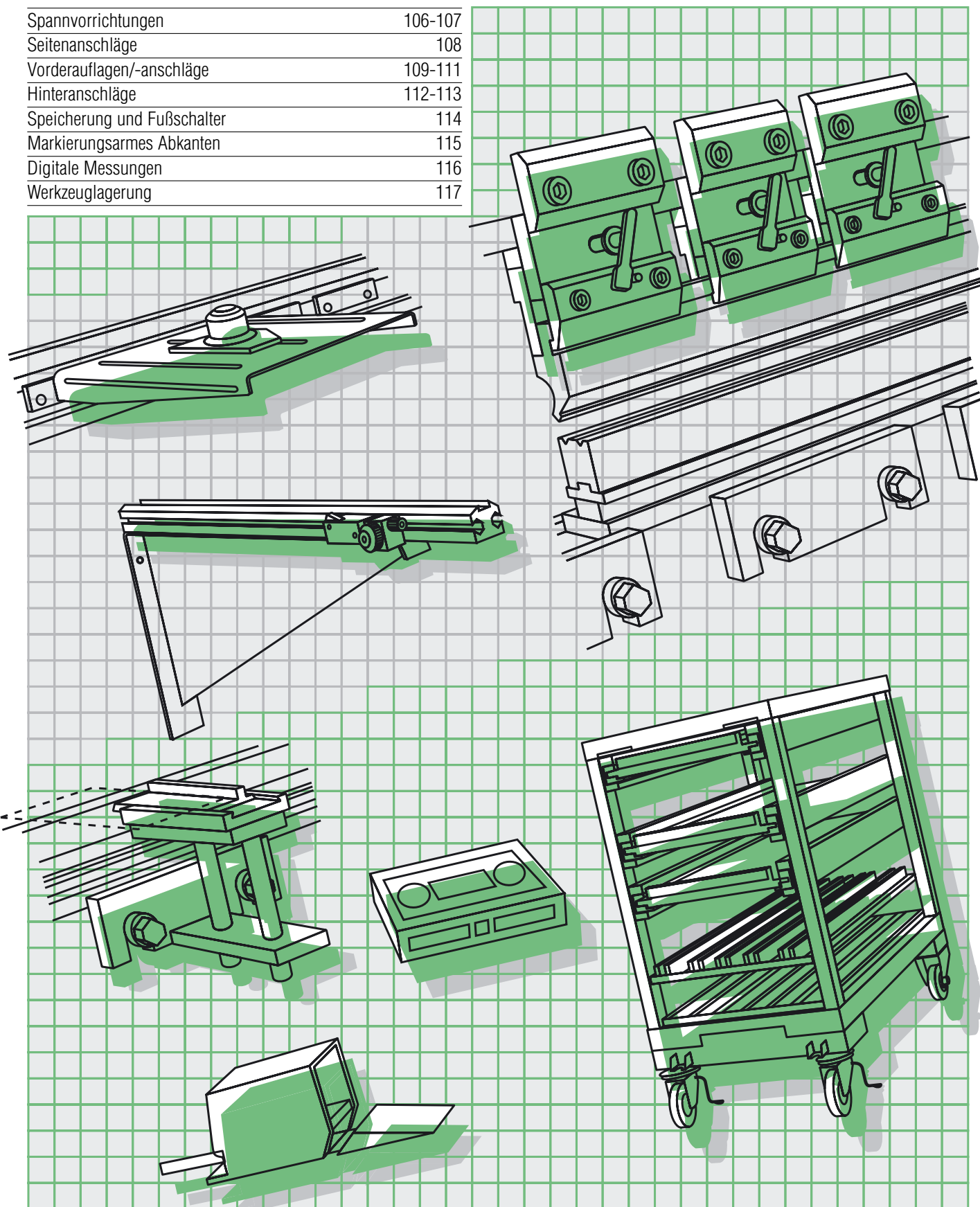
Breite mm	Höhe mm
30	235
40	235
50	230
60	230
70	225

Technische Daten	15-mm-Klinge
max. Abkantlänge	165 bis 310 mm je nach Materialart und -dicke
Materialart/-dicke	Normalstahl/2,0; Aluminium/3,0 mm
max. Belastung	250 kN/m
Abmessung Klinge	L 515 x B 15 x H 80 mm
Winkel	88°
Radius	R 0,2 mm
Gewicht	ca. 16 kg

Ausführung	Best.-Nr.
U-Profil-Abkantstempel kompl. 15 mm	6H 946000
U-Profil-Abkantstempel kompl. 25 mm	6H 947000
Halter (2 Stück)	6H 946500
Klinge 15 mm	6H 946100
Klinge 25 mm	6H 947100



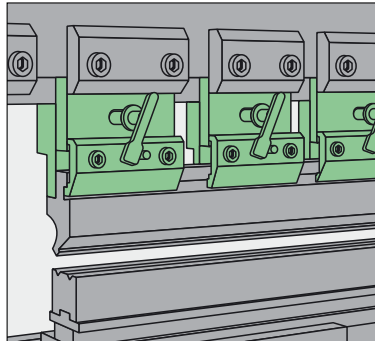
Spannvorrichtungen	106-107
Seitenanschlüsse	108
Vorderauflagen/-anschlüsse	109-111
Hinteranschlüsse	112-113
Speicherung und Fußschalter	114
Markierungsarmes Abkanten	115
Digitale Messungen	116
Werkzeuglagerung	117



## ZWISCHENSTÜCK\* / KEIL / SSV-O-BRIDE MIT NASE

Höhe	Bestell-Nr.
100 mm	C 58068

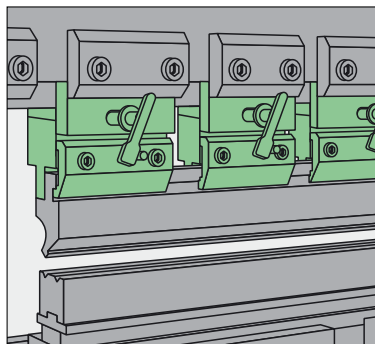
\* alte Ausführung



## ZWISCHENSTÜCK\* / KEIL / SSV-O-BRIDE MIT NASE

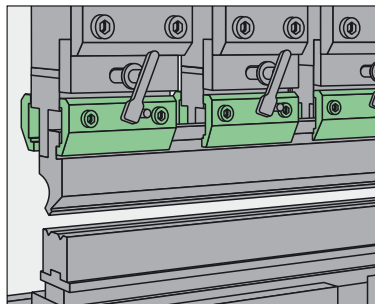
Höhe	Bestell-Nr.
120 mm	C 60171

\* neue Ausführung



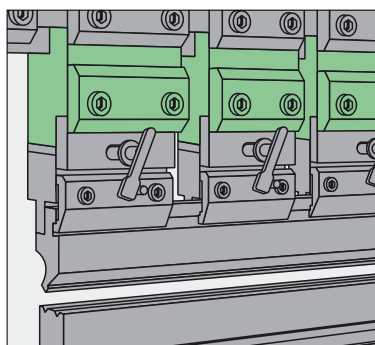
## BEFESTIGUNGSSATZ FÜR RÜCKSEITIGE KLEMMBRIDE

Ausführung	Bestell-Nr.
Rückseitige Bride	
mit feststehender Sicherheitsnase, ohne Spannhebel	4H 961000
Befestigungssatz, bestehend aus:	
2 x Schrauben, 4 x Federn, 2 x Muttern und 2 x Stifte	4H 962000



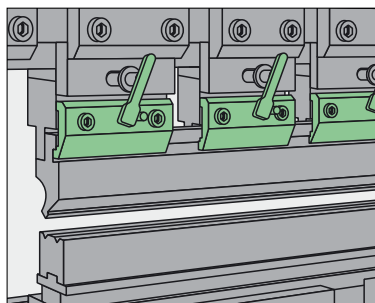
## ADAPTER

Höhe	Bestell-Nr.
60 mm	B 15060 set



## SCHNELLSPANNBRIDE, MECHANISCH

Ausführung	Bestell-Nr.
mit Nase	C 09902

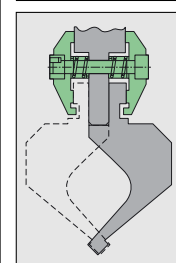


## STEMPELSPANNSÄTZE

Die Zwischenstücke sind für die Aufnahme von Abkantstempeln ausgelegt; gleichzeitig wird mit dem Keil die Biegekurve voreingestellt. Diese Zwischenstücke können auch als Adapter zur Erhöhung der Werkzeughöhe eingesetzt werden; sie werden dazu unter den Originalzwischenstücken eingebaut (Maschinenöffnungsweite beachten).

Die Zwischenstücke sind für die Aufnahme von Abkantstempeln ausgelegt; gleichzeitig kann über die Keile die Biegekurve voreingestellt werden.

## BEFESTIGUNGSSATZ



Der Befestigungssatz ermöglicht, die Stempel sowohl vorne als auch hinten zu spannen.

## ADAPTER

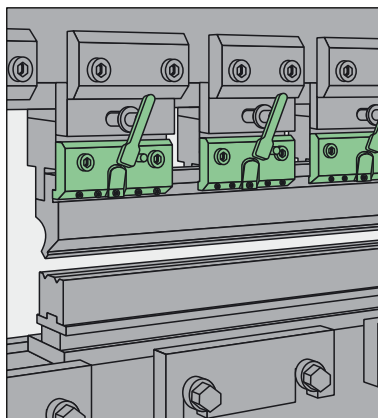
Der Adapter wird zwischen dem oberen Pressbalken und dem Zwischenstück eingebaut und erhöht somit das Werkzeug um 60 mm.

## SCHNELLSPANNBRIDE SSV-O

Das Werkzeug wird einfach mittels Klemmhebel gespannt, was die Werkzeugwechselzeiten erheblich reduziert. Die Stempel werden horizontal ein- und ausgebaut.

## SNELLSPANNBRIDE, MECHANISCH

	Bestell-Nr.
mit federnd gelagerter Fangnase	980000 VII

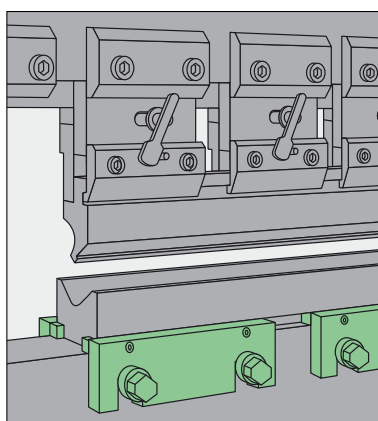


## SNELLSPANNBRIDE EASY-CLAMP

„Easy-Clamp“ ist mit einer federnd gelagerten Fangnase ausgerüstet, die verhindert, dass das Werkzeug nach dem Lösen des Schnellspanhebels herunterfällt. Werkzeuge bis 415 mm können nach unten entnommen werden, nachdem die Fangnase mittels Hebel herausgezogen wurde. Zum Einbau wird das Werkzeug einfach von unten in die „Easy-Clamp“ eingeschoben und rastet ein. So werden selbst kurze Segmente sicher gehalten.

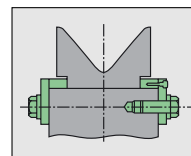
## SPANNBRIDE, UNTEN FÜR HFB/STPC

Matrizenaufnahme	Bestell-Nr.
60 mm	F 72030



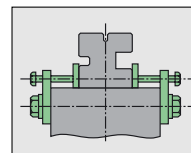
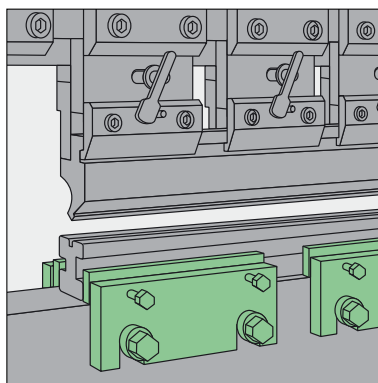
## MATRIZENSPANNUNG

Matrizenspannvorrichtungen sind für Maschinen mit breitem unteren Pressbalken zum Klemmen von Matrizen bzw. Matrizen-Haltern vorgesehen. (Bitte geben Sie bei der Bestellung den Maschinentyp und die Pressbalkenbreite an.)



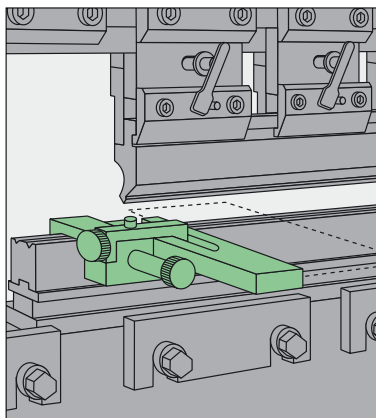
## SPANNBRIDE, UNTEN FÜR HFB/STPC

Matrizenaufnahme	Bestell-Nr.
variabel	F 72040



## SEITENANSCHLAG

Befestigung	Bestell-Nr.
Matrizenbreite max. 60 mm	930000

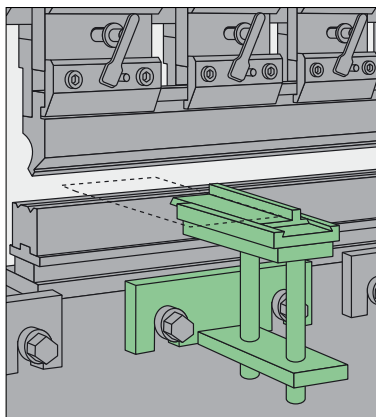


## SEITENANSCHLÄGE

Die Seitenanschlätze dienen der Positionierung und Führung von langen, schmalen Blechen. Sie können direkt an der Matrize oder am unteren Pressbalken befestigt werden.

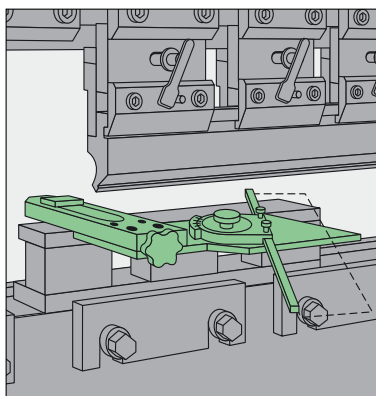
## SEITENANSCHLAG, HÖHENVERSTELLBAR

Befestigung	Bestell-Nr.
am Pressbalken	C 58184



## WINKEL- UND SEITENANSCHLAG

Befestigung	Bestell-Nr.
Matrizenbreite max. 60 mm	932000



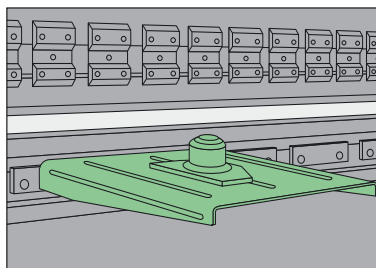
## WINKEL- UND SEITENANSCHLÄGE

Der Winkel- und Seitenanschlag wird zur Positionierung von langen, schmalen oder nicht rechtwinkligen Blechteilen eingesetzt. Der Winkelanschlag kann links- oder rechtsseitig montiert werden.



## AUFLAGETISCH, VORN

Artikel	Bestell-Nr.
Auflagetisch (mit Schräg- und Parallelanschlag)	F 56015
Höhenadapter	B 3012

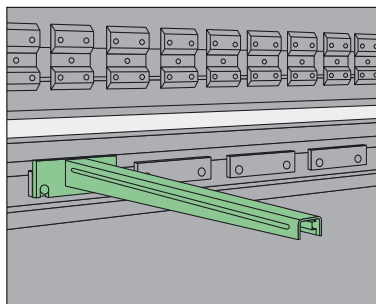


## AUFLAGEN / ANSCHLÄGE

Der Auflagetisch erleichtert das Handling von großformatigen Blechen, weiterhin können hier Anschläge montiert werden.

## AUFLAGEARM, VORN

Artikel	Bestell-Nr.
TYP RR (inkl. Adapter)	C 60472



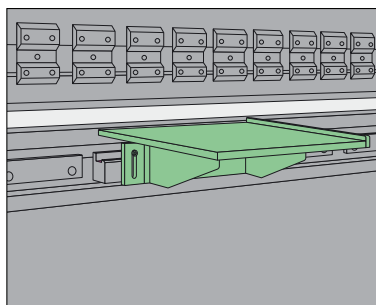
## AUFLAGEN / ANSCHLÄGE

Die Auflagearme erleichtern das Handling von großformatigen Blechen, weiterhin können hier Anschläge montiert werden.

## AUFLAGETISCH, VORN

Artikel	Bestell-Nr.
Auflagetisch zum Einhängen mit seitlichem Anschlag (HFT-, HFE-, HFP-Serie)	4K C17794

Zum Anhängen wird die Bride 4K C17186 benötigt.



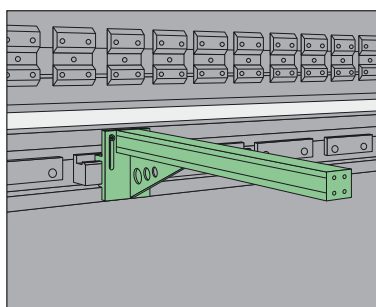
## AUFLAGEN/ANSCHLÄGE

Der Auflagetisch wird in die Einhängbride eingehängt und erleichtert das Handling von kleinformatischen Blechen. Er verfügt über einen Seitenanschlag.

## AUFLAGEARM, VORN

Artikel	Bestell-Nr.
Auflagearm zum Einhängen (HFT-, HFE-, HFP-Serie)	4K C63555

Zum Anhängen wird die Bride 4K C17186 benötigt.



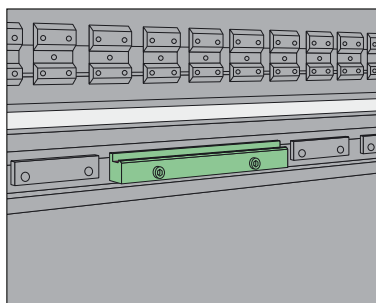
## AUFLAGEN/ANSCHLÄGE

Die Auflagearme sind für die Abkantpressen der HFT-, HFE- und HFP-Serie geeignet. Sie erleichtern das Handling von großformatigen Blechen.

## EINHÄNGEBRIDE

Wird zum Anhängen von Auflagetisch 4K C17794 und Auflagearm 4K C63555 benötigt.

Artikel	Bestell-Nr.
Einhängebride (HFT-, HFE-, HFP-Serie)	4K C17186

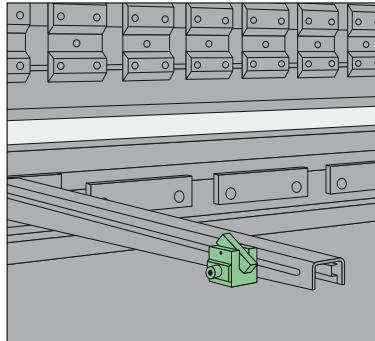


## BRIDE

Die Einhängbride wird für den Auflagetisch und die Auflagearme der Abkantpressenserien HFT, HFE und HFP benötigt.

## VORDERANSCHLAG, EINFACH

Artikel	Bestell-Nr.
Vorderanschlag	F 50320

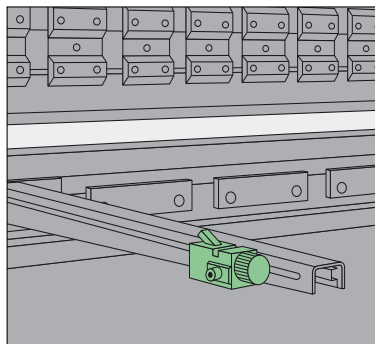


## AUFLAGEN / ANSCHLÄGE

Die Vorderanschlüsse ermöglichen das Positionieren der Bleche auf der Bedienerseite und das vordere Anschlagen der Kantenteile.

## MIKROMETER-VORDERANSCHLAG

Artikel	Bestell-Nr.
Mikrometeranschlag	F 50330



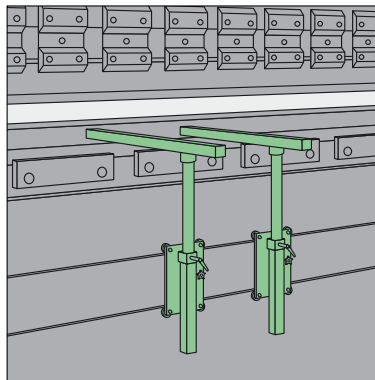
## AUFLAGEN / ANSCHLÄGE

Die Vorderanschlüsse ermöglichen das Positionieren der Bleche auf der Bedienerseite, zudem ermöglicht der Mikrometeranschlag das exakte Anschlagen von vorne durch eine Feinjustierung.

## MANUELLES AUFLAGESYSTEM

Artikel	Länge	Bestell-Nr.
Auflagesystem	2 m	4K CF0002RIP
Auflagesystem	3 m	4K CF0003RIP
Auflagesystem	4 m	4K CF0004RIP

andere Abmessungen auf Anfrage



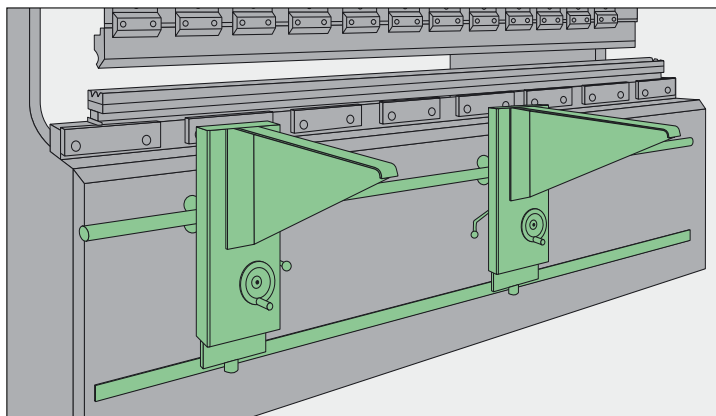
## AUFLAGEN / ANSCHLÄGE

Die höhenverstellbaren Verschiebeblöcke ermöglichen das Einstellen der Arme auf verschiedene Matrizenhöhen. Die auf Rollen gelagerten Verschiebeblöcke sind einfach und schnell seitlich verschiebbar. Das Auflagesystem ist standardmäßig mit je 2 Auflagearmen 250 mm und 660 mm Länge ausgestattet. Lieferbar für Maschinen der Baureihe HFE und HFT.

## AUFLAGEARME, HÖHEN- UND SEITENVERSTELLBAR

Artikel	Bestell-Nr.
Schienen 3 m	C 12043
Schienen 4 m	C 12044
Auflagearm links	C 12008*
Auflagearm rechts	C 11972*

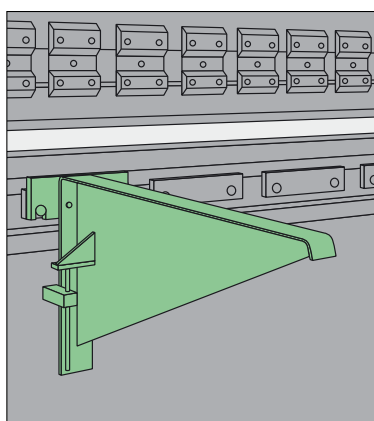
\* ohne Anschlagsschiene



## AUFLAGEARM, HÖHENVERSTELLBAR

Maschinentyp	Bestell-Nr.
STPC	C 11961*
HFB	C 11902*

\* ohne Anschlagsschiene

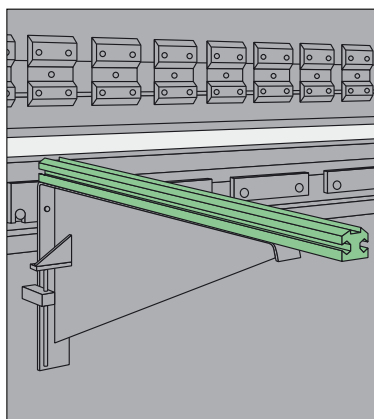


## SCHWERLASTSYSTEM

Die Auflagearme erleichtern das Handling von großformatigen Blechen und dienen gleichzeitig als Aufnahme für die Anschlagsschienen. Die Fingeransschläge bzw. Mikrometeransschläge werden an der Anschlagsschiene befestigt und ermöglichen das Positionieren der Bleche auf der Bedienerseite. Die verstellbaren Auflagearme werden am unteren Pressbalken montiert und sind seitlich und in der Höhe einstellbar.

## ANSCHLAGSCHIENE FÜR AUFLAGEARM

Artikel	Bestell-Nr.
Anschlagsschiene	V 01091

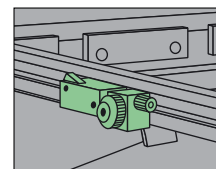
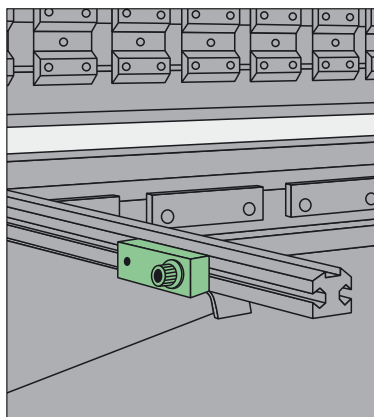


## FINGERANSCHLAG, EINFACH

Artikel	Bestell-Nr.
Vorderanschlag für Anschlagsschiene	V 34451

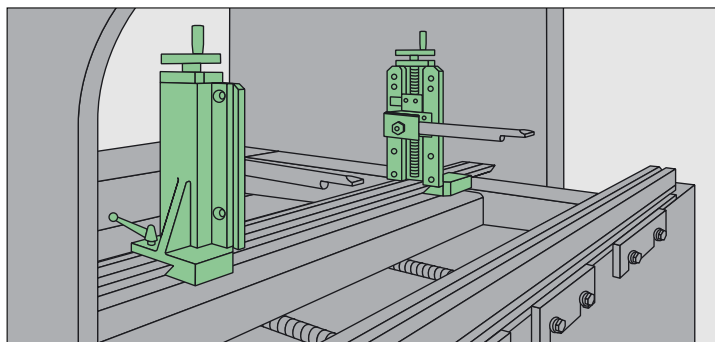
## MIKROMETERANSCHLAG

Artikel	Bestell-Nr.
Vorderanschlag für Anschlagsschiene	V 11730



## ANSCHLAGTURM, MANUELL

Maschinentyp	Hub	Bestell-Nr.
IT 25-12	60 mm	C 47289
IT 25-12/ITPS 50-12	150 mm	C 60349
ITS/ITPS 50-20 bis 125-3, HFB (3 m)	150 mm	C 47290
STPC 170-3 bis 220-4, HFB (4 m)	rechts	150 mm C 60409
	links	150 mm C 60410
STPC	150 mm	C 47383
ITS 2, APX und HFB mit OPERATEUR	150 mm	C 58324



## ANSCHLAGTÜRME, PNEUMATISCH

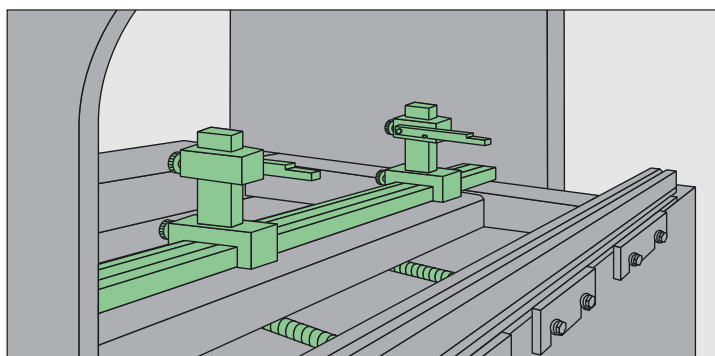
Maschinentyp	Bestell-Nr.
IT 25-12	C 45255*
ITS 50-20 bis 125-3	C 47291*
STPC	C 47439*

\* Lieferung paarweise

Anschlagturm Bestell-Nr.	Finger	Maße	Bestell-Nr.
C 47289		L 185, Ø 15 mm	C 01903
C 45255		L 164, Ø 25 mm	C 09146
C 60349		L 164, Ø 25 mm	M 90053
C 47290		L 230, Ø 25 mm	C 07177
		L 226, Ø 25 mm	JA 05535V0252
		L 230, Ø 25 mm	JA 05535V0264
		L 275, Ø 25 mm	C 07178
C 60409		L 275, Ø 25 mm	M 90056
C 60410		L 362, Ø 40 mm	C 02137
C 47383		L 215, Ø 25 mm	C 12092
C 47439		L 230, Ø 25 mm	JA 0000000001
C 58324		L 147, Ø 25 mm	C 02134

## SPEZIALANSCHLAG FÜR IT / ITS

Abkantlänge	Bestell-Nr.
1,2 m	C 60355
2,0 m	C 60356
2,5 m	C 60357
3,0 m	C 60357

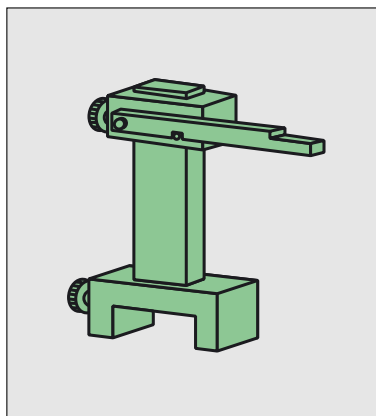


## SPEZIALANSCHLÄGE

Dieser Hinteranschlag lässt sich über ein Handrad in einem Verfahrbereich von 550 mm verstellen; die Position ist an einem mechanischen Zählwerk erkennbar. Die Anschlagfinger sind höhenverstellbar.

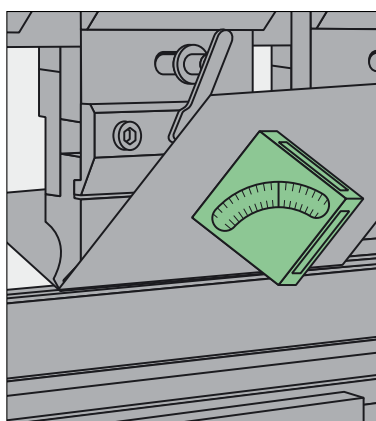
## ANSCHLAGBLOCK MIT ANSCHLAGFINGER

Einsatzbereich	Bestell-Nr.
für Spezialanschlag	C 45777



## ABKANTWINKELMESSER

Ausführung	Bestell-Nr.
Kunststoffgehäuse mit Magneten	935000



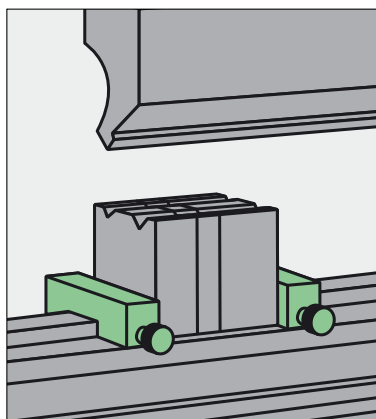
## ABKANTWINKELMESSER

Während des Kantvorganges wird das nur 150 g leichte Messwerkzeug durch die im Kunststoffgehäuse untergebrachten Magnete am Blech (bei Nichtgebrauch am Maschinenrahmen) gehalten und das Erreichen des Winkels in der ölgedämpften Anzeige jederzeit kontrolliert. Winkelkorrekturen können direkt durchgeführt werden.

Das Winkelmesswerkzeug ersetzt nicht die Überprüfung der Winkelgenauigkeit nach dem Abkanten mit einem Winkelmesser.

## KLEMMSTÜCKE

Einsatzbereich	Bestell-Nr.
für zentrische 2-V-Matrizen	H 2515



## KLEMMSTÜCKE FÜR ZENTRISCHE 2-V-MATRIZEN

Die Klemmstücke verhindern das Verrutschen oder Kippen von schmalen zentrischen 2-V-Matrizensegmenten. Das Klemmstück wird auf die Trägerschiene (Nr. 300) aufgesteckt und mit der Rändelschraube festgeklammert.

## 3 1/2"-SPEICHERDISKETTE

Steuerung	Bestell-Nr.
DA 58	E 50708

## SPEICHERKASSETTE

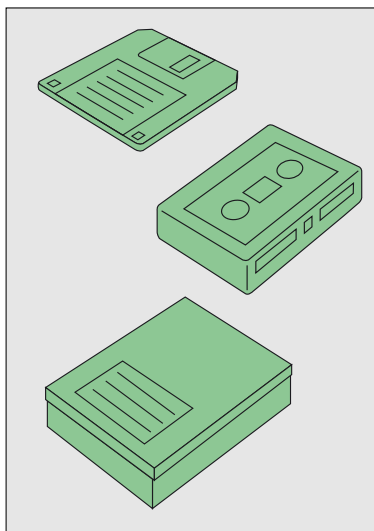
Steuerung	Bestell-Nr.
EMA-DA 42	E 80213

## ERWEITERUNGSKASSETTEN ZUR PROGRAMMSTEUERUNG CYBELEC

Steuerung	Bestell-Nr.
Cybelec 7300 PSG (124 K)	CYB 7300
Cybelec 7000 PSG (258 K)	CYB 7000

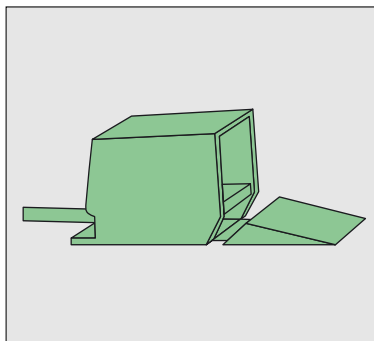
## FUSSSCHALTER, ELEKTRISCH

Maschinentyp	Bestell-Nr.
IT-2512	E 11033



## STEUERUNG

Die Speicherdisketten und -kassetten dienen der Sicherung und Archivierung der in der Steuerung befindlichen Programme.



## FUSSSCHALTER

Der zweite Fußschalter wird benötigt, wenn mit zwei Mitarbeitern an der Abkantpresse gearbeitet wird. (Der Fußschalter muss mindestens 1 m vor der Maschine verankert werden.)

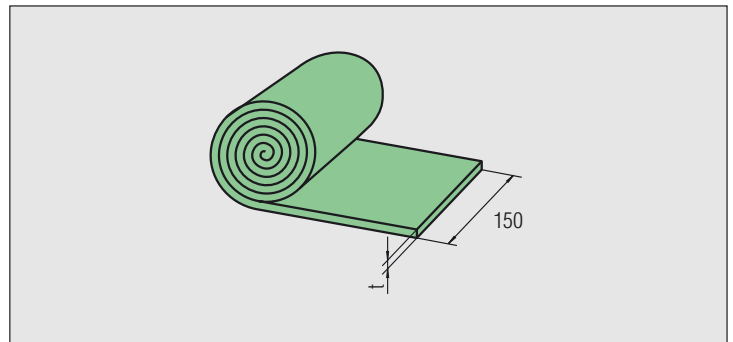
## URETHAN-ABKANTFOLIE

Die Folie wird über die Matrize gelegt und verhindert Markierungen am Werkstück.

Stärke t	Breite	Bestell-Nr.
0,3 mm	150 mm	426201
0,5 mm	150 mm	426191
1,0 mm	150 mm	426181

Bei Bestellung bitte die gewünschte Länge angeben.

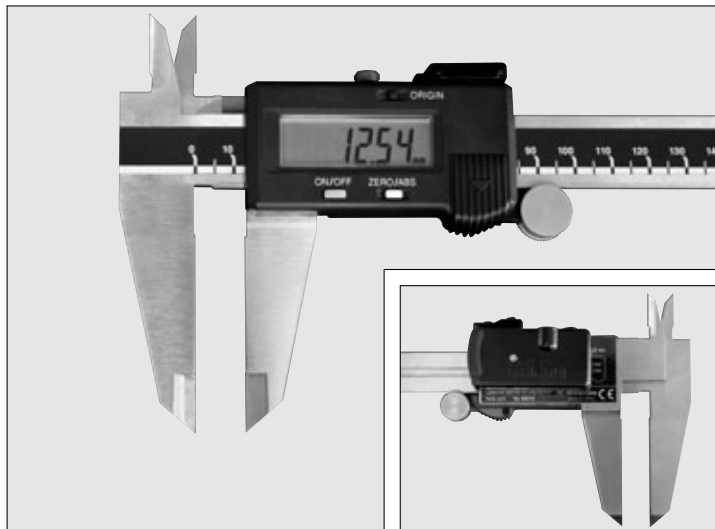
Auf Anfrage ist eine Klemmvorrichtung für die Abkantfolie erhältlich.



## DIGITALE LÄNGENMESSRICHTUNG

Mittels DIGINOI können Blechdickentoleranzen sowie Maßabweichungen am Kanteil sehr schnell festgestellt und automatisch korrigiert werden. Die ermittelten Messergebnisse des DIGINOI werden drahtlos an die Steuerung AMNC übertragen, die eventuellen Maßabweichungen automatisch korrigiert.

Ausführung	Bestell-Nr.
150 mm Messbereich	4K C64341
200 mm Messbereich	4K C64342
300 mm Messbereich	4K C64343
450 mm Messbereich	4K C64344
600 mm Messbereich	4K C64345



## DIGITALE WINKELMESSUNG

Mittels DIGIPRO können Winkeldifferenzen festgestellt und sehr leicht korrigiert werden. Die erzielten Winkel des Werkstücks werden mit dem DIGIPRO gemessen und mit den Sollwerten verglichen. Bei einer eventuellen Abweichung korrigiert die Steuerung automatisch die Eintauchtiefe.

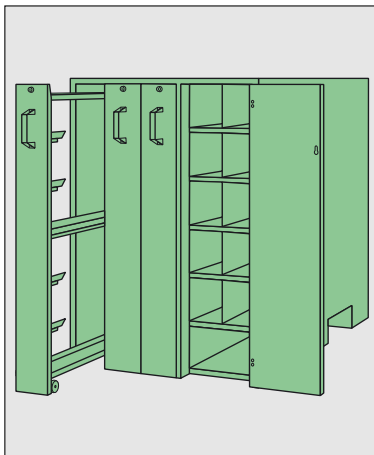
Ausführung	Bestell-Nr.
mit Infrarotsensor für HFP	3K E14191
mit Kabel für HFE (Standard bei Neumaschinen)	4K C634600
mit Kabel für HFT	4K C63819





## WERKZEUGSCHRANK MIT ROLLAUSZÜGEN UND ABLAGEFÄCHERN

Maße (B x H x T)	Bestell-Nr.
1040 x 1380 x 1100 mm	4K WZS01



- 11 Ablagefächer mit Holzauflage
- 3 Rolllauszüge zur bequemen seitlichen Entnahme der Werkzeuge
- 10 Lagerplätze für 835 mm lange Werkzeuge pro Auszug, davon 2 Plätze für 415 mm lange oder unterteilte Werkzeuge
- diverse Ablagemöglichkeiten für Kleinteile auf den Rolllauszügen
- Rolllauszüge und Tür abschließbar

## WERKZEUGWAGEN

Maße (B x H x T)	Bestell-Nr.
500 x 925 x 950 mm	955000



- 1 ausziehbarer Fachboden für Arbeitsmittel
- 1 ausziehbarer und 1 fester Fachboden für bis zu 20 Stempel (je nach Größe)
- 1 ausziehbarer und 1 fester Fachboden für bis zu 11 Matrizen (je nach Größe)
- Feststellbare Rollen sorgen für einen sicheren Stand.

# NOTIZEN

---

# NOTIZEN

---

# NOTIZEN

---

Zu den Angaben in diesem Katalog: Nach Redaktionsschluss dieser Druckschrift, 31.01.2004, können sich am Produkt Änderungen ergeben haben. Konstruktions- oder Formänderungen, Abweichungen im Farbton sowie Änderungen des Lieferumfangs seitens des Herstellers bleiben während der Lieferzeit vorbehalten, sofern die Änderungen oder Abweichungen unter Berücksichtigung der Interessen des Verkäufers für den Käufer zumutbar sind. Die Abbildungen können auch Zubehör und Sonderausstattungen enthalten, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Farbabweichungen sind drucktechnisch bedingt. Diese Druckschrift kann ferner Modelle und Dienstleistungen enthalten, die in den einzelnen Ländern nicht angeboten werden. Aussagen über gesetzliche oder sicherheitstechnische Vorschriften und Auswirkungen haben nur für die Bundesrepublik Deutschland Gültigkeit. Fragen Sie zum verbindlichen letzten Stand bitte Ihren Amada-Verkaufsberater.



Amada GmbH · Hauptverwaltung · Westfalenstr. 6, D-42781 Haan · Postfach 1106, D-42755 Haan  
Tel. (0 21 29) 5 79-01 · Fax (0 21 29) 5 91 82 · Internet [www.amada.de](http://www.amada.de)

Niederlassung Ost · Oststr. 2, D-06231 Nempitz · Tel. (0 34 62) 54 21-0 · Fax (0 34 62) 54 21-25  
Niederlassung Süd · Paul-Strähle-Str. 21, D-73614 Schorndorf · Tel. (0 71 81) 20 96-0 · Fax (0 71 81) 20 96-12